

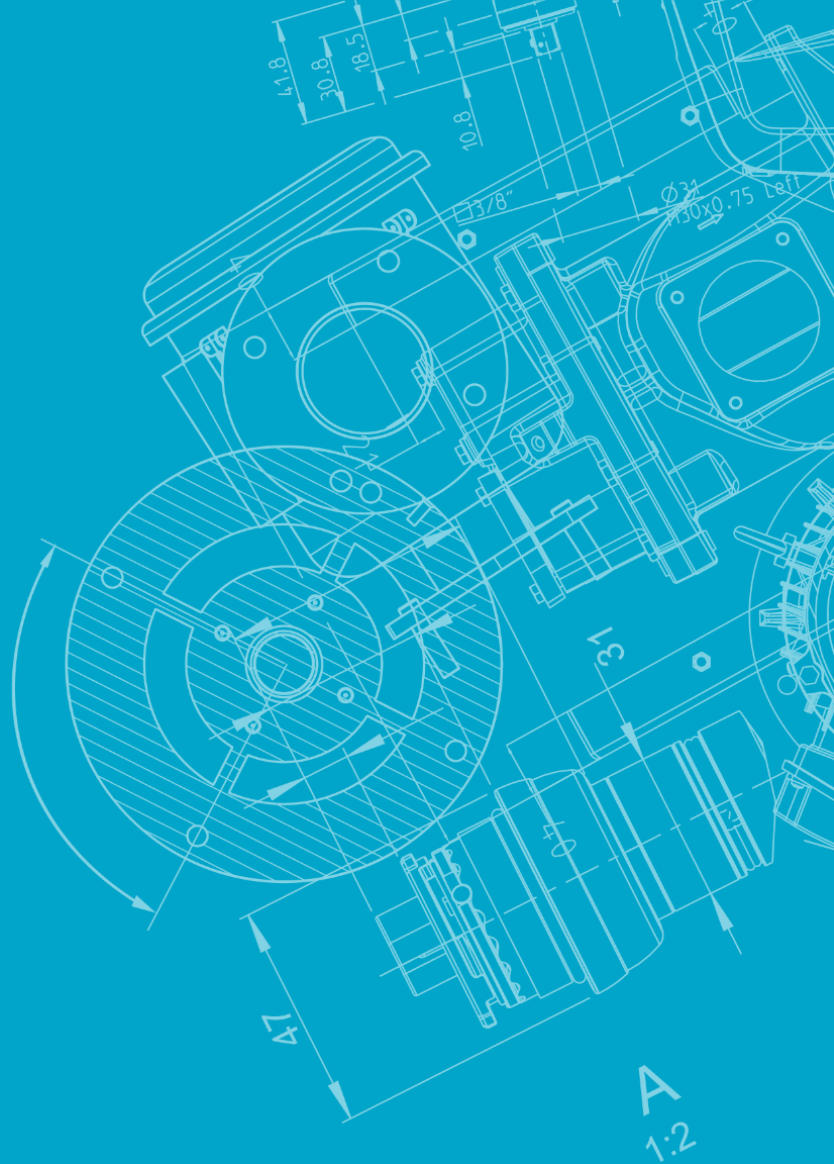
Atlas Copco

オイルフリーロータリス クリュコンプレッサ

ZR 200-355 VSD+



目次



1

表紙

3

はじめに

5

特徴

14

最適な空気品質

16

最高の効率

19

Smart AIR solutions

21

オプション

22

工学的ソリューション

23

サービス

25

オイルフローとエアフロー

26

Packバージョンの仕様

28

Specs iMDの仕様

30

iMDGの仕様

32

裏表紙

世界最高レベル

最高の生産性を達成する近道は、運用コストを最低限に抑え、適切な品質の空気を継続的に供給することです。アトラスコプコのZコンプレッサシリーズは、効果的な省エネを重視しており、製品安全を実現しています。オイルフリー製品のみが汚染リスクを100%防ぎ、常に最高レベルの信頼性をお約束します。現在だけでなく、日々、毎年、メンテナンスコストとサービス介入を最低限に抑え、オーバーホール間隔を延長することでこれを実現します。





