

Atlas Copco



**Soluciones de
compresores
híbridos**

ZD 800-4000 y ZD 1200-4100 VSD (25-45 bares)

Máxima eficacia y fiabilidad

La familia ZD es la opción perfecta si busca un nivel superior de calidad, fiabilidad y eficiencia para aplicaciones que exigen presiones de funcionamiento de entre 25 y 45 bares.

Proteja su reputación

La contaminación del producto puede arruinar su reputación. Por lo tanto, no puede correr el riesgo que supone renunciar a un aire limpio, seco y exento de aceite en sus procesos críticos. En Atlas Copco somos pioneros en tecnologías de compresión y tratamiento del aire. Fuimos el primer fabricante del mundo en recibir la certificación de pureza del aire: ISO 8573-1 CLASE 0. Los compresores de CLASE 0 suministran aire puro a los procesos y protegen los procesos de producción y esa reputación que tanto esfuerzo le ha costado ganarse.

Reduzca su consumo de energía

1. Nuestra exclusiva solución híbrida ZD utiliza una configuración de 4 etapas, que es de media un 10% más eficiente que un compresor de pistón convencional de 3 etapas.
2. El paquete completo incluye la opción de un secador MD que apenas consume energía para aumentar más la eficacia en comparación con las soluciones de refrigerante o de dos torres.
3. La tecnología VSD opcional puede suponer un ahorro de energía adicional de aproximadamente el 35%.
4. También puede optar por implementar sistemas de recuperación de energía, que pueden recuperar de media el 95% de la energía.

Un diseño que impulsa su productividad

Completamente diseñada y desarrollada internamente, nuestra familia ZD combina un compresor de tornillo y un booster que funcionan con una eficiencia extremadamente alta en aplicaciones de alta presión. Gracias a nuestra tecnología de secador situada en la salida del tornillo, el booster no acumula condensado, lo que conserva los componentes internos y aumenta la fiabilidad.

Presencia global en más de 180 países

Nuestros productos se prueban exhaustivamente, pero incluso el mejor coche del mundo puede fallar. Gracias a nuestro alcance global, ahora ofrecemos asistencia a nuestros clientes en más de 180 países. Muy sencillo: nuestra presencia local se traduce en un tiempo mínimo de inactividad y en un tiempo máximo de producción de botellas de PET, con un impacto incluso mayor en su rentabilidad.



Soluciones innovadoras para aplicaciones de alta presión

Empresas de todo el mundo confían en nuestra experiencia y en nuestras soluciones innovadoras como ayuda para el crecimiento de su negocio. Ayudamos a nuestros clientes a reducir costes y aumentar su productividad mediante soluciones sostenibles.





PET: una oferta exclusiva con el coste de propiedad más bajo posible

Reducción del CAPEX

Nuestro silencioso compresor ZD puede ahorrarle dinero y espacio

¿Desea una nueva línea de producción? Si elige nuestro compresor ZD silencioso, reducirá sus costes de capital. A diferencia de los compresores de pistón con bastidor abierto, no necesita ninguna base especial, soportes antivibración ni una sala independiente con aislamiento acústico. También mejora su productividad y crea un entorno más saludable para sus empleados.

Reducción del OPEX

Descubra las infinitas ventajas de nuestras tecnologías

En un periodo de 10 años, la energía eléctrica representa aproximadamente el 80 % del coste del ciclo de vida de la generación de aire comprimido. Por lo tanto, utilizar la solución de aire comprimido más eficiente del mercado desde el punto de vista energético puede reducir significativamente sus costes operativos. Nuestra solución ZD es flexible, dinámica y de bajo consumo, lo que reduce los gastos operativos y los costes de la generación de aire comprimido. Nuestro equipo local puede ayudarle a elegir la combinación adecuada de tecnologías.

Reducción y eliminación de riesgos

En el mercado de soplado de PET, las interrupciones del suministro de aire provocan pérdidas, retrasos y costosos reinicios. Sin duda, no quiere que el aire comprimido suponga una preocupación. Basta con que esté disponible, las 24 horas del día, con la presión, la calidad y el caudal adecuados. Hemos aprovechado nuestra experiencia para ampliar nuestra cartera de productos. Nuestra familia ZD, basada en nuestros conocimientos de la tecnología de compresión y en adquisiciones de alta presión, satisface las necesidades y soluciona los problemas de su sector con la última tecnología mediante inversiones en I+D.





