



Atlas Copco



Oljefria skruvkompressorer

ZR 200-355 VSD+

Innehåll

1

Omslag

3

Inledning

5

Egenskaper

14

Optimal luftkvalitet

16

Högsta effektivitet

19

Smart AIR-lösningar

21

Tillval

22

Tekniska lösningar

23

Service

25

Olje- och luftflöden

26

Specifikationer
paketversion

28

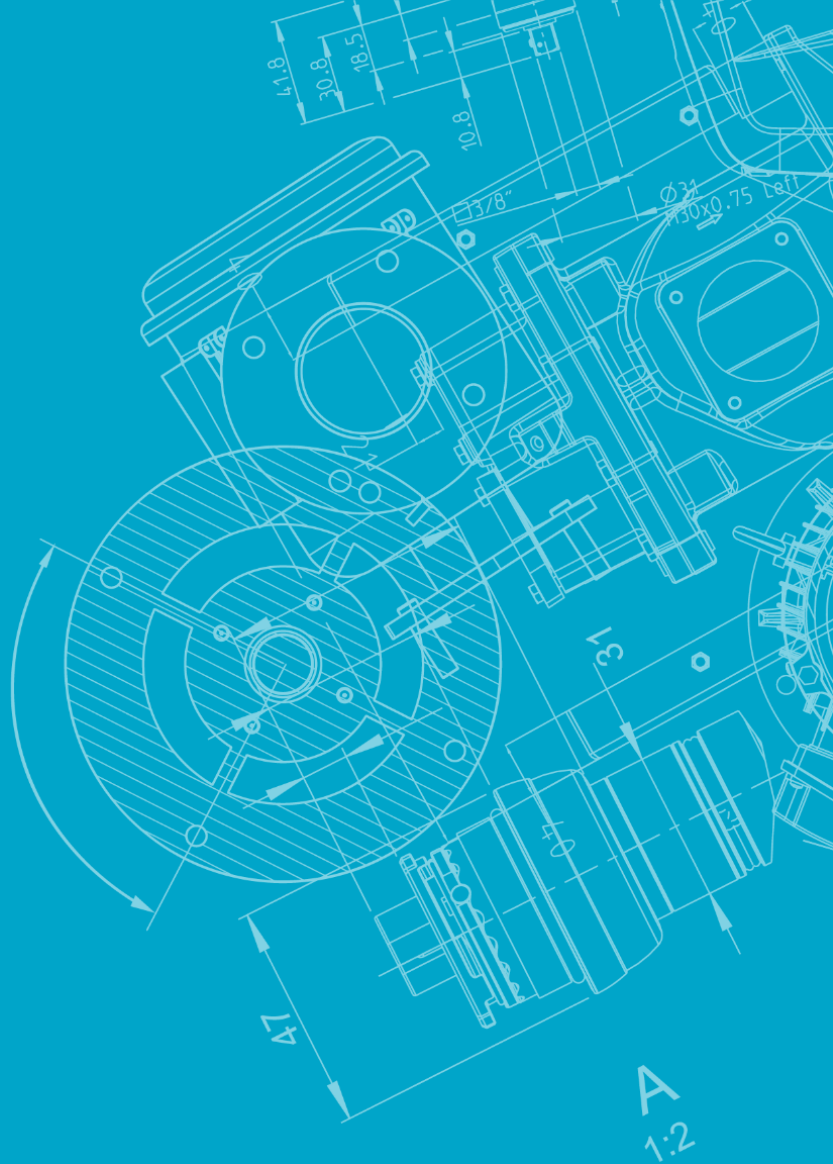
Specifikationer IMD

30

Specifikationer
IMDG

32

Bakre kåpa



Det bästa av alla världar

Snabbaste vägen till överlägsen produktivitet är att minska driftskostnaderna och säkerställa oavbruten försörjning av tryckluft med rätt kvalitet. Atlas Copcos Z-kompressorserie är fokuserad på att spara energi på ett effektivt sätt genom att garantera produktsäkerheten – det är endast oljefria maskiner som inte ger några föroreningar – och ge högsta tillförlitlighet dygnet runt. Inte bara i dag, utan dag ut och dag in, år efter år med minimala underhållskostnader, få serviceåtgärder och långt mellan översynerna.





Högsta tillförlitlighet

Atlas Copco har varit ledande inom utveckling av oljefria luftteknik i över 60 år, och vi har därför det bredaste sortimentet av luftkompressorer och blåsmaskiner i branschen.



100 procent oljefri tryckluft

ZR ger hundra procent ren luft som uppfyller certifieringen enligt ISO 8573-1 KLASS 0 (2010).



Högsta energieffektivitet

De överlägsna oljefria skruvelementen i ZR-serien ger en optimal kombination av hög fritt avgiven luftmängd och lägsta energiförbrukning.



En verkligt komplett enhet

Med ZR-kompressorn erbjuder Atlas Copco ett helt integrerat användningsklart paket inklusive intern rördragning, kylare, motor, smörjning och kontrollsystem.



Global närvaro – lokal service

Vår produktportfölj för eftermarknaden ger högsta möjliga mervärde genom att garantera optimal tillgänglighet och pålitlighet för din tryckluftsutrustning med lägsta möjliga driftkostnader.



SMARTLINK

- Övervaka tryckluftsanläggningen med SMARTLINK
- Det säkraste sättet att uppnå optimal effektivitet och maximal tillgänglighet är genom att alltid hålla koll på tryckluftsutrustningens status.