最高の信頼性

アトラスコプロは、60年以上にわたり、オイルフリーエア技術の開発を先導してきました。その結果、業界最大のエアコンプレッサとブロワを実現しました。



100%オイルフリーの圧縮空気

ZRは、ISO 8573-1クラス0 (2010年) 認証に適合した、純度の高い100%オイルフリーのクリーンな空気を供給します。



最大のエネルギー効率

ZRの優れたオイルフリースクリューエレメントが、高い自由空気吐出量 (FAD) とぎわめて低いエネルギー消費量の最適な組み合わせを提供します。



最も充実したパッケージ

アトラスコプロのZRコンプレッサは、内部配管、クーラ、モータ、潤滑、制御システムなど、完全に統合されたすぐに使用できるパッケージを提供しています。



グローバルな存在感 - 地域サービス

当社のアフターマーケット製品ラインアップは、圧縮空気設備の可用性と信頼性を最適化し、運転コストを最低限に抑えることで、最大限の価値を提供します。



SMARTLINK

- 圧縮空気装置をSMARTLINKで監視
- 圧縮空気装置の状態を常に把握しておくことが、効率を最適化して可用性を最大化する最も確実な方法です。

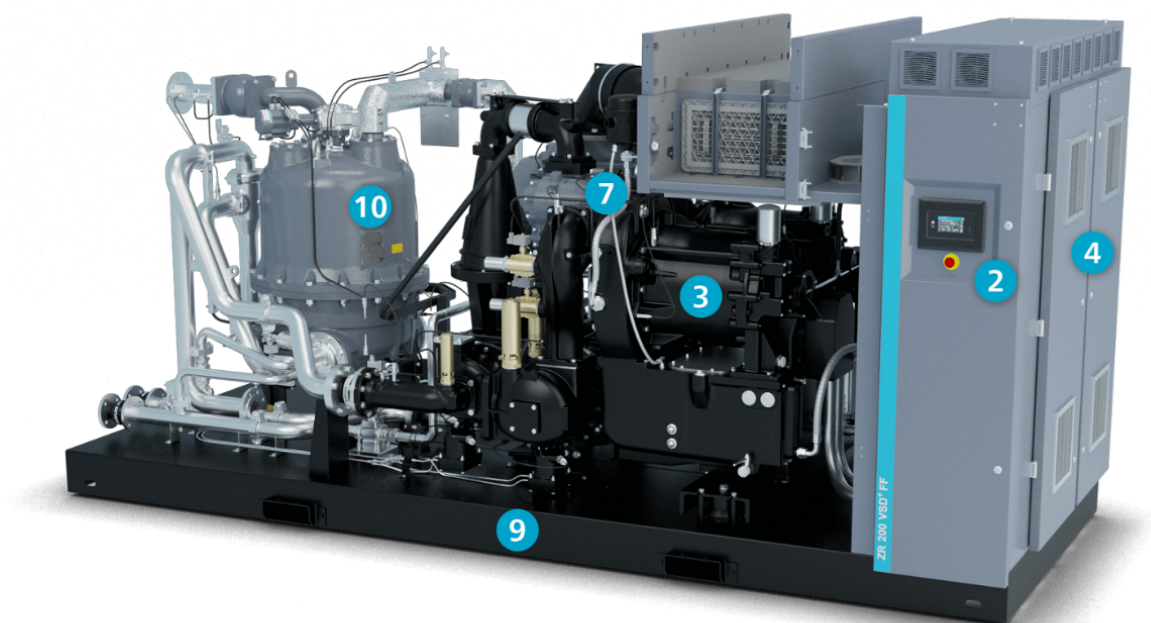


特長と利点

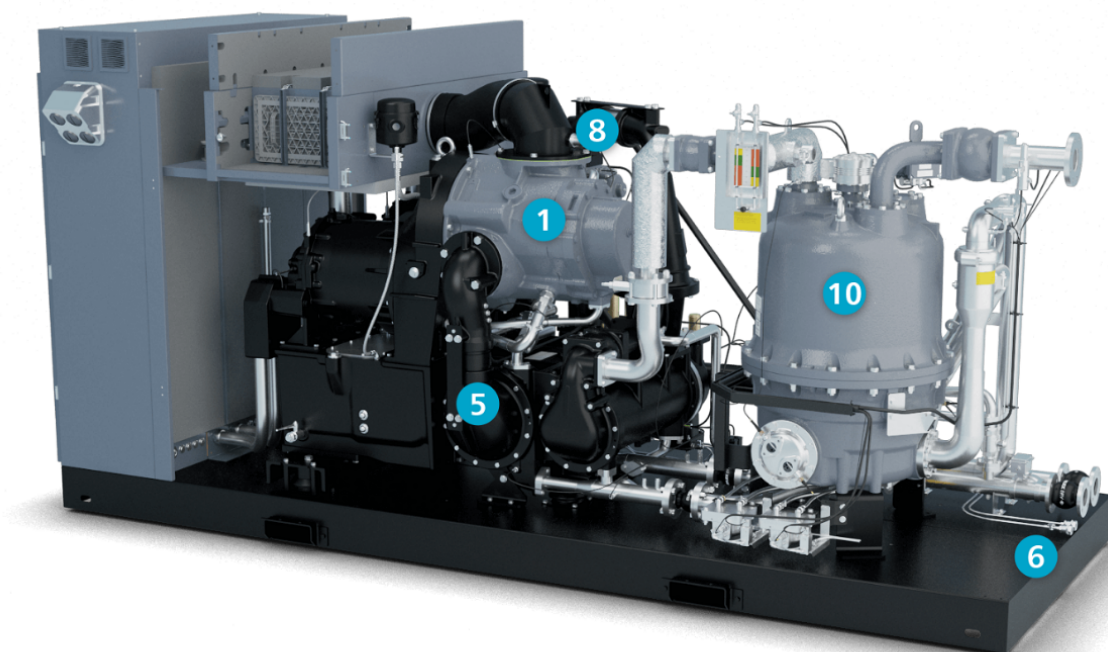
効率性と信頼性、持続可能性を兼ね備えたアトラスコプロZR 200 355 VSD+をご紹介します。このエアコンプレッサは、高い圧縮空気品質基準を要求する業界向けに設計されています。

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

左側面図

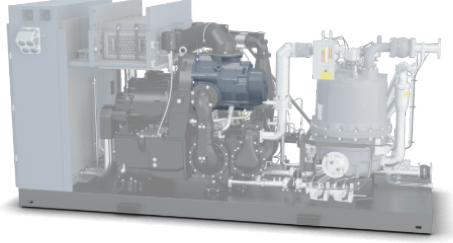


右側面図



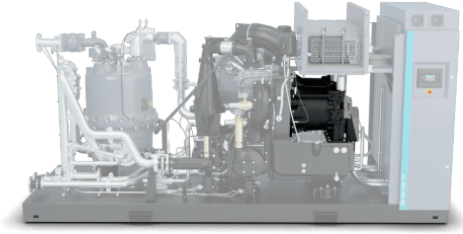
1 高性能エレメント

- 次世代レベルの圧縮エレメント。
- 耐久性を高めるアトラスコプコの優れたロータコーティング。
- 高い熱効率で膨張を抑えるため、摩耗が低減して、信頼性が向上。
- よりコンパクトで、性能が向上したロータプロフィールとクーリングジャケットにより最高レベルの耐久性を実現。



3 効率的なモータ

- 永久磁石水冷式モータとオイル潤滑式ベアリング。
- 確固たる信頼性でモータへの粉塵や水分の侵入を防止。



2 最先端のタッチスクリーンモニタリングシステム

- ユーザーフレンドリーなElektronikon®タッチで、接続性が向上。
- 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態のオンライン表示により、信頼性が向上。



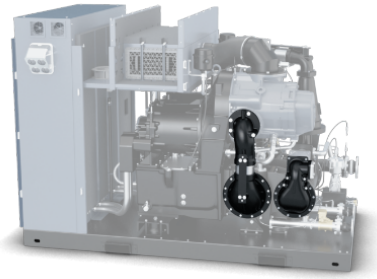
4 NEOSドライブ

- コンプレッサハウスの過酷な環境でも稼働するよう設計されたアトラスコプコのNEOSインバータ。
- モジュール式设计で、コンポーネントを個別に交換できるため、メンテナンスコストを削減。
- キュービクルがインバータを低温に維持し、寿命を延ばし、運転効率を向上。



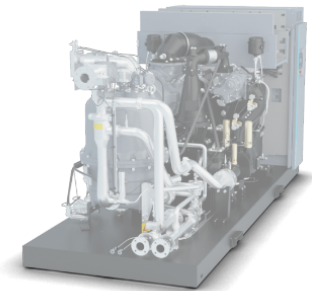
5 信頼性の高い冷却機能

- クーラに高効率水分離器を搭載し、信頼性をさらに高めています。
- 表面積の大きなステンレススチール製クーラで最高の性能を長期間発揮。
- 両面をアルマイト加工処理した星型形状のアルミ製パイプで腐食を防止
- 容易に取り外しできるのでメンテナンスを迅速かつコスト効率よく実施可能。



6 ゼロロストレン

- 水分と汚染を一掃。
- 製品とシステムの信頼性が向上。



7 優れたアクセス性

- 全コンポーネントに楽にアクセスして、メンテナンス時間を最短まで短縮。
- ヒンジ付きドアから清掃などの定期メンテナンスを楽に実施。
- 施設内の貴重なフロアスペースを節約。
- 市場最高のフロー/フットプリント比率。

8 防音設計

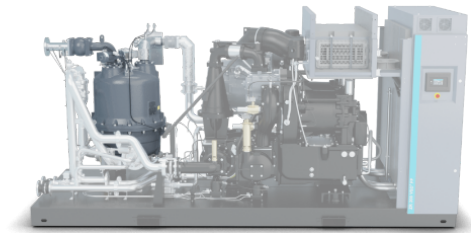
- 消音キャノピにより、設置場所の周囲に最適な作業環境を確保。
- 最適化された内部ダクトと一体型パルセーションダンパでノイズレベルを抑制
- 高品質のコーティングを施したキャノピで粉塵を防止。

