

Atlas Copco



**Гибридные
компрессорные
решения**

ZD 800-4000 и ZD 1200-4100 VSD (25–45 бар)

Максимальная эффективность и надежность

Серия ZD идеально подходит для заказчиков с повышенными требованиями к качеству, надежности и эффективности в условиях с рабочим давлением от 25 до 45 бар.

Защитите свою репутацию

Загрязнение продукта способно разрушить вашу репутацию. Поэтому любые отклонения от стандартов очистки, удаления влаги и масла в критически важных процессах недопустимы. Компания «Атлас Копко» является первооткрывателем в сфере технологий сжатия и подготовки воздуха. Мы первыми в отрасли получили сертификат чистоты воздуха ISO 8573-1 по классу 0. Компрессоры класса 0 обеспечат подачу чистого воздуха для стабильной работы вашего оборудования и защиты вашей репутации.

Снижайте ваше энергопотребление

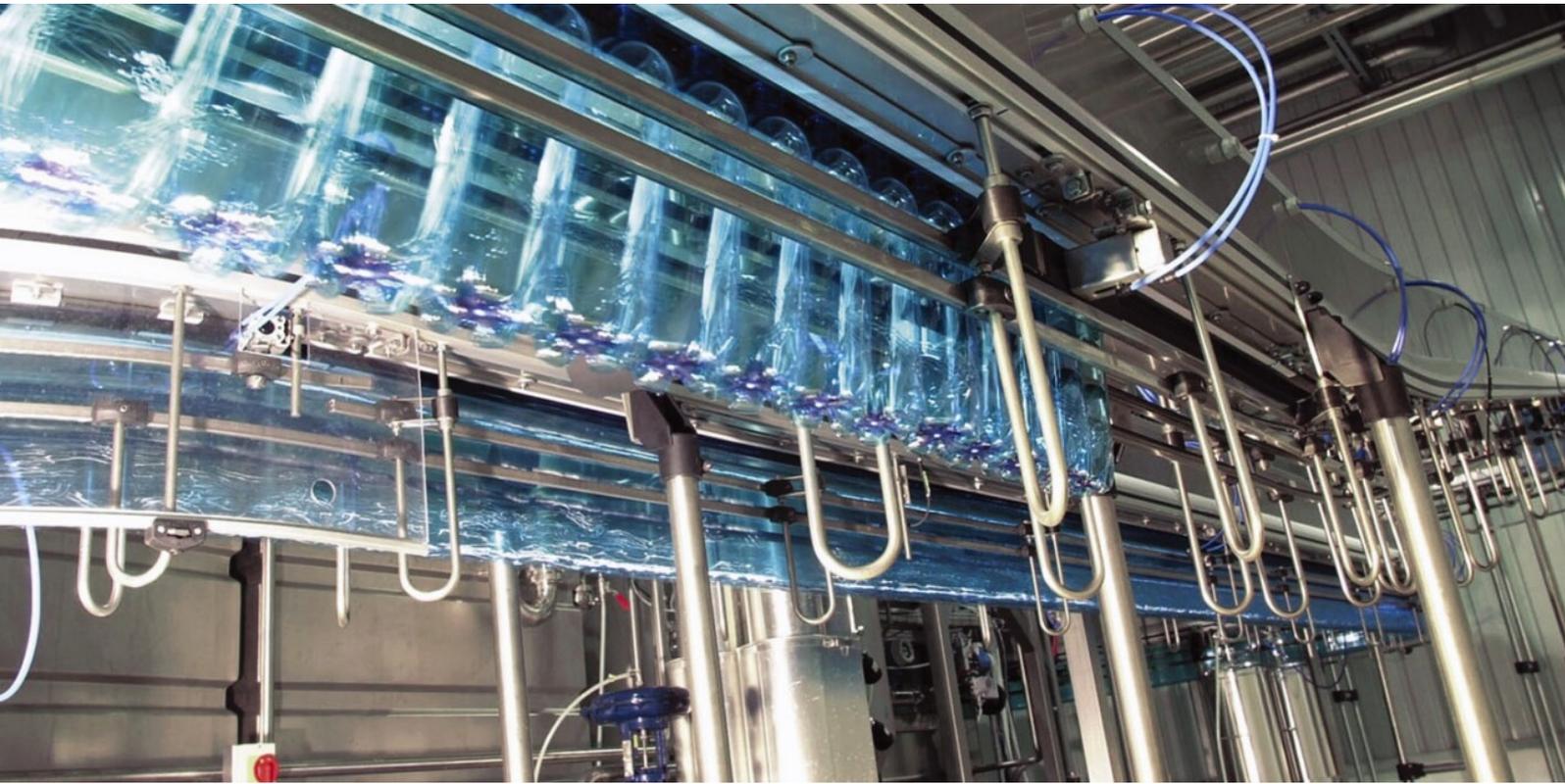
- 1.** Наше уникальное гибридное решение ZD использует 4-ступенчатую конфигурацию, которая в среднем повышает эффективность на 10% по сравнению с 3-ступенчатым традиционным поршневым компрессором.
- 2.** Наш полный пакет включает опцию осушителя MD, которая практически не потребляет энергию, для дополнительного повышения эффективности в сравнении с применением рефрижераторных и двухколонных адсорбционных осушителей.
- 3.** Опциональная технология VSD может обеспечить дальнейшее снижение энергопотребления до 35%.
- 4.** Вы также можете заказать установку систем рекуперации, позволяющих рекуперировать в среднем 95% энергии.

