



Atlas Copco



# Oliefrie skruekompressorer

ZR 200-355 VSD+

# Indhold

**1**

Forside

**3**

Indledning

**5**

Funktioner

**14**

Optimal luftkvalitet

**16**

Højeste effektivitet

**19**

Smart AIR solutions

**21**

Ekstraudstyr

**22**

Tekniske løsninger

**23**

Service

**25**

Olie- og luftstrømme

**26**

Specifikationer,  
Pack-version

**28**

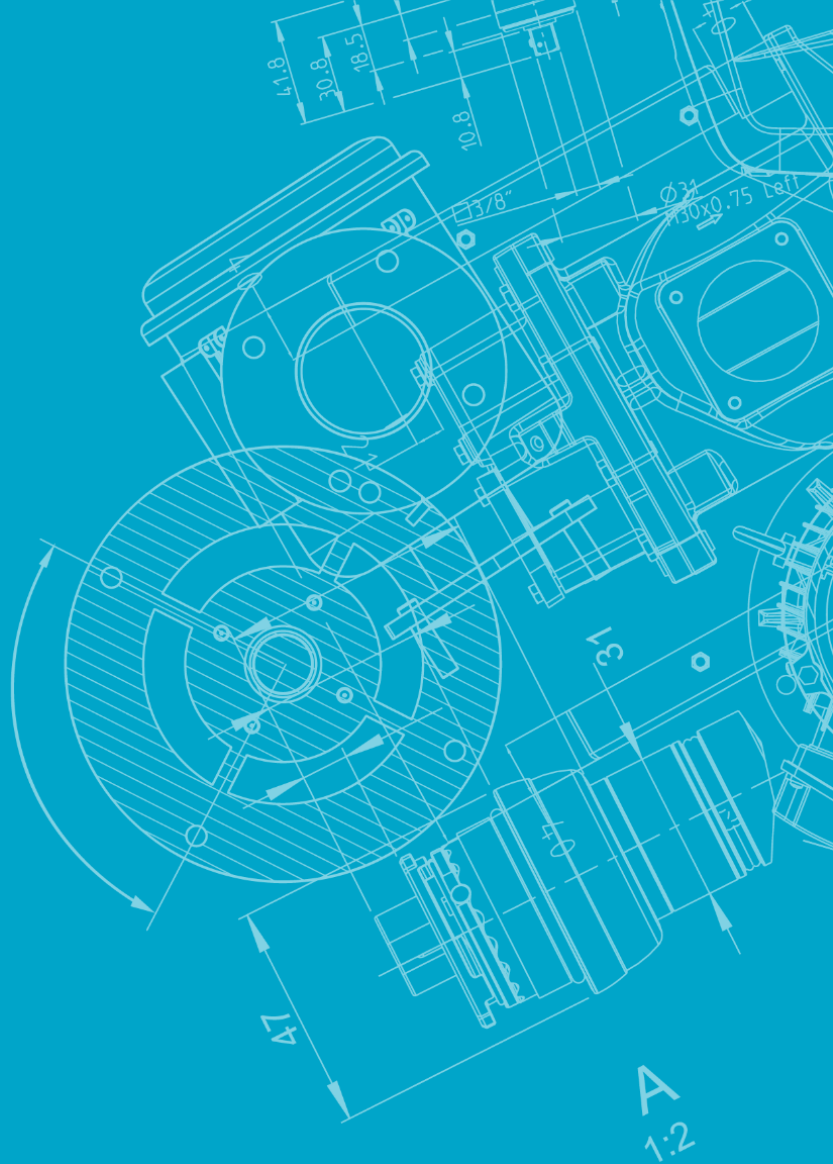
Specifikationer, iMD

**30**

Specifikationer,  
iMDG

**32**

Bagside



# Det bedste af alle verdener

---

Den korteste vej til overlegen produktivitet er at minimere driftsomkostningerne og samtidigt opretholde en uafbrudt forsyning af den rigtige luftkvalitet. Atlas Copco Z-kompressorserien er fokuseret på effektiv energibesparelse, hvilket sikrer produksikkerhed – kun oliefrie maskiner udelukker forureningsrisici 100 % – og garanterer den største pålidelighed døgnet rundt. Og ikke bare i dag, men dag efter dag, år efter år, med minimale vedligeholdelsesomkostninger, få serviceindgreb og lange intervaller mellem eftersyn.





### Størst mulig driftssikkerhed

I mere end 60 år har Atlas Copco ført an i udviklingen af oliefri luftteknologi, hvilket har resulteret i det største udvalg af luftkompressorer og blæsere i vores branche.



### 100 % oliefri trykluft

ZR giver dig 100 % ren luft, der er i overensstemmelse med ISO 8573-1, KLASSE 0-certificeringen (2010).



### Maksimal energieffektivitet

ZR's overlegne, oliefriske skrueelementer giver den optimale kombination af høj luftkapacitet (FAD) med det laveste energiforbrug.



### Den mest komplette løsning

Med ZR-kompressoren leverer Atlas Copco en komplet integreret, brugsklar pakke med interne rør, kølere, motor, smøring og styresystem.



### Global repræsentation – lokal service

Vores eftermarkedspakke tilføjer maksimal værdi ved at sikre optimal driftstid og driftssikkerhed for trykluftudstyret med de lavest mulige driftsomkostninger.



### SMARTLINK

- Overvåg trykluftinstallationen med SMARTLINK
- Den sikreste måde at opnå optimal effektivitet og maksimal driftstid på er ved altid at kende trykluftudstyrets status.



# Funktioner og fordele

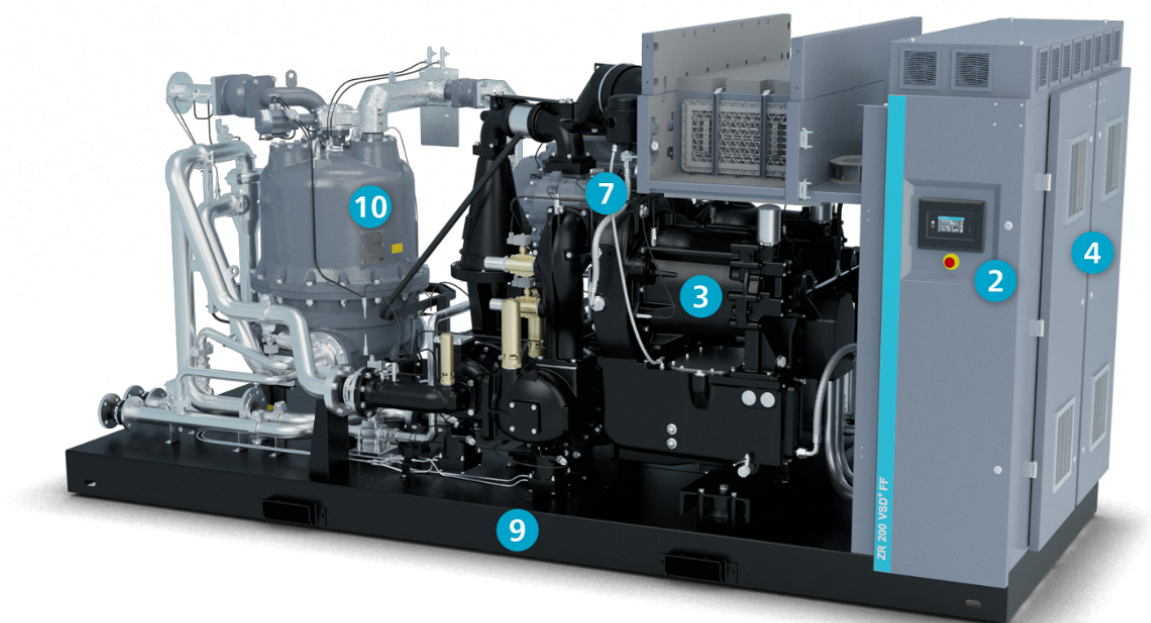
---

Vi præsenterer Atlas Copco ZR 200 355 VSD+, hvor effektivitet møder driftssikkerhed og bæredygtighed. Denne luftkompressor er designet til brancher, der stiller høje krav til standarder for trykluftkvalitet.