9 サービス部品をまとめて配置

- 整備対象部品をまとめることでアクセスを容易にし、整備時間を最小限に短縮。
- すべての部品が整備性に優れ、長寿命を実現。

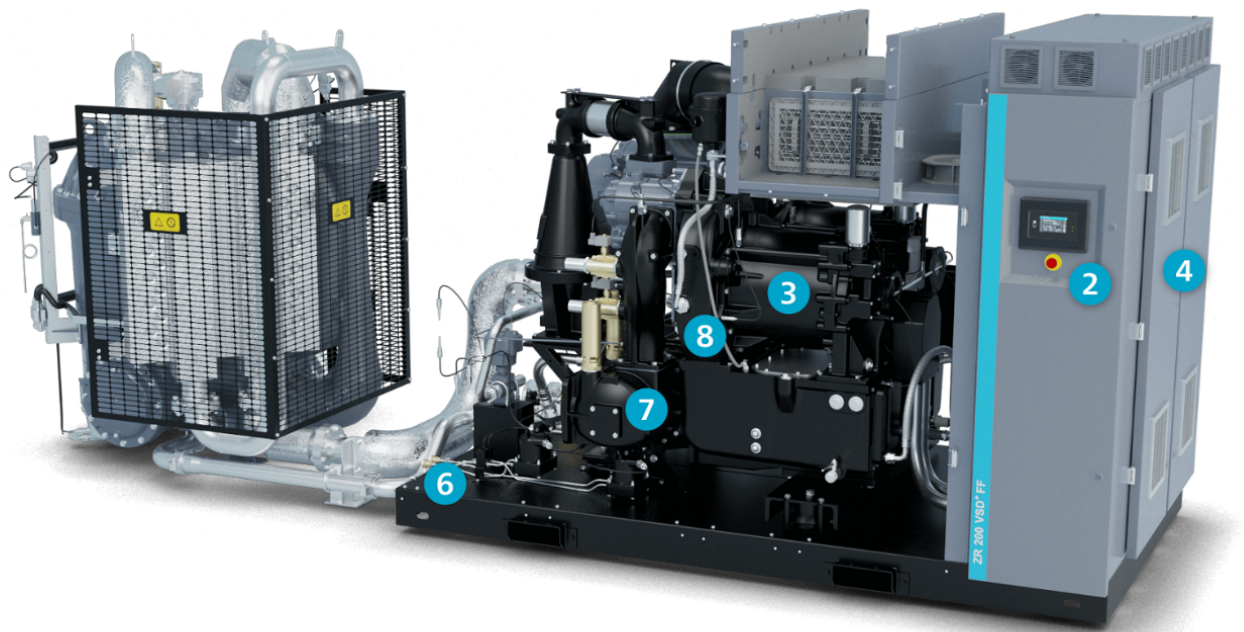
10 一体型ドライヤ

一体型ドライヤにより設置が容易になり、接続効率が向上するため、圧損を低減。さらに、コンプレッサ室のスペースも大幅に節約。

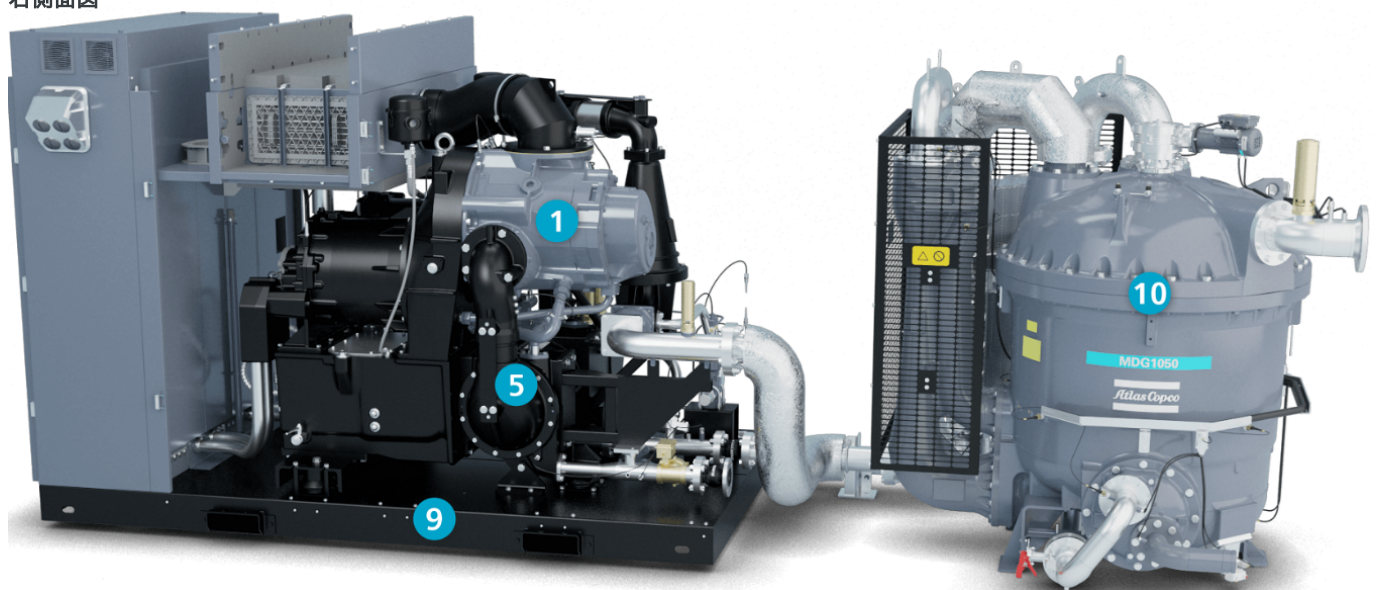


ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

左側面圖

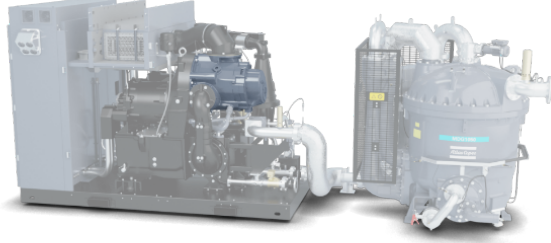


右側面圖



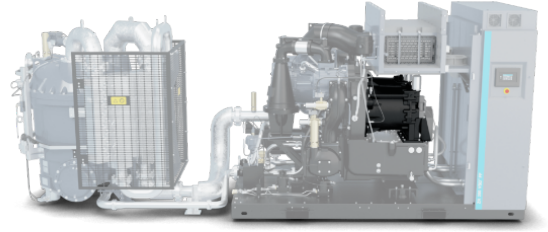
1 高性能エレメント

- 次世代レベルの圧縮エレメント。
- 耐久性を高めるアトラスコプコの優れたロータコーティング。
- 高い熱効率で膨張を抑えるため、摩耗が低減して、信頼性が向上。
- よりコンパクトで、性能が向上したロータプロフィールとクーリングジャケットにより最高レベルの耐久性を実現。



3 効率的なモータ

- 永久磁石水冷式モータとオイル潤滑式ベアリング。
- 確固たる信頼性でモータへの粉塵や水分の侵入を防止。



2 最先端のタッチスクリーンモニタリングシステム

- ユーザーフレンドリーなElektronikon®タッチで、接続性が向上。
- 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態のオンライン表示により、信頼性が向上。



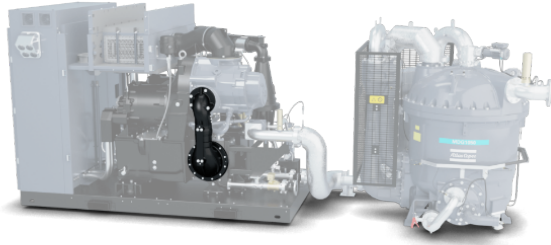
4 NEOSドライブ

- コンプレッサハウスの過酷な環境でも稼働するよう設計されたアトラスコプコのNEOSインバータ。
- モジュール式设计で、コンポーネントを個別に交換できるため、メンテナンスコストを削減。
- キュービクルがインバータを低温に維持し、寿命を延ばし、運転効率を向上。



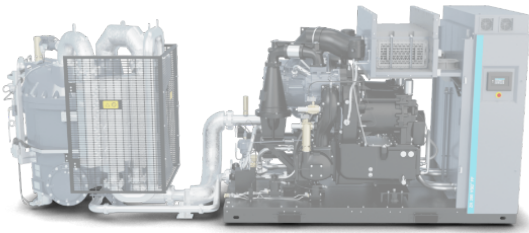
5 信頼性の高い冷却機能

- クーラに高効率水分離器を搭載し、信頼性をさらに高めています。
- 表面積の大きなステンレススチール製クーラで最高の性能を長期間発揮。
- 両面をアルマイト加工処理した星型形状のアルミ製パイプで腐食を防止。
- 容易に取り外しできるのでメンテナンスを迅速かつコスト効率よく実施可能。



6 ゼロロストレン

- 水分と汚染を一掃。
- 製品とシステムの信頼性が向上。



7 優れたアクセス性

- 全コンポーネントに楽にアクセスして、メンテナンス時間を最短まで短縮。
- ヒンジ付きドアから清掃などの定期メンテナンスを楽に実施。
- 施設内の貴重なフロアスペースを節約。
- 市場最高のフロー/フットプリント比率。

