

Atlas Copco

ZL 2

Atlas Copco

Surpresseurs à lobes non lubrifiés

ZL 1-4 et ZL 1-4 VSD (surpression)
ZL 1-4 V et ZL 1-4 V VSD (vide)



Table des matières

1

Couverture

3

Introduction

5

Secteurs et applications

7

Notre gamme Surpression

17

Notre gamme Vide

21

Fiabilité

22

Installation

23

Design configurable

24

Surveillance et contrôle

25

Entretien

27

Diagramme de surpression

28

Diagramme de vide

30

Caractéristiques techniques

32

Prestations

34

Dernière de couverture

Disponibilité de processus élevée et faibles coûts d'investissement

Lors du démarrage de votre application de surpresseur d'air, les coûts d'investissement, les coûts de maintenance et la fiabilité sont très importants. La simplicité et le design éprouvé de nos surpresseurs à lobes en font les compagnons parfaits pour les installations dans des environnements difficiles partout dans le monde, avec des besoins de supervision limités. En délivrant la bonne quantité d'air requise pour votre application, les unités VSD avec régulateur intégré contribuent à un fonctionnement efficace et rentable.



Source durable d'air sans huile

Le fonctionnement dans des environnements à température ambiante élevée ou à haute altitude n'est pas un problème pour les surpresseurs ZL.



Fonctionnement fiable

Le système de refroidissement ainsi que la soupape de sécurité et de démarrage intégrée permettent une utilisation fiable pendant toute la durée de vie du surpresseur.



Surveillance conviviale

Le contrôleur VSD intégré, doté du panneau Elektronikon® Mk5, offre une utilisation agréable et permet de contrôler l'état du surpresseur.



Le produit idéal pour une large gamme d'applications de vide et basse pression

Le principe volumétrique avec caractéristiques fixes rend ce produit idéal pour de nombreuses applications. Qu'il s'agisse du transport pneumatique de granulés, de la fluidisation de silos, du procédé d'aération dans les usines de traitement des eaux usées ou de l'air de traitement dans les usines chimiques, les surpresseurs ZL peuvent fonctionner en mode surpression ou à vide et sont synonymes de fiabilité et de fonctionnement ininterrompu en permanence.



1. Usines de traitement des eaux usées

Une source d'air comprimé fiable partout où vous en avez besoin

La conception fiable des surpresseurs ZL vous permet d'installer ces derniers là où vous en avez besoin, par exemple à proximité de votre production ou même en extérieur. Aucun local dédié au surpresseur n'est nécessaire, le surpresseur ZL réduit considérablement les coûts d'investissement des usines de traitement des eaux usées. Une maintenance facile à des intervalles réguliers garantit votre tranquillité d'esprit pendant toute la durée de vie de l'usine.



2. Secteur du ciment

Une alimentation en air fiable dans les environnements poussiéreux

Si vous avez besoin d'un surpresseur destiné au transport pneumatique de combustibles solides, pour l'air de combustion principale ou pour l'air de refroidissement par soufflage, l'unité ZL est assez résistante pour répondre à vos demandes. Bien que l'environnement des cimenteries soit souvent rigoureux et poussiéreux, l'élément éprouvé du surpresseur ZL à lobes et son châssis robuste vous garantissent un fonctionnement sans perturbation.



3. Industrie agroalimentaire

La qualité du produit est primordiale

Concernant l'industrie agroalimentaire, il est essentiel de maintenir une qualité élevée du produit afin de prévenir tout risque de contamination par des corps étrangers ou des matières impropres.



4. Centrales électriques

Un fonctionnement fluide et fiable 24h/24 et 7j/7

Les applications dans les centrales électriques, telles que la désulfuration ou le procédé de combustion, nécessitent un fonctionnement intermittent du surpresseur avec une demande en air variable. Un nombre élevé de démarrages peut éprouver grandement les roulements des éléments et du moteur, ainsi que le clapet anti-retour. La fonction de démarrage de la vanne PVO (intégrée d'usine) assure une accumulation homogène de la pression, prolongeant ainsi la durée de vie de ces composants. La commande VSD intégrée du surpresseur ZL fournit donc toujours le bon volume d'air.

Traitement des eaux usées

- Eaux usées municipales
- Industrie du papier et de la pâte à papier
- Industrie pharmaceutique
- Industrie agro-alimentaire
- Pétrole et gaz
- Aquaculture

Transport pneumatique

- Industrie agro-alimentaire
- Ciment et chaux
- Puissance
- Aquaculture
- Industrie textile

Traitement de l'eau

- Distillation
- Eau potable

Cellules en suspension

- Extraction minière

Manipulation de gaz

- Biogaz
- Industrie agro-alimentaire

Transport sous vide

- Plasturgie
- Industrie du meuble



Notre gamme Surpression



ZL 2 VSD

Atlas Copco

ZL 1 et 2 (version sans démarreur)

VUE DE DROITE

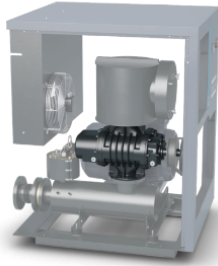


VUE DE GAUCHE



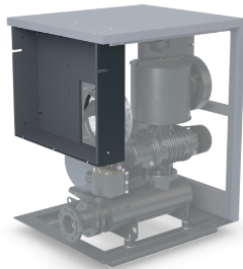
1 Surpresseur fiable

Surpresseur tri-lobes avec jeux de roulements et d'engrenages robustes, largement dimensionnés.



