

Dedikert til CNG- og biometaninnsprøyting

Over hele verden er selskaper avhengige av Atlas Copcos ekspertise og innovasjon for å bidra til vekst i bedriften deres. Vi hjelper kundene våre med å redusere kostnader og øke produktiviteten samtidig som vi leverer bærekraftige løsninger.

CNG-/biometanløsning

Atlas Copco tilbyr en rekke løsninger for CNG-/biometaninnsprøyting for ulike bruksområder, inkludert CNG-drivstoffstasjoner, massetransport og virtuelle rørledningssystemer.

Viktige oppkjøp

Et av Atlas Copcos viktigste oppkjøp i CNG-bransjen var kompressorspesialisten Intermech, som ble med i Atlas Copco Group i 2006. Tidligere hadde selskapet kjøpt opp Crepelle i 1997 og deretter Greenfield i 2007, noe som ytterligere styrket CNG-porteføljen.

Ekspertise innen kompresjonsteknologi

Atlas Copcos røtter er innen kompresjonsteknologien, og selskapet har utvidet sin produktportefølje gjennom oppkjøp av ledende produsenter for høytrykkssystemer for kjøretøypåfylling.

Global rekkevidde

Atlas Copco ble grunnlagt i 1873 og er basert i Stockholm og støtter nå kunder i mer enn 180 land.



Grunnpilarene innen produktivitet

Effektivitet, sikkerhet, servicevennlighet og pålitelighet er avgjørende faktorer ved hver CNG-/biometaninstallasjon. De er hjørnesteinene i hele vår produktlinje for naturgass. Kompressorene våre er fullastet med funksjoner som gir fordeler ved hvert trinn i leveringsyklusen for CNG/biometan.



**Atlas Copcos
ekspertise**



Service



Sikkerhet



Smart energi



Driftssikkerhet

- Energieffektivitet: Disse kompressorene bruker direktdriftteknologi, og sparer rundt 2–6 % av de totale energikostnadene sammenlignet med reimoverføringskompressorer.
- Lange serviceintervaller: Med ca. 15 000 timer mellom store servicearbeider reduseres vedlikeholdsbekymringer til et minimum.
- Brannbestandig kabinett: Kabinettet er R90-klassifisert, noe som betyr at det kan motstå brann i 90 minutter før strukturell svikt.
- Trykksatt veivhus: Sikrer null gasstap under drift.

Disse kompressorene sparer ikke bare energi med null ventiltap, men leverer også pålitelig ytelse, noe som reduserer de totale eierkostnadene.