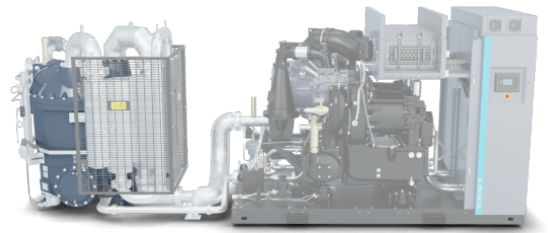
8 防音設計

- 消音キャノピにより、設置場所の周囲に最適な作業環境を確保。
- 最適化された内部ダクトと一体型パルセーションダンパでノイズレベルを抑制
- 高品質のコーティングを施したキャノピで粉塵を防止。

9 サービス部品をまとめて配置

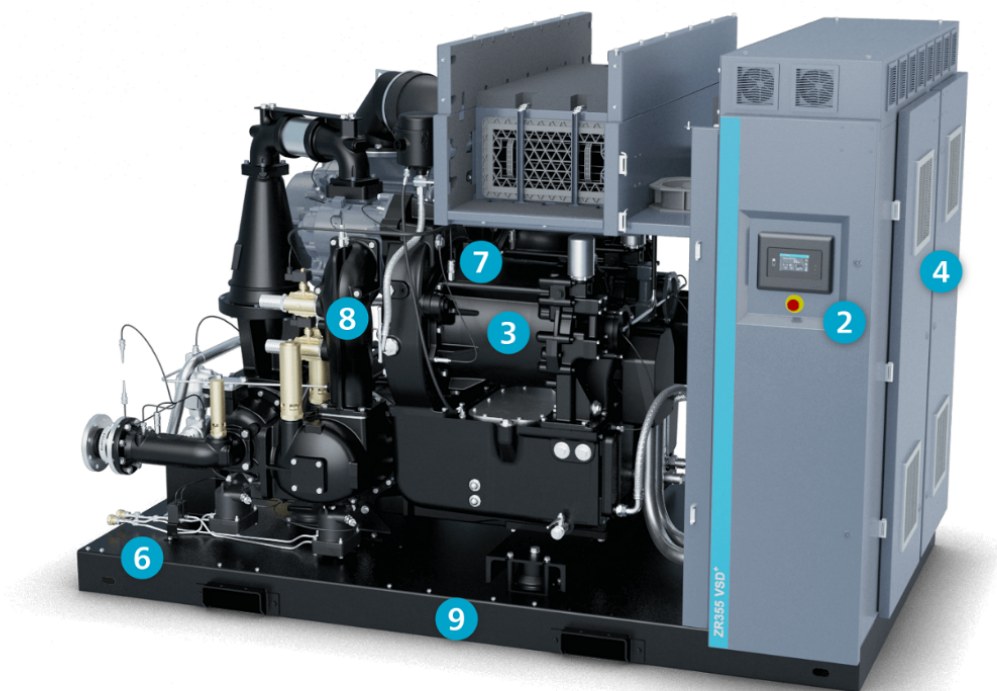
- 整備対象部品をまとめることでアクセスを容易にし、整備時間を最小限に短縮。
- すべての部品が整備性に優れ、長寿命を実現。

10 ドライヤ

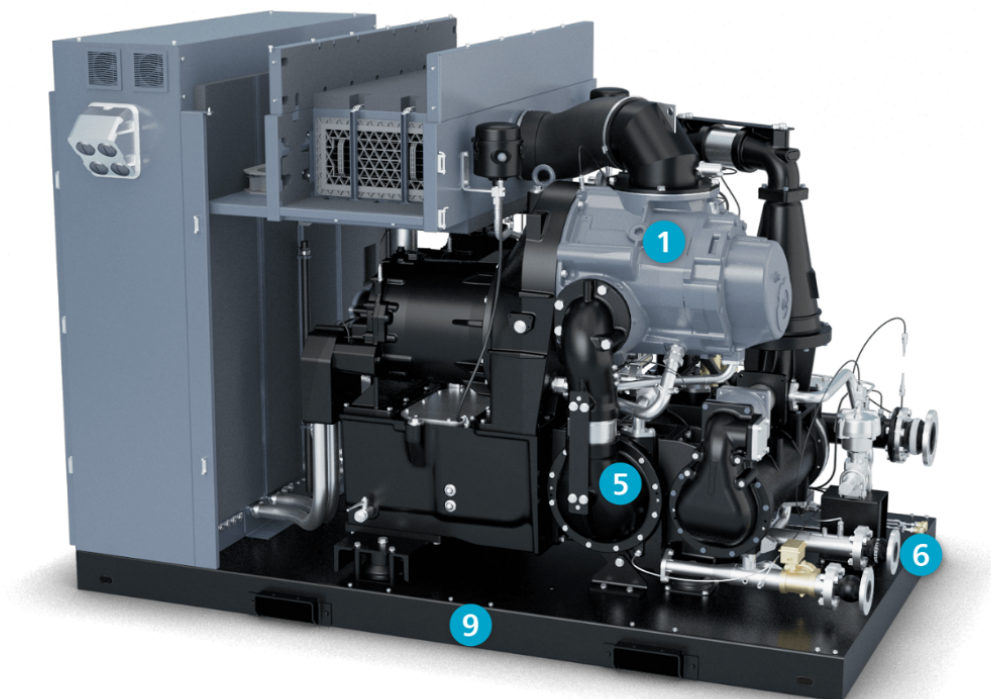


ZR 200-355 VSD+ Pack

左側面圖

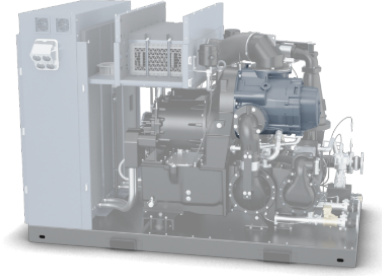


右側面圖



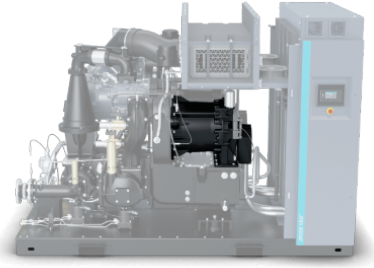
1 高性能エレメント

- 次世代レベルの圧縮エレメント。
- 耐久性を高めるアトラスコプコの優れたロータコーティング。
- 高い熱効率で膨張を抑えるため、摩耗が低減して、信頼性が向上。
- よりコンパクトで、性能が向上したロータプロフィールとクーリングジャケットにより最高レベルの耐久性を実現。



3 効率的なモータ

- 永久磁石水冷式モータとオイル潤滑式ベアリング。
- 確固たる信頼性でモータへの粉塵や水分の侵入を防止。



2 最先端のタッチスクリーンモニタリングシステム

- ユーザーフレンドリーなElektronikon®タッチで、接続性が向上。
- 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態のオンライン表示により、信頼性が向上。



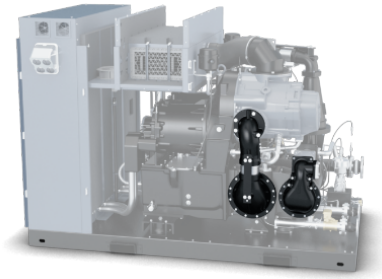
4 NEOSドライブ

- コンプレッサハウスの過酷な環境でも稼働するよう設計されたアトラスコプコのNEOSインバータ。
- モジュール式设计で、コンポーネントを個別に交換できるため、メンテナンスコストを削減。
- キュービクルがインバータを低温に維持し、寿命を延ばし、運転効率を向上。



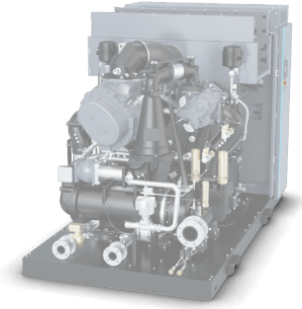
5 信頼性の高い冷却機能

- クーラに高効率水分離器を搭載し、信頼性をさらに高めています。
- 表面積の大きなステンレススチール製クーラで最高の性能を長期間発揮。
- 両面をアルマイト加工処理した星型形状のアルミ製パイプで腐食を防止。
- 容易に取り外しできるのでメンテナンスを迅速かつコスト効率よく実施可能。