2 Enceinte refroidie

Le débit de ventilation forcée maintient la température interne du capot proche de la température ambiante, contribuant ainsi à la fiabilité de l'unité. La version d'extérieur doit être utilisée dans des conditions comprises entre -10 et +55 °C.



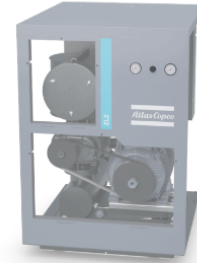
3 Raccord de sortie avec compensateur à bride

Le compensateur à bride intégré assure un découplage structurel et un alignement d'installation. L'acier inoxydable qui le compose apporte une solution durable.



4 Contrôle visuel immédiat de l'état du surpresseur

La pression mécanique et les manomètres différentiels fournissent des informations claires sur la pression de sortie et l'état du filtre à air.



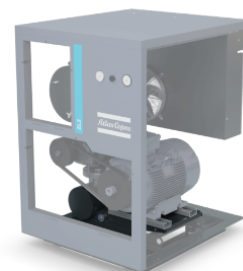
5 Protection renforcée de la station

La vanne PVO est dotée de la fonction de sécurité et de démarrage, ce qui assure le contrôle constant de la pression, le démarrage progressif du surpresseur et son fonctionnement harmonieux.



6 Régulation automatique de la tension de courroie

La tension automatique des courroies par le poids du moteur élimine le glissement et assure l'efficacité de la transmission sur une durée de vie prolongée.



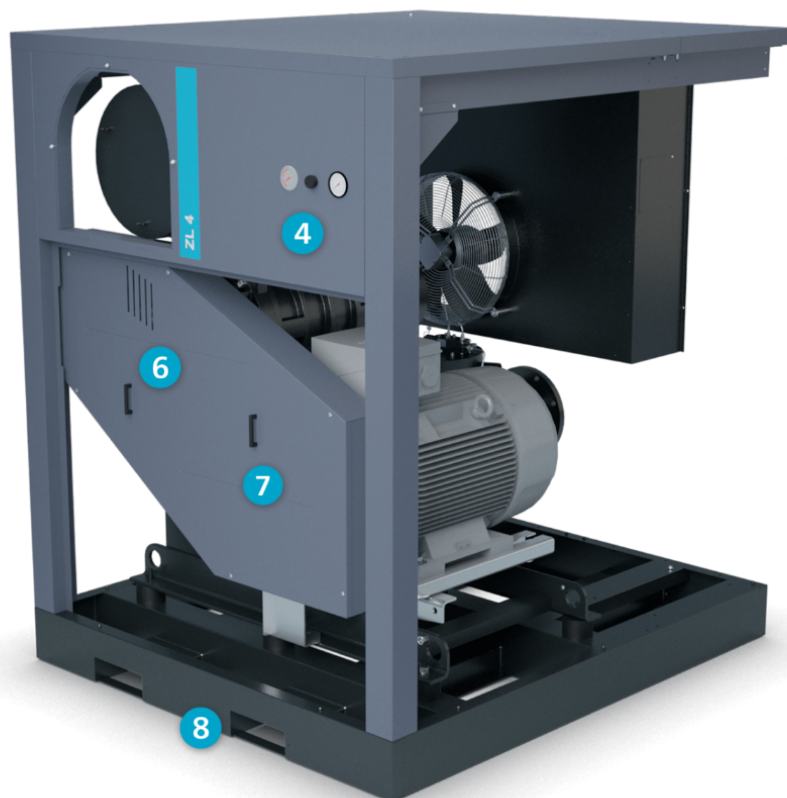
7 Capotage extérieur

La conception fiable des surpresseurs ZL vous permet d'installer ces derniers là où vous en avez besoin, par exemple à proximité de votre production ou même en extérieur. Efficace à une température ambiante comprise entre -20 et +50 °C.



ZL 3 et 4 (version sans démarreur)

VUE DE DROITE

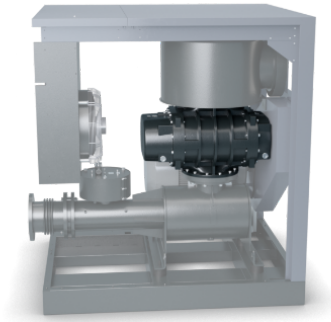


VUE DE GAUCHE



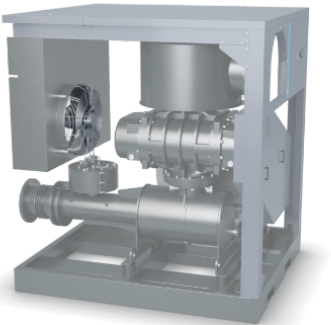
1 Surpresseur fiable

Surpresseur tri-lobes avec jeux de roulements et d'engrenages robustes, largement dimensionnés.



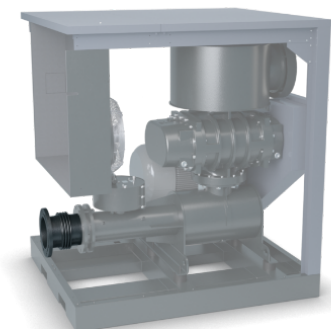
2 Enceinte refroidie

Le débit de ventilation forcée maintient la température interne du capot proche de la température ambiante, contribuant ainsi à la fiabilité de l'unité. La version d'extérieur doit être utilisée dans des conditions comprises entre -10 et +55 °C.



3 Raccord de sortie avec compensateur à bride

Le compensateur à bride intégré assure un découplage structurel et un alignement d'installation. L'acier inoxydable qui le compose apporte une solution durable.