Décadas de experiencia en el sector de alimentación y bebidas

Hemos establecido una norma sobre la pureza de nuestro aire. Así es como nos convertimos en el primer fabricante de compresores del mundo en recibir numerosas certificaciones internacionales. Hemos recibido las siguientes certificaciones:

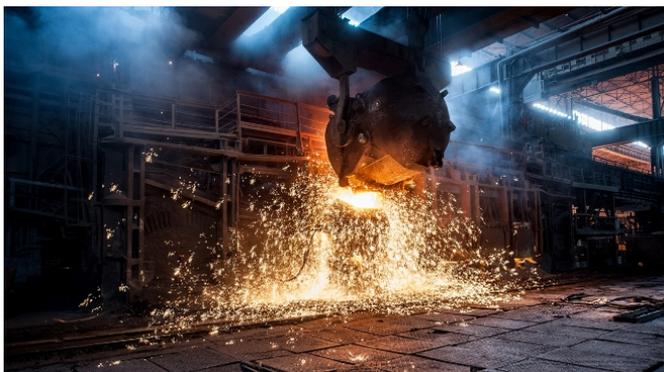
- **ISO 22000** de nuestro proceso de fabricación en Airpower, Bélgica
- **ISO 8573-1 CLASE 0** del nivel de pureza del aire

Además, cumplimos con el párrafo D10 de las buenas prácticas de fabricación y con la parte 210, en la que se establece que el aire comprimido debe tener la pureza adecuada. A nuestro juicio, este nivel de pureza del aire solo pueden suministrarlo máquinas de la CLASE 0.



Cumplimiento de los estándares de aire para la industria farmacéutica

Tras prestar servicio a clientes del sector farmacéutico de todo el mundo, hemos acumulado la experiencia y los conocimientos necesarios para ayudarle a encontrar la solución ideal y ofrecerle tranquilidad en lo relativo a sus necesidades de aire comprimido.



Otras aplicaciones de alta presión (hasta 100 bares)

Planta metalúrgica

La unidad de separación de aire de tamaño intermedio requiere aire comprimido

Planta desalinizadora

Para mantener los depósitos de compensación a presión y proteger las estaciones de bombeo de los daños provocados por los golpes de ariete

Planta de acero

Procesamiento de níquel (autoclave)

Central hidroeléctrica

Sistema de purga

Estación de separación

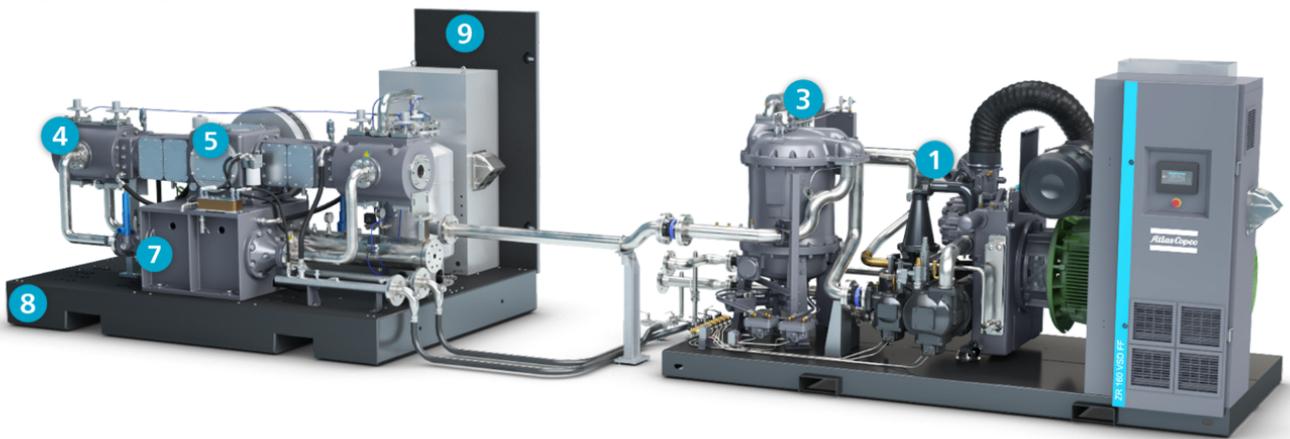
Para producir oxígeno

Se pueden añadir aplicaciones adicionales previa petición

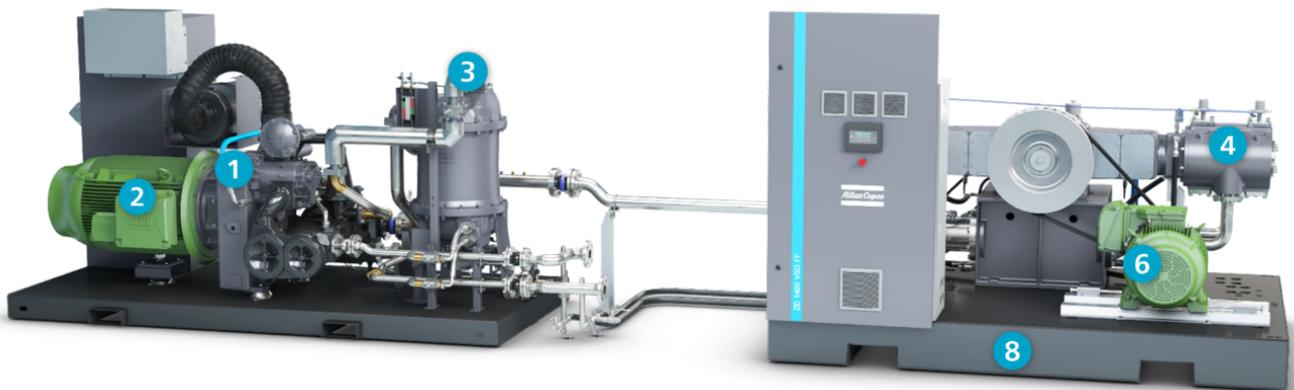
Para un proceso de producción de gran fluidez