6 ゼロロストレン

- 水分と汚染を一掃。
- 製品とシステムの信頼性が向上。



7 優れたアクセス性

- 全コンポーネントに楽にアクセスして、メンテナンス時間を最短まで短縮。
- ヒンジ付きドアから清掃などの定期メンテナンスを楽に実施。
- 施設内の貴重なフロアスペースを節約。
- 市場最高のフロー/フットプリント比率。

8 防音設計

- 消音キャノピにより、設置場所の周囲に最適な作業環境を確保。
- 最適化された内部ダクトと一体型パルセーションダンパでノイズレベルを抑制
- 高品質のコーティングを施したキャノピで粉塵を防止。

9 サービス部品をまとめて配置

- 整備対象部品をまとめることでアクセスを容易にし、整備時間を最小限に短縮。
- すべての部品が整備性に優れ、長寿命を実現。

最適な空気品質

当社のコンプレッサと空気処理装置を使用することで、プロセス中の粉塵、水分、油分を防ぐことができます。効率を最大化するには、適切な空気品質を確保することが重要です。空気品質が低すぎると、生産設備やプロセスの信頼性が低下します。空気品質が高すぎると、エネルギーを浪費してしまいます。そのため、お客様のニーズに適した空気品質を確保することが重要です。



お客様の要件に最適の設備

水分、粉塵、油分の3つの汚染物質を防ぐ必要があります。

水

圧縮空気中の水分は、腐食や錆を発生させ、最終製品が損傷する可能性があります。ツインドライヤ、乾燥剤ドライヤ、ロータリドラム式ドライヤがあり、空気中のあらゆるレベルの水分を除去できます。

粉塵

圧縮空気に粉塵があると摩擦が大きくなり、空気圧などで摩擦や損傷が大きくなります。当社の幅広いろ過ソリューションにより、システム内のあらゆるレベルの粉塵を除去できます。

オイル

圧縮エアシステムに油粒子が侵入すると、製品の汚染が発生し、最終製品が損傷する可能性があります。当社のオイルフリー製品およびろ過ソリューションを使用することで、飲食、医療・健康、繊維、化学などの産業にクラス0の空気を供給できます。

お客様がお求めの空気品質は?

クラス0 = 装置のユーザーやサプライヤによって指定され、クラス1よりも厳しい

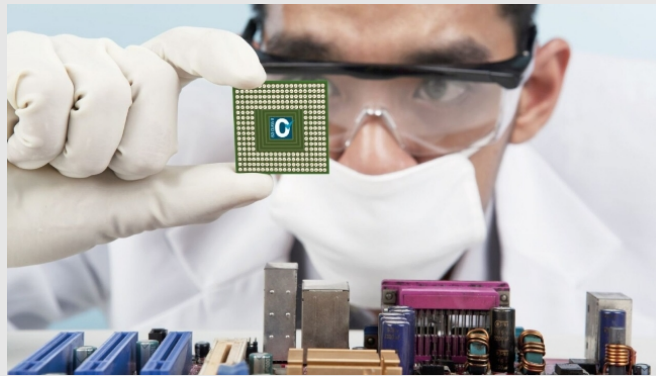
クラス1 = < 0.01

クラス2 = < 0.0

クラス3 = < 1

クラス4 = < 5

ISO 8573-1 (2010) クラス (5つの主要クラスとそれに関連するオイル含有量全体の最大濃度) オイル全体の濃度 (エアゾール、ウォールフロー、オイルミスト) mg/m^3 。お近くのアトラスコプコ担当者にお問い合わせください。お客様の用途に適した空気品質をお選びいただけます。



アトラスコプコの空気処理ポートフォリオ



冷凍式ドライヤ

冷凍式ドライヤは最も一般的なものであり、エアツアエア熱交換器とエアツーフロン熱交換器で構成されています。システム内の遊離水や腐食を防ぐために使用します。これを達成するには、相対湿度が50%未満であれば十分です。冷凍式ドライヤには、水冷式および空冷式があります。

乾燥剤ドライヤ

吸着式ドライヤは、圧縮空気を使用する際に圧力下露点が 0°C 未満である必要がある場合に使用します。ほとんどの場合、ドライヤは隣り合う2つの圧力ベッセルで構成されています。両方のベッセルに乾燥剤が充填されています。一方のベッセルが水分を除去しているときはもう一方が再生され、逆も同様です。

ドラム式ドライヤ

ツインタワー型の圧縮熱吸着式ドライヤの改良型がロータリドラム吸着式ドライヤです。ロータリドラム式ドライヤは、ドラムを備えた1つのベッセルで構成されています。このドラムは、吸着材が含まれたハニカム構造です。ドラムの3/4は圧縮空気を乾燥させるために使用され、残りの1/4は再生に使用されます。再生は高温の圧縮空気で行います。

フィルタ

当社は、圧縮空気・ガス用に各種ユーティリティ、プロセスろ過ソリューションをご用意しています。様々なフィルタタイプとグレードを取り揃えており、お使いの圧縮エアシステムから粉塵、微生物、油分を除去します。

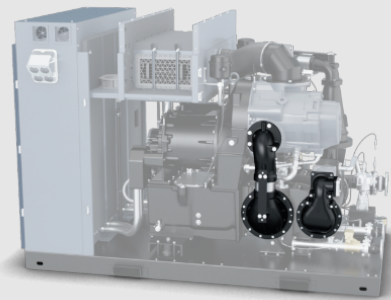
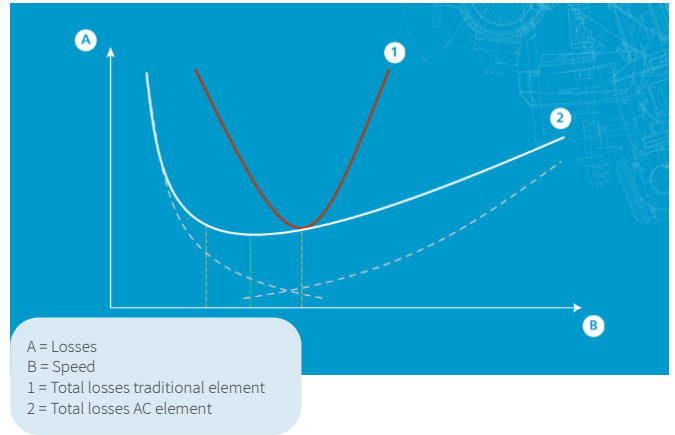
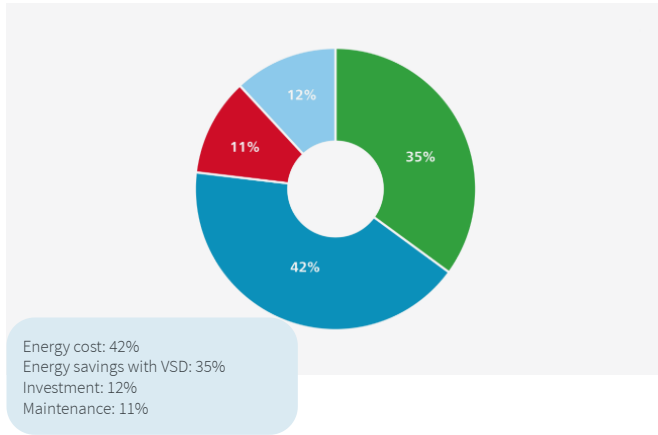
最高の効率

Over **80%** コンプレッサーのライフサイクルコストの80%以上はエネルギー消費によるものです。さらに、圧縮空気の生成が工場の総電気料金の**40%**以上を占めます。ZRは、信頼性だけでなく効率性も重視して設計されています。当社独自の特許取得済みエレメントは、最大限の効率を発揮するように社内設計されています。優れたロータコーティング、小型ロータプロファイル、クーリングジャケットにより、最大限の圧縮効率が保証されます。独自のZシール設計により、お客様の用途で、効率と100%認証オイルフリーエアが保証されます。