Разработаны для повышения производительности

Наше семейство ZD включает уникальные модели высокоэффективных винтовых компрессоров и бустеров собственной разработки для областей применения, требующих высокого давления. Благодаря нашей технологии применения осушителя на выходе винтового компрессора в бустер не попадает конденсат, что позволяет сохранить и повысить надежность внутренних компонентов.

Представительства в более чем 180 странах мира

Наша продукция проходит тщательное тестирование, однако даже самое лучшее оборудование может дать сбой. Наша глобальная сеть представительств сегодня обеспечивает поддержку заказчиков более чем в 180 странах. Присутствие специалистов поддержки в регионе означает сокращение времени простоя и максимальное время полезной работы линии производства ПЭТ-тары, что также напрямую влияет на вашу прибыль.



Инновационные решения для работы при высоком давлении

Компании по всему миру доверяют нашему опыту и инновационным технологиям для расширения своего бизнеса. Наши устойчивые решения помогают заказчикам сокращать расходы и повышать производительность.





ПЭТ – уникальное предложение с минимальной возможной стоимостью владения

Сокращение капитальных затрат

Как наш бесшумный компрессор ZD экономит ваши деньги и пространство

Хотите создать новую производственную линию? Вы можете снизить капитальные затраты с нашим бесшумным компрессором ZD. В отличие от поршневых компрессоров с открытой рамой эта серия не требует специального основания, опор с защитой от вибрации или отдельного помещения с шумоизоляцией. Также эти компрессоры повышают вашу производительность и формируют более благоприятные условия работы для ваших сотрудников.

Сокращение эксплуатационных затрат

Откройте для себя безграничные возможности новых технологий

В расчете на 10-летний период затраты на электроэнергию составляют около 80% от полной стоимости производства сжатого воздуха, поэтому выбор наиболее энергоэффективной технологии компрессора может оказать значительное влияние на эксплуатационные расходы. Серия ZD включает гибкие, динамичные и энергоэффективные модели, которые помогут вам сэкономить, сокращая эксплуатационные расходы за счет снижения стоимости выработки сжатого воздуха. Наша команда специалистов в вашем регионе поможет подобрать оптимальное сочетание технологий.

Снижение/устранение рисков

В отрасли производства ПЭТ-тары перебои с подачей воздуха всегда сопряжены с упущенной выгодой, задержками и дорогостоящим последующим восстановлением работы линии. И конечно, вы не хотите беспокоиться по поводу сжатого воздуха. Он просто должен всегда быть доступен – в любое время дня и ночи, в нужном объеме, под нужным давлением и нужного качества. Мы вложили все знания и опыт в расширение нашей линейки оборудования. Новая серия ZD, разработанная нашими экспертами в сфере компрессорных технологий и систем высокого давления, отвечает всем требованиям и задачам вашей отрасли.





Десятилетия разработки лучших решений для пищевой промышленности

Мы задаем стандарты в сфере очистки воздуха. Поэтому мы стали первыми среди производителей компрессорного оборудования, кто сумел получить сразу несколько международных сертификатов за качество воздуха. Наши сертификаты:

- **ISO 22000** производственный процесс на заводе Airpower (Бельгия)
- **Международный сертификат ISO 8573-1, класс 0** уровень очистки воздуха

Мы также обеспечиваем соблюдение Правил надлежащей производственной практики согласно разделу D10 и частично разделу 210, где указаны требования к обеспечению приемлемого качества очистки воздуха. С нашей точки зрения, такое качество способны обеспечить только машины класса 0.



Удовлетворение требований фармацевтических стандартов чистоты воздуха

После обслуживания клиентов в фармацевтическом секторе по всему миру мы накопили опыт и знания, чтобы помочь вам найти идеальное решение и обеспечить уверенность и спокойствие в отношении ваших потребностей в сжатом воздухе.



Другие области применения высокого давления (до 100 бар)

Металлургическое производство

Сжатый воздух необходим для воздуходелительных установок среднего размера

Опреснительные системы

Для поддержания давления в уравнительных резервуарах и защиты насосных станций от гидравлического удара

Сталелитейное производство

Обработка никеля (автоклав)

Гидроэлектростанции

Системы продувки

Сепарационные станции

Производство кислорода

Другие области применения могут быть добавлены по запросу

Подтвержденное испытаниями и сертифицированное качество воздуха

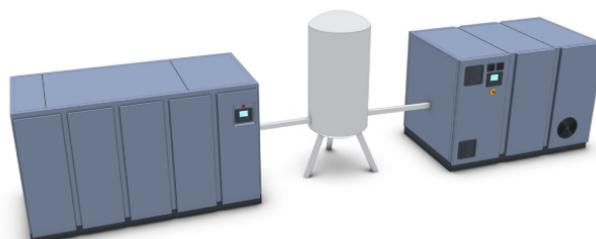
Наша продукция позволяет устранить риск загрязнения компрессорным маслом. Зачем рисковать безопасностью и качеством продуктов, потенциальными убытками вследствие простоя, а также репутацией вашей компании? При замерах в широком диапазоне значений температуры и давления не было обнаружено никаких следов масла в потоке выходящего воздуха наших компрессоров.