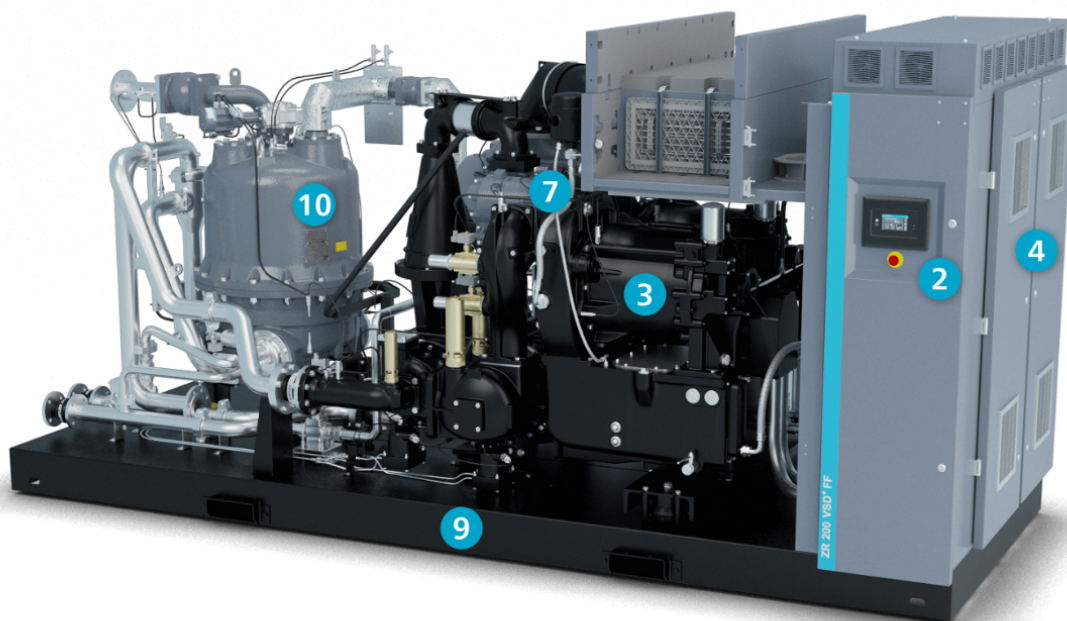


Funktioner och fördelar

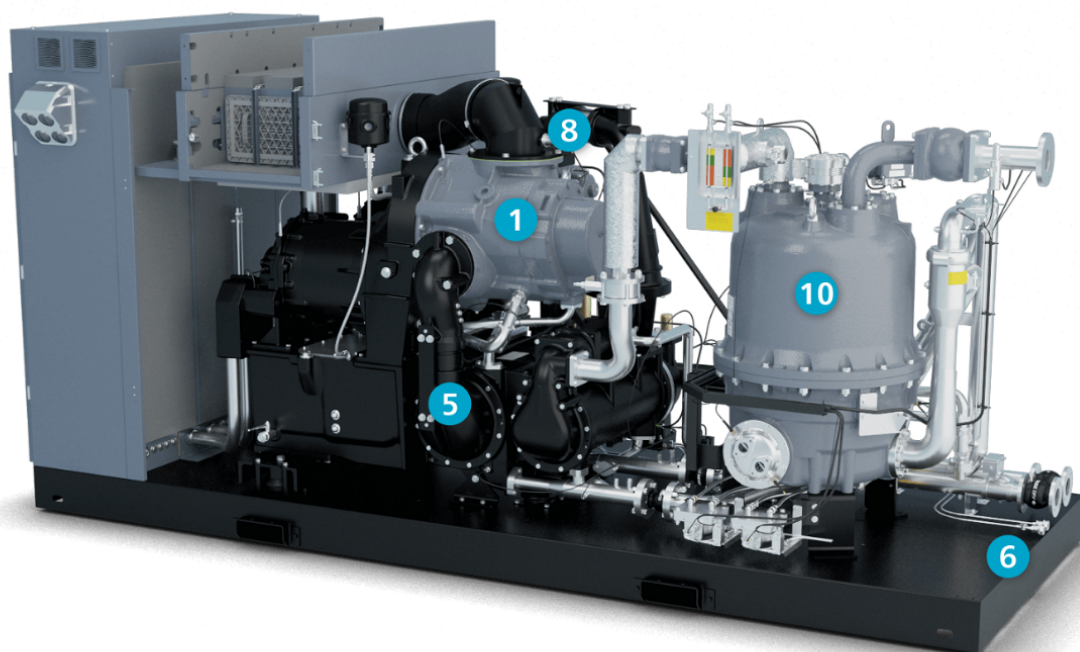
Vi presenterar Atlas Copco ZR 200 355 VSD+, där effektivitet möter tillförlitlighet och hållbarhet. Denna luftkompressor är utformad för industrier med höga kvalitetskrav för tryckluften.

ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

FRÅN VÄNSTER

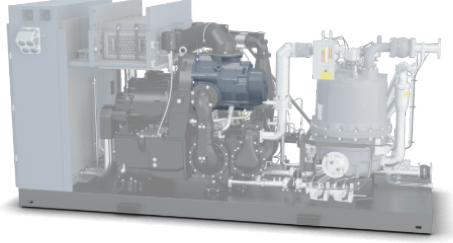


FRÅN HÖGER



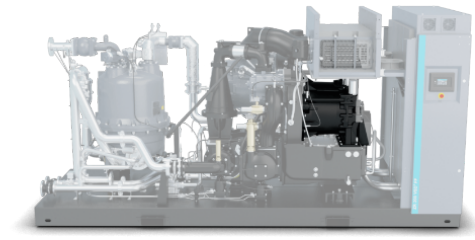
1 Högpresterande komponenter

- En ny generation kompressionselement i världsklass.
- Atlas Copcos överlägsna rotorbeläggning ger hög slitstyrka.
- Värmeverkningsgraden minskar utvidgningen, vilket minskar slitaget och ökar tillförlitligheten.
- Det kompaktare formatet, de förbättrade rotorprofilerna och kylmantlarna ger maximal hållbarhet.