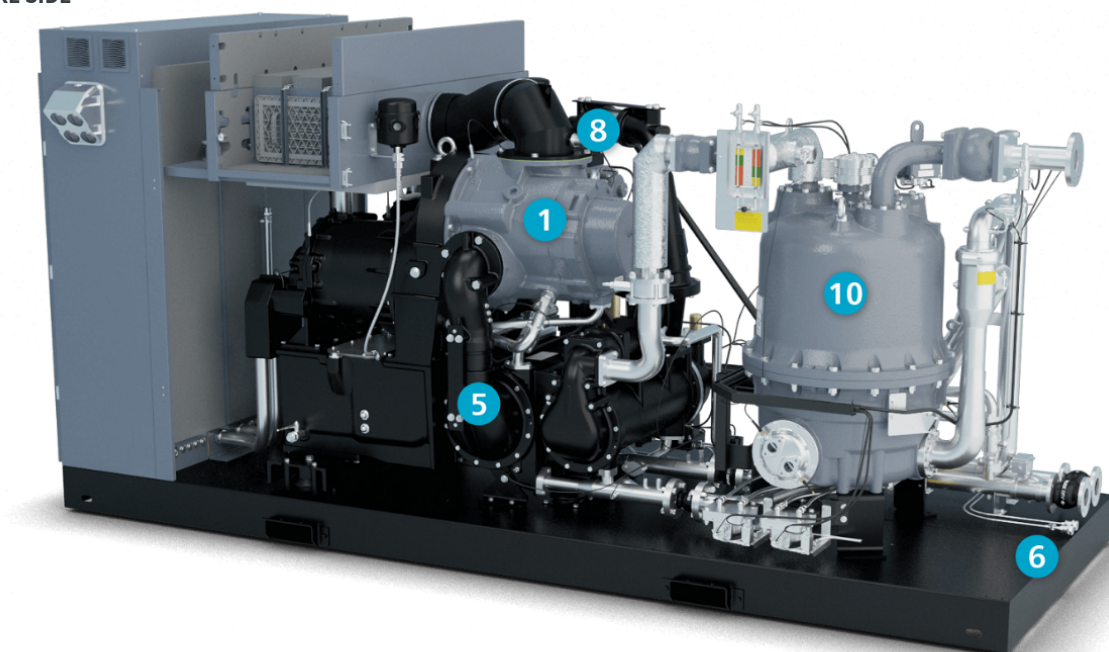
## ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

---

SET FRA VENSTRE SIDE

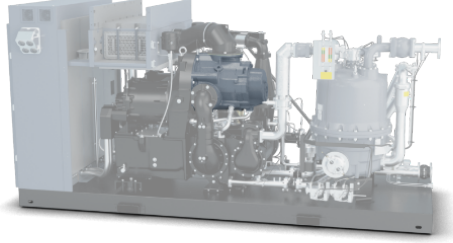


SET FRA HØJRE SIDE



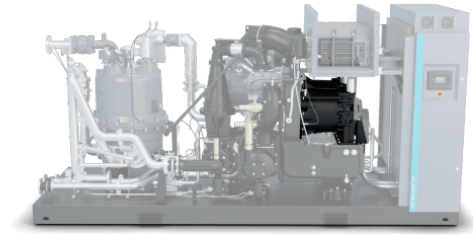
## 1 Højtydende elementer

- Næste generations kompressionselement i verdensklasse.
- Atlas Copcos uovertrufne rotorbelægning for lang holdbarhed.
- Termisk effektivitet reducerer ekspansionen og fører til mindre slitage og øget driftssikkerhed.
- Mere kompakte, forbedrede rotorprofiler og kølekapper sikrer maksimal holdbarhed.



## 3 Effektiv motor

- Vandkølet motor med permanent magnet og oliesmurte lejer.
- Bundsolid driftssikkerhed forhindrer at støv og vand trænger ind i motoren.



## 2 Avanceret overvågningsystem med touchscreen.

- Brugervenlig Elektronikon®-Touch, med udvidede tilslutningsmuligheder.
- Advarselsindikationer, vedligeholdelsesplanlægning og online visualisering af maskinens tilstand medfølger for øget driftssikkerhed.



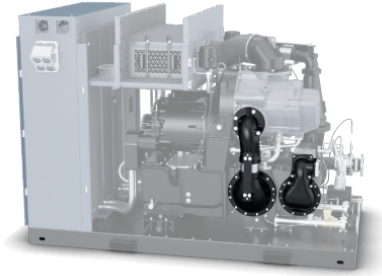
## 4 NEOS-drev

- Atlas Copcos NEOS-inverter er designet til at fungere under de barske forhold i kompressorhuset.
- Modulært design gør det muligt at udskifte enkelte komponenter, hvilket reducerer vedligeholdelsesomkostningerne.
- Elskabet holder inverteren kold, hvilket forlænger levetiden og øger effektiviteten.



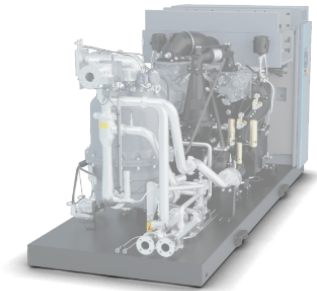
## 5 Driftssikker køling

- En køler med højeffektiv vandudskiller giver større driftssikkerhed.
- Kølere i rustfrit stål med en større overflade sikrer maksimal ydelse over en lang levetid.
- Rør i stjerneprofilform og bi-anodiseret aluminium for at forhindre korrosion
- Flyttes nemt for hurtig og omkostningseffektiv vedligeholdelse.



## 6 Tabsfrit dræn

- Fjernelse af vand og forurening.
- Øger både produkt- og systempålidelighed.



## 7 Let tilgængelighed

- Nem adgang til alle komponenter for at minimere tidsforbrug til vedligeholdelse.
- Hængslede døre for nem rutinevedligeholdelse, f.eks. rengøring.
- Sparer kostbar og ofte dyr gulvplads i et anlæg.
- Det højeste flow/anlægsmål-forhold på markedet.

## 8 Lydisoleret design

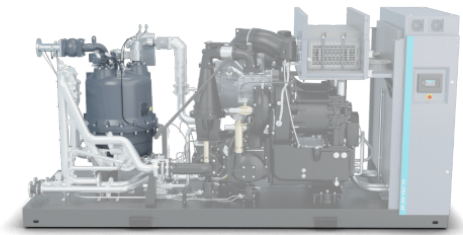
- Et lydæmpet kabinet sikrer optimale arbejdsbetingelser for alle i det nære miljø.
- Optimeret, indvendig rørføring og integreret pulsationsdæmper, der nedbringer støjniveauet.
- Kabinet med belægning af høj kvalitet for at undgå støv.

## 9 Grupperede reservedele

- Minimal servicetid, da reservedelene er grupperet for at lette adgangen til dem.
- Alle komponenter er udformet med henblik på nem vedligeholdelse, lang holdbarhed og levetid.