Почему стоит выбрать осушители «Атлас Копко»?

Экономичный сухой воздух для вашего производства

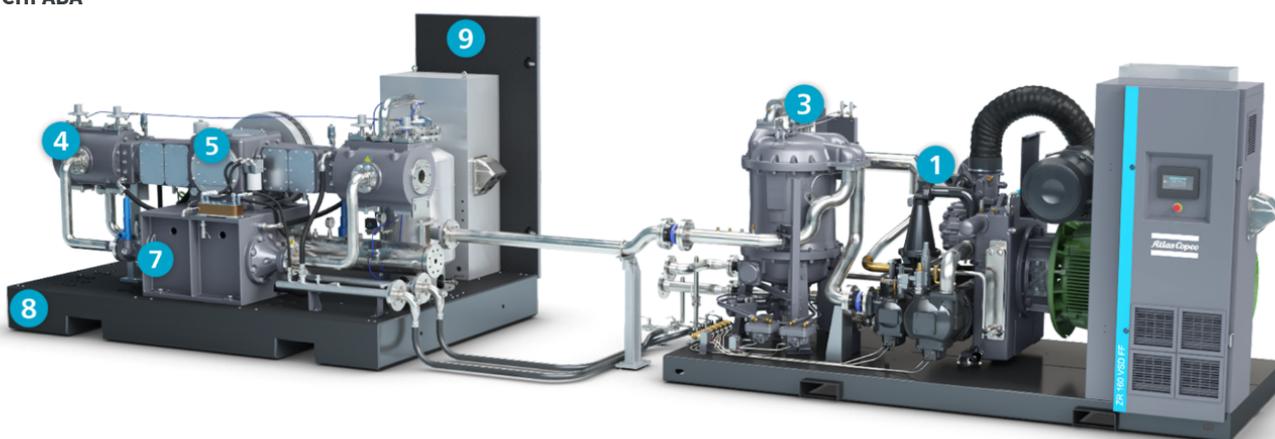
Наше оптимизированное решение ZD с осушителем, расположенным между компрессором и бустером, продлевает срок службы бустера и повышает качество воздуха при более низком давлении. Традиционные методы удаления влаги из воздуха под высоким давлением ограничивают возможности снижения давления и сокращения энергозатрат. При использовании осушителя рефрижераторного типа, когда давление в системе снижается, точка росы повышается, увеличивая загрязнение и вероятность простоя оборудования. С серией ZD от «Атлас Копко» качество воздуха улучшается, сокращая стоимость технического обслуживания и повышая эффективность производства.



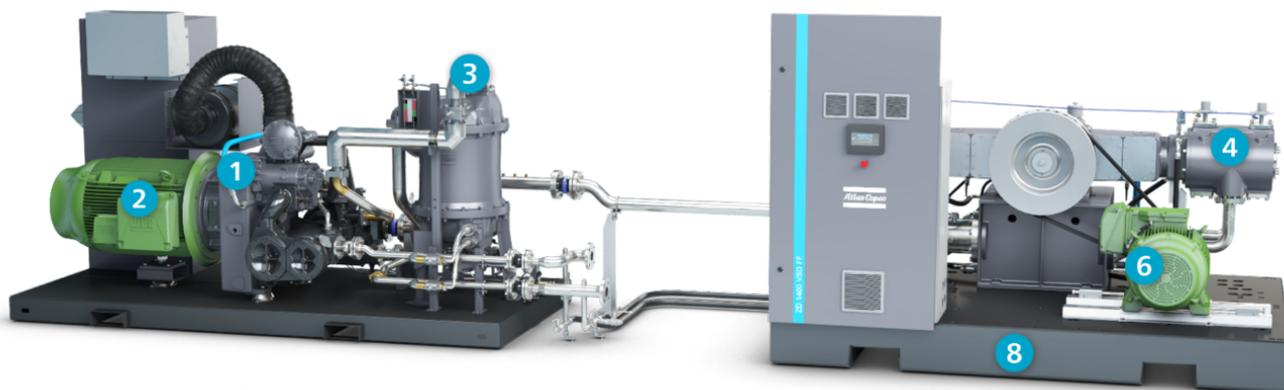
Для плавного производственного процесса

ZD

ВИД СПРАВА

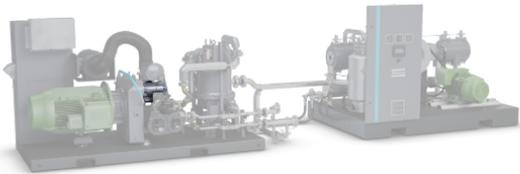


ВИД СЛЕВА



1 Безмасляный воздух (класс 0)

- Уникальная конструкция уплотнений блока Z гарантирует подачу сертифицированного безмасляного воздуха.
- Специальное покрытие роторов для обеспечения высокой эффективности и долговечности.
- Охлаждающие рубашки обеспечивают высококачественное сжатие в различных условиях.