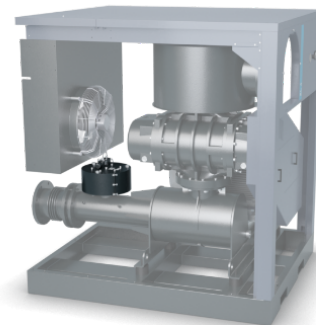
4 Contrôle visuel immédiat de l'état du surpresseur

La pression mécanique et les manomètres différentiels fournissent des informations claires sur la pression de sortie et l'état du filtre à air.



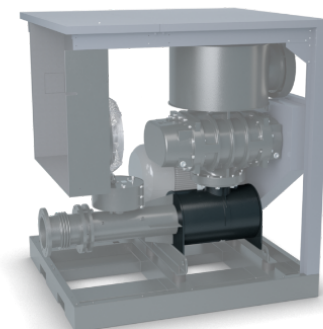
5 Protection renforcée de la station

La vanne PVO est dotée de la fonction de sécurité et de démarrage, ce qui assure le contrôle constant de la pression, le démarrage progressif du surpresseur et son fonctionnement harmonieux.



6 Régulation automatique de la tension de courroie

La tension automatique des courroies par le poids du moteur élimine le glissement et assure l'efficacité de la transmission sur une durée de vie prolongée.



7 Poignées de porte pour retirer facilement les panneaux

Les panneaux avant et latéraux sont dotés de deux poignées pour faciliter l'accès à l'unité.



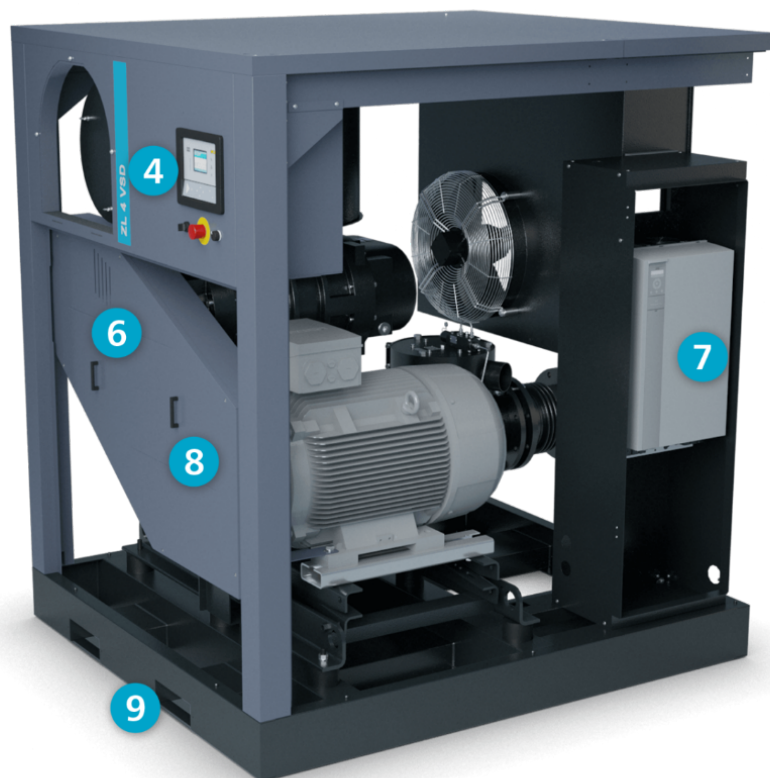
8 Passages pour fourches de chariot élévateur

Des passages de fourche sont inclus dans le châssis de base de l'unité afin de simplifier l'installation.



ZL 3 et 4 VSD (avec démarreur VSD)

VUE DE DROITE

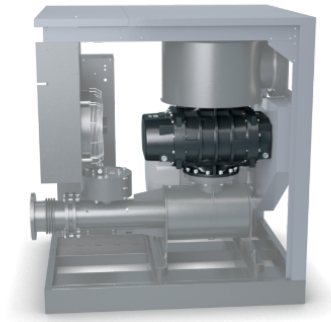


VUE DE GAUCHE



1 Surpresseur fiable

Surpresseur tri-lobes avec jeux de roulements et d'engrenages robustes, largement dimensionnés.



4 Contrôle visuel immédiat de l'état du surpresseur

La pression mécanique et les manomètres différentiels fournissent des informations claires sur la pression de sortie et l'état du filtre à air.



2 Enceinte refroidie

Le débit de ventilation forcée maintient la température interne du capot proche de la température ambiante, contribuant ainsi à la fiabilité de l'unité. La version d'extérieur doit être utilisée dans des conditions comprises entre -10 et +55 °C.



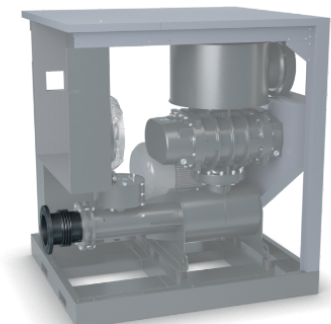
5 Protection renforcée de la station

La vanne PVO est dotée de la fonction de sécurité et de démarrage, ce qui assure le contrôle constant de la pression, le démarrage progressif du surpresseur et son fonctionnement harmonieux.



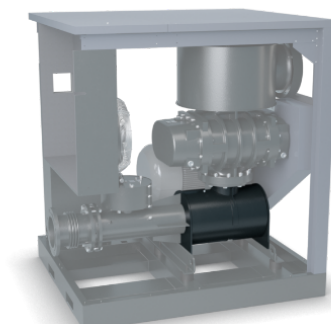
3 Raccord de sortie avec compensateur à bride

Le compensateur à bride intégré assure un découplage structurel et un alignement d'installation. L'acier inoxydable qui le compose apporte une solution durable.