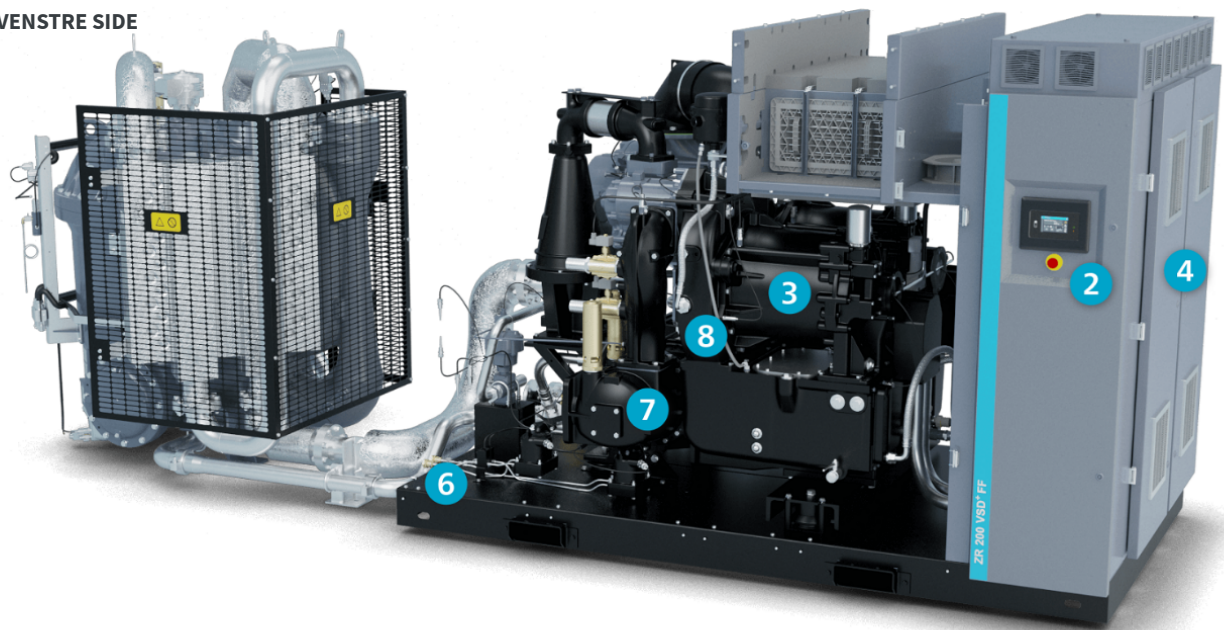
## 10 Indbygget tørrer

En integreret tørrer medvirker til nemmere installation, mindre trykfald på grund af mere effektive forbindelser. Den sparer samtidig meget plads i kompressorrummet.

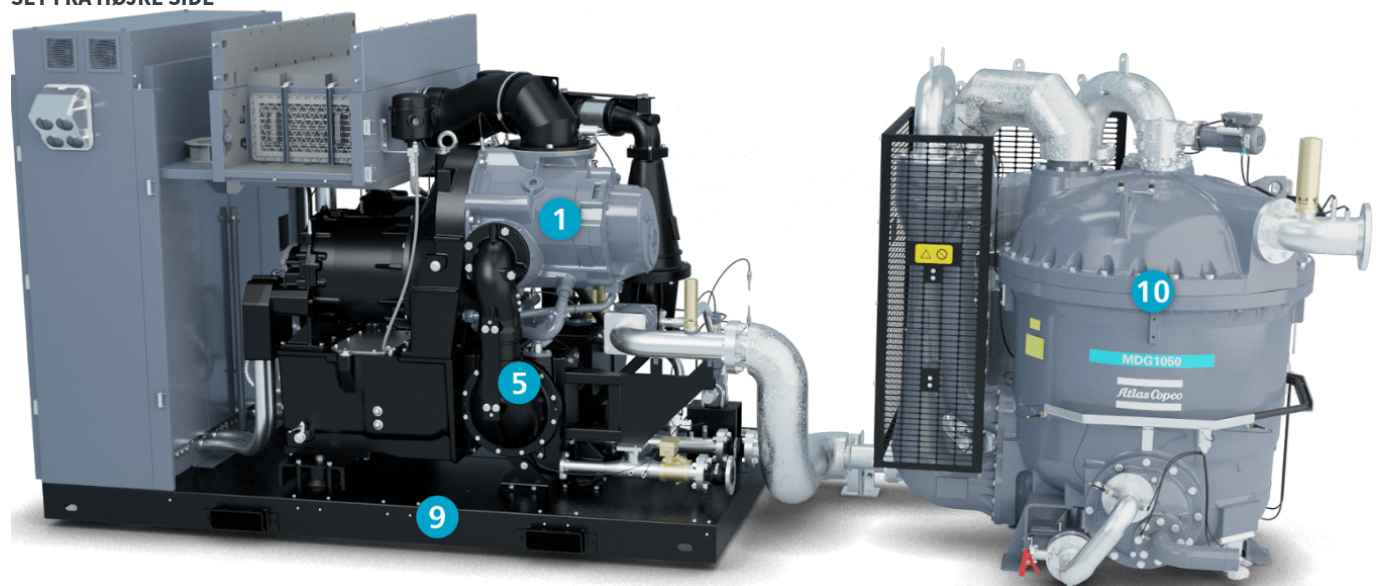


## ZR 200-355 VSD<sup>+</sup> FF (iMDG)

SET FRA VENSTRE SIDE



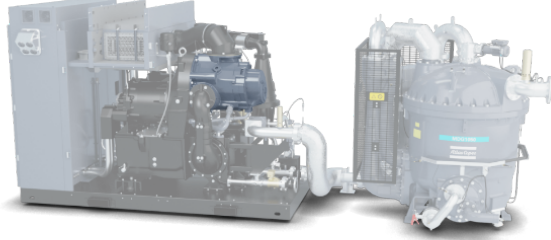
SET FRA HØJRE SIDE





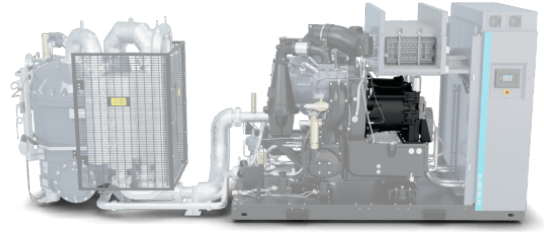
## 1 Højtydende elementer

- Næste generations kompressionselement i verdensklasse.
- Atlas Copcos uovertrufne rotorbelægning for lang holdbarhed.
- Termisk effektivitet reducerer ekspansionen og fører til mindre slitage og øget driftssikkerhed.
- Mere kompakte, forbedrede rotorprofiler og kølekapper sikrer maksimal holdbarhed.



## 3 Effektiv motor

- Vandkølet motor med permanent magnet og oliesmurte lejer.
- Bundsolid driftssikkerhed forhindrer at støv og vand trænger ind i motoren.



## 2 Avanceret overvågningsystem med touchscreen.

- Brugervenlig Elektronik®-Touch, med udvidede tilslutningsmuligheder.
- Advarselsindikationer, vedligeholdelsesplanlægning og online visualisering af maskinens tilstand medfølger for øget driftssikkerhed.



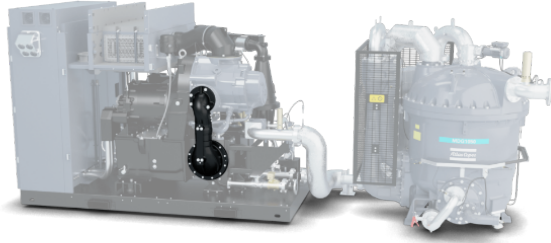
## 4 NEOS-drev

- Atlas Copcos NEOS-inverter er designet til at fungere under de barske forhold i kompressorhuset.
- Modulært design gør det muligt at udskifte enkelte komponenter, hvilket reducerer vedligeholdelsesomkostningerne.
- Elskabet holder inverteren kold, hvilket forlænger levetiden og øger effektiviteten.



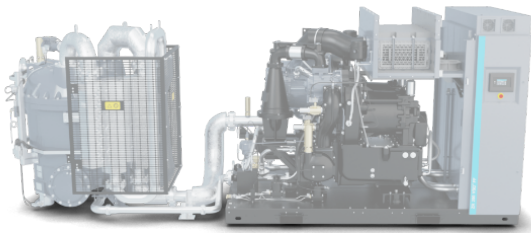
## 5 Driftssikker køling

- En køler med højeffektiv vandudskiller giver større driftssikkerhed.
- Kølere i rustfrit stål med en større overflade sikrer maksimal ydelse over en lang levetid.
- Rør i stjerneprofilform og bi-anodiseret aluminium for at forhindre korrosion.
- Flyttes nemt for hurtig og omkostningseffektiv vedligeholdelse.



## 6 Tabsfrit dræn

- Fjernelse af vand og forurening.
- Øger både produkt- og systempålidelighed.



## 7 Let tilgængelighed

- Nem adgang til alle komponenter for at minimere tidsforbrug til vedligeholdelse.
- Hængslede døre for nem rutinevedligeholdelse, f.eks. rengøring.
- Sparer kostbar og ofte dyr gulvplads i et anlæg.
- Det højeste flow/anlægsmål-forhold på markedet.