3 Максимальная надежность процесса

- Отсутствие потерь адсорбента в отличие от решений, предлагающих рефрижераторные осушители или адсорбционные осушители с двумя колоннами.
- Отсутствие переключающих клапанов предотвращает возможные отказы.



2 Высокоэффективный двигатель

- Двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением и классом защиты IP 55 защищен от попадания пыли, химических веществ и воздействия влажности.
- Возможность непрерывной эксплуатации даже в сложных температурных условиях.



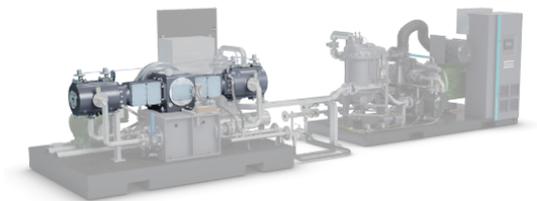
4 Поршневая безмасляная технология (класс 0)

- Уникальная безмасляная поршневая технология, сочетающая высокую устойчивость к сухому воздуху с сертификацией по классу 0, обеспечивает высочайшее качество воздуха в соответствии с требованиями ISO 8573-1.
- Поршневые кольца из ПТФЭ и промежуточные вставки гарантируют отсутствие масла в камерах сжатия для бесперебойной и надежной подачи воздуха.



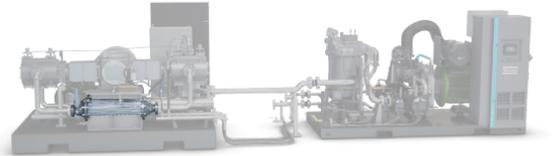
5 Поршневая технология с уравниванием

- Низкий уровень вибрации благодаря горизонтальной конструкции (уравновешенные силы).
- Технология уравнивания делает эту машину очень компактной и простой в транспортировке.



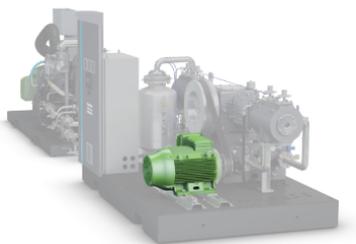
7 Высокоэффективные охладители

Компоненты из нержавеющей стали внутри водяного охладителя обладают высокой устойчивостью к коррозии. Это позволяет легко очищать оборудование и обеспечивает его долговечность.



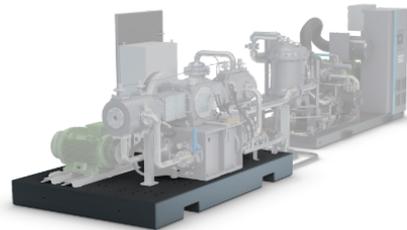
6 Высокоэффективный двигатель

- Двигатель с классом защиты IP 55 защищен от попадания пыли, химических веществ и воздействия влажности.
- Установленный на опоре двигатель с прочным креплением.



8 Шумопоглощающая рама

- Минимальный уровень вибрации благодаря вибропоглощающей раме, бетонной опорной плите.
- Благодаря сокращению занимаемой площади и комплекту «все включено» расходы на установку значительно снижаются.



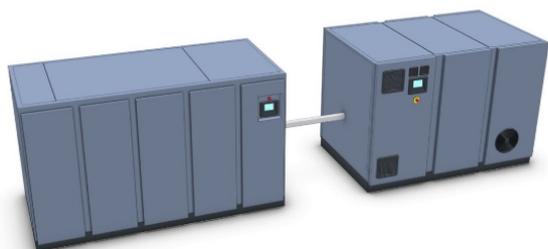
9 Звукоизоляция

- Корпус с шумоизоляцией обеспечивает оптимальные условия работы для персонала вблизи установки.
- Оптимизированный внутренний воздухопровод и встроенный демпфер пульсаций для снижения уровня шума.



Гибкость, которую может предложить семейство ZD

Ищете компрессор высокого давления или готовую систему подачи сжатого воздуха? Серия ZD не только обеспечивает подачу воздуха под высоким давлением, но также предлагает умные решения в сегменте низкого и среднего давления, позволяя уменьшить объем первоначальных вложений и эксплуатационные затраты.



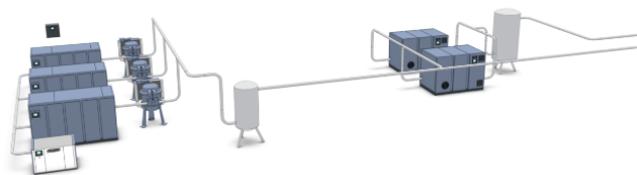
ZD Premium – предназначен для работы с высоким давлением

- Максимальная эффективность благодаря четырехступенчатому безмасляному сжатию воздуха
- Встроенный осушитель увеличивает интервалы технического обслуживания бустера
- Доступен частотно-регулируемый привод
- Простая установка, фундамент не требуется
- Минимальная стоимость владения
- Низкий уровень шума и вибраций, защищающий здоровье сотрудников
- SMARTLINK входит в комплект

ZD Xtend – автономный компрессор средней мощности не требуется

С нашей моделью ZD Xtend вы сможете обеспечить подачу сжатого воздуха среднего давления для своей производственной линии. Такое решение позволяет значительно снизить затраты по сравнению с использованием дополнительных автономных компрессоров.