VSD用に設計

アプリケーションの空気需要が変化することがよくあるため、コンプレッサは、常に全負荷で稼働するとは限りません。VSD技術は実際の空気需要に合わせてモータの回転数を自動調整します。そのため、最大35%の省エネが達成されます。ZRのエLEMENTは、VSD機械が可能な限り幅広い範囲で効率的に動作するように設計されています。このユニットでは、モータ回転数を常に最適化する独自のNEOSインバータと、クラス最高レベルの効率を実現する独自の永久磁石モータも設計しました。



VSD+コンセプト

デュアルNEOSドライブを搭載したZR VSD+シリーズは、現在の市場で最も幅広い運転レンジを備えています。無負荷運転のエネルギーを無駄にすることなく、負荷11~100%の運転が可能であり、空気需要が低中程度のときに大幅な省エネを実現します。デュアルNEOSドライブのもう1つの利点は、標準の固定速度や固定ギア比を持つVSD機械と比較した場合、ZR VSD+があらゆる圧力で常に最適な効率で動作することです。

機械内のエアフローを最適化

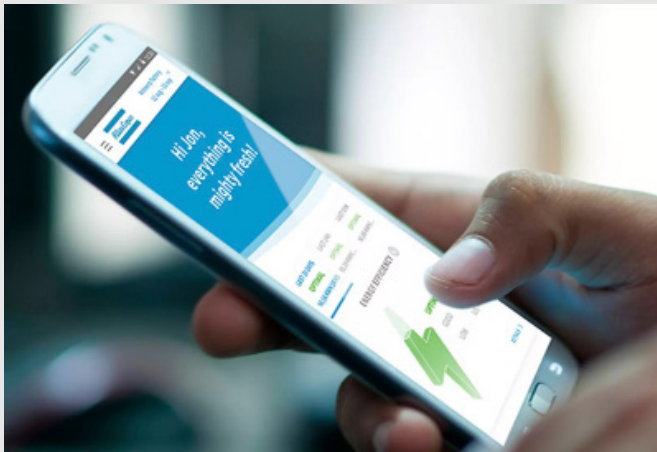
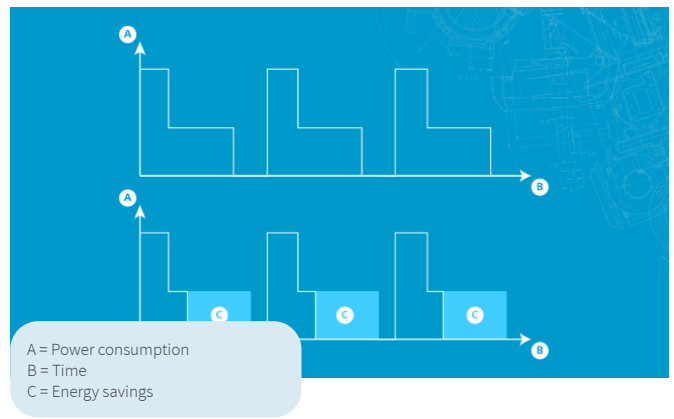
ZR 200-355 VSD+は、高密度の冷気をパッケージに取り込み、最適な圧縮効率を実現します。配管と構成部品は、パッケージ内の圧損を最小限に抑えるよう戦略的に配置されているため、最適な効率を得られます。クーラは、圧損を必要最小限に抑えるよう慎重に設計されています。当社のゼロロストレンは、圧縮空気の無駄をなくし、ZR VSD+を市場で最も効率的な機械となっています。

Elektronikon® Mk5 Touchコントロール

コンプレッサのコストの80%は、エネルギー消費によるものです。

Elektronikon® コンプレッサモニタリングシステムは、以下を使用してエネルギーを節約します。

- 遅延停止機能 可能な限りコンプレッサを停止。
- 2つの圧力幅 週末および夜間のシステムの圧力を低く設定。
- メインモータ回転数の自動調整 需要に応じた調整。
- ドライヤ速度を調整 需要に応じて調整。



SMARTLINK

- 圧縮空気装置をSMARTLINKで監視: 圧縮空気装置の状態を常に把握しておくことが、効率を最適化して可用性を最大化する最も確実な方法です。
- エネルギー効率の追求: コンプレッサ室のエネルギー効率に関する、カスタマイズされたレポートです。
- 稼働時間の増加: すべての部品がスケジュールに従って交換されるため、稼働時間を最大化できます。
- コストの節約: 早期に警告を発し、故障と生産の損失を防ぎます。

熱回収

コンプレッサをエネルギー源に変えることができます。熱回収を装備したエアコンプレッサは、カーボンニュートラルになるという目標の達成に役立ちます。圧縮空気は、業界で最も重要なユーティリティの1つです。また、エネルギーの最大消費原因の1つでもあります。最大94%の電気エネルギーが圧縮熱に変換されます。熱回収がなければ、この熱は冷却システムと放射によって大気中に失われます。圧縮エアシステムから回収した温水は、衛生目的やスペースの暖房に使用できます。ただし、特にプロセス用途に適しています。温水をボイラーのプレフィードとして使用するか、または70°Cから90°Cを必要とするプロセスで直接使用することで、天然ガスおよび暖房オイルのような高価なエネルギー源を節約できます。



設置の様子

コンプレッサは、smart AIR solutionsの全体像の中で1つのコンポーネントに過ぎません。完全な圧縮エアシステムだけが、エネルギー効率に優れたソリューションです。当社は、クラス最高レベルの圧縮空気製品を幅広く設計し、相互に効果的に動作するよう完全に最適化しました。smart AIR solutionsは、コンプレッサと当社の空気およびガス装置を最も効率的で信頼性の高く組み合わせたものです。このソリューションは、ドライヤ、フィルタ、コントローラ、熱回収システム、窒素または酸素発生装置、エアレシーバ、クーラ、ブースタなど、お客様のニーズに合わせて指定できます。



1 コンプレッサ

同じサイズのコンプレッサをお求めになるお客様が多いですが、システムの最適化には、異なるサイズのコンプレッサ、技術、コントロールを組み合わせるほうが好適な場合があります。

2 中央制御装置

中央制御装置を使用すると、平均圧力幅が減少します。また、機械の運転圧力も減少します。

- 圧力を1 bar (または14.5 psi) 下げること、エネルギー使用量は7%減少します。
- 圧力を1 bar (または14.5 psi) 下げること、空気漏れは13%減少します。

Optimizer 4.0には複数の組み込み機能があり、圧力、容量、速度を調整できます。



3 一体型ドライヤ

当社のフル機能コンセプトは、コンプレッサにドライヤを内蔵することです。これにより、設置コスト、時間、複雑さを削減し、ドライヤをコンプレッサと一緒に制御して接続パイプを削減できるため、漏れの可能性や過剰な圧損を減らすという利点があります。もう1つの主な利点は、フル機能の機械がもたらすスペースの節約です。

4 エアレシーバ

適切なサイズのエアレシーバは、エネルギー効率とシステムの信頼性の両方を実現します。これにより、圧力幅が狭くなり、アンロードとオフロードのサイクルを制限して、エレメントベアリングやその他の内部コンポーネントへのストレスを軽減します。

5 空気処理ポートフォリオ

アトラスコプコでは、お客様のニーズに合わせた幅広い空気処理ラインナップをご用意しています。当社の製品ラインナップは、圧縮空気から水分、油分、粉塵の除去から、現場での酸素や窒素の生成まで多岐にわたります。

6 AIRnet

AIRnetは、配管ソリューションであり、圧縮空気、真空、窒素、その他の不活性ガス用途で優れた運用性を保証します。アルミニウム製、ステンレススチール製をご用意しています。AIRnet Aluminumは、空気またはガスのネットワークにとって最も効果的なソリューションです。迅速かつ簡単に設置できるため、短時間で運転できます。AIRnetは、漏れ防止性があり、腐食がありません。パイプと継手には10年間の保証が付いています。