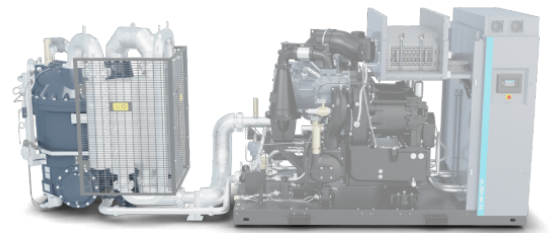
## 8 Lydisoleret design

- Et lyddæmpet kabinet sikrer optimale arbejdsbetingelser for alle i det nære miljø.
- Optimeret, indvendig rørføring og integreret pulsationsdæmper, der nedbringer støjniveauet.
- Kabinet med belægning af høj kvalitet for at undgå støv.

## 9 Grupperede reservedele

- Minimal servicetid, da reservedelene er grupperet for at lette adgangen til dem.
- Alle komponenter er udformet med henblik på nem vedligeholdelse, lang holdbarhed og levetid.

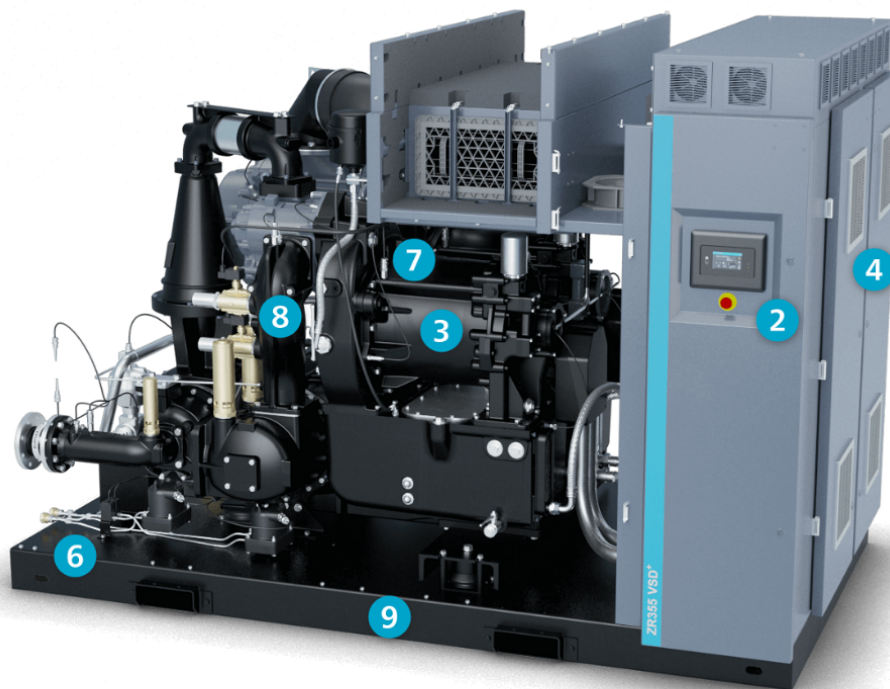
## 10 Tørrer



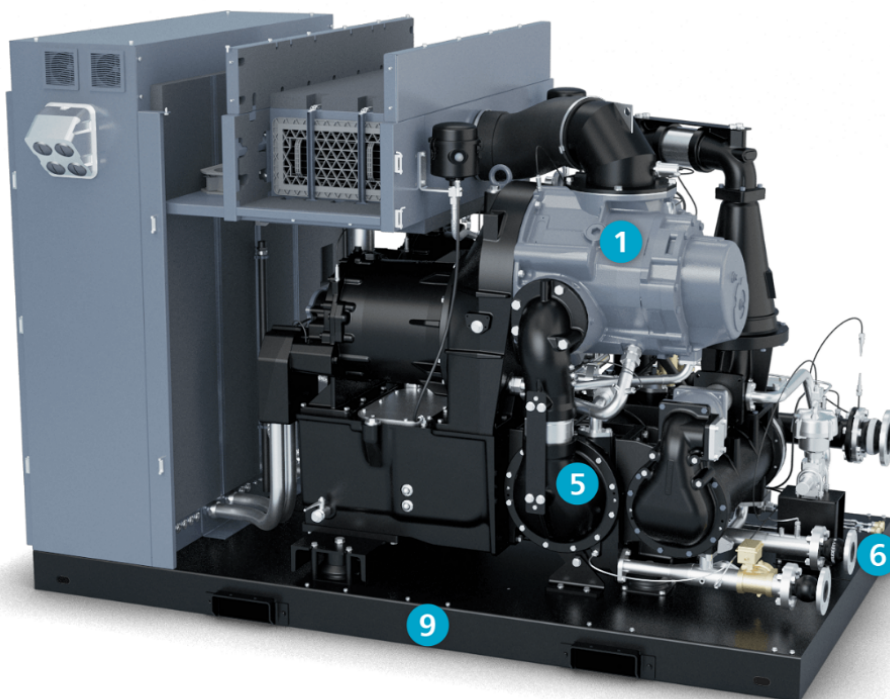
## ZR 200-355 VSD+ Pack

---

SET FRA VENSTRE SIDE

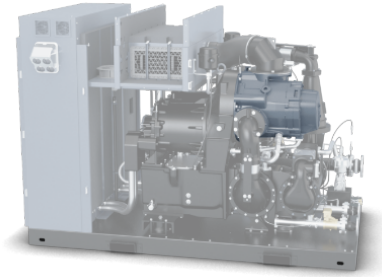


SET FRA HØJRE SIDE



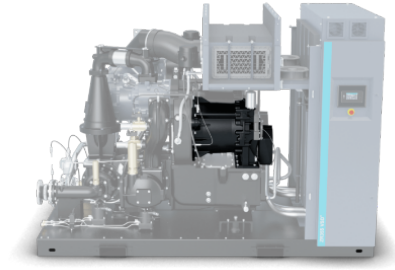
## 1 Højtydende elementer

- Næste generations kompressionselement i verdensklasse.
- Atlas Copcos uovertrufne rotorbelægning for lang holdbarhed.
- Termisk effektivitet reducerer ekspansionen og fører til mindre slitage og øget driftssikkerhed.
- Mere kompakte, forbedrede rotorprofiler og kølekapper sikrer maksimal holdbarhed.



## 3 Effektiv motor

- Vandkølet motor med permanent magnet og oliesmurte lejer.
- Bundsolid driftssikkerhed forhindrer at støv og vand trænger ind i motoren.



## 2 Avanceret overvågningsystem med touchscreen.

- Brugervenlig Elektronikon®-Touch, med udvidede tilslutningsmuligheder.
- Advarselsindikationer, vedligeholdelsesplanlægning og online visualisering af maskinens tilstand medfølger for øget driftssikkerhed.



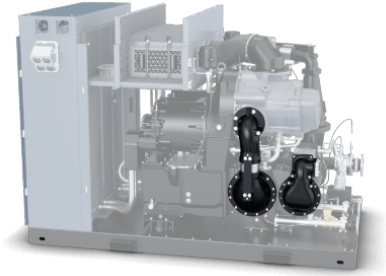
## 4 NEOS-drev

- Atlas Copcos NEOS-inverter er designet til at fungere under de barske forhold i kompressorhuset.
- Modulært design gør det muligt at udskifte enkelte komponenter, hvilket reducerer vedligeholdelsesomkostningerne.
- Elskabet holder inverteren kold, hvilket forlænger levetiden og øger effektiviteten.



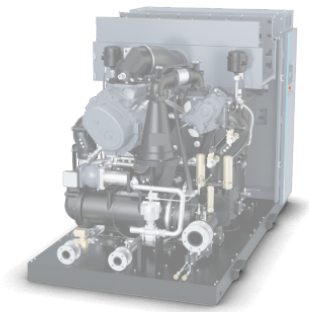
## 5 Driftssikker køling

- En køler med højeffektiv vandudskiller giver større driftssikkerhed.
- Kølere i rustfrit stål med en større overflade sikrer maksimal ydelse over en lang levetid.
- Rør i stjerneprofilform og bi-anodiseret aluminium for at forhindre korrosion.
- Flyttes nemt for hurtig og omkostningseffektiv vedligeholdelse.



## 6 Tabsfrit dræn

- Fjernelse af vand og forurening.
- Øger både produkt- og systempålidelighed.



