

Especializados en la inyección de GNC y biometano en la red

Empresas de todo el mundo confían en la experiencia e innovación de Atlas Copco para contribuir al crecimiento de su negocio. Ayudamos a nuestros clientes a reducir costes y aumentar su productividad mediante soluciones sostenibles.

Solución de biometano/GNC

Atlas Copco ofrece una gama de soluciones de inyección de GNC y biometano en la red para diversas aplicaciones, como estaciones de servicio de GNC, transporte masivo y sistemas de gasoductos virtuales.

Adquisiciones clave

Una de las principales adquisiciones de Atlas Copco en el sector de GNC fue Intermech, especialista en compresores, que se unió a Atlas Copco Group en 2006. Anteriormente, la empresa había adquirido Crepelle en 1997 y más tarde, en 2007, Greenfield, lo que le permitió mejorar aún más su cartera de GNC.

Experiencia en tecnología de compresión

Las raíces de Atlas Copco están en la tecnología de compresión y la empresa ha ampliado su catálogo de productos con la adquisición de fabricantes líderes de sistemas de repostaje de vehículos de alta presión.

Alcance global

Fundada en 1873 y con sede en Estocolmo, Suecia, Atlas Copco ofrece asistencia a clientes de más de 180 países.



Los pilares de la productividad

La eficiencia, la seguridad, la facilidad de mantenimiento y la fiabilidad son factores cruciales en cualquier instalación de biometano/GNC. Son la base de toda nuestra línea de productos de gas natural. Nuestros compresores cuentan con funciones específicas para cada paso del ciclo de suministro de biometano/GNC.



La experiencia de Atlas Copco



Mantenimiento



Seguridad



Energía inteligente



Fiabilidad

- Eficiencia energética: estos compresores utilizan tecnología de accionamiento directo, lo que supone un ahorro energético total del 2-6 % en comparación con los compresores de transmisión por correa.
- Intervalos de servicio prolongados: se minimizan los problemas de mantenimiento con aproximadamente 15 000 horas entre servicios importantes.
- Cuberita ignífuga: la cubierta tiene la clasificación R90, lo que significa que puede soportar el fuego durante 90 minutos antes de que se produzca un fallo estructural.
- Cáster presurizado: garantiza que no haya fugas de gas durante el funcionamiento.

Estos compresores ahorran energía con cero pérdidas por ventilación y ofrecen un rendimiento fiable, reduciendo así los costes generales de propiedad.