システムの最適化

アトラスコプコのZR 200-355 VSD+は、耐久性の高い設計に最新技術を組み込んだオールインワン標準パッケージです。ZRの性能を最適化するための、または特定の生産環境に合わせてシンプルにカスタマイズするためのオプション機能をご用意しています。

	ZR 200-355 VSD+
Anchor pads	•
Energy recovery	•
Silicone-free rotor	•
High ambient temperature version	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
IT network	•
Wooden case protection packaging	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•

オプションが利用できるかどうかは、選択した構成によります。
当社の専門のカスタマイズチームが、お客様の要件に合わせてユニットをさらにカスタマイズします。

工学的ソリューション

アトラスコプロは、連続生産コンプレッサとドライヤを、大手企業の設備購入に適用される仕様や規格と組み合わせる必要性を認識しています。アトラスコプログループ内の戦略的に配置された部門は、極端な温度環境で、多くの場合、遠隔地で動作するようカスタマイズされた装置の設計と製造を担当しています。

革新的技術

すべての装置には、アトラスコプロの保証が適用されます。当社の装置の信頼性、寿命、性能に妥協はありません。160カ国に360名のワールドサービスエンジニアを擁するグローバルなアフターマーケット事業により、アトラスコプロは、現地サービス業務の一環として信頼性の高いメンテナンスを実現しています。



革新的エンジニアリング

プロジェクトはそれぞれが独自のものです。アトラスコプロはお客様と協力関係を結ぶことで目の前にある課題を把握し、関係する疑問をおたずねして、お客様のニーズに応える最高の工学的ソリューションを設計します。

最高品質のサービス

エアコンプレッサを適切に手入れすることで、運転コストを削減し、予期せぬ故障や生産停止のリスクを最小限に抑えることができます。アトラスコプロは、すべてのエアコンプレッサのエネルギー効率点検、サービス、修理、スペアパーツ、メンテナンスプランを提供しています。整備を当社の専門家にお任せください。お客様のビジネスが効率的に運営されるようにします。当社のプランは、修理、予防保全、スペアパーツなどを対象としています。



トータルレスポンスビリティプラン

アトラスコプコの全面管理プランでコンプレッサを徹底的にケア
お使いのコンプレッサのメンテナンス、アップグレード、修理、故障に、全て込みの価格で対応します。

コンプレッサの徹底的なケア

専門のサービスエンジニアによるオンタイムメンテナンス、純正部品、先行アップグレード、コンプレッサのオーバーホールに対応します。

トータルなリスク担保

お使いのコンプレッサのすべての修理や故障に対応し、追加料金は不要です。

究極の効率性

最新のドライブラインコンポーネントを装着することにより、コンプレッサの効率と信頼性が一段と向上します。



TotalCareプラン

エネルギー効率

エネルギー消費量は、圧縮空気装置の総所有コストの大部分を占めています。適切なメンテナンスを行わないと、圧損が起こり、システムの効率が低下する可能性があります。TotalCareプランでは、消耗品はすべて期限内に純正部品と交換されます。

稼働時間を大きく増やす

圧縮空気は、生産工程に不可欠です。わずかな障害であっても生産停止、事業の損失、材料の無駄、製品の汚染などにつながる可能性があります。TotalCareプランにお申込みいただくと、緊急の修理に最優先で対応いたします。

定額

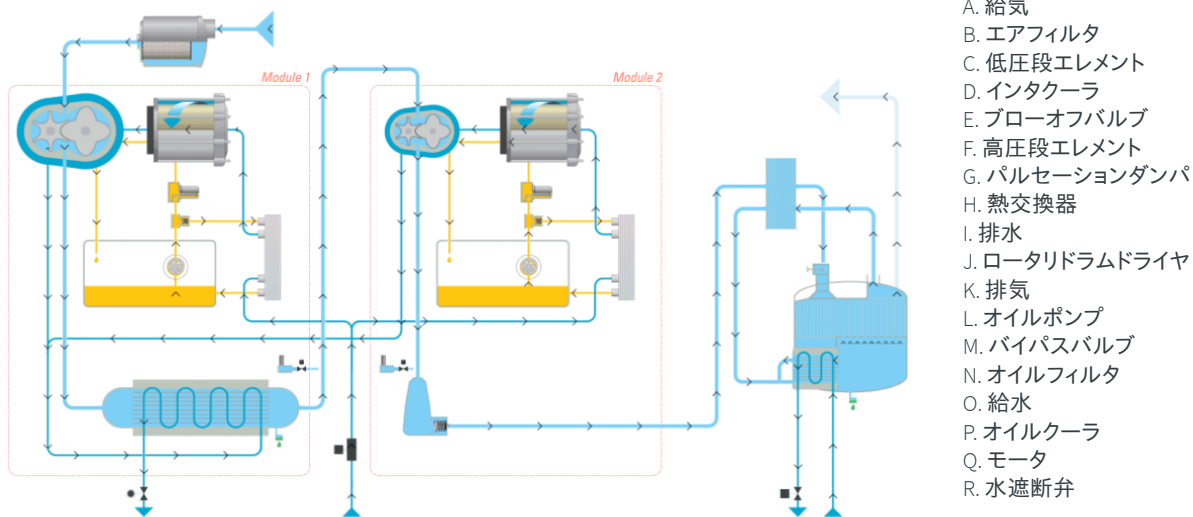
7年間で、メンテナンスコストが大幅に変動する可能性があります。高額な修理が発生すると、予算が大幅に損なわれる可能性があります。TotalCareプランは、すべての修理を対象としており、年間固定費用でご利用いただけます。

AIRScan

エネルギー意識の高いバイヤーとして、お客様は、市場で最もエネルギー効率の高い装置を購入しました。しかし、後にお使いの機器が最適でエネルギー効率に優れた状態で稼働しているかどうか、確信が持てますか? その場合は、アトラスコプコに設置状況の監査を依頼してください。



オイルフローとエアフロー: ステップバイステップガイド



ろ過と圧縮

空気は、入口フィルタを通して浄化され、コンプレッサへと入ります。その後、空気が中間圧力に圧縮される第1圧縮段階へと続きます。

冷却と第2圧縮

第1圧縮後、空気はインタクーラ内で冷却されます。冷却された空気は、水分離システムを通過して高圧段に入ります。高圧段で、圧力は最終圧力まで上昇します。

熱交換と冷却

高圧段の出口にある高温の湿った圧縮空気は、チェックバルブが内蔵されたパルセーションダンパを通過して熱交換器に送られます。ここでは、さらに工程で使用される一体型ドライヤに熱を伝達します。空気は、アフタクーラに送られて冷却され、水分が分離して排出されます。

一体型ドライヤ

冷却され、湿った圧縮空気は、冷却再生空気の40%と混合され、ドライヤに入ります。これで、用途に適合し、露点が保証された乾燥圧縮空気の使用準備が整いました。

熱交換器

乾燥空気の40%は、熱交換器に入り、吸入された高温の湿った圧縮空気から熱を吸収します。この乾燥した高温の再生空気は、ドラムの再生領域に入り、再生クーラを通過して冷却され、水分が分離されて排出されます。その後、流入した低温の湿った圧縮空気と混合されます。

オイル

黄色のラインは、コンプレッサのオイルフローを表します。オイルは、リザーバから高効率フィルタを通過して送られ、清潔で冷却されたオイルをギアに供給して潤滑します。その後、オイルはリザーバに戻ります。また、オイルがオイルクーラに流れるようにするバイパスバルブがあるため、最適な温度が保証され、コンポーネントの効率と耐久性が向上します。

水

紺色の線は、水の流れを表します。冷却水がサイクルに入り、両モジュールとドライヤに分配されます。まず、冷却水は一体型ドライヤに送られます。次に、水はインタクーラとアフタクーラの両方に送られ、圧縮空気の温度を下げます。最後に、水はオイルクーラに分岐し、オイルの温度を下げます。その後、モータとエレメントのジャケットを通過し、最適な温度を保証します。水は引き続きクーラに戻り、さらに水出口に送られます。