- Благодаря винтовому компрессору более крупной модели доступен воздух среднего давления
- Емкость среднего давления
- Регулирующий клапан среднего давления



ZD Flex – создан для работы с несколькими значениями давлениями

На вашем предприятии используется только воздух под высоким давлением? Задумывались ли вы над возможностью объединить системы снабжения воздухом высокого и низкого давления в единый блок? Мы готовы предложить такое комплексное решение в соответствии с вашими приоритетами по снижению объемов первоначальных вложений или эксплуатационных затрат, или и того, и другого. Новая концепция ZD Flex — ответ на все ваши запросы. Современная версия ZD Flex, вдохновленная многочисленными отзывами, полученными от наших заказчиков, позволит максимально оптимизировать вашу систему подачи сжатого воздуха.

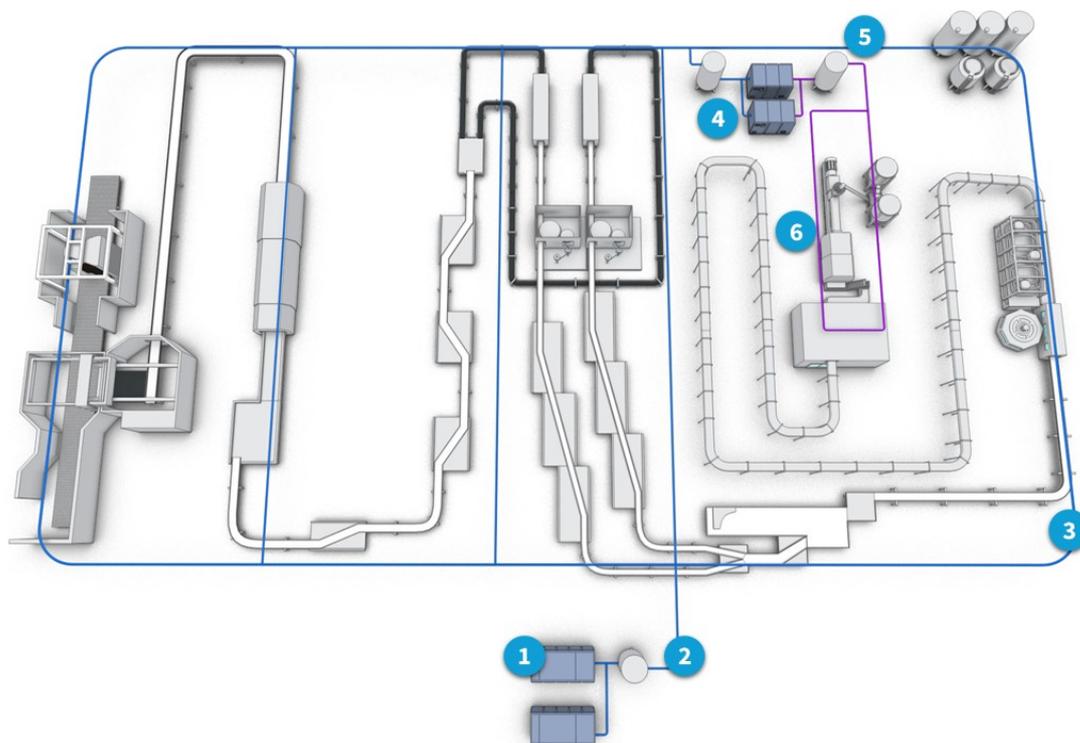
Простота транспортировки, установки и перемещения

Основная причина, по которой операторы отдают предпочтение серии ZD — это бесшумная работа. При уровне шума не более 76,4 дБА сотрудники могут свободно общаться в пределах прямой видимости.

- Устанавливается на бетонную опорную плиту
- Специальный фундамент не требуется
- Антивибрационные накладки не требуются
- Встроенные прорези для удобства транспортировки и перемещения



Максимальная эффективность производства с технологией ZD



1 Инструментальный воздух

- Первые два этапа основаны на технологии винтового сжатия, которая является наиболее распространенной технологией для давления до 10 бар, поскольку она энергоэффективна, экономична и не требует обслуживания. Такое решение приводит к дополнительному повышению эффективности работы на 10%.
- Модель **Z(D)** оборудована осушителем на входе бустера для удаления конденсата.
- Точный контроль обеспечивает более узкий диапазон давления и более низкое среднее рабочее давление, что приводит к снижению энергопотребления.



2 Воздушный ресивер среднего/низкого давления

Потребление сжатого воздуха, как правило, непостоянно и может варьироваться не только в дневные и ночные часы, но в течение рабочего дня. Такие колебания могут приводить к потерям при переключении компрессоров из одного режима в другой. Воздушный ресивер правильно выбранного размера способен сглаживать краткосрочные колебания и поможет избежать частых переключений режима. Это также повысит эффективность вашей системы подачи сжатого воздуха.



