

Atlas Copco

Atlas Copco

Compressori ad alta pressione raffreddati ad aria

Serie ZP (170-835 m³/h, 110-490 cfm)

Aumenta la produttività

In qualità di leader in tecnologia dell'aria compressa, abbiamo sempre stabilito lo standard di riferimento in termini di innovazione. Tenendo conto del comfort per gli operatori, la nostra nuova e innovativa serie con raffreddamento ad aria è dotata di una cappottatura silenziosa e compatta come soluzione plug-and-play. L'innovativa tecnologia di monitoraggio dell'usura del pattino guida detta un nuovo standard nella tecnologia a pistoncini. Si tratta di un modo completamente nuovo per ridurre i costi di esercizio e aumentare i tempi di attività.



Scegli ZP – la nostra soluzione per il raffreddamento ad aria

Grazie al nuovo compressore ZP raffreddato ad aria, puoi ottenere risparmi immediati e a lungo termine su investimenti, manutenzione, trattamento delle acque e consumo idrico. L'unità ZP non richiede alcun circuito di raffreddamento esterno, né torre o unità di raffreddamento, pattino della pompa dell'acqua e tubazioni. In questo modo si tagliano immediatamente e sensibilmente gli investimenti e i costi di manutenzione.

Soluzione tutto incluso

Atlas Copco non offre solo i compressori più affidabili ed efficienti ma può anche aiutarti a ottenere la soluzione più conveniente per l'intero processo. Abbiamo progettato una gamma di prodotti per aria compressa di alta qualità, completamente ottimizzati per funzionare meglio insieme. La nostra soluzione Smart AIR include essiccatori, filtri, serbatoi dell'aria e controller.

Protezione della produzione e della reputazione

La contaminazione accidentale aumenta il rischio di tempi di fermo della produzione e può portare a costose operazioni di pulizia del processo. Con la tecnologia Oil-free, puoi evitare perdite di pressione grazie al minor numero di tubazioni e filtri nella rete di aria, il che determina anche risparmi immediati. Non è solo la tua produzione a essere a rischio, ma anche la tua reputazione. Erogando aria pulita ad alta purezza, l'unità ZP salvaguarda la reputazione della tua azienda sul mercato, garantisce la sicurezza e aiuta a proteggere l'ambiente.

Design silenzioso e compatto

L'unità ZP è silenziosa, facile da gestire e mantenere, e sarà molto apprezzata dai tuoi operatori.



Al servizio dell'industria del PET con la nostra nuova e innovativa soluzione per il raffreddamento ad aria

L'aria compressa è una risorsa fondamentale nelle tue operazioni di soffiaggio delle bottiglie in PET. Un'interruzione nell'erogazione di aria comporta un perdita di prodotto nonché costosi ritardi e ripartenze. La minima contaminazione di particelle indesiderate può corrompere la qualità del prodotto e influenzarne le prestazioni.





Il tuo partner commerciale del PET

Non vorrai certo preoccuparti dell'aria. Deve semplicemente essere lì, 24 ore su 24, con il flusso, la pressione e la qualità corrette. Vorrai concentrarti sul tuo lavoro e, soprattutto, su un sicuro profitto. In qualità di leader in tecnologia dell'aria compressa, i compressori Atlas Copco capiscono le tue esigenze e mettono la loro esperienza di oltre un secolo al servizio della tua redditività. Una rete di centri di assistenza professionali in tutto il mondo ti garantiranno la produttività ottimale e la massima affidabilità delle macchine 24 ore su 24.

I vantaggi:



Affidabilità



Efficienza energetica



Qualità dell'aria



Il più basso costo di proprietà



Supporto locale



Produttività aumentata

Essiccatori a refrigerazione per un'eccellente produttività



Livello di rumorosità basso

Ventola di raffreddamento appositamente progettata per garantire la minima rumorosità. L'esclusivo gruppo compressore rotativo con separatore di liquidi integrato limita le vibrazioni, mentre un numero minimo di parti in movimento non solo assicura un funzionamento silenzioso ma riduce anche il rischio di perdite.

Manutenzione agevole

Sebbene i nostri essiccatori a refrigerazione siano stati costruiti con un ingombro ridotto e compatto, il facile accesso ai componenti principali consente una manutenzione veloce e senza problemi.