3 Effektiv motor

- Vattenkyld motor med permanentmagneter och oljesmorda lager.
- Extrem tillförlitlighet förhindrar att damm och vatten tränger in i motorn.



2 Övervakningssystem med avancerad pekskärm

- Användarvänlig Elektronikon® Touch med förbättrade anslutningsmöjligheter.
- Med varningssignaler, schemalagda underhåll och onlinevisning av maskinens tillstånd för ökad tillförlitlighet.



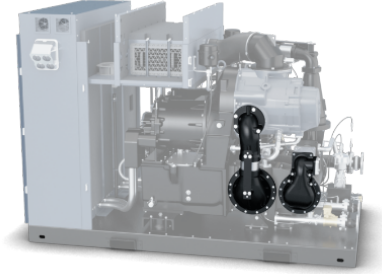
4 NEOS-drivning

- Atlas Copcos NEOS-omvandlare är konstruerad för att arbeta under kompressorhusets tuffa förhållanden.
- Modular konstruktion gör det möjligt att byta ut enskilda komponenter, vilket minskar underhållskostnaderna.
- Skåpet håller omvandlaren sval, vilket förlänger livslängden och ökar drifteffektiviteten.



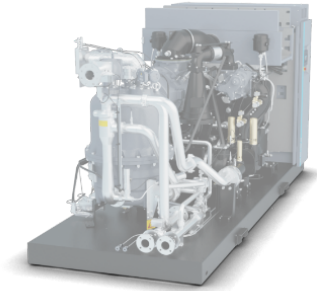
5 Tillförlitlig kylning

- Kylare med högeffektiv vattenavskiljare för högre tillförlitlighet.
- Större ytkylare i rostfritt stål för att säkerställa högsta möjliga prestanda under lång livslängd.
- Stjärnprofilerade rörledningar i anodiserad aluminium förhindrar korrosion.
- Tas enkelt bort för snabbt och kostnadseffektivt underhåll.



6 Förlustfria avtappningar

- Elimineras allt vatten och föroreningar.
- Ökar både produkt- och systemtillförlitligheten.



7 Enkelt att komma åt

- Enkel åtkomst till alla komponenter för att minimera tiden för underhåll.
- Gångjärnsupphängda luckor för enkelt rutinunderhåll, t.ex. rengöring.
- Sparar på anläggningens värdefulla och ofta dyra golvyta.
- Marknadens högsta förhållande för flöde/platsbehov.

8 Ljudisolerad design

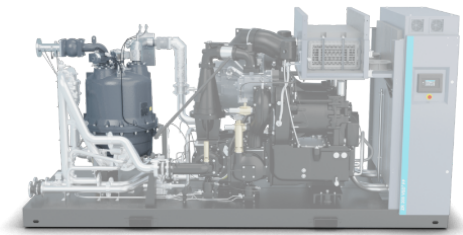
- Den ljuddämpande kåpan säkerställer optimala arbetsförhållanden för alla i närheten.
- Optimerad invändig rördragning och integrerade pulsationsdämpare bidrar till den låga ljudnivån.
- Kåpa med högkvalitativ beläggning som förhindrar damm.

9 Grupperade serviceobjekt

- Minimal servicetid tack vare att reservdelar är lättåtkomligt grupperade tillsammans.
- Alla komponenter är utformade för enkel service och lång livslängd.

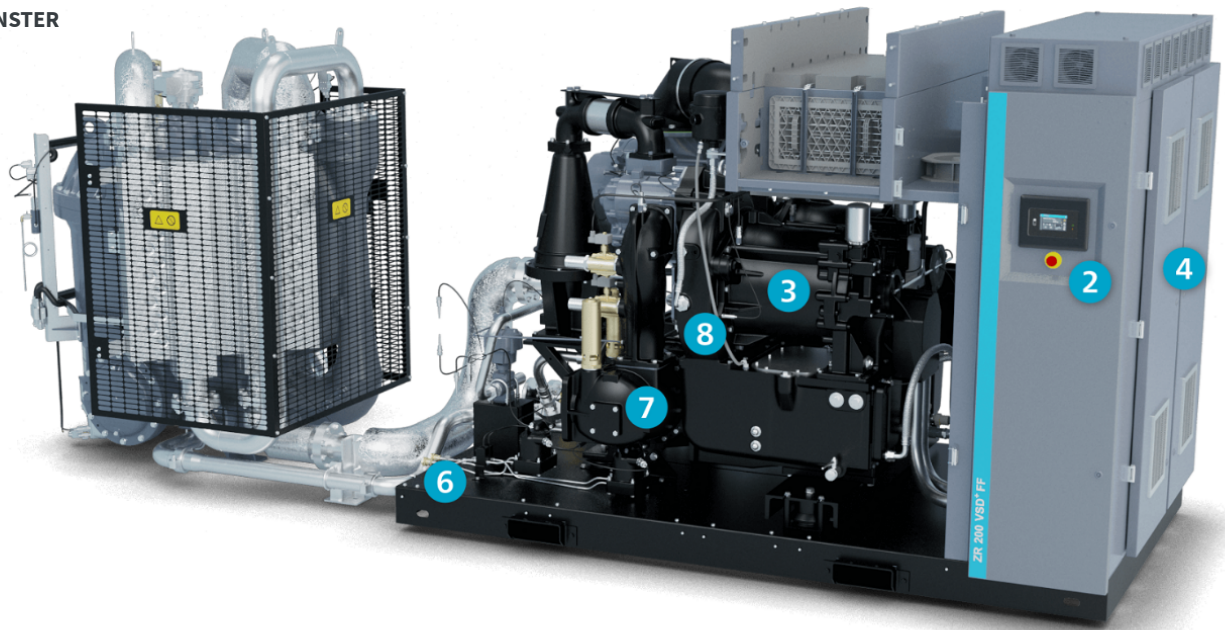
10 Integrerad tork

En integrerad tork underlättar installationen och minskar tryckfallet genom effektivare anslutningar. Dessutom sparar den mycket utrymme i kompressorrummet.