3 Сеть среднего давления

Трубопровод является важной частью вашей системы сжатого воздуха. Для обеспечения надлежащего распределения сжатого воздуха мы рекомендуем использовать кольцевую сеть для обеспечения оптимальной производительности и эффективности.

4 Компрессор/бустер высокого давления

По сравнению с традиционной поршневой технологией наш бустер высокого давления экономит энергию и увеличивает срок службы подвижных деталей (колец, уплотнений, клапанов).

(**ZD** – бустеры также доступны в версиях с регулируемой частотой вращения вала электродвигателя. Потребление электроэнергии снижается в среднем на 35% благодаря следующим преимуществам:

- Минимальные потери при работе без нагрузки.
- Отсутствие потерь при переходе из нагруженного в ненагруженное состояние.
- Точный контроль обеспечивает более узкий диапазон давления и более низкое среднее рабочее давление, что приводит к снижению энергопотребления.



5 Воздушный ресивер высокого давления

Потребление сжатого воздуха, как правило, непостоянно и может варьироваться не только в дневные и ночные часы, но в течение рабочего дня. Такие колебания могут приводить к потерям при переключении компрессоров из одного режима в другой. Воздушный ресивер правильно выбранного размера способен сглаживать краткосрочные колебания и поможет избежать частых переключений режима. Это также повысит эффективность вашей системы подачи сжатого воздуха.



6 Сеть высокого давления

Трубопроводы высокого давления стоят очень дорого, поэтому мы предлагаем сократить их суммарную длину до минимума, расположив наш бустер (**ZD**) непосредственно рядом с пользователем. Таким образом вы сможете избежать не только ненужных расходов, но и падения давления.

Технология оптимального сжатия

Четырехступенчатое сжатие: лучшее от термодинамики

Четырехступенчатое сжатие с промежуточным охлаждением экономит до 10% энергии при давлении в диапазоне от 25 до 45 бар. Эта технология существенно снижает эксплуатационные расходы (OPEX) несмотря на более высокие капитальные затраты (CAPEX). Наше гибридное 4-ступенчатое решение ZD предлагает максимальную выгоду в сфере производства ПЭТ-тары.

Технология привода с регулируемой частотой вращения

Дополнительная экономия до 35%

Воздушные компрессоры с частотно-регулируемым приводом (VSD) позволяют регулировать частоту вращения электродвигателя в зависимости от уровня потребления воздуха. Это позволяет снизить расход энергии, уменьшить колебания давления и повысить эффективность в сравнении с машинами с постоянной частотой вращения. Компрессоры VSD отлично подходят для производства ПЭТ-тары в условиях, когда для изготовления бутылок разного размера требуется разный объем воздуха.

Система рекуперации тепла для экологичного управления

энергопотреблением

Используйте энергию дважды

Рекуперация тепла является частью стратегии устойчивого энергопотребления. С помощью блока управления рекуперацией тепло, выделяемое в процессе водяного охлаждения ваших компрессоров, может использоваться для бойлеров, отопления предприятий, душевых и процессов очистки. Это позволяет значительно экономить энергию.



Бесперебойная подача сжатого воздуха при очень низком потреблении мощности

Экономия времени и средств

Благодаря своим передовым технологиям наши осушители обеспечивают минимальное падение давления и минимальное энергопотребление при максимальной производительности. Это гарантирует экономию времени и средств на всех этапах производственного процесса. Уникальность барабанных осушителей заключается в том, что в них полностью исключены потери сжатого воздуха. Благодаря использованию тепла, вырабатываемого в процессе сжатия воздуха, обеспечивается снижение необходимого для достижения низкой точки росы количества электроэнергии.

Контроль и управление

Как получить максимальную прибыль при минимальных затратах

Контроллер Elektronikon® специально разработан для обеспечения максимальной производительности ваших компрессоров и оборудования для подготовки воздуха в любых условиях. Наши решения предлагают вам такие важнейшие преимущества, как повышенная энергоэффективность, снижение потребления, сокращение времени технического обслуживания и общей нагрузки... как на ваш персонал, так и на всю систему подачи воздуха.

Развитие в управлении сжатым воздухом

SMARTLINK Service

Онлайн-журнал обслуживания открывается по щелчку мыши. Получайте коммерческие предложения на запчасти и дополнительное обслуживание быстро и легко.

SMARTLINK Uptime

Uptime дополнительно отправляет вам сообщение по электронной почте или текстовое сообщение, когда то или иное предупреждение требует вашего внимания.

SMARTLINK Energy

Energy позволяет настраивать отчеты по энергоэффективности вашей компрессорной в соответствии с ISO 50001.

16-Z (Vintage)



Мы ценим ваши инвестиции

Наша область ответственности не ограничивается доставкой изделия владельцу. Обширный ассортимент эксклюзивных товаров и услуг для послепродажного обслуживания помогает нашим заказчикам извлечь из покупки максимальную выгоду — без скрытых доплат, без неожиданностей и с минимальным риском для процессов. Гарантированное обслуживание в течение 24 часов обеспечивает оптимальную эксплуатационную готовность и надежность ваших систем сжатого воздуха с минимальными возможными эксплуатационными расходами. Мы предоставляем полную сервисную гарантию через нашу обширную сеть центров послепродажного обслуживания, оправдывая свою репутацию лидера среди производителей компрессорного оборудования.