ZD

VISTA DEL LADO DERECHO

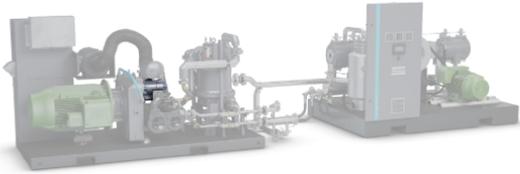


VISTA DEL LADO IZQUIERDO



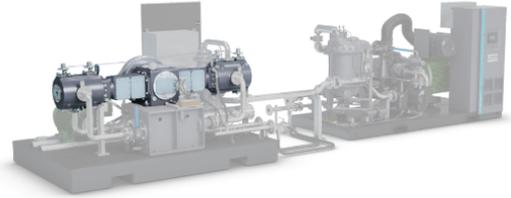
1 Aire exento de aceite (Clase 0)

- El diseño exclusivo de sellos Z garantiza un aire exento de aceite.
- Recubrimiento de máxima calidad de los rotores para una alta eficiencia y durabilidad.
- Camisas de refrigeración que garantizan una compresión de la más alta calidad en diferentes condiciones.



4 Tecnología de pistón exenta de aceite (Clase 0)

- Exclusiva tecnología de pistón exenta de aceite que combina una alta resistencia al aire seco con la certificación de clase 0, la máxima calidad de aire de acuerdo con la norma ISO 8573-1.
- Los segmentos de pistón de PTFE y las piezas de larga distancia garantizan que las cámaras de compresión estén perfectamente exentas de aceite para facilitar un suministro de aire fluido y fiable.



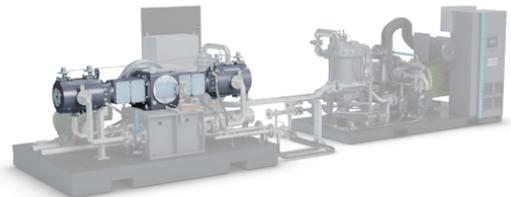
2 Motor de alto rendimiento

- El motor IP55 TEFC protege contra polvo, productos químicos y humedad.
- Funcionamiento continuo en condiciones de temperatura ambiente severas.



5 Tecnología de equilibrio de pistones opuestos

- Mínimo nivel de vibración gracias al diseño horizontal (fuerzas equilibradas).
- La tecnología de equilibrio de pistones opuestos hace que esta máquina sea muy compacta y fácil de transportar.



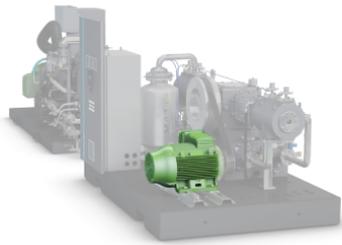
3 Máxima fiabilidad en la continuidad de los procesos

- Sin desecante suelto, en comparación con las soluciones con secadores refrigerantes o de adsorción de dos torres.
- Sin válvulas de conmutación para evitar averías.



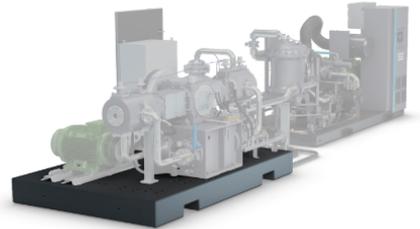
6 Motor de alto rendimiento

- El motor IP 54/55 protege contra el polvo, los productos químicos y la humedad.
- Motor montado sobre patas con anclaje sólido.



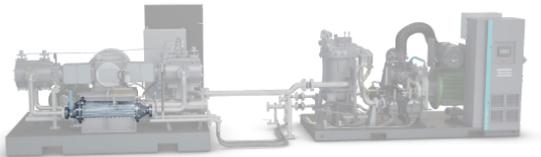
8 Bastidor de absorción acústica

- Mínimo nivel de vibraciones gracias al bastidor antivibraciones, la bancada de hormigón.
- Gracias a los requisitos de espacio de suelo reducidos y al paquete completo, los costes de instalación se reducen considerablemente.