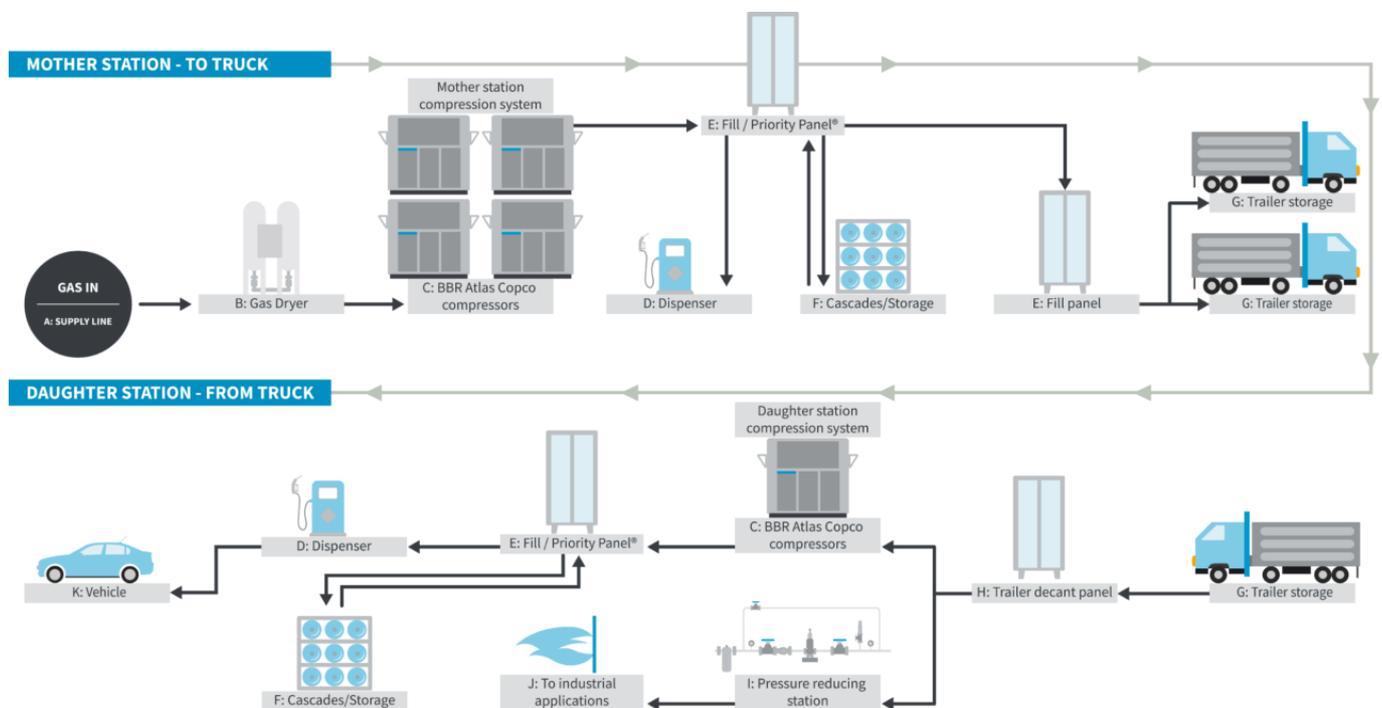


Soluciones optimizadas para estaciones de GNC

Atlas Copco supervisa distintos aspectos de la construcción de una estación de GNC. Somos especialistas en el suministro de equipos personalizados, eficientes y fiables que se integran a la perfección en la configuración de cualquier estación de GNC.

Nuestro compromiso con la excelencia comienza con nuestros compresores de la serie BBR, diseñados específicamente para comprimir gas natural o biometano a alta presión para un transporte y almacenamiento eficientes. Conocidos por su excepcional eficiencia y versatilidad, los compresores BBR son adecuados tanto para estaciones de servicio de "llenado rápido" como para estaciones principales más grandes, lo que facilita el llenado rápido de camiones de GNC para su uso en sistemas de gasoductos virtuales.

En Atlas Copco, priorizamos la eficiencia, la fiabilidad y la seguridad con soluciones de alta calidad para cada paso de su proceso de suministro de GNC.



A: Supply line B: Gas dryer C: BBR compressor D: Dispenser E: Fill/priority panel F: Cascades G: Trailer storage H: Trailer decant panel I: Pressure reduction station (PRS) J: To industrial applications K: Vehicle

Compresor BBR

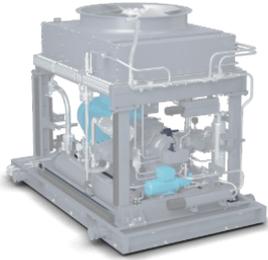
El compresor BBR es una de las herramientas favoritas en cualquier estación de servicio o red de transporte de GNC del mundo, pues representa una solución ideal y segura para el repostaje de GNC fiable y eficiente energéticamente, así como de inyección de biometano en la red. El compresor está equipado con un cárter presurizado sin fugas, transmisión directa y una tecnología probada y de referencia





1 Diseño compacto y duradero del sistema de lubricación

- Los cilindros se lubrican por goteo a través del sistema divisor independiente del lubricador para reducir el desgaste del anillo
- Velocidades del pistón limitadas que aumentan la vida útil del anillo y la válvula
- Anillos sintéticos que reducen la fricción y el desgaste



3 Cárter presurizado

- El cárter presurizado de hasta 35 bar(g) impide las fugas de gases a la atmósfera
- Permite ahorrar hasta un 3 % de gas en la primera puesta en marcha en comparación con los compresores no sellados
- El compresor se amortiza en pocos meses de funcionamiento



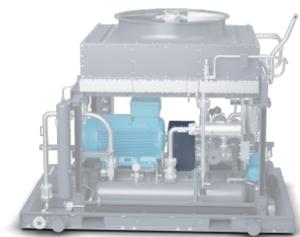
2 Refrigeración eficiente

- Máquinas refrigeradas por aire para un funcionamiento fluido que evitan las paradas por fallos ocasionados por incrustaciones o averías de la bomba o la torre de refrigeración
- Bajas temperaturas de descarga gracias a una preparación adecuada y a los refrigeradores intermedios de gran tamaño y excelente eficiencia



4 Accionamiento directo fluido

- Requiere menos mantenimiento al no tener cargas laterales en el cigüeñal ni los rodamientos
- Funcionamiento más eficiente al evitar las pérdidas de accionamiento, a diferencia de en los compresores accionados por correa
- Reduce los problemas ocasionados por la sustitución y la tensión de la correa durante el funcionamiento
- No necesita el mantenimiento relacionado con la correa (las correas normalmente deben reemplazarse cada seis meses)
- Velocidad de funcionamiento del compresor de hasta 1800 rpm para un acoplamiento directo al motor eléctrico o de gas



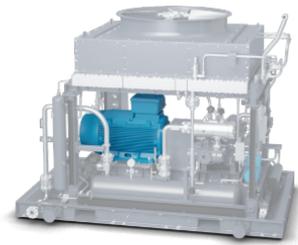
5 Sistemas de control y otras características de seguridad