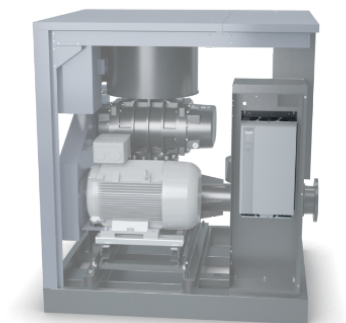
6 Régulation automatique de la tension de courroie

La tension automatique des courroies par le poids du moteur élimine le glissement et assure l'efficacité de la transmission sur une durée de vie prolongée.



7 Convertisseur de fréquence

Nos unités d'entraînement à vitesse variable sont dotées d'un convertisseur de fréquence Danfos qui permet à la vitesse du moteur d'être automatiquement ajustée en fonction de la demande de débit.



8 Poignées de porte pour retirer facilement les panneaux

Les panneaux avant et latéraux sont dotés de deux poignées pour faciliter l'accès à l'unité.



9 Passages pour fourches de chariot élévateur

Des passages de fourche sont inclus dans le châssis de base de l'unité afin de simplifier l'installation.

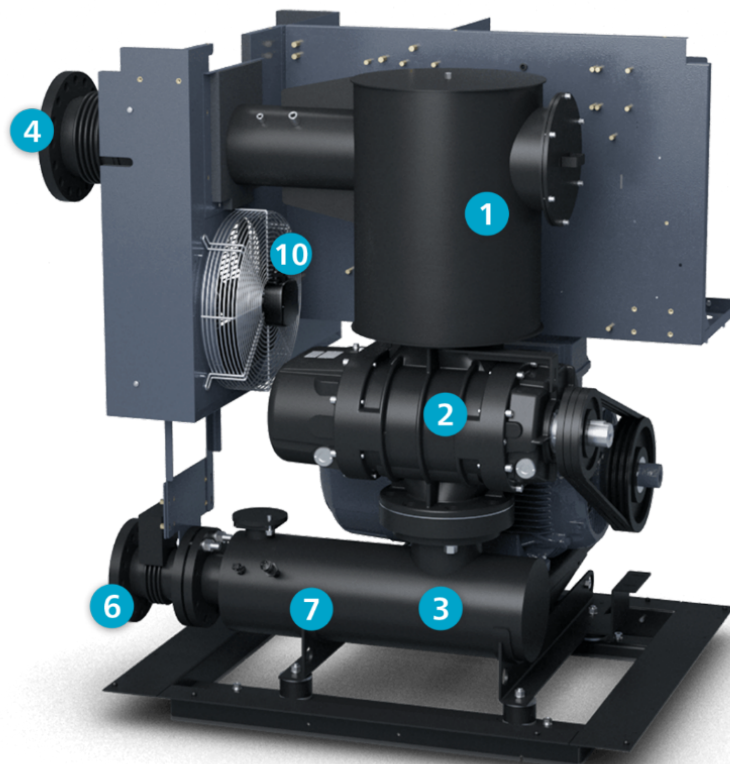


Notre gamme Vide

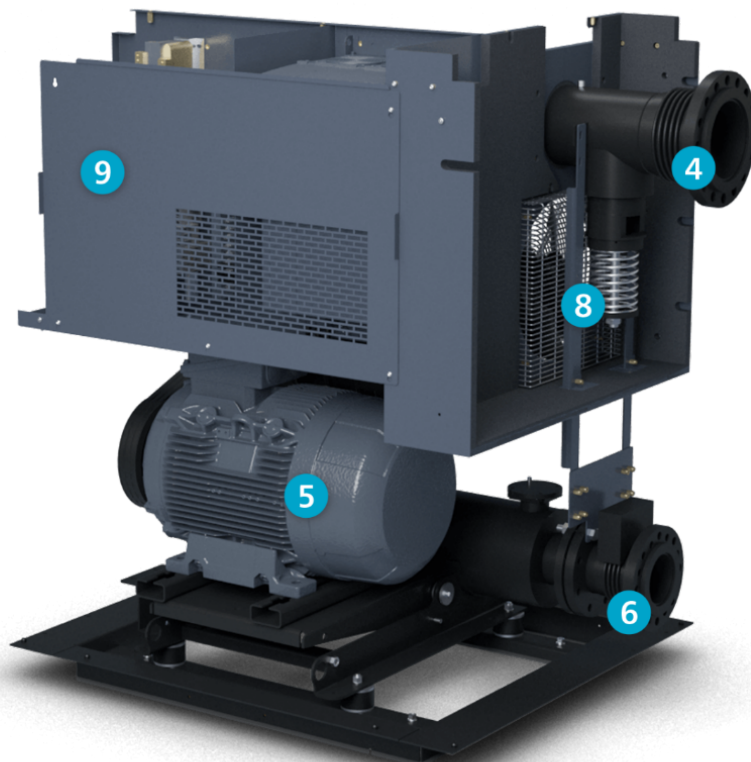


ZL 1-2 VSD

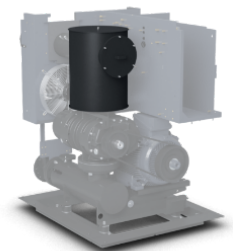
VUE DE DROITE



VUE DE GAUCHE



1 Silencieux d'aspiration avec élément filtrant

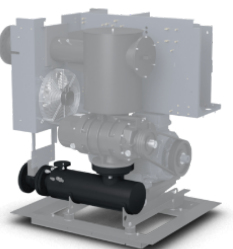


2 Surpresseur fiable

Surpresseur tri-lobes avec jeux de roulements et d'engrenages robustes, largement dimensionnés.