## 7 Let tilgængelighed

- Nem adgang til alle komponenter for at minimere tidsforbrug til vedligeholdelse.
- Hængslede døre for nem rutinevedligeholdelse, f.eks. rengøring.
- Sparer kostbar og ofte dyr gulvplads i et anlæg.
- Det højeste flow/anlægsmål-forhold på markedet.

## 8 Lydisoleret design

- Et lyddæmpet kabinet sikrer optimale arbejdsbetingelser for alle i det nære miljø.
- Optimeret, indvendig rørføring og integreret pulsationsdæmper, der nedbringer støjniveauet.
- Kabinet med belægning af høj kvalitet for at undgå støv.

## 9 Grupperede reservedele

- Minimal servicetid, da reservedelene er grupperet for at lette adgangen til dem.
- Alle komponenter er udformet med henblik på nem vedligeholdelse, lang holdbarhed og levetid.

# Optimal luftkvalitet

---

Ved at bruge vores kompressorer og luftbehandlingsudstyr undgår du støv, vand eller olie i din proces. Det er vigtigt at have den rigtige luftkvalitet for at maksimere effektiviteten. Hvis luftkvaliteten er for lav, reducerer du produktionsudstyrets eller processernes driftssikkerhed. Hvis luftkvaliteten er for høj, spilder du energi. Det er derfor afgørende at have den rigtige luftkvalitet til dit behov.



## Det perfekte anlæg til dine behov

Du skal undgå 3 ting: vand, olie, støv og snavs fra olie.

### Vand

Vand i trykluft danner korrosion, rust og kan beskadige slutproduktet. Vi har dobbelttørre, tørremiddeltørre og tørre med roterende tromle til at fjerne alt vand i luften.

### Støv

Støv i trykluft skaber ekstra friktion og forårsager ekstra slitage i f.eks. trykluftrørene. Vores store udvalg af filtreringsløsninger kan fjerne alt støv i systemet.

### Olie

Oliepartikler, der kommer ind i trykluftsystemet, kan skabe produktforurening og beskadige dine slutprodukter. Med vores oliefriske produkter og filtreringsløsninger kan vi levere Klasse 0-luft til f.eks. fødevarer-, læge- og sundhedspleje-, tekstil-, kemikalieindustrien, ...

## Hvilken luftkvalitet har du brug for?

KLASSE 0: Som angivet af produktbrugeren eller -leverandøren og mere stringent end klasse 1

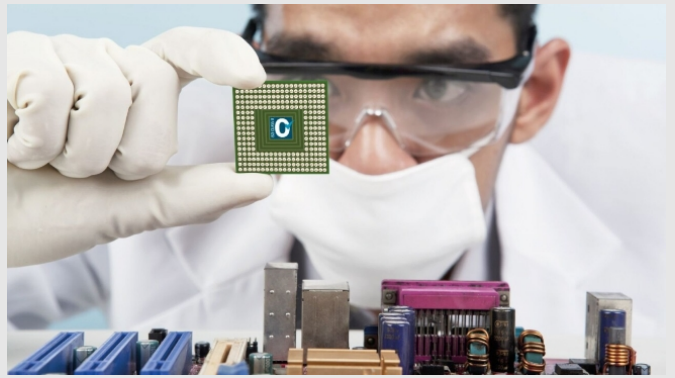
KLASSE 1 = < 0,01

KLASSE 2 = < 0,0

KLASSE 3 = < 1

KLASSE 4 = < 5

Aktuelle ISO 8573-1 (2010)-klasser (de fem hovedklasser og den tilknyttede maksimale koncentration i samlet olieindhold). Koncentration af total olie (aerosol, væske, damp) mg/m<sup>3</sup>. Kontakt din lokale Atlas Copco-repræsentant for at finde ud af, hvilken luftkvalitet der passer til dine anvendelsesbehov.



## Vores kvalitetsluftudstyr



### Køletørrer

Kølemiddeltørrere er de mest almindelige og består af en luft til luft-varmeveksler og en luft til Freon- varmeveksler. De bruges til at undgå frit vand og korrosion i systemet. En relativ luftfugtighed på under 50 % er nok til at opnå dette. Kølemiddeltørrere fås i vand- og luftkølede varianter.

### Tøremiddeltørrer

Adsorptionstørrere anvendes, når tryklufttilførslen kræver et trykdugpunkt på under 0 °C. I de fleste tilfælde består tørrerne af to trykbeholdere ved siden af hinanden. Begge beholdere er fyldt med tøremiddel. Når den ene beholder fjerner fugt, regenererer den anden og omvendt.

### Adsorptionstørrer regenereret med kompressionsvarme

En variant af adsorptionstørrer til varmekomprimering i dobbelttårn er adsorptionstørreren med roterende tromle. En tørrer med roterende tromle fås med én beholder med en tromle. Denne tromle er en bikagestruktur, som adsorptionsmaterialet er imprægneret på. ¾ af tromlen bruges til at tørre tryklufften, mens den sidste fjerdedel bruges til regenerering. Regenereringen sker med varm tryklufft.

### Filtre

Vi tilbyder et bredt sortiment af forsynings- og procesfiltreringsløsninger til tryklufft og gas med forskellige filtertyper og kvaliteter til at fjerne støv, mikroorganismer, snavs og olie fra tryklufftsystemet.

# Højeste effektivitet

---

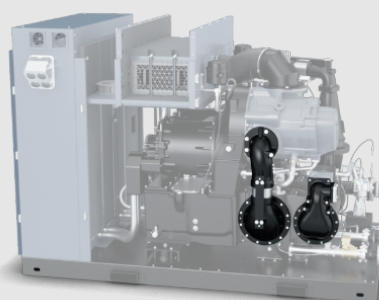
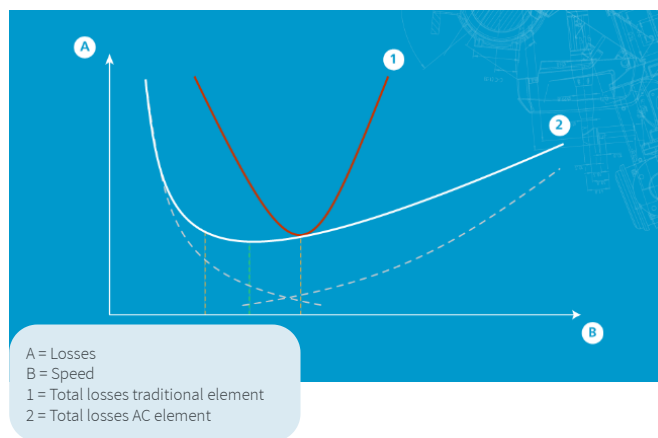
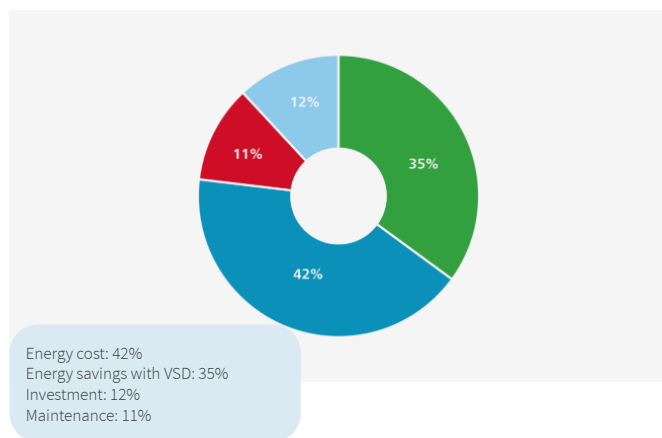
Mere end **80 %** af en kompressors levetidsomkostninger udgøres af dens energiforbrug. Desuden kan produktionen af trykluft tegne sig for mere end **40 %** af et anlægs samlede elregning. ZR er ikke kun designet til driftssikkerhed, men også til effektivitet. Vores unikke og patenterede elementer er designet internt med henblik på at give maksimal effektivitet. Den uovertrufne rotorbelægning, kompakte rotorprofiler og kølekapper garanterer maksimal kompressionseffektivitet. Det unikke Z-tætningsdesign garanterer effektiv og 100 % certificeret oliefri luft til dit anvendelsesformål.