- Incluye sistemas de seguridad eléctricos y mecánicos para garantizar operaciones seguras y fiables.
- Sistemas de control para supervisar los puntos críticos
- Cumple con todos los principales reglamentos y normativas internacionales
- Prueba completa de rendimiento y seguridad con gas natural a su capacidad antes de la instalación
- Extenso historial de funcionamiento seguro con millones de horas
- Verificación opcional del diseño de todos los depósitos a presión, procedimientos de soldadura y pruebas de presión hidrostática por expertos independientes



6 Motor eléctrico y tecnología de arranque suave

- Reduce las cargas de descarga eléctrica, proporcionando una vida útil más larga
- El compresor se descarga en el circuito cerrado con el depósito de evacuación para asegurar una puesta en marcha sin carga, lo que reduce los requisitos de corriente de arranque y aumenta la fiabilidad.



7 Panel de indicadores

- El panel de indicadores proporciona información que ayuda a supervisar los parámetros del compresor durante las condiciones de funcionamiento
- La válvula de derivación de venteo permite realizar una calibración rápida y sin complicaciones sin necesidad de ventilar el gas del sistema completo

Ventajas para el cliente

- Ahorro de energía: la reducción de los costes de energía y los gastos operativos permiten amortizar la inversión inicial en unos pocos meses de funcionamiento.
- Alta fiabilidad: las velocidades del pistón y temperaturas bajas entre las diferentes etapas conservan la integridad de las piezas internas
- Seguridad: cumple con todas las normativas internacionales y se ha diseñado para aplicaciones en zonas con motores a prueba de explosiones e instrumentos adecuados
- Cáster presurizado: la presión del cárter de hasta 35 bar(g) evita las fugas de gases y proporciona un ahorro de gas del 2 al 6 % en comparación con compresores no sellados.





Paquete y opciones del compresor BBR

BBR compressors are used widely across CNG/biomethane grid injections filling stations around the world. They are available as either packaged, ready-to-install units or custom loaded with optional features.

1. Star delta – starter – as per customer needs → Optional feature
2. Bleed and – block valves for instruments → Package scope

	Package scope	Standard Features	Optional Features
Inlet filter to compressor block	*		
Pressurized crankcase BBR up to 35 bar(g)			
Electric motor/gas engine drive			
Flexible direct coupling with coupling guard			
Air cooled intercooler/aftercooler and air cooled oil cooler			
Piping/stainless steel tubing			
Integrated moisture separator/pulsation dampener			
Duplex final filtration using coalescing filters to remove aerosols to less than 5 ppm			
Integrated blowdown vessel			
Lubricating system including gear pump, oil filter			
Acoustic canopy suitable for 70 dBA/meter			
Necessary instrumentation as per area classification		*	
Standalone PLC based control panel			
Soft starter above 110 kW			
Star delta starter 110 kW and below			
Weatherproof canopy			
3rd-party certification gas detector			
Flame detector			
Bleed and block valves for instruments			
Flameproof lighting			
Remote monitoring			
VSD soft starter			
Chain hoist system			

Gamas y especificaciones técnicas de productos

Especificaciones principales (sistema métrico)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge Pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	bar(g)	bar(g)	rpm	Nm ³ /h	KW	dBA	Kg
BBR4-10015	50	0,7	250	995	287,6	100	70	13000
		2	250	995	517,8	100		
		0,7	250	1485	423	160		
		2	250	1485	763	160		
BBR4-9017		2	250	995	379	120		
		4	250	995	715	120		
		2	250	1485	633	200		
		4	250	1485	1056	200		
BBR4-6016		4	250	995	333	100		
		9	250	995	728	100		
		4	250	1485	494	160		
		9	250	1485	1079	160		
BBR3-5018	5	250	995	395	120			
	12	250	995	951	120			
	5	250	1485	606	200			
	12	250	1485	1272	200			
BBR3-4216	6	250	995	324	100			
	16	250	995	909	100			
	6	250	1485	499	160			
	16	250	1485	1269	160			

Especificaciones principales (sistema imperial)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
BBR4-10715	60	8	4500	1190	214	200	70	28600
		21	4500	1190	379	200		
		8	4500	1780	329	300		
		21	4500	1780	529	300		
BBR4-9017		33	4500	1190	319	200		
		59	4500	1190	532	200		
		33	4500	1780	502	300		
		59	4500	1780	785	300		
BBR4-8016		33	4500	1190	286	200		
		73	4500	1190	533	200		
		33	4500	1780	422	300		
		73	4500	1780	789	300		
BBR4-6016	55	4500	1190	267	150			
	134	4500	1190	535	150			
	55	4500	1780	428	300			

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
BBR3-4216		134	4500	1780	793	300		
		90	4500	1190	262	200		
		227	4500	1190	660	200		
		97	4500	1780	412	300		
		200	4500	1780	851	300		