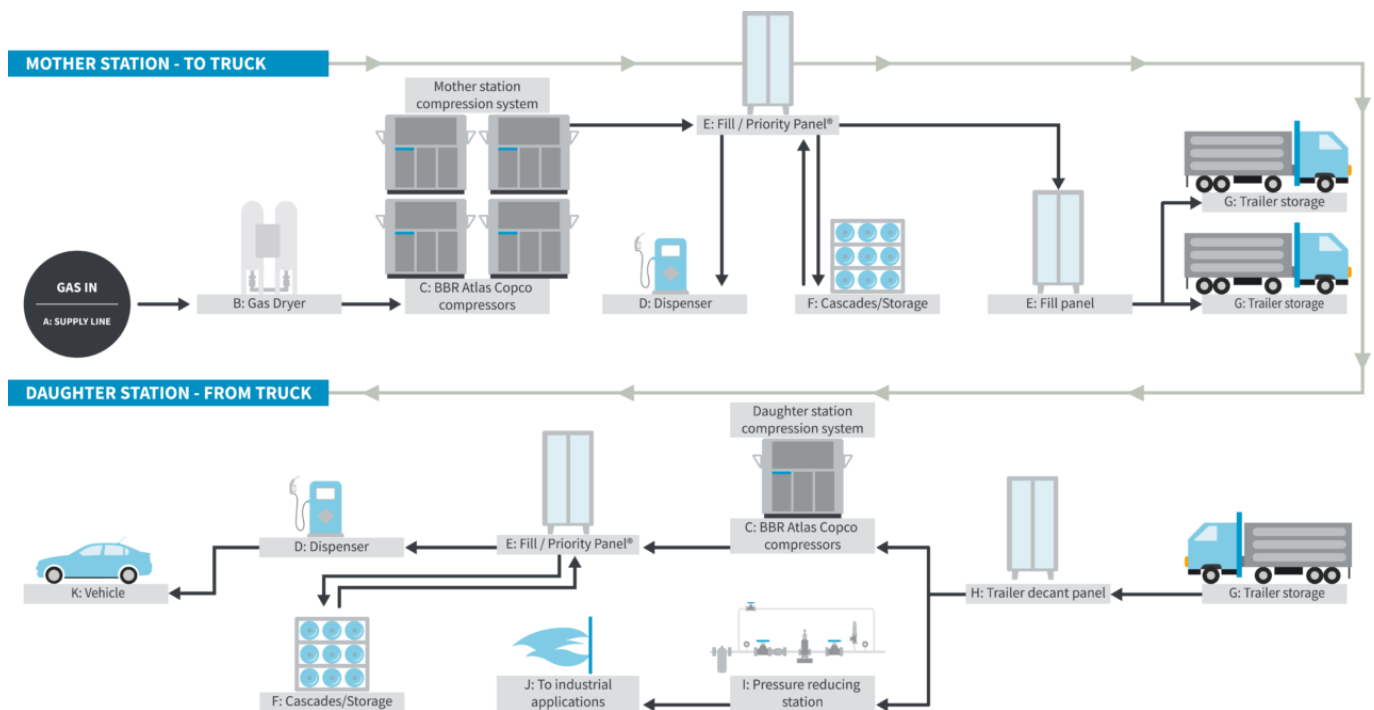


Optimaliserte løsninger for CNG-stasjoner

Atlas Copco overvåker ulike sider av CNG-stasjonskonstruksjon, vi spesialiserer oss på å tilby skreddersydd, effektivt og pålitelig utstyr som sømløst integreres i ethvert CNG-stasjonsoppsett.

Vår forpliktelse til foretrekkelighet begynner med våre kompressorer i BBR-serien, utformet spesielt for å komprimere naturgass eller biometan til høyt trykk for effektiv transport og lagring. BBR-kompressorer er kjent for sin overlegne effektivitet og allsidighet og er egnet for både hurtigfyllingsstasjoner og som en del av større moderstasjoner, noe som letter rask fylling av CNG-lastebiler for bruk i virtuelle rørledninger.

Hos Atlas Copco sørger vi for at hvert trinn i CNG-leveringskjeden støttes av førsteklasses løsninger som prioriterer effektivitet, pålitelighet og sikkerhet.



A: Supply line B: Gas dryer C: BBR compressor D: Dispenser E: Fill/priority panel F: Cascades G: Trailer storage H: Trailer decant panel I: Pressure reduction station (PRS) J: To industrial applications K: Vehicle

BBR-kompressor

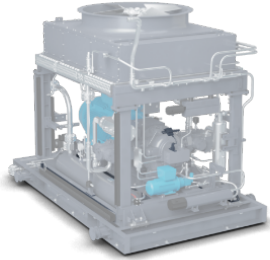
BBR-kompressoren er en favoritt på bensinstasjoner og i CNG-transportnettverk rundt om i verden, og er en ideell løsning for pålitelig og energieffektiv CNG-tanking og biometanettinnsprøyting som ikke går på akkord med sikkerheten. Kompressoren er utstyrt med et trykksatt veivhus med null lekkasje, direkte drift og grundig referert og testet teknologi





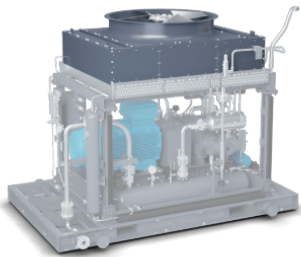
1 Minismøringsutforming med lang levetid

- Utmålt dråpesmøring av sylindre gjennom separat skillesystem for smøreapparat reduserer ringslitasjen
- Begrensede stempelhastigheter for lengre ring- og ventillevetid
- Syntetiske ringer reduserer også friksjon og slitasje