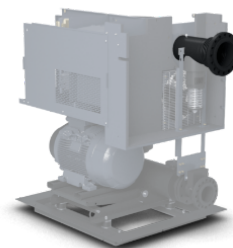


3 Silencieux de sortie



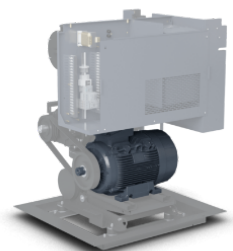
4 Raccord d'aspiration

Le tuyau de vide de procédé peut être directement connecté à l'aspiration du surpresseur. Le raccord est équipé d'un compensateur en acier inoxydable durable qui élimine les vibrations.



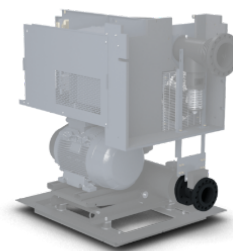
5 Régulation automatique de la tension de courroie

La tension automatique des courroies par le poids du moteur élimine le glissement et assure l'efficacité de la transmission sur une durée de vie prolongée.



6 Raccord de sortie avec compensateur à bride

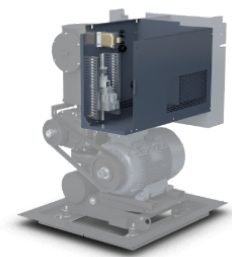
Le compensateur à bride intégré assure un découplage structurel et un alignement d'installation. L'acier inoxydable qui le compose apporte une solution durable.



7 Sortie d'air de refroidissement

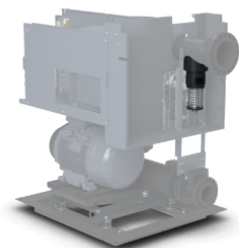


9 Armoire électrique



8 Soupape de sécurité de vide

Pour protéger le surpresseur et assurer la limite de vide maximale pour le procédé, le surpresseur est muni d'une soupape de sécurité de vide à ressort.



10 Ventilateur



Une technologie de pointe fiable

Ventilation et refroidissement forcés



Surpresseur tri-lobes



Certificat de test de performance

Chaque surpresseur qui quitte notre usine est testé selon la procédure de test standard d'Atlas Copco, conformément à la norme ISO 1217:2009, annexe « C » (4e édition). Nous pouvons également vous transmettre un rapport complet du test de performance de votre surpresseur (service en option).

Unités sans capot

Outre notre offre standard, nous pouvons également vous proposer des unités sans capot*. Cette solution économique est idéale pour les sites où les restrictions en matière de bruit sont faibles.

** La version sans capot n'est pas disponible pour les unités prêtes à l'emploi.*

Ensemble complet prêt à l'emploi

Évitez les coûts imprévus avec nos unités prêtes à l'emploi

Nous vous proposons un ensemble complet : nos surpresseurs à lobes ZL sont prêts à l'emploi dès leur arrivée. Nos solutions prêtes à l'emploi vous aident à éviter les coûts imprévus, car tout ce dont vous avez besoin pour l'exploitation est inclus dans notre offre. En outre, une solution prête à l'emploi vous garantit un faible encombrement : les dimensions de l'unité indiquées sur notre offre sont les dimensions finales.



Gagnez encore plus d'espace : installez vos unités à l'extérieur

Nos surpresseurs à lobes ZL sont adaptés à une utilisation dans des conditions de température ambiante élevée. De plus, grâce au capot de protection contre la pluie en option, nos unités peuvent être installées à l'extérieur, à proximité de votre procédé et de votre production.

Design configurable

Configurez le surpresseur à lobes selon vos besoins : vitesse variable ou fixe ? Avec ou sans régulateur intégré ? Avec ou sans démarreur ? Standard ou sur mesure ?

Contrôleur en option

Nos prestations de base comprennent un surpresseur entièrement mécanique dont le panneau avant est pourvu de jauges manuelles indiquant la pression de décharge et l'état du filtre d'admission.

Vous avez la possibilité de perfectionner votre équipement en le dotant de notre régulateur Elektronikon®, qui surveille en permanence l'état du surpresseur, transmet les résultats à votre régulateur de processus et permet de se connecter, par exemple, à un module Optimizer 4.0 gérant le local où est installé votre surpresseur. Sur les unités équipées d'un démarreur à vitesse fixe ou à vitesse variable, ce régulateur est inclus dans les prestations de base.



Variante sans démarreur

Si vous êtes plus à l'aise avec votre propre armoire de démarrage ou si vous préférez installer celle-ci dans un autre local, vous avez la possibilité de choisir une version sans démarreur.



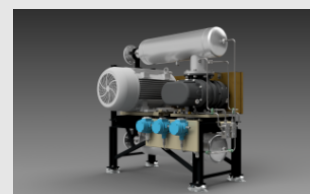
Unités sans capot

Pour les locaux dédiés au surpresseur isolés ou les zones soumises à des limites en matière de bruit plus élevées (en dehors des zones densément peuplées, par exemple), nous proposons des unités sans capot.