Affidabilità

L'uso del bypass gas caldo garantisce la stabilità del punto di rugiada in pressione ed elimina il rischio di congelamento della condensa. I nostri essiccatori a refrigerazione sono dotati di affidabili scambiatori di calore in acciaio inossidabile. Separatori d'acqua affidabili contribuiscono ulteriormente a ottenere un punto di rugiada stabile.

Display digitale

Massima tranquillità grazie a monitoraggio e visualizzazione precisi del punto di rugiada in pressione.



VSD: riduzione dei costi energetici

Oltre l'80% del costo del ciclo di vita di un compressore è costituito dall'energia che consuma. Inoltre, la generazione di aria compressa può rappresentare oltre il 40% del consumo energetico totale di un impianto. Per ridurre i costi energetici, Atlas Copco ha introdotto la tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD, Variable Speed Drive) nel settore dell'aria compressa.

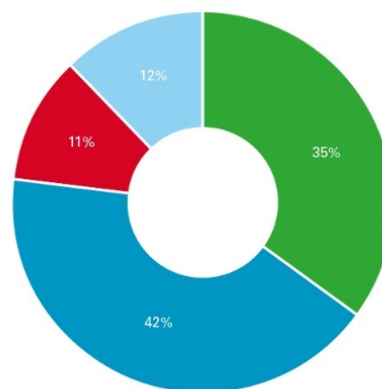




Risparmi energetici fino al 35%

Questa tecnologia consente un notevole risparmio energetico, proteggendo allo stesso tempo l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai continui investimenti in questa tecnologia, Atlas Copco offre la più ampia gamma di compressori VSD integrati sul mercato.

La tecnologia VSD di Atlas Copco soddisfa il fabbisogno di aria regolando automaticamente la velocità del motore. Ciò consente un notevole risparmio energetico, fino al 35%. Il costo del ciclo di vita di un compressore può essere tagliato in media del 22%. Inoltre, la riduzione della pressione del sistema con la tecnologia VSD riduce al minimo il consumo di energia in tutta la produzione.



Total compressor lifecycle cost

● Energy ● Investment
● Energy savings with VSD ● Maintenance

Quali sono gli aspetti esclusivi della tecnologia integrata VSD di Atlas Copco?

- L'unità di controllo Elektronikon[®] controlla sia il compressore sia il convertitore integrato, garantendo la massima sicurezza della macchina entro i parametri stabiliti.
- La massima flessibilità nella scelta della pressione grazie alla tecnologia VSD riduce i costi energetici.
- Il design speciale del motore e del convertitore (con cuscinetti protetti) assicura l'efficienza più elevata nell'intera gamma di velocità.
- Il motore elettrico è stato inoltre progettato specificamente per il funzionamento a bassa velocità, con particolare attenzione alle esigenze di raffreddamento del motore e del compressore.
- I miglioramenti meccanici apportati garantiscono che tutti i componenti funzionino al di sotto dei livelli critici di vibrazione su tutto l'intervallo di velocità del compressore.
- Un convertitore di frequenza ad alta efficienza installato nell'armadio garantisce un funzionamento stabile a temperature ambiente elevate, fino a 50 °C/122 °F (standard fino a 40 °C/104 °F).
- Il valore della fascia di pressione di rete viene mantenuto fra 0,10 bar e 1,5 psi.

Neos: il nostro inverter integrato realizzato in azienda



Azionamento del compressore dedicato

Atlas Copco ha aperto la strada ai primi compressori VSD. Abbiamo imparato sul campo che gli azionamenti tradizionali utilizzati in applicazioni per compressori soffrono per la presenza di polvere, umidità, sovracorrenti, ecc. Era giunto il momento di mettere in pratica tutta l'esperienza acquisita e sviluppare un azionamento adatto ai compressori di Atlas Copco.

Semplicità prima di tutto

Neos è stato progettato in azienda da Atlas Copco. Le sue caratteristiche fondamentali sono la compattezza, la semplicità e la facilità d'uso.

Progettato per durare

Neos vanta un grado di protezione IP5X. Grazie a un solido rivestimento in alluminio, tutti i componenti nell'azionamento sono protetti da polvere e umidità. L'unità Neos è in grado di funzionare perfettamente nelle condizioni ambientali più difficili.

Un design che rispetta l'ambiente

Con un numero ridotto di componenti, l'unità Neos ha un basso impatto sull'ambiente al termine del suo ciclo di vita. Per noi, la sostenibilità a lungo termine è un fattore fondamentale per l'innovazione.