## Konstrueret til VSD

Kompressorer kører ikke altid ved fuld belastning, fordi anvendelsesformålet ofte har et varierende luftbehov. Atlas Copcos VSD-teknologi følger luftbehovet nøje ved automatisk at regulere motorens omdrejningstal. Dette resulterer i store energibesparelser på op til 35 %. Elementerne i ZR er konstrueret til, at VSD-maskiner kan køre effektivt i det bredest mulige område. Til denne enhed har vi også designet vores egen NEOS-inverter, for konstant at optimere motoromdrejningstallet, og vores egen motor med permanent magnet, der har klassens bedste effektivitet.



## VSD<sup>+</sup>-koncept

ZR VSD<sup>+</sup>-serien har med sine dobbelte NEOS-drev det bredeste driftsområde på markedet i dag. Disse enheder kan køre med 11 til 100 % belastning uden at spilde energi fra ubelastet drift, hvilket resulterer i store energibesparelser i perioder med lavt til mellemstort luftbehov. En anden fordel ved de dobbelte NEOS-drev er, at ZR VSD<sup>+</sup> altid arbejder med optimal effektivitet ved ethvert tryk, når man sammenligner med standard fast omdrejningstal og VSD-maskiner med fast gearudveksling.

## Optimeret luftflow i maskinen

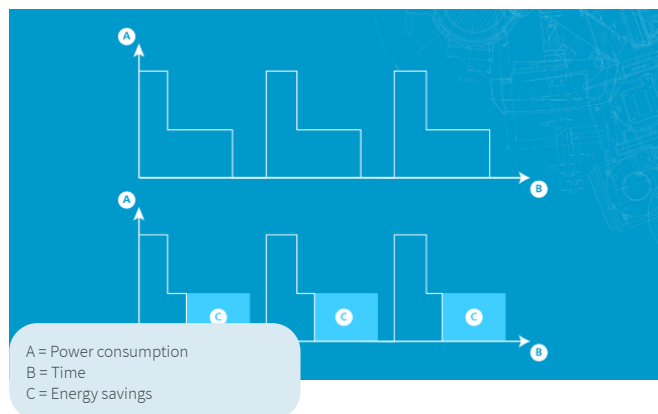
ZR 200-355 VSD<sup>+</sup> bringer kold, tæt luft ind i pakken og giver optimal kompressionseffektivitet. Rørene og komponenterne er strategisk placeret for at minimere trykfaldet i pakken og giver optimal effektivitet. Kølerne er omhyggeligt designet til at holde trykfaldet på et absolut minimum. Vores tabsfrie dræn betyder intet spild af trykluft, hvilket gør ZR VSD<sup>+</sup> til den mest effektive maskine på markedet.

## Elektronikon® Mk5 Touch-styring

80 % af omkostningerne med en kompressor kommer fra energiforbrug.

Elektronikon® kompressorens overvågningssystem sparer energi ved at bruge:

- **Forsinket andet stop** til at stoppe kompressoren, når det er muligt.
- **Dobbelt trykbånd** for lavere tryk i systemerne i weekenden og om natten.
- **Automatisk justering af den primære motors omdrejningstal** afhængigt af luftbehovet.
- **Justering af tørrerens hastighed** alt efter dine behov.



## SMARTLINK

- Overvåg din trykluftinstallation med SMARTLINK: Den sikreste måde at opnå optimal effektivitet og maksimal driftstid på er ved altid at kende trykluftudstyrets status.
- Sats på energieffektivitet: Kundetilpassede rapporter om energieffektiviteten i dit kompressorrum.
- Forøg driftstiden: Alle komponenter udskiftes rettidigt, hvilket sikrer maksimal driftstid.
- Spar penge: Tidlige advarsler forhindrer nedbrud og produktionstab.

## Energigenvinding

Du kan gøre din kompressor til en energikilde. Luftkompressorer, der er udstyret med energigenvinding, kan hjælpe dig med at nå dine mål om at blive CO<sub>2</sub>-neutral. Trykluft er en af de vigtigste forsyningskilder i branchen. Det er også en af de største energislugere. Op til 94 % af den elektriske energi omdannes til kompressionsvarme. Uden energigenvinding går denne varme tabt i atmosfæren via kølesystemet og udstråling. Du kan bruge varmt vand, der genvindes fra trykluftsystemet, til sanitære formål og rumopvarmning. Men det er især velegnet til procesapplikationer. Ved at bruge det varme vand til forvarmning af kedler eller direkte i processer, der kræver 70 til 90 °C, kan du spare dyre energikilder som naturgas og fyringsolie.



# Et kig på din installation

---

En kompressor er kun én komponent i det større billede af en Smart AIR-løsning. Kun et komplet trykluftsystem er en energieffektiv løsning. Vi har designet en serie af branchens førende trykluftprodukter, der er fuldt optimeret til at fungere bedre sammen. En Smart AIR-løsning er den mest effektive og driftssikre kombination af en kompressor med vores luft- og gasudstyr. Denne løsning kan omfatte tørrere, filtre, styreenheder, energigenvindingssystemer, nitrogen- eller oxygen-generatorer, luftbeholdere, kølere eller boostere specificeret ud fra dine behov.



## 1 Kompressorer

Oftentimes folk samme størrelse kompressor, men for at optimere systemet er det bedre at lave en kombination af kompressorer med forskellige størrelser, teknologier og styringer.

## 2 Central styreenhed

Det gennemsnitlige trykbånd reduceres ved at installere en central styreenhed. Den reducerer samtidig maskinernes driftstryk.

- Ved at reducere trykket med 1 bar (eller 14,5 psi) reduceres dit energiforbrug med 7 %.
- Ved at reducere trykket med 1 bar (eller 14,5 psi) reduceres antallet af luftlækager med 13 %.

Flere integrerede funktioner i Optimizer 4.0, hvor tryk, kapacitet og omdrejningstal kan reguleres.



## 3 Indbyggede tørrere

Vores Full Feature-koncept omfatter en integreret tørrer i kompressoren. Dette har yderligere fordele som f.eks. at reducere installationsomkostninger, tid og kompleksitet, styre tørrere sammen med kompressorerne, reducere antallet af forbindelsesrør og dermed risikoen for lækager og ekstra trykfald. En anden vigtig fordel er de pladsbesparelser, som en Full Feature-maskine giver.

## 4 Luftbeholder

En luftbeholder i korrekt størrelse giver både energieffektivitet og driftssikkerhed i systemet. Den giver mulighed for et smalt trykbånd og begrænser belastnings-/aflastningscyklussen, hvorved belastningen af elementlejer og andre indvendige komponenter reduceres.

## 5 Kvalitetsluftudstyr

Atlas Copco har et bredt udvalg af kvalitetsluftudstyr, der matcher dine behov. Vores udstyrs muligheder spænder fra at fjerne vand, olie og støv fra tryklufften til at producere oxygen og nitrogen lokalt.

## 6 AIRnet

AIRnet er en rørføringsløsning, som garanterer driftseffektivitet i produktionen af trykluft, vakuum, nitrogen og andre ædle luftarter. Fås i aluminium og rustfrit stål. AIRnet Aluminium er den mest effektive løsning til dit luft- eller gasnet. Dens hurtige og nemme installation får dine aktiviteter op at køre på rekordtid. AIRnet er lækagesikker og korrosionsfri. Dens rør og fittings leveres med 10 års garanti.

# Optimer dit system

---

Med ZR 200-355 VSD+ tilbyder Atlas Copco en komplet standardpakke, der inkluderer den nyeste teknologi i et design, der er bygget til at holde. Der kan tilkøbes ekstrarfunktioner, hvis du vil optimere ZR's ydeevne yderligere eller blot tilpasse den til dit specifikke produktionsmiljø.