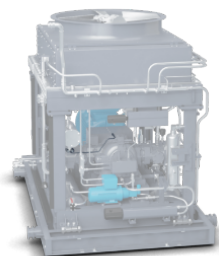
2 Effektiv kjøling

- Luftkjølte maskiner for problemfri drift; unngår driftsstans på grunn av feil ved skalering, pumpe og kjøletårn
- Lave uttakstemperaturer takket være riktig utrusting og store, effektive mellomkjølere



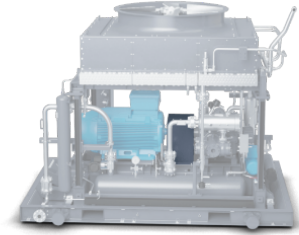
3 Trykksatt veivhus

- Trykksatt veivhus opp til 35 bar(g) resulterer i null gasstap til atmosfæren
- Gassbesparelser på opptil 3 % sammenlignet med uforseglede kompressorer ved første oppstart.
- Kompressoren lønner seg i løpet av noen få måneders drift



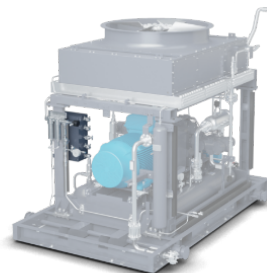
4 Jevn direkte drift

- Ingen sideveis belastninger på veivaksel og lagre, noe som krever mindre vedlikehold
- Ingen overføringstap i motsetning til beltedrevet kompressor sikrer bedre driftseffektivitet
- Mindre bryderi med utskifting og stramming av rem under drift
- Unngår remrelatert service; remmer må vanligvis skiftes ut hver sjette måned
- Kompressorturtall på opptil 1800 o/min for direkte kopling til gass eller elektrisk motor



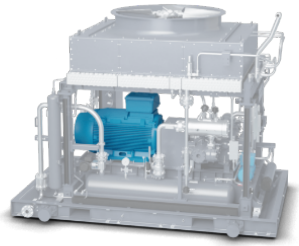
5 Styresystemer og andre sikkerhetsfunksjoner

- Leveres med elektriske og mekaniske sikringer for å sikre sikker og pålitelig drift
- Styresystemer overvåker kritiske punkter
- Oppfyller alle store internasjonale forskrifter og standarder
- Fullstendig ytelses- og sikkerhetstestet med naturgass ved utformet kapasitet før installasjon
- Omfattende meritter for sikker drift som strekker seg over millioner av timer med driftstid
- Valgfri uavhengig tredjeparts utformingsgodkjenning av alle trykkbeholdere, sveiseprosedyrer og hydrostatiske trykktester



6 Elektrisk motor og mykstartertechnologi

- Reduserer elektriske støtbelastninger, noe som gir lengre levetid
- Kompressoren vil bli avlastet i lukket sløyfekrets i kombinasjon med avblåsningsbeholder og sikrer at kompressoren ikke pålastes, noe som reduserer kravene til startstrøm og øker påliteligheten

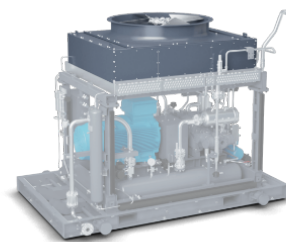


7 Målerpanel

- Målerpanelet gir informasjon som bidrar til å overvåke kompressorparametre under driftsforhold
- BBV bidrar til problemfri og rask kalibrering uten å lufte ut gassen fra hele system

Kundefordeler

- Energibesparelser – lavere strømkostnader og driftsutgifter gjør at den opprinnelige investeringen lønner seg i løpet av noen få måneder med drift
- Høy pålitelighet – Lave stempelturtall og innvendige temperaturer opprettholder innvendige deler
- Sikkerhet – Samsvarer med alle internasjonale standarder og er konstruert for bruk i innhegnet område med eksplosjonssikre motorer og egnede instrumenter
- Trykksatt veivhus – Veivhustrykk på opptil 35 bar(g) fører til null gasstap og gir gassbesparelser på 2–6 % sammenlignet med uforseglede kompressorer





BBR-kompressorpakke og alternativer

BBR compressors are used widely across CNG/biomethane grid injections filling stations around the world. They are available as either packaged, ready-to-install units or custom loaded with optional features.