Фирменные запасные части

Наш план поставки запасных частей позволяет заказчикам получать оригинальные запасные части «Атлас Копко» с доставкой до двери. Запчасти проектируются и изготавливаются в точном соответствии со спецификацией вашего компрессора. Наши эксперты составляют график обслуживания, исходя из особенностей вашего оборудования и условий на вашем предприятии. Доставка каждой партии запчастей напоминает вашему техническому персоналу о необходимости провести очередной этап обслуживания. Выбирайте оригинальные запчасти, чтобы гарантировать соответствие ваших воздушных компрессоров заявленным характеристикам. Воспользуйтесь планом поставки запчастей, чтобы структурировать свои работы по техобслуживанию и положить конец незапланированным затратам.



Профилактическое техническое обслуживание

План профилактического технического обслуживания обеспечивает своевременное обслуживание оборудования обученными специалистами «Атлас Копко» с применением непревзойденных по качеству оригинальных расходных материалов и запасных частей. График обслуживания, составленный специально для вашей производственной линии, всегда содержит весь объем необходимых операций и помогает продлить безаварийную эксплуатацию и повысить энергоэффективность и надежность оборудования за фиксированную периодическую плату. Поднимите качество технического обслуживания компрессора на новый уровень и выберите максимальную эффективность с максимальной экономией.



План полной ответственности

Мы также предлагаем План полной ответственности на условиях «все включено». В рамках этого плана наши специалисты берут на себя весь комплекс работ по своевременному обслуживанию вашего оборудования с применением оригинальных запчастей, обновлению программного обеспечения, усовершенствованию компонентов оборудования и капитальному ремонту приводного механизма. И самое главное: этот пакет включает полное покрытие рисков. Иными словами, мы позаботимся обо всех ремонтных работах даже в случае поломки, без дополнительной платы. Избавьтесь от лишних забот и сосредоточьтесь на собственном производстве, а о ваших компрессорах позаботится «Атлас Копко».

Вспомогательное оборудование для обеспечения общей надежности



Фильтры 40 бар

- Угольный фильтр: высокоэффективный пылевой фильтр до 0,1 микрона
- Фильтр удаления масляных паров и запахов: для очистки до уровня 0,005 мг/м³ по переносу масла
- Оба фильтра должны быть установлены вплотную друг к другу



Резервуары среднего и высокого давления до 45 бар

- Объем 500-3000 литров (132/792 галлона)
- Безопасная конструкция для областей применения до 45 бар
- Металлический резервуар горячей оцинковки



Градирня

- Эффективное охлаждение замкнутого водяного контура
- Экономия воды благодаря каплеуловителям
- Максимальная температура воды на входе 75 °C (167 °F)



Блок охлаждения воздуха под давлением

- Эффективное охлаждение замкнутого водяного контура
- Перепад температур: 5-15 °C (41-59 °F)
- Максимальная температура воды: 70 °C (158 °F)



Водяная насосная установка

- Оптимизация расхода в замкнутом контуре компрессора
- Простое управление: группировка всех функций для работы с блоком охлаждения или градирней



Рекуперация энергии

Вход электропитания — не единственный источник для подачи энергии в систему. Всасываемый компрессором воздух содержит водяной пар. Тепло пара высвобождается в процессе конденсации в промежуточном и концевом охладителях компрессора. Как правило, тепло, выделяемое при конденсации водяного пара из всасываемого воздуха, составляет 5-20% от энергии электропитания.



Технические характеристики

ZD с постоянной частотой вращения – 50 Гц

ZD Range			Performance									
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 820 – 50 FF	50	42	3°C	35	902	830	149	164				
ZD 1020 – 50 FF					1000	919	166	183				
ZD 1250 – 50 FF					1264	1162	214	232				
ZD 1450 – 50 FF					1437	1321	246	267				
ZD 1600 – 50 FF					1615	1485	273	293				
ZD 2100 – 50 FF					2241	2062	368	395				
ZD 2500 – 50 FF					2460	2264	406	436				
ZD 2750 – 50 FF					2788	2563	475	512				
ZD 3050 – 50 FF					3025	2781	501	538				
ZD 3350 – 50 FF					2249	3080	560	600				
ZD 3750 – 50 FF					3690	3394	627	674				
ZD 4000 – 50 FF					4195	3858	699	750				
ZD 1020 – 50 FF – 100					100	100	8°C	100	1000	919	212	227
ZD 1250 – 50 FF – 100									1263	1161	272	289
ZD 1450 – 50 FF – 100	1437	1321	319	336								
ZD 1800 – 50 FF – 100	1824	1677	380	402								
ZD 2500 – 50 FF – 100	2461	2263	522	552								

При стандартных условиях и в соответствии с ISO 1217.

Стандартные условия:

– Давление на входе: 1 бар (абс.)