	ZR 200-355 VSD+
Anchor pads	•
Energy recovery	•
Silicone-free rotor	•
High ambient temperature version	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
IT network	•
Wooden case protection packaging	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•

*Bemærk, at funktionens tilgængelighed afhænger af den valgte konfiguration.*

*Med et dedikeret kundetilpasningsteam kan vi skræddersy vores enheder yderligere til dine behov.*

# Tekniske løsninger

---

Atlas Copco anerkender behovet for at kombinere vores serieproducerede kompressorer og tørrere med de specifikationer og standarder, der anvendes af større virksomheder ved indkøb af udstyr. Strategisk placerede afdelinger i Atlas Copco-koncernen tager sig af design og fremstilling af kundetilpasset udstyr, der kan fungere ved ekstreme temperaturer, ofte på fjerntliggende steder.

## Innovative teknologier

Alt udstyr er omfattet af vores producentgaranti. Vi går ikke på kompromis med driftssikkerheden, levetiden og ydeevnen af vores udstyr. En global eftermarkedsaktivitet med 360 serviceteknikere i 160 lande sikrer pålidelig vedligeholdelse fra Atlas Copco som en del af en lokal serviceaktivitet.



## Innovativ teknik

Hvert projekt er unikt, og ved at indgå partnerskab med vores kunder får vi en forståelse af selve udfordringen, kan stille relevante spørgsmål og udvikle den bedste tekniske løsning, der opfylder alle dine behov.

# Service i topkvalitet

---

Korrekt pleje af din luftkompressor hjælper dig med at sænke dine driftsomkostninger og minimerer risikoen for uplanlagte nedbrud eller produktionsstop. Atlas Copco tilbyder energieffektivitetskontrol, service, reparationer, reservedele og vedligeholdelsesplaner til alle luftkompressorer. Overlad din service til vores professionelle eksperter, og vær sikker på, at din virksomhed fortsætter med at køre effektivt. Vores planer omfatter reparationer, forebyggende vedligeholdelse, reservedele og meget mere.



## Total vedligeholdelsesaftale

### Komplet kompressorvedligeholdelse med en total vedligeholdelsesaftale

Vi sørger for al vedligeholdelse, alle opgraderinger, reparationer og eventuelle nedbrud på kompressoren til en samlet pris.

### Komplet kompressorvedligeholdelse

Rettidig vedligeholdelse af erfarne serviceteknikere, originale reservedele, proaktive opgraderinger og eftersyn af kompressoren.

### Total risikodækning

Det betyder, at vi tager os af alle reparationer og eventuelle nedbrud på kompressoren, uden ekstra opkrævninger.

### Den ultimative effektivitet

Når de nyeste drivlinjekomponenter monteres, hæves niveauet af kompressorens effektivitet og driftssikkerhed til samme niveau som en ny maskines.



## TotalCare Plan

### Energieffektivitet

Energiforbruget udgør den største del af de samlede ejeromkostninger for trykluftudstyr. Uden ordentlig vedligeholdelse kan der forekomme trykfald, som reducerer systemets effektivitet. Med TotalCare Plan udskiftes alle forsyningskilder til tiden med originale reservedele.

### Øget driftstid

Trykluft er en absolut nødvendig del af produktionsprocessen. En lille forstyrrelse kan medføre produktionsstop, driftstab, materialespild, produktforurening ... Som kunde med en TotalCare Plan opnår du førsteprioritet ved presserende reparationer.

### Fast budget

I løbet af 7 år kan vedligeholdelsesomkostningerne svinge betydeligt. Hvis der opstår en dyr reparation, kan dette få budgettet til at skride uforudset. TotalCare Plan omfatter alle reparationer og fås til en fast årlig pris.

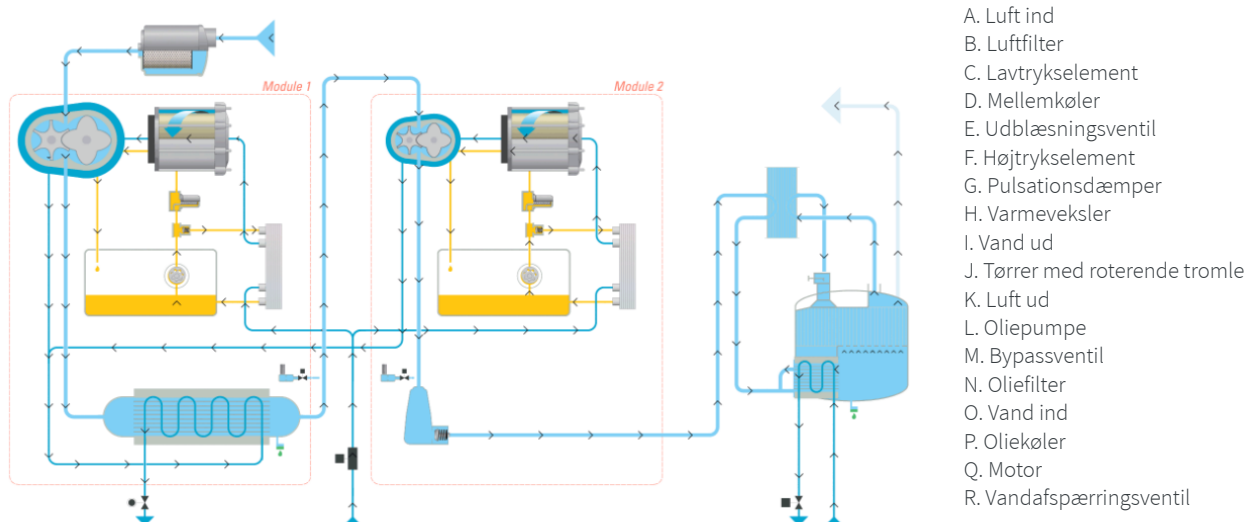
## AIRScan

Som energibevidst køber har du købt markedets mest energieffektive udstyr. Men med tiden, hvor sikker er du på, at udstyret stadig kører under de mest optimale og energieffektive forhold? Hvis du ikke er helt sikker, er det på tide at bede Atlas Copco om at kontrollere din installation.





# Olie- og luftstrømme: Din trinvis vejledning



## Filtrering og kompression

Luften trækkes ind i kompressoren gennem indsugningsfilteret, hvor luften renses. Den fortsætter derefter til det første kompressionstrin, hvor luften komprimeres til et mellemtryk.

## Køling og anden kompression

Efter den første kompression afkøles luften i mellemkøleren. Når luften er afkølet, passerer den gennem et fugtudskilningssystem, før den kommer ind i højtrykstrinnet. I højtrykstrinnet øges trykket til sluttrykket.

## Varmeudveksling og køling

Ved afgang fra højtrykstrinnet passerer den varme, våde luft gennem pulsationsdæmperen med integreret kontraventil til varmeveksleren. Her overfører den varmen til den integrerede tørrer, der anvendes yderligere i processen. Luften fortsætter til efterkøleren, hvor den afkøles, og fugten udskilles og ledes væk.

## Indbygget tørrer

Den afkølede, våde trykluft blandes nu med 40 % af den afkølede regenereringsluft og ledes ind i tørreren. Den tørre trykluft med et garanteret dugpunkt er nu klar til brug.

## Varmeveksler

40 % af den tørre luft ledes ind i varmeveksleren, hvor den opsamler varmen fra den indgående varme, våde trykluft. Denne tørre og varme regenereringsluft kommer ind i regenereringsdelen af tromlen, hvor den passerer gennem regenereringskøleren, hvor den afkøles, og fugt udskilles og ledes væk. Derefter blandes den med den indgående, afkølede og våde trykluft.

## Olie

De gule linjer er oliestrømmen inde i kompressoren. Olien pumpes fra beholderen gennem et højeffektivt filter og leverer ren, afkølet olie til tandhjulene til smøring. Derefter strømmer olien tilbage i beholderen. Der er også en bypassventil, der får olien til at strømme til oliekoeleren, så der kan garanteres en optimal temperatur, hvilket øger komponenternes effektivitet og holdbarhed.

## Vand

De mørkeblå linjer er vandgennemstrømningen. Kølevandet ledes ind i cyklusen og fordeles mod begge moduler og tørreren. Først ledes kølevandet til den integrerede tørrer. Derefter strømmer vandet til både mellem- og efterkøleren for at reducere trykluftens temperatur. Endelig fordeles vandet ud i oliekoelerne for at reducere oliens temperatur. Det passerer derefter gennem motorens og elementernes kapper, så der kan garanteres en optimal temperatur. Vandet fortsætter tilbage til køleren og ledes videre til vandudløbet.