1. Star delta – starter – as per customer needs → Optional feature
2. Bleed and – block valves for instruments → Package scope

	Package scope	Standard Features	Optional Features
Inlet filter to compressor block	*		
Pressurized crankcase BBR up to 35 bar(g)			
Electric motor/gas engine drive			
Flexible direct coupling with coupling guard			
Air cooled intercooler/aftercooler and air cooled oil cooler			
Piping/stainless steel tubing			
Integrated moisture separator/pulsation dampener			
Duplex final filtration using coalescing filters to remove aerosols to less than 5 ppm			
Integrated blowdown vessel			
Lubricating system including gear pump, oil filter			
Acoustic canopy suitable for 70 dBA/meter			
Necessary instrumentation as per area classification		*	
Standalone PLC based control panel			
Soft starter above 110 kW			
Star delta starter 110 kW and below			
Weatherproof canopy			
3rd-party certification gas detector			
Flame detector			
Bleed and block valves for instruments			
Flameproof lighting			
Remote monitoring			
VSD soft starter			
Chain hoist system			

Produktserier og tekniske spesifikasjoner

Hovedspesifikasjoner (metrisk)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge Pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	bar(g)	bar(g)	rpm	Nm ³ /h	KW	dBA	Kg
BBR4-10015	50	0,7	250	995	287,6	100	70	13000
		2	250	995	517,8	100		
		0,7	250	1485	423	160		
		2	250	1485	763	160		
BBR4-9017		2	250	995	379	120		
		4	250	995	715	120		
		2	250	1485	633	200		
		4	250	1485	1056	200		
BBR4-6016		4	250	995	333	100		
		9	250	995	728	100		
		4	250	1485	494	160		
		9	250	1485	1079	160		
BBR3-5018	5	250	995	395	120			
	12	250	995	951	120			
	5	250	1485	606	200			
	12	250	1485	1272	200			
BBR3-4216	6	250	995	324	100			
	16	250	995	909	100			
	6	250	1485	499	160			
	16	250	1485	1269	160			

Hovedspesifikasjoner (britisk)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
BBR4-10715	60	8	4500	1190	214	200	70	28600
		21	4500	1190	379	200		
		8	4500	1780	329	300		
		21	4500	1780	529	300		
BBR4-9017		33	4500	1190	319	200		
		59	4500	1190	532	200		
		33	4500	1780	502	300		
		59	4500	1780	785	300		
BBR4-8016		33	4500	1190	286	200		
		73	4500	1190	533	200		
		33	4500	1780	422	300		
		73	4500	1780	789	300		
BBR4-6016	55	4500	1190	267	150			
	134	4500	1190	535	150			
	55	4500	1780	428	300			
	134	4500	1780	793	300			
BBR3-4216		90	4500	1190	262	200		

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
		227	4500	1190	660	200		
		97	4500	1780	412	300		
		200	4500	1780	851	300		