7 Refrigeradores de alto rendimiento

Los haces de tubos de acero inoxidable del refrigerador de agua son muy resistentes a la corrosión. Esto facilita la limpieza y ofrece una larga vida útil.



9 Diseño insonorizado

- Carrocería insonorizada que garantiza unas condiciones de trabajo óptimas para todas las personas que permanecen en su entorno inmediato.
- Conductos internos optimizados y amortiguador de pulsaciones integrado para reducir el nivel sonoro.



Calidad del aire probada y certificada

Con nosotros, eliminará el riesgo de contaminación por aceite del compresor. ¿Por qué arriesgarse a que los productos resulten dañados o inseguros, a sufrir pérdidas por tiempo de parada de la producción o a poner en peligro la merecida reputación de su empresa? Tras realizar pruebas en un rango de temperaturas y presiones, no se encontraron restos de aceite en el flujo de aire de salida de nuestros productos, nuestros compresores.



¿Por qué utilizar los secadores de Atlas Copco?

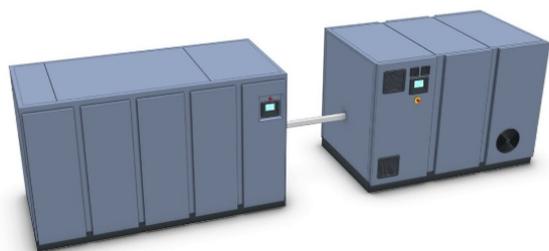
Aire seco rentable para su aplicación

Nuestra solución ZD optimizada con el secador entre el compresor y el booster prolonga la vida de servicio del booster y aumenta la calidad del aire a presiones bajas. Los métodos convencionales de secado a alta presión limitan el alcance de las reducciones de presión y el ahorro de energía. Cuando se utiliza un secador de aire de tipo frigorífico a alta presión, a medida que se reduce la presión del sistema aumenta, el punto de rocío a presión aumenta, lo que eleva la contaminación del sistema y los tiempos de parada de la producción. Con la solución ZD de Atlas Copco, la calidad del aire se incrementa, lo que reduce los costes de mantenimiento y aumenta la eficacia de la producción.



La flexibilidad que ofrece la gama ZD

¿Le interesa adquirir un compresor de alta presión o una solución completa de aire comprimido? La familia ZD no solo le ofrece aire a alta presión, sino que también es una solución inteligente de aire a baja/media presión que le ayuda a reducir las inversiones y los costes operativos.



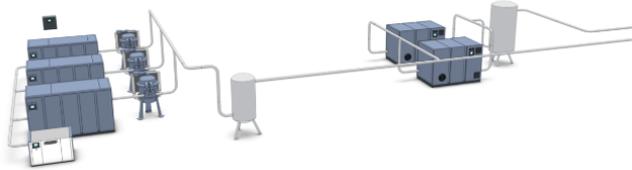
ZD Premium: específico para aplicaciones de alta presión

- Máxima eficiencia gracias a la compresión de aire exento de aceite de 4 etapas
- Secador integrado opcional que permite ampliar los intervalos de mantenimiento del booster
- Disponible con accionamiento de velocidad variable
- Instalación sencilla sin necesidad de cimentación
- El coste de propiedad más bajo
- Niveles bajos de ruido y vibraciones que protegen a los empleados
- SMARTLINK incluido

ZD Xtend: adiós a los compresores de media presión independientes

Con nuestro ZD Xtend, podrá contar con una presión intermedia en su línea de producción. Esta solución supone un sustancioso ahorro en comparación con los compresores adicionales independientes.

- Aire de media presión disponible gracias a un modelo de compresor de tornillo más grande
- Depósito de media presión
- Válvula de regulación de media presión



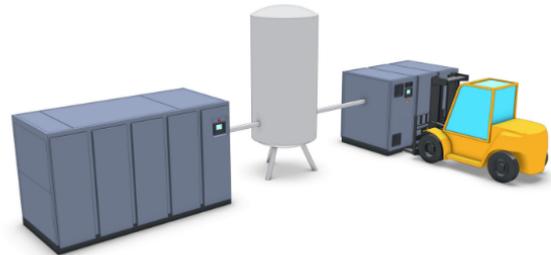
ZD Flex: diseñado para controlar varios tipos de presiones

¿Su fábrica solo necesita aire a alta presión? Si el proceso de producción de su fábrica también requiere aire a menos presión, ¿ha considerado la posibilidad de consolidarlos? Al consolidar los requisitos de aire a media y alta presión podemos crear la solución más adecuada para sus necesidades, tanto en términos de costes de inversión, de costes operativos o de ambos. El nuevo ZD Flex es la respuesta a todas sus necesidades. Nos hemos inspirado en muchos de nuestros clientes para crear esta versión moderna del ZD Flex, que le ofrece la posibilidad de optimizar su proceso de aire comprimido.