Aspiration centrale disponible

Vous souhaitez protéger votre surpresseur contre l'aspiration d'air chaud ou poussiéreux provenant du local dédié au surpresseur ? Alors utilisez l'option d'aspiration centrale du surpresseur pour connecter votre tuyau d'aspiration à l'air propre ou froid provenant de l'extérieur du local dédié au surpresseur.



Conception sur mesure !

Si nos prestations de base sont un peu trop limitées à votre goût et/ou que vous avez des préférences ou des requêtes particulières, notre service Systèmes s'adapte à vos besoins ! Vous souhaitez simplement une autre couleur pour votre équipement ? Ou vous préférez reprendre toute la conception et recréer entièrement un surpresseur selon vos spécifications ? Tout est possible !

Suivi et contrôle : comment tirer le meilleur parti de votre installation ?

Le régulateur Elektronikon® a été spécialement conçu pour optimiser les performances de vos surpresseurs dans un large éventail de conditions. Optimizer 4.0 prend en charge la gestion de l'ensemble du local où est installé votre surpresseur. Les avantages clés sont une efficacité énergétique accrue, une consommation d'énergie réduite, des temps de maintenance limités et moins de contraintes, pour vous et pour l'ensemble de votre circuit d'air.



Elektronikon® Mk5 – L'intelligence incluse

L'écran tactile couleur vous offre un affichage clair des paramètres de fonctionnement de l'équipement.

- Icônes lisibles et navigation intuitive pour un accès rapide à toutes les données et à tous les paramètres clés.
- Surveillance des conditions de fonctionnement et de l'état de l'entretien de l'équipement grâce à des notifications en temps réel.
- Fonctionnement de l'équipement optimisé répondant de manière spécifique et fiable à vos besoins en air comprimé.
- Fonctions de commande à distance et de notifications intégrées de série, comprenant la page Web intégrée, facile d'utilisation.
- Prise en charge de 31 langues différentes, dont des langues utilisant des caractères picturaux.

La connectivité, avec SMARTLINK

Surveillez vos machines via Ethernet avec le régulateur Elektronikon® et le **SMART**service LINK. Les fonctions de surveillance comprennent des avertissements, la mise à l'arrêt du surpresseur, l'analyse des informations des capteurs et la planification de la maintenance. Adoptez l'efficacité énergétique : des rapports personnalisés sur l'efficacité énergétique de votre local dédié au surpresseur sont générés, conformément à la norme ISO 50001.



Optimisez vos ressources avec un plan de service

Un entretien approprié de votre compresseur d'air vous permet de réduire vos coûts d'exploitation et de minimiser le risque de pannes ou d'arrêts de production imprévus. Atlas Copco propose des contrôles d'efficacité énergétique, des révisions, des réparations, des pièces de rechange et des plans de maintenance pour tous les compresseurs d'air. Confiez l'entretien de vos produits à nos experts et assurez-vous que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange, etc.

Réduisez votre coût total d'exploitation favorable et bénéficiez de performances optimales

Conçues et produites selon les spécifications exactes de votre surpresseur, les pièces d'origine vous sont livrées là où vous le souhaitez et quand vous le souhaitez.

- Toutes les pièces en un seul kit – ayez toujours à portée de main les pièces nécessaires à l'entretien de votre équipement.
- Faites des économies – un kit d'entretien est moins cher que le coût total de ses composants commandés séparément.
- Moins de tâches administratives – chaque kit d'entretien possède une référence unique vous permettant de créer une commande simple et facile à suivre.



Services à prix forfaitaire : des pièces et une maintenance optimales

Évitez les surprises financières. Nos services à prix forfaitaire combinent le savoir-faire des techniciens formés en usine et la qualité de nos pièces d'origine pour surpresseurs.

- Les meilleures pièces pour surpresseurs – la qualité incomparable de nos pièces d'origine offre une disponibilité, une consommation d'énergie et une fiabilité optimales.
- Un plan d'entretien expert – appuyez-vous sur l'expertise des techniciens d'Atlas Copco formés en usine.
- Clair et facile – adapté à votre installation, aux conditions du site et à la planification de la production. Chaque service à prix fixe est défini précisément et son prix est clairement indiqué.

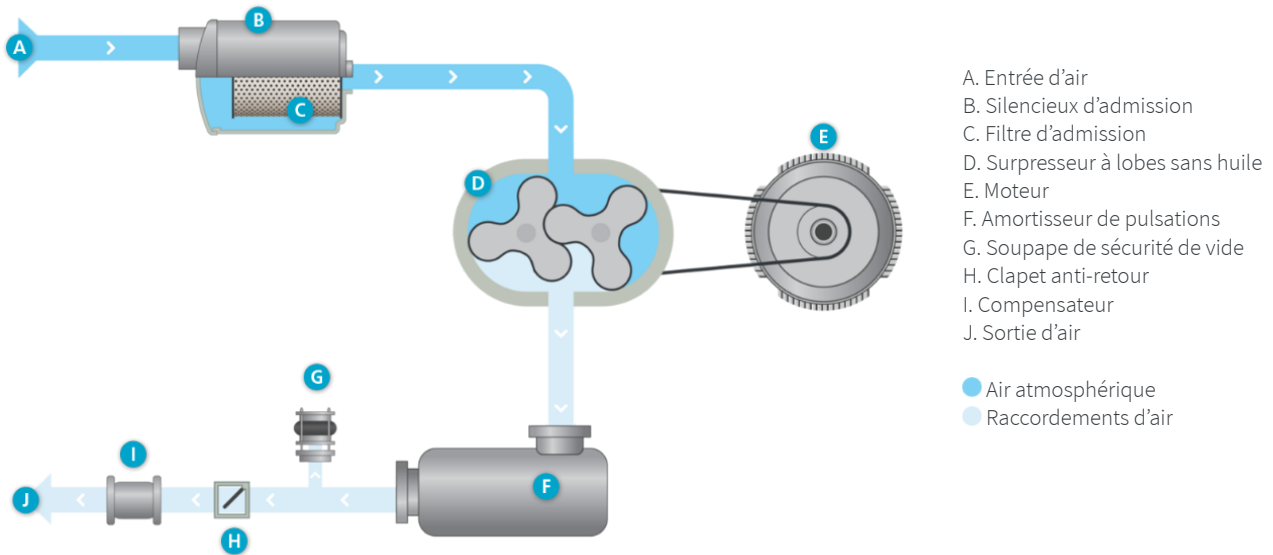
Plan d'entretien préventif pour un temps de fonctionnement du surpresseur optimisé