Model	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
BBR3-4 Dimensiones	3700	2300	3600

Model	Length (in)	Width (in)	Height (in)
BBR3-4 Dimensiones	118	78,7	118

Reference conditions:

1. 1 bar(g) (14.5 psi) ambient temperature 20°C (68°F), gas inlet temperature 20 (68°F)
2. Specific gravity: 0.6
3. Due to continuous improvement we reserve the right to change these capacity
4. Capacity given above are for standard models. Please contact Atlas Copco for other capacity

Nuestras piezas y servicios posventa



Presencia global – servicio local

En Atlas Copco, nuestros servicios no terminan al entregar los productos. Con su garantía de servicio, Atlas Copco ofrece una disponibilidad y fiabilidad óptimas de su sistema de GNC, así como unos costes operativos mínimos.

Nuestros especialistas de posventa se aseguran de que su maquinaria ofrezca el máximo rendimiento durante su larga vida útil. Además, nuestros planes de servicio posventa ofrecen precios totalmente transparentes, un mantenimiento rápido y un enfoque vanguardista que permite ahorrar tiempo y alargar la vida útil de sus productos.

Las comprobaciones de rendimiento realizadas por técnicos de Atlas Copco cumplen las normas originales de fábrica y minimizan el riesgo de averías y tiempos de parada de la producción. A través de una auditoría de su proceso de producción, podemos ayudarle a optimizar el funcionamiento de sus equipos. En todo momento, nuestros especialistas de servicio posventa garantizan la máxima disponibilidad de los equipos al menor coste posible.

Toda nuestra red de servicio, con presencia en más de 180 países de todo el mundo, puede beneficiarse de nuestra garantía de servicio completa.

El valor de los servicios posventa:

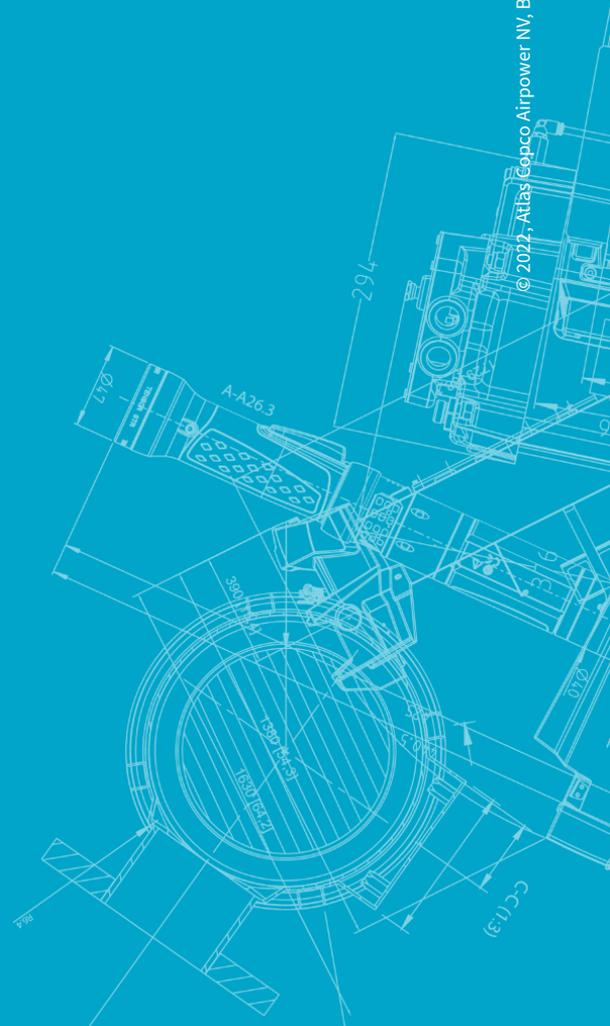
- Bajo consumo de energía del equipo
- Precios competitivos y transparentes
- Mayor vida útil del compresor
- Presencia mundial, servicio local, disponibles con una simple llamada telefónica
- Calidad y productividad garantizadas
- Atención local en su propio idioma
- Asistencia técnica ininterrumpida
- Logística de primera clase
- Informes de diagnóstico completos después de cada inspección
- Planificación proactiva que tiene en cuenta su programa de mantenimiento
- Piezas de repuesto de Atlas Copco garantizadas
- Servicios realizados por personal comprometido, que conoce su maquinaria por dentro y por fuera



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Estocolmo, Suecia
Teléfono: +46 8 743 80 00
N.º de registro: 556014-2720
www.atlascopco.com



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2022, Atlas Copco Airpower NV, Bélgica. Todos los derechos reservados. Los diseños y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso ni obligación alguna. Lea todas las instrucciones de seguridad del manual antes del uso.