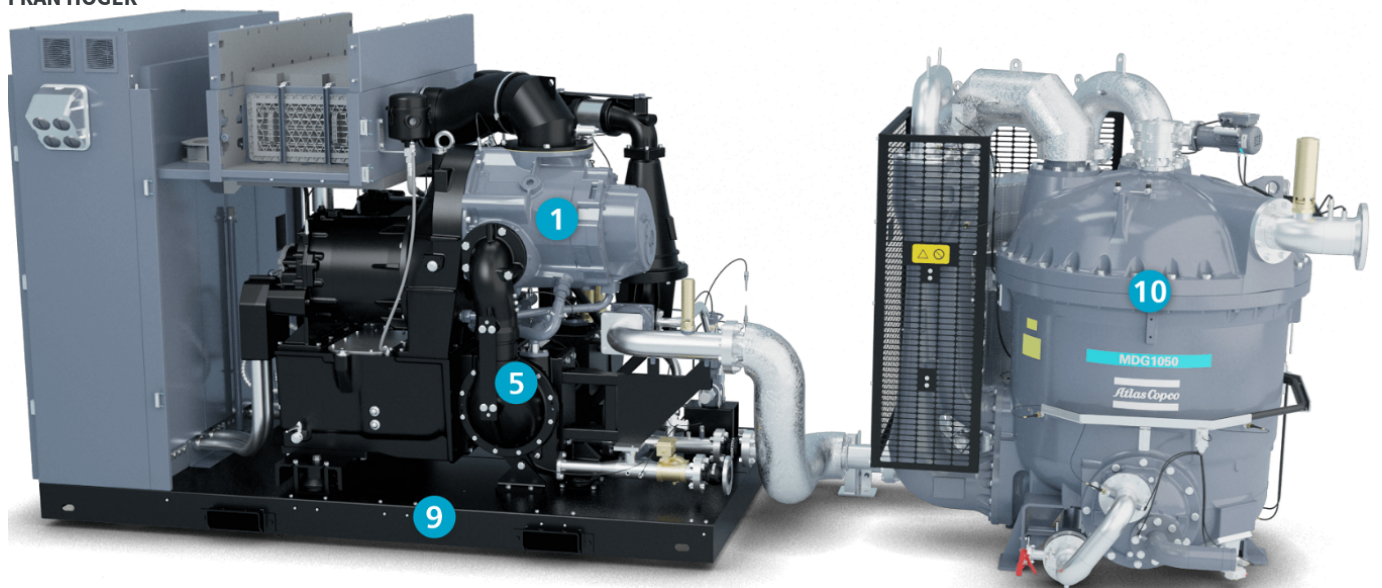


ZR 200-355 VSD⁺ FF (iMDG)

FRÅN VÄNSTER

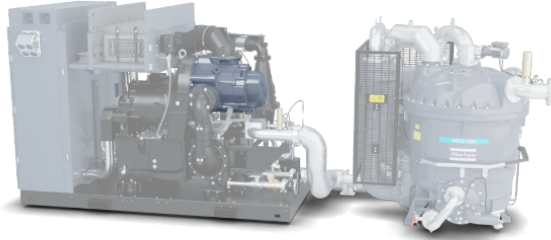


FRÅN HÖGER



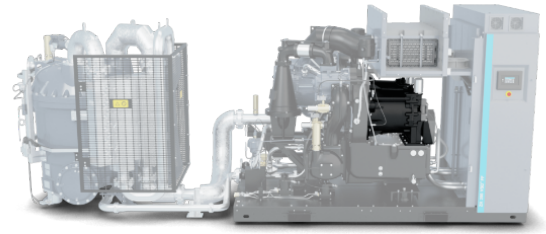
1 Högpresterande komponenter

- En ny generation kompressionselement i världsklass.
- Atlas Copcos överlägsna rotorbeläggning ger hög slitstyrka.
- Värmeverkningsgraden minskar utvidgningen, vilket minskar slitaget och ökar tillförlitligheten.
- Det kompaktare formatet, de förbättrade rotorprofilerna och kylmantlarna ger maximal hållbarhet.



3 Effektiv motor

- Vattenkyld motor med permanentmagneter och oljesmorda lager.
- Extrem tillförlitlighet förhindrar att damm och vatten tränger in i motorn.



2 Övervakningssystem med avancerad pekskärm

- Användarvänlig Elektronikon® Touch med förbättrade anslutningsmöjligheter.
- Med varningssignaler, schemalagda underhåll och onlinevisning av maskinens tillstånd för ökad tillförlitlighet.



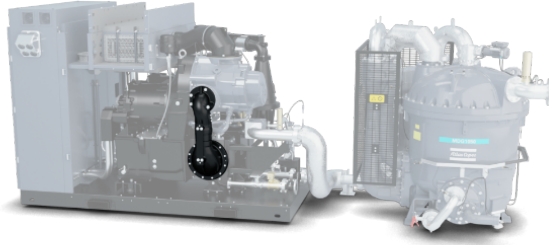
4 NEOS-drivning

- Atlas Copcos NEOS-omvandlare är konstruerad för att arbeta under kompressorhusets tuffa förhållanden.
- Modular konstruktion gör det möjligt att byta ut enskilda komponenter, vilket minskar underhållskostnaderna.
- Skåpet håller omvandlaren sval, vilket förlänger livslängden och ökar drifteffektiviteten.