Vous pouvez compter sur les techniciens qualifiés d'Atlas Copco et sur la qualité inégalée de nos pièces d'origine.

- Rapports de service – nous vous aidons à atteindre une efficacité énergétique maximale en vous communiquant régulièrement l'état de votre système.
- Prévention des pannes – si nos techniciens détectent un problème de développement supplémentaire, ils vous proposeront une solution.
- Système d'appel d'urgence prioritaire – si vous devez effectuer une réparation en urgence, vous bénéficiez de l'assistance prioritaire.



Diagramme de surpression



Flux d'air de refroidissement

- Un ventilateur souffle l'air frais de process et de refroidissement dans l'enceinte, en passant par un atténuateur de bruit à déфлекteur.
- L'air de ventilation de l'armoire est mélangé à celui de l'enceinte.
- Le ventilateur de refroidissement du moteur fait circuler l'air frais de l'enceinte au-dessus du corps du moteur. Le déflecteur du ventilateur du moteur garantit que l'air circule bien au-dessus des ailettes de refroidissement du moteur.
- Le débit de ventilation d'enceinte dissipe la chaleur radiante de l'élément de surpression.
- L'air chaud dégagé par la ventilation d'enceinte peut s'échapper via une grille située sur le panneau latéral.
- L'air chaud évacué par la soupape de sécurité et de démarrage est canalisé vers l'extérieur de l'enceinte pour assurer son refroidissement.

Débit de procédé (admission)

- Un ventilateur souffle l'air frais de process et de refroidissement dans l'enceinte, en passant par un atténuateur de bruit à déflecteur.
- L'air est filtré avant d'entrer dans le surpresseur à lobes. Le corps de filtre réduit les pulsations à l'admission.
- L'air circule de l'entrée à la sortie du surpresseur à lobes.
- Le silencieux de décharge réduit les niveaux de pulsations de pression au minimum.
- Au démarrage, la valve de décompression est « ouverte » pour un démarrage en douceur de l'unité. Cette valve se ferme elle-même, poussée par l'augmentation de la pression d'air.

Débit de procédé (décharge)

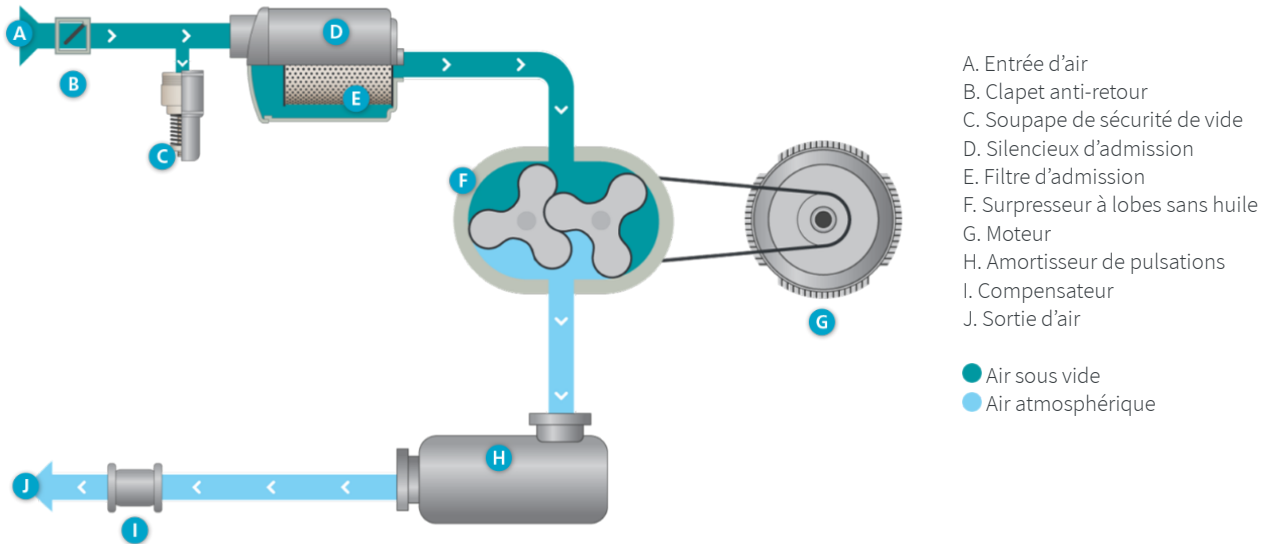
- Dès que la valve de décompression est fermée, la pression d'air augmente encore plus, engendrant assez de force pour ouvrir le clapet anti-retour.
- L'air est fourni au système.