仕様

ZR 200-355 VSD+ Packの仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 650	15.4 – 39	200	73	5580
	Effective	7	255 – 611	15.3 – 36.6			
	Maximum	10.4	251 – 480	15.1 – 28.8			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 810	15.4 – 48.6	250	74	
	Effective	7	255 – 767	15.3 – 46			
	Maximum	10.4	251 – 620	15.1 – 37.2			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 955	15.4 – 57.3	315	74	
	Effective	7	255 – 955	15.3 – 57.3			
	Maximum	10.4	251 – 796	15.1 – 47.8			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	4	257 – 1063	15.4 – 63.8	355	74	
	Effective	7	255 – 1063	15.3 – 63.8			
	Maximum	8.6	254 – 989	15.2 – 59.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 988	15.4 – 59.3	355	74	
	Effective	7	255 – 988	15.3 – 59.3			
	Maximum	10.4	251 – 902	15.1 – 54.1			

ZR 200-355 VSD+ Packの仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 650	544 – 1378	270	73	12,300
	Effective	100	255 – 611	540 – 1294			
	Maximum	150	251 – 480	532 – 1016			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 810	544 – 1717	335	74	
	Effective	100	255 – 767	540 – 1626			
	Maximum	150	251 – 620	532 – 1315			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 955	544 – 2024	422	74	
	Effective	100	255 – 955	540 – 2024			
	Maximum	150	251 – 796	532 – 1687			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	58	257 – 1063	544 – 2253	476	74	
	Effective	100	255 – 1063	540 – 2253			
	Maximum	150	254 – 989	538 – 2095			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 988	544 – 2093	476	74	
	Effective	100	255 – 988	540 – 2093			
	Maximum	150	251 – 902	532 – 1912			

ZR 200-355 VSD+ Packの寸法

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ Pack	3044	1760	2150

ZR 200-355 VSD+ Packの寸法

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ Pack	120	69	85

(1) ISO 1217, Annex E, 第4版(2009)に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 相対湿度0%
- 入口圧力(絶対圧) 1 bar (14.5 psi)
- 吸入空気温度20°C (68°F)

自由吐出空気量(FAD)は、効果的な運転圧力で測定されます。

(2) 作業台のA特性音圧レベル(LpWSAd)。ISO 9614-2(音圧スキニング法)を使用し、ISO 2151:2008に基づき測定。加算された補正係数(+/- 3 db(A))はテストコード準拠の不確か値(kpAd)。

仕様

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD) の仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	6770
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	299-937	17.9 – 56.2	315	74	
	Effective	7		17.7 – 47.2			
	Maximum	10.4		18.6 – 58.1			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	333 – 1041	20 – 62.5	355	74	
	Effective	7		20 – 62.4			
	Maximum	8.6		18.3 – 53.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	310 – 969	18.6 – 58.1	355	74	
	Effective	7	309 – 969				
	Maximum	10.4	306 – 888				

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD) の仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	14,925
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	299-937	634-1986	422	74	
	Effective	102		633-1986			
	Maximum	151		625-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	333 – 1041	706 – 2206	476	74	
	Effective	102		705 – 2205			
	Maximum	125		703 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	310 – 969	656 – 2054	476	74	
	Effective	102	309 – 969				
	Maximum	151	306 – 888				

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD) の寸法

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	4414	1760	2183

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD) の寸法

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	174	69	86

(1) ISO 1217, Annex E, 第4版(2009)に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 相対湿度0%
- 入口圧力(絶対圧) 1 bar (14.5 psi)
- 吸入空気温度20°C (68°F)

自由吐出空気量 (FAD) は、効果的な運転圧力で測定されます。

(2) 作業台のA特性音圧レベル(LpWSAd)。ISO 9614-2(音圧スキャンニング法)を使用し、ISO 2151:2008に基づき測定。加算された補正係数(+/- 3 db(A))はテストコード準拠の不確か値(kpAd)。

仕様

ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG) の仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 - 38.6	200	73	Pack: 5120 iMDG dryer: 2530
	Effective	7	255-606	15.3 - 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 - 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 - 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 - 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 - 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-937	15.3 - 56.2	315	74	
	Effective	7		15.1 - 47.2			
	Maximum	10.4		15.1 - 47.2			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	255 - 1041	15.3 - 62.5	355	74	
	Effective	7		15.3 - 62.4			
	Maximum	8.6		15.2 - 58.2			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	255 - 969	15.3 - 58.1	355	74	
	Effective	7		15.1 - 53.3			
	Maximum	10.4		15.1 - 53.3			

ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG) の仕様

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	Pack: 11,300 iMDG dryer: 5580
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-937	541-1986	422	74	
	Effective	102		540-1986			
	Maximum	151		532-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	255 - 1041	541 - 2206	476	74	
	Effective	102		540 - 2205			
	Maximum	125		538 - 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	255 - 969	541 - 2053	476	74	
	Effective	102		540 - 2053			
	Maximum	151		532 - 1881			

ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)の寸法

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	5651	1927	2150

ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)の寸法

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	222	76	85

(1) ISO 1217, Annex E, 第4版(2009)に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 相対湿度0%
- 入口圧力(絶対圧) 1 bar (14.5 psi)
- 吸入空気温度20°C (68°F)

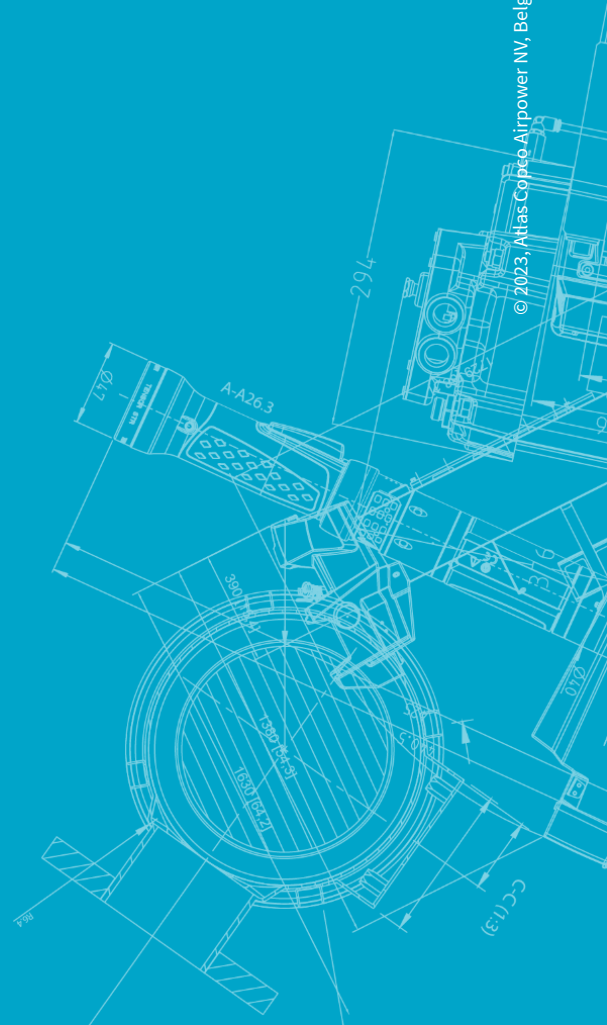
自由吐出空気量(FAD)は、効果的な運転圧力で測定されます。

(2) 作業台のA特性音圧レベル(LpWSAd)。ISO 9614-2(音圧スキャンニング法)を使用し、ISO 2151:2008に基づき測定。加算された補正係数(+/- 3 db(A))はテストコード準拠の不確か値(KpAd)。



アトラスコプコAB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sweden
電話: +46 8 743 80 00
登録 番号: 556014-2720

WWW.ATLASCOPCO.CO.JP



© 2023, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. All rights reserved. 本カタログに記載の設計や仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。仕様変更などにより、写真、内容が一部商品と異なる場合があります。ご利用の前に、安全に関する事項をすべてお読みください。