# Tekniske specifikationer

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ Pack

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 650	15.4 – 39	200	73	5580
	Effective	7	255 – 611	15.3 – 36.6			
	Maximum	10.4	251 – 480	15.1 – 28.8			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 810	15.4 – 48.6	250	74	
	Effective	7	255 – 767	15.3 – 46			
	Maximum	10.4	251 – 620	15.1 – 37.2			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 955	15.4 – 57.3	315	74	
	Effective	7	255 – 955	15.3 – 57.3			
	Maximum	10.4	251 – 796	15.1 – 47.8			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	4	257 – 1063	15.4 – 63.8	355	74	
	Effective	7	255 – 1063	15.3 – 63.8			
	Maximum	8.6	254 – 989	15.2 – 59.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 988	15.4 – 59.3	355	74	
	Effective	7	255 – 988	15.3 – 59.3			
	Maximum	10.4	251 – 902	15.1 – 54.1			

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ Pack

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 650	544 – 1378	270	73	12,300
	Effective	100	255 – 611	540 – 1294			
	Maximum	150	251 – 480	532 – 1016			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 810	544 – 1717	335	74	
	Effective	100	255 – 767	540 – 1626			
	Maximum	150	251 – 620	532 – 1315			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 955	544 – 2024	422	74	
	Effective	100	255 – 955	540 – 2024			
	Maximum	150	251 – 796	532 – 1687			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	58	257 – 1063	544 – 2253	476	74	
	Effective	100	255 – 1063	540 – 2253			
	Maximum	150	254 – 989	538 – 2095			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 988	544 – 2093	476	74	
	Effective	100	255 – 988	540 – 2093			
	Maximum	150	251 – 902	532 – 1912			

### Mål, ZR 200-355 VSD+ Pack

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ Pack	3044	1760	2150

### Mål, ZR 200-355 VSD+ Pack

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ Pack	120	69	85

(1) Enhedens ydeevne er målt i henhold til ISO 1217, bilag E, 4. udgave (2009).

Referenceforhold:

- Relativ fugtighed: 0%
- Absolut indgangstryk 1 bar (14,5 psi)
- Indsugningslufttemperatur 20 °C (68 °F)

Luftproduktion (FAD) er målt ved effektivt arbejdsstryk.

(2) A-vægtet lydtryksniveau for emission ved arbejdsstation (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151:2008 ved brug af ISO 9614-2 (lydintensitetsscanningsmetoden). Den ekstra korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) er den samlede usikkerhedsværdi (KWAd) i overensstemmelse med testkoden.

# Tekniske specifikationer

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	6770
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	299-937	17.9 – 56.2	315	74	
	Effective	7		17.7 – 47.2			
	Maximum	10.4		18.6 – 58.2			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	333 – 1041	20 – 62.5	355	74	
	Effective	7		20 – 62.4			
	Maximum	8.6		18.3 – 53.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	310 – 969	18.6 – 58.1	355	74	
	Effective	7	309 – 969				
	Maximum	10.4	306 – 888				

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	14,925
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	299-937	634-1986	422	74	
	Effective	102		633-1986			
	Maximum	151		625-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	333 – 1041	706 – 2206	476	74	
	Effective	102		705 – 2205			
	Maximum	125		703 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	310 – 969	656 – 2054	476	74	
	Effective	102	309 – 969				
	Maximum	151	306 – 888				

### Mål, ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	4414	1760	2183

### Mål, ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	174	69	86

(1) Enhedens ydeevne er målt i henhold til ISO 1217, bilag E, 4. udgave (2009).

Referenceforhold:

- Relativ fugtighed: 0%
- Absolut indgangstryk 1 bar (14,5 psi)
- Indsugningslufttemperatur 20 °C (68 °F)

Luftproduktion (FAD) er målt ved effektivt arbejdstryk.

(2) A-vægtet lydtryksniveau for emission ved arbejdsstation (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151:2008 ved brug af ISO 9614-2 (lydintensitetsscanningsmetoden). Den ekstra korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) er den samlede usikkerhedsværdi (KWAd) i overensstemmelse med testkoden.

# Tekniske specifikationer

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	Pack: 5120 iMDG dryer: 2530
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-937	15.3 – 56.2	315	74	
	Effective	7					
	Maximum	10.4		251-786			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	255 – 1041	15.3 – 62.5	355	74	
	Effective	7		15.3 – 62.4			
	Maximum	8.6		254 – 970			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	255 – 969	15.3 – 58.1	355	74	
	Effective	7					
	Maximum	10.4		251 – 888			15.1 – 53.3

## Specifikationer, ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	Pack: 11,300 iMDG dryer: 5580
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-937	541-1986	422	74	
	Effective	102		540-1986			
	Maximum	151		532-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	255 – 1041	541 – 2206	476	74	
	Effective	102		540 – 2205			
	Maximum	125		538 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	255 – 969	541 – 2053	476	74	
	Effective	102		540 – 2053			
	Maximum	151		532 – 1881			

### Mål, ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	5651	1927	2150

### Mål, ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	222	76	85

(1) Enhedens ydeevne er målt i henhold til ISO 1217, bilag E, 4. udgave (2009).

Referenceforhold:

- Relativ fugtighed: 0%
- Absolut indgangstryk 1 bar (14,5 psi)
- Indsugningslufttemperatur 20 °C (68 °F)

Luftproduktion (FAD) er målt ved effektivt arbejdstryk.

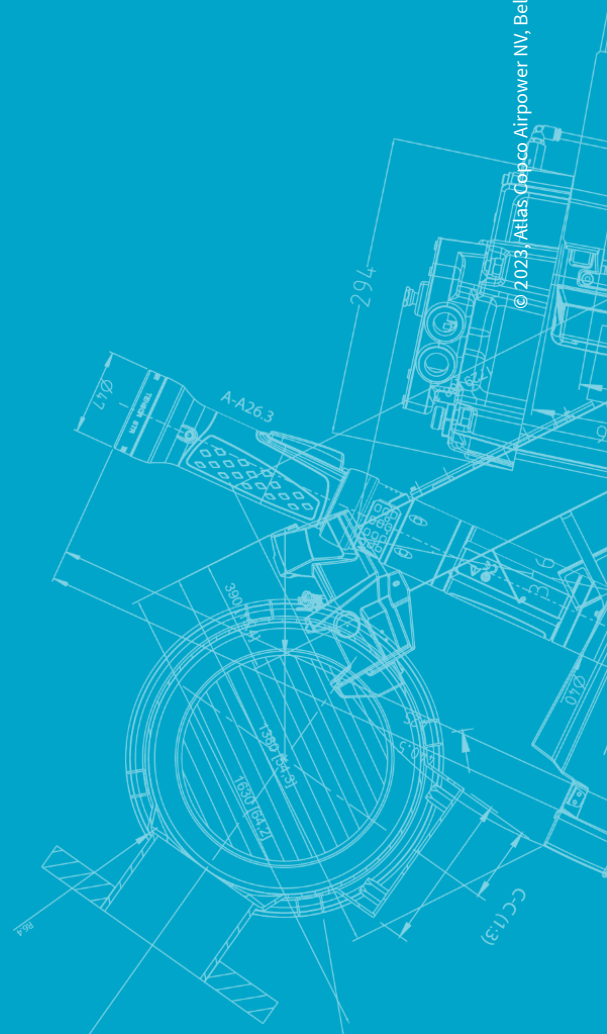
(2) A-vægtet lydtryksniveau for emission ved arbejdsstation (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151:2008 ved brug af ISO 9614-2 (lydintensitetsscanningsmetoden). Den ekstra korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) er den samlede usikkerhedsværdi (KWAd) i overensstemmelse med testkoden.



**Atlas Copco AB**  
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sverige  
Telefon: +46 8 743 80 00  
Reg. nr.: 556014-2720



[WWW.ATLASCOPCO.COM](http://WWW.ATLASCOPCO.COM)



© 2023, Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Alle rettigheder forbeholdes. Konstruktioner og specifikationer kan ændres uden forudgående varsel eller forpligtelser. Læs alle sikkerhedsinstruktioner i brugervejledningen før brug.