ZL2 VSD

Atlas Copco

Diagramme de vide



Flux d'air de refroidissement

- Un ventilateur souffle l'air frais de ventilation dans le capot, en passant par un atténuateur de bruit à déflecteur.
- L'air de ventilation de l'armoire est mélangé à celui de l'enceinte.
- Le ventilateur de refroidissement moteur fait circuler cet air frais du capot sur le carter du moteur.
- Le déflecteur du ventilateur du moteur garantit que l'air circule au-dessus des ailettes de refroidissement du moteur.
- Le débit de ventilation d'enceinte dissipe la chaleur radiante de l'élément de surpression.
- L'air chaud dégagé par la ventilation d'enceinte peut s'échapper via une grille située sur le panneau latéral.

Débit de procédé (admission)

- L'air de procédé pénètre dans le surpresseur par le biais d'un raccord d'aspiration flexible, l'air est filtré avant d'entrer dans le surpresseur à lobes. Le corps de filtre réduit les pulsations à l'admission.
- L'air circule de l'entrée à la sortie du surpresseur à lobes.
- Le silencieux de décharge réduit les niveaux de pulsations de pression au minimum.
- La soupape de sécurité de vide est poussée afin d'être ouverte par l'augmentation du vide côté aspiration, puis elle aspire l'air ambiant. En fonctionnement normal, dans les limites du vide, elle est fermée.

Débit de procédé (décharge)

- En mode à vide, l'air d'échappement au niveau de la bride d'échappement du surpresseur est inutilisable. Pour éviter l'excès de bruit au niveau de l'emplacement du surpresseur, il est recommandé de raccorder une bride de décharge à un tuyau d'échappement ou à un silencieux de sortie supplémentaire. En cas de tuyauterie supplémentaire, il convient d'ajouter une perte de charge minimale.

Caractéristiques techniques

ZL 1-4 et ZL 1-4 VSD

Mode surpression

2,2-90 kW / 3-120 ch
 0,3-1 bar(g) / 4,4-14,5 psig
 25-4505 m³/h / 14,7-2651 cfm

ZL 1-4 VSD et ZL 1-4 V VSD

Mode vide

2,2-90 kW / 3-120 ch
 Jusqu'à 0,5 bar(g) / 14,7 inHg
 25-4505 m³/h / 14,7-2651 cfm



--

Blower unit model	Max. diff. pressure	Max. diff. pressure vacuum	Min. inlet flow	Max. inlet flow	Min. motor rated power	Max. motor rated power	Outlet flange connection	Overall dimensions with sound canopy	Max. unit weight with sound canopy & starter + max. motor size
	mbar g	mbar abs.	m ³ /h	m ³ /h	kW	kW	DN	W x D x H in mm	kg
ZL 1	1000	500	25	396	2.2	15	65	880 x 825 x 1236	364
ZL 2	1000	500	402	1470	5	45	80/100	1000 x 1150 x 1435	767
ZL 3	1000	-	1115	2455	18	55	150	1250 x 1350 x 1731	1306
ZL 4	900	-	1430	4505	37	90	200	1580 x 1813 x 1987	1985



ZL2 VSD

Atlas Copco

Prestations

Standard scope of supply		ZL 1 VSD	ZL 1	ZL 2 VSD	ZL 2	ZL 3 VSD	ZL 3	ZL 4 VSD	ZL 4
Air circuit	Air inlet filter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Inlet pulsation damper	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Oil-free lobe element	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Start-up valve	-	-	✓*	✓*	✓	✓	✓	✓
	Safety valve	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Check valve	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Discharge pulsation damper	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Outlet compensator (stainless steel)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Outlet air flange DIN or ANSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oil circuit	Supplied oil-filled	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Splash lubricated element bearings & gears	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Motor	IE3 induction motor, TEFC IP55	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	IE4 75-90 kW	-	-	-	-	-	-	✓	✓
Mechanical	Pulley & belt	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Automatic belt tensioning system	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bodywork	Sound attenuating canopy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Package vibration isolators	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Base frame with forklift slots	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓

Standard scope of supply		ZL 1 VSD		ZL 1		ZL 2 VSD		ZL 2	
Choice between:		Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®
Monitoring and control	Pressure gauge and filter indicator	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	VSD inverter, EMC – and RFI filter, TT/TN net	-	✓	-	-	-	✓	-	-
	Y/D starter	-	-	-	✓	-	-	-	✓
	Sensors discharge pressure & temperature	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓
	SMARTLINK	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓
	Flow control via 4-20 mA (external source)	-	✓	-	-	-	✓	-	-
	LAN or internet control/monitoring	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓

Standard scope of supply		ZL 3 VSD		ZL 3		ZL 4 VSD		ZL 4	
Choice between:		Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®	Mechanical	Elektronikon®
Monitoring and control	Pressure gauge and filter indicator	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	VSD inverter, EMC – and RFI filter, TT/TN net	-	✓	-	-	-	✓	-	-
	Y/D starter	-	-	-	✓	-	-	-	✓
	Sensors discharge pressure & temperature	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓
	SMARTLINK	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓
	Flow control via 4-20 mA (external source)	-	✓	-	-	-	✓	-	-
	LAN or internet control/monitoring	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓

Options

- Certificat de test
- SMARTLINK
- Régulateur Elektronikon Mk5
- Bride DIN/ANSI
- Moteur toutes options
- Couvercle de courroie à l'intérieur du capot
- Capotage extérieur
- Pare-étincelles (certifié ATEX)
- Homologation UL
- Emballage en bois pour le transport

Des options sont disponibles pour toutes les tailles de châssis.



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Suède
T : +46 8 743 80 00
N° d'enregistrement : 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM