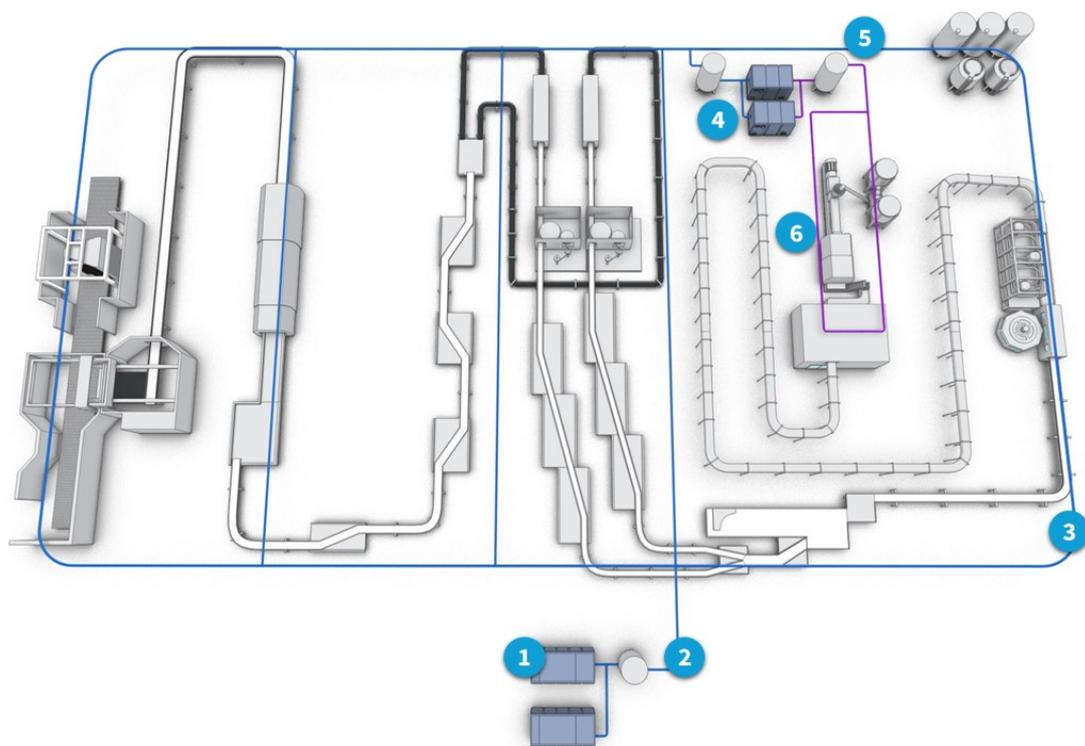
Fácil de transportar, instalar y reubicar

Una de las principales razones por las que los operadores adoran el ZD es por lo silencioso que es. Con un nivel sonoro en funcionamiento de 76,4 dBA, se pueden mantener conversaciones normales en sus inmediaciones.

- Montado sobre una bancada de hormigón
- No requiere una cimentación especial
- No se necesitan anclajes anti vibraciones
- Ranuras integradas para una mayor facilidad de transporte y manipulación



La tecnología ZD maximiza la eficacia



1 Aire de instrumentación

- Las dos primeras etapas están basadas en la tecnología de compresión de tornillo, que es la más utilizada para presiones de hasta 10 bares debido a su eficiencia energética, su rentabilidad y sus escasas necesidades de mantenimiento. Todo ello da lugar a un funcionamiento un 10 % más eficiente.
- El **Z(D)** incorpora un secador en la entrada del booster para eliminar el condensado.
- El control preciso de la presión permite emplear una banda de presión más ajustada y una presión media de trabajo más baja, lo que da lugar a una reducción del consumo energético.



4 Compresor y booster de alta presión

En comparación con la tecnología de pistones tradicional, nuestro booster de alta presión permite ahorrar energía y elevar la vida útil de las piezas móviles (como anillos, empaquetaduras y válvulas). Los boosters (**ZD**) también están disponibles en versiones con accionamiento de velocidad variable, lo que permite obtener un ahorro energético medio del 35 % gracias a los siguientes factores:

- Las pérdidas en descarga se reducen al mínimo.
- Se eliminan las pérdidas durante la transición de carga a descarga.
- El control preciso de la presión permite emplear una banda de presión más ajustada y una presión media de trabajo más baja, lo que da lugar a una reducción del consumo energético.



2 Depósito de aire de presión media-baja

La demanda de aire comprimido suele fluctuar durante el día y la noche, incluso minuto a minuto y segundo a segundo. Estas fluctuaciones pueden provocar pérdidas por conmutación en los compresores. Un depósito de aire comprimido del tamaño adecuado se encarga de estas fluctuaciones a corto plazo y evita la conmutación potencialmente nerviosa de los compresores. Por lo tanto, contribuirá a la eficiencia de su instalación de aire comprimido.



5 Depósito de aire de alta presión

La demanda de aire comprimido suele fluctuar durante el día y la noche, incluso minuto a minuto y segundo a segundo. Estas fluctuaciones pueden provocar pérdidas por conmutación en los compresores. Un depósito de aire comprimido del tamaño adecuado se encarga de estas fluctuaciones a corto plazo y evita la conmutación potencialmente nerviosa de los compresores. Por lo tanto, contribuirá a la eficiencia de su instalación de aire comprimido.



3 Red de media presión

Las tuberías son una parte esencial de su sistema de aire comprimido. Para asegurarse de que el aire comprimido se distribuye correctamente, recomendamos emplear una red en anillo para lograr una eficiencia y un rendimiento óptimos.

6 Red de alta presión

Las tuberías de alta presión son extremadamente caras, por lo que conviene mantenerlas lo más cortas posible instalando el booster (**ZD**) justo al lado del consumidor, no solo para eliminar costes, sino también caídas de presión.

Tecnología de compresión óptima

Compresión en 4 etapas: lo mejor de la termodinámica

La compresión de cuatro etapas con refrigeración intermedia ahorra hasta un 10 % de energía al comprimir el aire a una presión de entre 25 y 45 bares. También reduce significativamente los costes operativos (OPEX), a pesar del mayor coste de capital (CAPEX). Nuestra solución híbrida ZD de 4 etapas es la mejor apuesta para la industria del PET.

Tecnología de accionamiento de velocidad variable

Hasta un 35 % más de ahorro energético

Los compresores con accionamiento de velocidad variable (VSD) son un tipo de compresor de aire que puede ajustar la velocidad del motor en función de la demanda de aire. Esto se traduce en un menor consumo de energía, en menos fluctuaciones de la presión y en una mayor eficiencia en comparación con las máquinas de velocidad fija. Los compresores VSD son especialmente adecuados para la industria del PET, donde los diferentes tamaños de botella requieren diferentes volúmenes de aire.

Recuperación de calor para una gestión energética sostenible

Use dos veces su energía

La recuperación de calor forma parte de la estrategia de gestión sostenible de la energía. Con la adaptación de una unidad de control de recuperación de calor, la energía recuperada en el agua de refrigeración de los compresores refrigerados por agua se puede utilizar para distintos fines, como calderas, calefacción de las instalaciones, duchas o procesos de limpieza. Supone un gran ahorro de energía.



Aire seco constante con un consumo de energía mínimo

Ahorro de tiempo y dinero

Gracias a su innovadora tecnología, nuestros secadores garantizan un nivel mínimo de caída de presión y de consumo de energía con el mayor rendimiento posible, ahorrando tiempo y dinero en el proceso de producción. La singularidad de los secadores de tambor rotativo radica en que se evita por completo la pérdida de aire comprimido. Gracias a la utilización del calor generado en el proceso de compresión, solo se necesita una mínima cantidad de energía para lograr puntos de rocío muy bajos.

Monitorización y control

Cómo conseguir lo máximo partiendo del mínimo

El controlador Elektronikon® está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de sus compresores y equipos de tratamiento de aire en diversas condiciones. Nuestras soluciones le proporcionan ventajas clave como una mayor eficiencia energética, un menor consumo de energía, tiempos de mantenimiento reducidos y menos carga... menos carga tanto para usted como para todo su sistema de aire.

Evolucionando hacia la gestión de aire comprimido

SMARTLINK Service

Al hacer clic con el ratón, se mostrará el registro de servicios en línea. Obtenga presupuestos de piezas y servicios adicionales de forma rápida y sencilla.

SMARTLINK Uptime

También le envía un correo electrónico o un mensaje de texto cuando un aviso requiere su atención.

SMARTLINK Energy

Le ofrece informes personalizados sobre la eficiencia energética de su sala de compresores de acuerdo con ISO 50001.



Valoramos su inversión

Nuestra responsabilidad no acaba cuando entregamos el producto. Nuestra amplia gama de exclusivos productos y servicios posventa está diseñada para aportar el máximo valor a nuestros clientes: sin costes ocultos, sin sorpresas y con un riesgo mínimo para sus procesos. La garantía de mantenimiento en 24 horas garantiza una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus sistemas de aire comprimido con los costes operativos más bajos posibles. Ofrecemos esta exhaustiva garantía de servicio a través de nuestra amplia organización de posventa, lo que nos permite conservar nuestro estatus como líder en el mercado del aire comprimido.