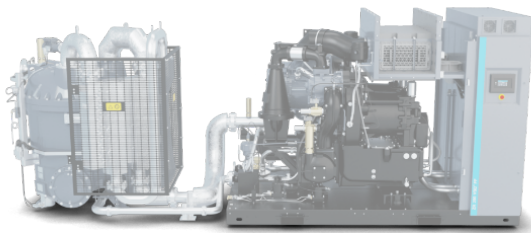
5 Tillförlitlig kylning

- Kylare med högeffektiv vattenavskiljare för högre tillförlitlighet.
- Större ytkylare i rostfritt stål för att säkerställa högsta möjliga prestanda under lång livslängd.
- Stjärnprofilerade rörledningar i anodiserad aluminium förhindrar korrosion.
- Tas enkelt bort för snabbt och kostnadseffektivt underhåll.



6 Förlustfria avtappningar

- Elimineras allt vatten och föroreningar.
- Ökar både produkt- och systemtillförlitligheten.



7 Enkelt att komma åt

- Enkel åtkomst till alla komponenter för att minimera tiden för underhåll.
- Gångjärnsupphängda luckor för enkelt rutinunderhåll, t.ex. rengöring.
- Sparar på anläggningens värdefulla och ofta dyra golvyta.
- Marknadens högsta förhållande för flöde/platsbehov.

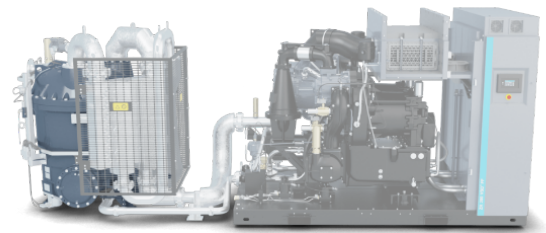
8 Ljudisolerad design

- Den ljuddämpande kåpan säkerställer optimala arbetsförhållanden för alla i närheten.
- Optimerad invändig rördragnig och integrerade pulsationsdämpare bidrar till den låga ljudnivån.
- Kåpa med högkvalitativ beläggning som förhindrar damm.

9 Grupperade serviceobjekt

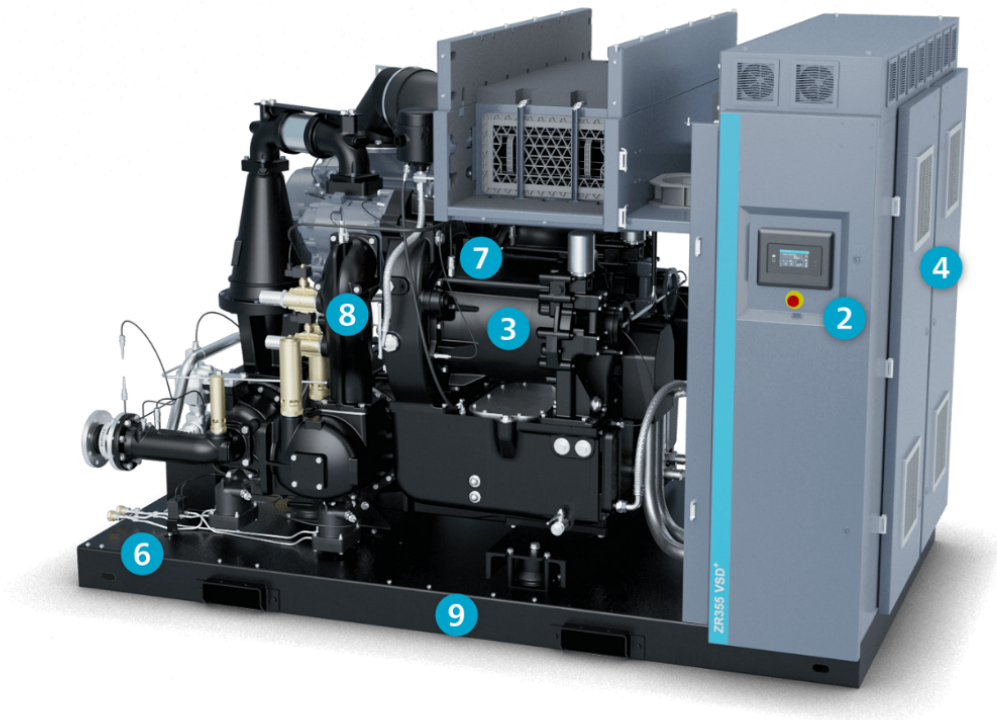
- Minimal servicetid tack vare att reservdelar är lättåtkomligt grupperade tillsammans.
- Alla komponenter är utformade för enkel service och lång livslängd.