– Относительная влажность: 0%

– Температура воздуха на входе: 20 °C

– Температура охлаждающей воды на входе: 20 °C

– Номинальное эффективное рабочее давление: 35 бар

ZD с постоянной частотой вращения – 60 Гц

ZD Range			Performance									
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 820 – 60 FF	60	42	3°C	35	867	798	143	158				
ZD 1020 – 60 FF					1108	1019	185	204				
ZD 1250 – 60 FF					1178	1084	197	216				
ZD 1450 – 60 FF					1421	1307	244	266				
ZD 1600 – 60 FF					1654	1521	280	301				
ZD 1900 – 60 FF					1969	1810	322	346				
ZD 2300 – 60 FF					2304	2119	379	407				
ZD 2550 – 60 FF					2611	2401	436	470				
ZD 3100 – 60 FF					3071	2824	510	548				
ZD 3500 – 60 FF					3396	3123	569	613				
ZD 4000 – 60 FF					4004	3683	688	739				
ZD 820 – 60 FF – 100					100	100	8°C	100	868	798	187	202
ZD 1020 – 60 FF – 100									1109	1020	238	254
ZD 1450 – 60 FF – 100	1427	1312	314	334								
ZD 1600 – 60 FF – 100	1656	1523	346	367								
ZD 2300 – 60 FF – 100	2304	2118	482	511								

При стандартных условиях и в соответствии с ISO 1217.

Стандартные условия:

– Давление на входе: 1 бар (абс.)

– Относительная влажность: 0%

– Температура воздуха на входе: 20 °C

– Температура охлаждающей воды на входе: 20 °C

– Номинальное эффективное рабочее давление: 35 бар

Частотно-регулируемый привод ZD – 50-60 Гц

ZD Range			Performance		MAX speed (VSD)				MIN speed (VSD)			
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power
ZD 1220 VSD FF	50 – 60	42	3°C	35	1160	1067	197	223	633	582	107	125
ZD 1450 VSD FF					1322	1216	229	260				
ZD 2300 VSD FF					2243	2063	377	418	994	914	173	196
ZD 2800 VSD FF					2603	2394	448	497				
ZD 3500 VSD FF					3594	3305	596	657	1494	1374	243	278
ZD 4100 VSD FF					4240	3899	712	783	1551	1426	249	285
ZD 1450 VSD FF – 100	100	100	8°C	100	1322	1216	284	317	815	750	174	195
ZD 2300 VSD FF – 100					2603	2393	552	611				

При стандартных условиях и в соответствии с ISO 1217.

Стандартные условия:

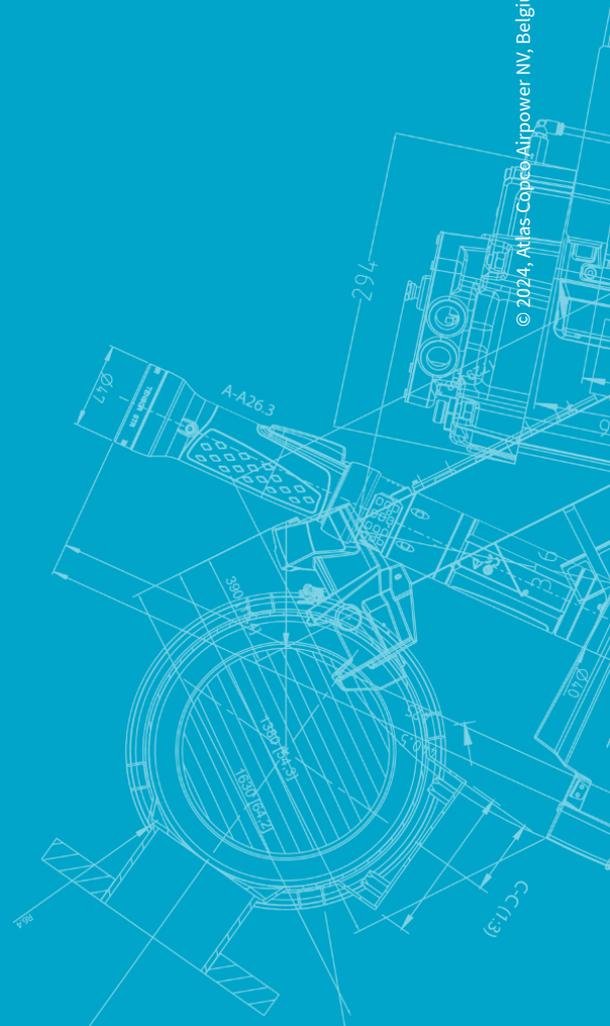
- Давление на входе: 1 бар (абс.)
- Относительная влажность: 0%
- Температура воздуха на входе: 20 °C
- Температура охлаждающей воды на входе: 20 °C
- Номинальное эффективное рабочее давление: 35 бар



Atlas Copco AB
(публ.) SE-105 23 Stockholm, Sweden
Телефон: +46 8 743 80 00
Пер. №: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2024, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Все права защищены. Конструкции и технические требования могут быть изменены без предварительного уведомления. Перед использованием обязательно прочитайте все инструкции по безопасности в руководстве по эксплуатации.