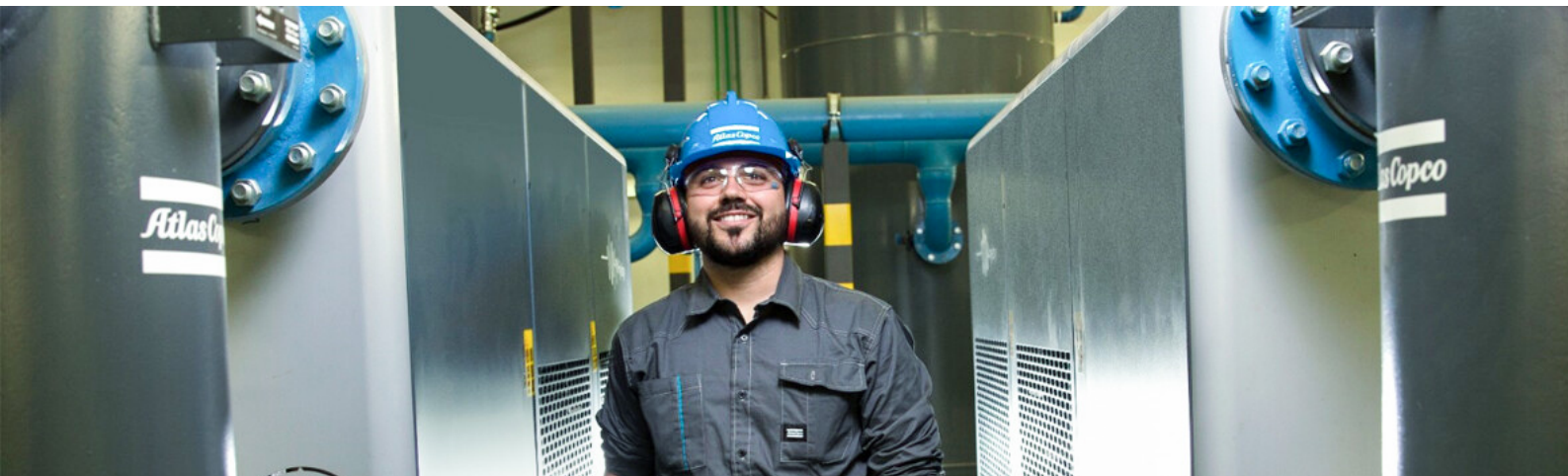
Model	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
BBR3-4 Mal	3700	2300	3600

Model	Length (in)	Width (in)	Height (in)
BBR3-4 Mal	118	78,7	118

Reference conditions:

1. 1 bar(g) (14.5 psi) ambient temperature 20°C (68°F), gas inlet temperature 20 (68°F)
2. Specific gravity: 0.6
3. Due to continuous improvement we reserve the right to change these capacity
4. Capacity given above are for standard models. Please contact Atlas Copco for other capacity

Våre ettermarkedsdeler og -tjenester



Global tilstedeværelse – lokal service

Hos Atlas Copco stopper ikke tjenestene våre når produktene våre leveres. Garantert servicevennlighet fra Atlas Copco sikrer at CNG-systemet får optimal tilgjengelighet og pålitelighet samtidig som driftskostnadene holdes på et minimum.

Våre ettermarkedsspesialister er her for å sikre at maskinen din leverer topp ytelse gjennom hele sin lange levetid. Og våre serviceplaner for ettermarkedet tilbyr full prisgjennomsiktighet, raskt vedlikehold og en fremtidsrettet og tidsbesparende tilnærming utformet for produktenes lange levetid.

Ytelseskontroller utført av Atlas Copcos teknikere, som følger originale fabrikkstandarder, minimerer risikoen for driftsstans og avbruddstid i produksjonen. Gjennom en revisjon av produksjonsprosessen deres kan vi bidra til å optimalisere driften av utstyret. Våre servicespesialister på ettermarkedet holder et godt øye med maksimal utstyrstilgjengelighet til så lave kostnader som mulig.

Vi leverer denne komplette servicegarantien gjennom vårt omfattende servicenettverk etablert i over 180 land over hele verden.

Verdien av ettermarkedstjenester:

- Lavt energiforbruk på utstyret ditt
- Kostnadseffektiv, gjennomsiktig pris
- Lengre levetid for kompressoren
- Global tilstedeværelse, lokal service, aldri mer enn en telefonsamtale unna
- Garantert kvalitet og produktivitet
- Lokal støtte på ditt språk
- Støtte døgnet rundt
- Logistikk i verdensklasse
- Komplette diagnose rapporter etter hver inspeksjon
- Proaktiv planlegging som tar hensyn til din planlagte vedlikeholds rutine
- Garanterte reservedeler fra Atlas Copco
- Service av engasjert servicepersonell, som kjenner maskinen din godt



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sverige
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg. nr.: 556014-2720
www.atlascopco.com



WWW.ATLASCOPCO.COM