10 Tork

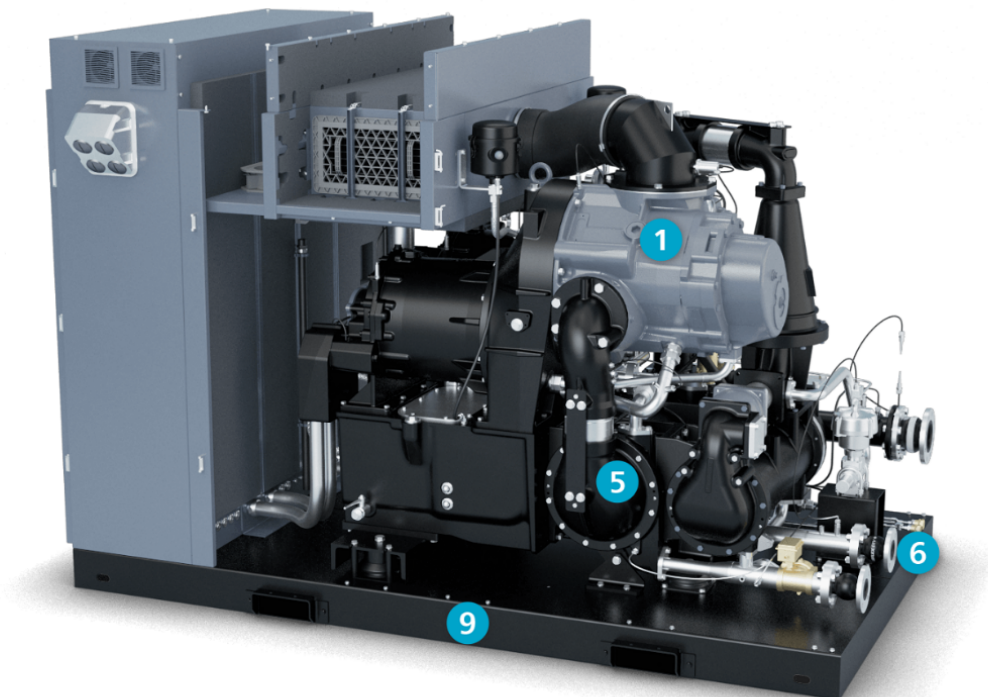


ZR 200-355 VSD⁺-paket

FRÅN VÄNSTER

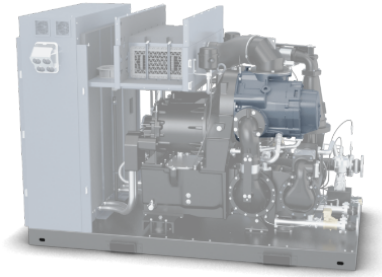


FRÅN HÖGER



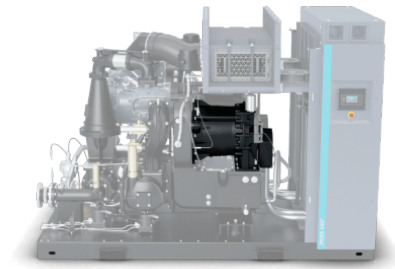
1 Högpresterande komponenter

- En ny generation kompressionselement i världsklass.
- Atlas Copcos överlägsna rotorbeläggning ger hög slitstyrka.
- Värmeverkningsgraden minskar utvidgningen, vilket minskar slitaget och ökar tillförlitligheten.
- Det kompaktare formatet, de förbättrade rotorprofilerna och kylmantlarna ger maximal hållbarhet.



3 Effektiv motor

- Vattenkyld motor med permanentmagneter och oljesmorda lager.
- Extrem tillförlitlighet förhindrar att damm och vatten tränger in i motorn.



2 Övervakningssystem med avancerad pekskärm

- Användarvänlig Elektronikon® Touch med förbättrade anslutningsmöjligheter.
- Med varningssignaler, schemalagda underhåll och onlinevisning av maskinens tillstånd för ökad tillförlitlighet.



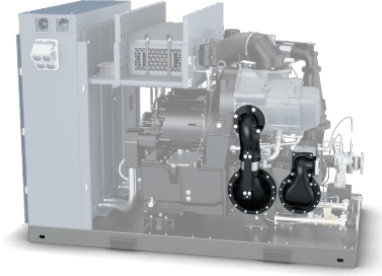
4 NEOS-drivning

- Atlas Copcos NEOS-omvandlare är konstruerad för att arbeta under kompressorhusets tuffa förhållanden.
- Modular konstruktion gör det möjligt att byta ut enskilda komponenter, vilket minskar underhållskostnaderna.
- Skåpet håller omvandlaren sval, vilket förlänger livslängden och ökar drifteffektiviteten.



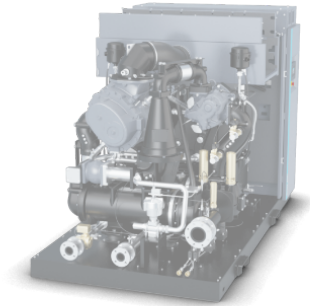
5 Tillförlitlig kylning

- Kylare med högeffektiv vattenavskiljare för högre tillförlitlighet.
- Större ytkylare i rostfritt stål för att säkerställa högsta möjliga prestanda under lång livslängd.
- Stjärnprofilerade rörledningar i anodiserad aluminium förhindrar korrosion.
- Tas enkelt bort för snabbt och kostnadseffektivt underhåll.



6 Förlustfria avtappningar

- Elimineras allt vatten och föroreningar.
- Ökar både produkt- och systemtillförlitligheten.



7 Enkelt att komma åt

- Enkel åtkomst till alla komponenter för att minimera tiden för underhåll.
- Gångjärnsupphängda luckor för enkelt rutinunderhåll, t.ex. rengöring.
- Sparar på anläggningens värdefulla och ofta dyra golvyta.
- Marknadens högsta förhållande för flöde/platsbehov.

8 Ljudisolerad design

- Den ljuddämpande kåpan säkerställer optimala arbetsförhållanden för alla i närheten.
- Optimerad invändig rördragnig och integrerade pulsationsdämpare bidrar till den låga ljudnivån.
- Kåpa med högkvalitativ beläggning som förhindrar damm.

9 Grupperade serviceobjekt

- Minimal servicetid tack vare att reservdelar är lättåtkomligt grupperade tillsammans.
- Alla komponenter är utformade för enkel service och lång livslängd.

Optimal luftkvalitet

Genom att använda våra kompressorer och luftbehandlingsutrustning undviker du damm, vatten eller olja i processen. Det är viktigt att ha rätt luftkvalitet för att maximera effektiviteten. Om luftkvaliteten är för låg minskar tillförlitligheten hos produktionsutrustning eller processer. Om luftkvaliteten är för hög slösar du energi. Därför är det viktigt att ha rätt luftkvalitet för dina behov.



Den perfekta installationen för dina behov

Du måste undvika tre saker: vatten, damm och oljeföreningar.

Vatten

Vatten i tryckluft skapar korrosion, rost och kan skada slutprodukten. Vi har dubbla torkmedel och roterande trumtorkar för att avlägsna alla vattennivåer i luften.