Monitoraggio e controllo: ottieni le massime prestazioni con costi minimi

Il controller Elektronikon® è progettato appositamente per ottimizzare le prestazioni dei compressori e delle attrezzature per il trattamento dell'aria in diverse condizioni di funzionamento. Le nostre soluzioni offrono vantaggi chiave come una maggiore efficienza energetica, un minore consumo energetico, tempi di manutenzione ridotti e meno stress, per voi e per l'intero sistema dell'aria.



La tecnologia è parte del pacchetto

Il display a colori ad alta risoluzione consente una lettura semplice delle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura.

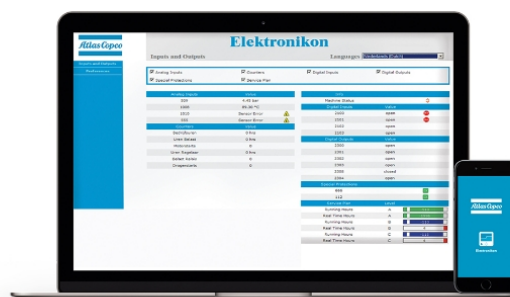
- Icone chiare e navigazione intuitiva consentono un rapido accesso a tutte le impostazioni e ai dati principali.
- Monitoraggio delle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura e dello stato di manutenzione; informazioni sempre a disposizione quando necessario.
- Funzionamento delle apparecchiature studiato per soddisfare le vostre esigenze di aria compressa in modo specifico e affidabile.
- Comando a distanza integrato e funzioni di notifica disponibili di serie, inclusa la comunicazione Ethernet di facile utilizzo.
- Supporto di 31 lingue diverse, incluse le lingue basate su ideogrammi.

Monitoraggio online

Monitora i tuoi compressori tramite Ethernet con il controller Elektronikon®. Le funzioni di monitoraggio includono indicazioni di allarme, arresto del compressore e programmazione della manutenzione. È disponibile un'app Atlas Copco per telefoni iPhone/Android oltre che per tablet iPad e Android. Facilita il monitoraggio dell'impianto per aria compressa tramite la rete protetta del cliente.

Doppio punto di regolazione della pressione

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di domanda fluttuanti che a loro volta possono comportare sprechi energetici in periodi di minore attività. Utilizzando il controller grafico Elektronikon®, è possibile creare due diverse fasce di pressione del sistema, sia manualmente che automaticamente, per ottimizzare il consumo energetico e ridurre i costi durante i periodi di attività ridotta.





SMARTLINK

Monitora il tuo impianto di aria compressa

Conoscere in qualunque momento lo stato delle attrezzature per aria compressa è il modo più sicuro per ottenere il rendimento ottimale e la massima disponibilità dell'impianto.

Efficienza energetica

Report personalizzati sull'efficienza energetica della sala compressori.

Aumento della disponibilità

Tutti i componenti sono sostituiti puntualmente.

Risparmio economico

Gli avvisi tempestivi consentono di evitare guasti e perdite di produzione.

Verso la gestione evoluta dell'aria compressa

SMARTLINK Service

Basta un semplice clic per collegarsi all'assistenza online e richiedere preventivi per i ricambi e altri interventi di assistenza con la massima semplicità e rapidità.

SMARTLINK Uptime

Uptime invia in aggiunta un'e-mail o un sms quando un avviso richiede la vostra attenzione.

SMARTLINK Energy

Energy produce report personalizzati sull'efficienza energetica della sala compressori, in conformità alla norma ISO 50001.



Specifiche tecniche

ZP 55-110-132 (FS/VSD)

Model	Working pressure		Capacity (1)				Motor power		Dimensions L x W x H (mm)		
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	Nm ³ /h	kW	HP	ZP	FF Skid	
ZP 55	40	580	86	310	182	285	55	75	3621 x 2110 x 2190	2000x1650x2100	
ZP 55 VSD											
ZP 110			191	692	406	632	110	150	6296 x 2218 x 2196	2335x2100x2100	
ZP 110 VSD											
ZP 132			231	837	492	766	132	180			
ZP 132 VSD											

(1) Condizioni di riferimento:
 Pressione assoluta di ingresso: 1 bar (14,5 psi)
 Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F)



WWW.ATLASCOPCO.IT

Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stoccolma, Svezia
Telefono: +46 8 743 80 00
Reg. n.: 556014-2720