Piezas originales

El Plan de piezas le ofrece piezas originales de Atlas Copco en su misma puerta. Piezas diseñadas y fabricadas según las especificaciones exactas de su compresor. Nuestros expertos elaboran un programa de mantenimiento en función de las condiciones de sus equipos y su emplazamiento. Cada entrega de piezas obliga a los técnicos a realizar el paso de mantenimiento correspondiente. Elija piezas originales para garantizar el rendimiento de sus compresores de aire. Con el Plan de piezas podrá estructurar sus actividades de mantenimiento y acabar con la elaboración de presupuestos ad hoc.

Mantenimiento preventivo

Un Plan de Mantenimiento Preventivo ofrece unos servicios realizados en el momento preciso por técnicos especializados de Atlas Copco, combinados con la calidad inigualable de nuestras piezas originales. El programa de mantenimiento, hecho a medida para las circunstancias de su instalación y de su entorno, siempre se adapta a sus necesidades y aumenta el tiempo productivo, la eficiencia energética y la fiabilidad a cambio de una cuota periódica fija. Mejore el mantenimiento de su compresor de aire y consiga un rendimiento óptimo con el máximo ahorro de costes.

Plan de responsabilidad

Por un precio con todo incluido, el Plan de Responsabilidad Total es nuestro compromiso para encargarnos de los cuidados completos de su compresor. Actividades de mantenimiento realizadas en el momento preciso por técnicos especializados, con piezas originales, mejoras y actualizaciones preventivas además de revisiones del sistema de transmisión. Lo mejor de todo es que incluye cobertura total de riesgos. Esto significa que nosotros nos encargamos de las reparaciones, incluso de las averías, sin cargos adicionales. Aproveche la oportunidad de centrarse en su producción mientras Atlas Copco asume la responsabilidad total de sus compresores.

Componentes auxiliares para garantizar la fiabilidad general



Filtros de 40 bares

- Filtro de carbón activado: filtro de polvo de alta eficiencia, 0,1 micras
- Filtro de eliminación de vapores y olores de aceite: para una filtración de hasta 0,005 mg/m³ de arrastre de aceite
- Ambos filtros deben instalarse uno al lado del otro



Depósitos de media y alta presión de hasta 45 bares

- Volumen de 500-3000 litros (132/792 galones)
- Diseño seguro para aplicaciones de hasta 45 bares (653 psi)
- Depósito metálico galvanizado en caliente



Torre de refrigeración

- Refrigeración eficiente del circuito cerrado de agua
- Ahorro de agua gracias a los separadores de gotas
- Temperatura máxima de entrada del agua: 75 °C (167 °F)



Unidad de refrigeración por chorro de aire

- Refrigeración eficiente del circuito cerrado de agua
- Temperatura de aproximación: 5-15 °C (41-59 °F)
- Temperatura máxima del agua: 70 °C (158 °F)



Patín de la bomba de agua

- Optimización del flujo en el circuito cerrado del compresor
- Gestión sencilla: agrupa todas las funciones para el manejo de la unidad o la torre de refrigeración



Recuperador de energía

La entrada eléctrica no es la única fuente de energía del sistema. El aire de aspiración del compresor contiene vapor de agua. El calor almacenado en el vapor se libera a través de la condensación en el refrigerador intermedio y el refrigerador posterior del compresor. Normalmente, el calor de condensación contenido en el aire de aspiración equivale al 5-20 % de la energía eléctrica de entrada.



Especificaciones técnicas

ZD de velocidad fija – 50 Hz

ZD Range			Performance									
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 820 – 50 FF	50	42	3°C	35	902	830	149	164				
ZD 1020 – 50 FF					1000	919	166	183				
ZD 1250 – 50 FF					1264	1162	214	232				
ZD 1450 – 50 FF					1437	1321	246	267				
ZD 1600 – 50 FF					1615	1485	273	293				
ZD 2100 – 50 FF					2241	2062	368	395				
ZD 2500 – 50 FF					2460	2264	406	436				
ZD 2750 – 50 FF					2788	2563	475	512				
ZD 3050 – 50 FF					3025	2781	501	538				
ZD 3350 – 50 FF					2249	3080	560	600				
ZD 3750 – 50 FF					3690	3394	627	674				
ZD 4000 – 50 FF					4195	3858	699	750				
ZD 1020 – 50 FF – 100					100	100	8°C	100	1000	919	212	227
ZD 1250 – 50 FF – 100									1263	1161	272	289
ZD 1450 – 50 FF – 100	1437	1321	319	336								
ZD 1800 – 50 FF – 100	1824	1677	380	402								
ZD 2500 – 50 FF – 100	2461	2263	522	552								

En las condiciones de referencia y conforme a la ISO 1217.

Condiciones de referencia:

- Presión de entrada: 1 bar(a)
- Humedad relativa del aire: 0 %
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C
- Temperatura de entrada del agua de refrigeración: 20 °C
- Presión de trabajo efectiva nominal: 35 bares

ZD de velocidad fija – 60 Hz

ZD Range			Performance					
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power
ZD 820 – 60 FF	60	42	3°C	35	867	798	143	158
ZD 1020 – 60 FF					1108	1019	185	204
ZD 1250 – 60 FF					1178	1084	197	216
ZD 1450 – 60 FF					1421	1307	244	266
ZD 1600 – 60 FF					1654	1521	280	301
ZD 1900 – 60 FF					1969	1810	322	346
ZD 2300 – 60 FF					2304	2119	379	407
ZD 2550 – 60 FF					2611	2401	436	470
ZD 3100 – 60 FF					3071	2824	510	548
ZD 3500 – 60 FF					3396	3123	569	613
ZD 4000 – 60 FF		4004	3683	688	739			
ZD 820 – 60 FF – 100		100	8°C	100	868	798	187	202
ZD 1020 – 60 FF – 100					1109	1020	238	254
ZD 1450 – 60 FF – 100					1427	1312	314	334
ZD 1600 – 60 FF – 100	1656				1523	346	367	
ZD 2300 – 60 FF – 100	2304				2118	482	511	

En las condiciones de referencia y conforme a la ISO 1217.

Condiciones de referencia:

– Presión de entrada: 1 bar(a)

– Humedad relativa del aire: 0 %

– Temperatura de entrada del aire: 20 °C

– Temperatura de entrada del agua de refrigeración: 20 °C

– Presión de trabajo efectiva nominal: 35 bares

ZD con accionamiento de velocidad variable – 50-60 Hz

ZD Range			Performance		MAX speed (VSD)				MIN speed (VSD)							
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 1220 VSD FF	50 – 60	42	3°C	35	1160	1067	197	223	633	582	107	125				
ZD 1450 VSD FF					1322	1216	229	260								
ZD 2300 VSD FF					2243	2063	377	418	994	914	173	196				
ZD 2800 VSD FF					2603	2394	448	497								
ZD 3500 VSD FF					3594	3305	596	657					1494	1374	243	278
ZD 4100 VSD FF					4240	3899	712	783					1551	1426	249	285
ZD 1450 VSD FF – 100	100	100	8°C	100	1322	1216	284	317	815	750	174	195				
ZD 2300 VSD FF – 100					2603	2393	552	611					1840	1692	383	425

En las condiciones de referencia y conforme a la ISO 1217.

Condiciones de referencia:

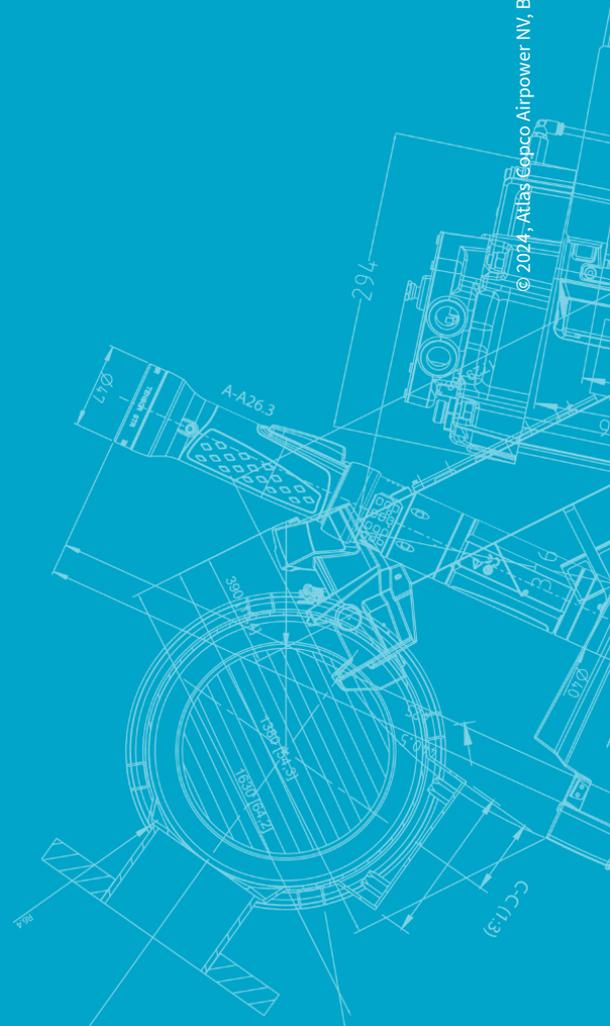
- Presión de entrada: 1 bar(a)
- Humedad relativa del aire: 0 %
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C
- Temperatura de entrada del agua de refrigeración: 20 °C
- Presión de trabajo efectiva nominal: 35 bares



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Estocolmo, Suecia
Teléfono: +46 8 743 80 00
N.º de registro: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2024, Atlas Copco Airpower NV, Bélgica. Todos los derechos reservados. Los diseños y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso ni obligación alguna. Lea todas las instrucciones de seguridad del manual antes del uso.