Damm

Damm i tryckluften skapar extra friktion, vilket leder till extra slitage i exempelvis pneumatiska delar. Vårt breda utbud av filtreringslösningar kan ta bort alla nivåer av damm i ditt system.

Olja

Oljepartiklar som kommer in i tryckluftssystemet kan orsaka produktföreningar och skada dina slutprodukter. Med våra oljefria produkter och filtreringslösningar kan vi leverera klass-0-luft för livsmedelsindustrin, medicin och hälsovård, textilier, kemikalier, etc.

Vilken luftkvalitet behöver du?

KLASS 0 = Enligt specifikation av utrustningens användare eller leverantör och strängare än klass 1

KLASS 1 = < 0,01

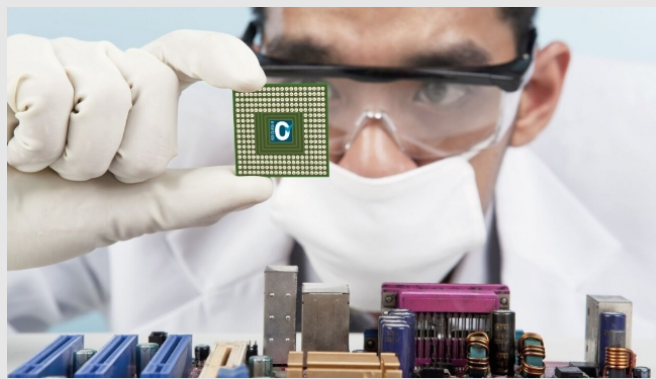
KLASS 2 = < 0,0

KLASS 3 = < 1

KLASS 4 = < 5

Aktuella klasser enligt ISO 8573-1 (2010) (de fem huvudsakliga klasserna och motsvarande maximal koncentration av oljeinnehåll).

Koncentration olja totalt (aerosol, vätska, ånga) mg/m³. Kontakta din lokala Atlas Copco-representant för att avgöra rätt luftkvalitet för dina användningsområden.



Vårt luftbehandlingssortiment



Köldmedietork

Köldmedietorkar är de vanligaste och består av en luft-till-luft värmexlaren och en luft-till-freon-värmexlaren. De används för att undvika fritt vatten och korrosion i systemet. Det räcker med en relativ luftfuktighet på under 50 % för att klara det. Kyltorkar finns i vatten- och luftkylda varianter.

Adsorptionstork

Adsorptionstorkar används när tryckluftapplikationen kräver en tryckdaggpunkt under 0 grader. I de flesta fall består torkarna av två tryckkärl bredvid varandra. Båda kärnen är fyllda med torkmedel. När ett kärl avlägsnar fukt regenererar det andra och vice versa.

Trumtork

Adsorptionstorken med roterande trumma är en modifikation av adsorptionstorken med tvillingtorn som drivs av kompressionsvärme. En roterande trumtork består av ett kärl med en trumma. Trumman är en bikakestruktur på vilken adsorptionsmaterialet impregneras. ¾ av trumman används för att torka tryckluften, medan den återstående fjärdedelen används för regenerering. Regenereringen sker med varm tryckluft.

Filter

Vi erbjuder ett brett urval av lösningar för bruks- och processfiltrering av tryckluft och gas med olika filtertyper och -klasser för att avlägsna damm eller olja från tryckluftssystemet.

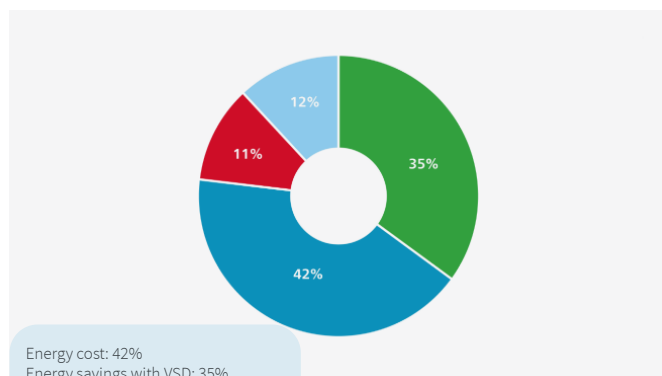
Högsta effektivitet

Över **80 %** av kompressorns livscykelkostnad utgörs av energiförbrukningen. Dessutom kan produktionen av tryckluft stå för mer än **40 %** av anläggningens totala elräkning. ZR är inte bara konstruerad för tillförlitlighet, utan även för effektivitet. Våra unika och patenterade element är framtagna internt för maximal effektivitet. Den överlägsna rotorbeläggningen, de kompakta rotorprofilerna och kylmantlarna garanterar maximal kompressionseffektivitet. Den unika Z-tätningen garanterar 100 % certifierad oljefri luft i din tillämpning.

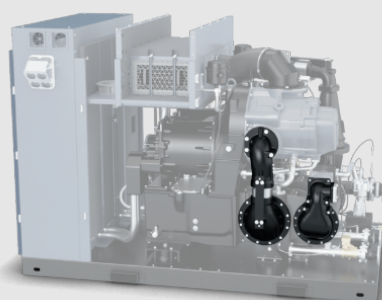
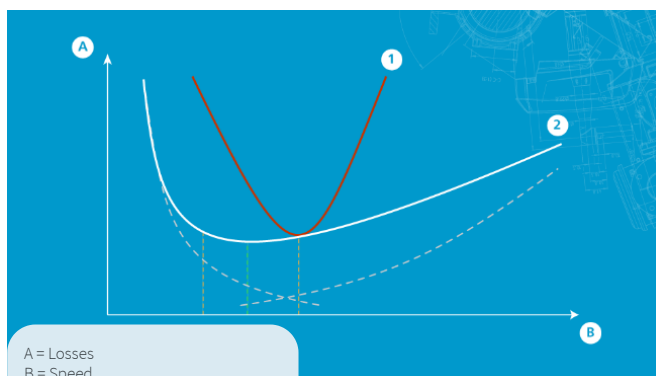


Konstruerad för VSD

Kompressorer körs inte alltid med full belastning eftersom luftbehoven varierar inom olika användningsområden. Atlas Copcos VSD-teknik följer noggrant behovet av luft och justerar motorens varvtal automatiskt. Detta resulterar i direkt energibesparing på upp till 35 %. Komponenterna i ZR är utformade för att VSD-maskiner ska fungera effektivt inom bredast möjliga område. I den här enheten har vi lagt till vår egen NEOS-inverterare som kontinuerligt optimerar motorvarvtalet, och vår egen permanentmagnetmotor ger klassens bästa effektivitet.



Energy cost: 42%
Energy savings with VSD: 35%
Investment: 12%
Maintenance: 11%



VSD-konceptet

ZR VSD⁺-serien med sina dubbla NEOS-drivenheter har det bredaste driftområdet på marknaden idag. Enheterna kan köras med 11 till 100 % belastning utan att slösa energi på obelastad drift, vilket ger enorma energibesparingar när luftbehovet är lågt till medelhögt. En annan fördel med de dubbla NEOS-drivenheterna är att ZR VSD⁺ alltid arbetar med optimal effektivitet vid alla tryck, i jämförelse med standardmaskiner med fasta varvtal och VSD-maskiner med fast utväxlingsförhållande.

Optimerat luftflöde i maskinen

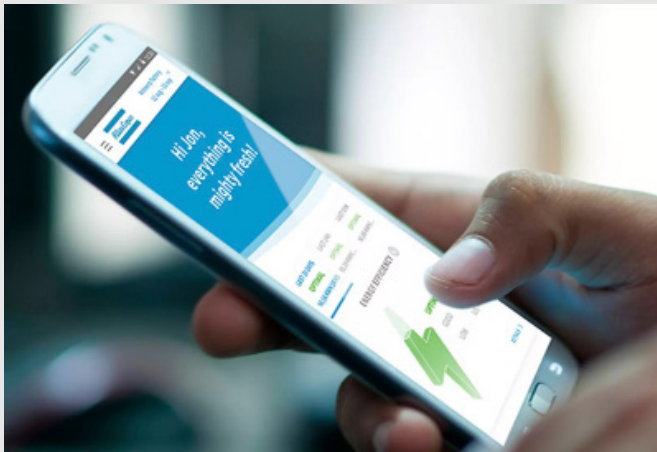
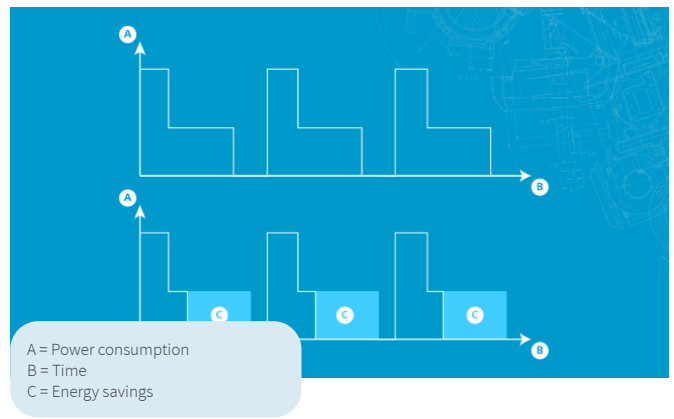
ZR 200-355 VSD⁺ tillför sval och tät luft med optimal kompressionseffektivitet. Rören och komponenterna är strategiskt placerade för att minimera tryckfallet i paketet, vilket ger optimal effektivitet. Kylarna är omsorgsfullt utformade för att hålla tryckfallet till ett minimum. Med våra förlustfria avtappningar blir det inget tryckluftspill, vilket gör ZR VSD⁺ till den mest effektiva maskinen på marknaden.

Elektronik® Mk5 Touch-styrenhet

80 % av kompressorns kostnader kommer från energiförbrukning.

Elektronik®-övervakningssystemet för kompressorer sparar energi genom:

- **Fördröjt andra stopp** som stoppar kompressorn närhelst det är möjligt.
- **Dubbelt tryckband** för lägre tryck i systemen under helger och nätter.
- **Automatiska justeringar** av huvudmotorns varvtal beroende på luftbehovet.
- **Anpassning** av torkens hastighet efter dina behov.



SMARTLINK

- Övervaka tryckluftsinstallationen med SMARTLINK: Det säkraste sättet att uppnå optimal effektivitet och maximal tillgänglighet är att alltid hålla koll på tryckluftsutrustningens status.
- Satsa på energieffektiv drift: anpassade rapporter om kompressorummets energieffektivitet.
- Öka drifttiden: alla komponenter byts ut i tid, vilket säkerställer maximal tillgänglighet.
- Spara pengar: med tidiga varningar kan du undvika driftstopp och produktionsbortfall.

Energiåtervinning

Du kan omvandla kompressorn till en energikälla. Luftkompressorer utrustade med energiåtervinning kan hjälpa dig att uppnå målen med att bli koldioxidneutral. Tryckluft är ett av de viktigaste verktygen inom industrin. Det är också en av de största energiförbrukarna. Upp till 94 % av den elektriska energin omvandlas till kompressionsvärme. Utan energiåtervinning försvinner värmen i atmosfären via kylsystemet och strålning. Du kan använda varmvatten som återvunnits från tryckluftssystemet för sanitära ändamål och uppvärmning av lokaler. Men det är särskilt lämpligt för processtillämpningar. Om du använder varmvatten som förinmatning i pannor eller direkt i processer som kräver 70 till 90 °C kan du spara in på dyra energikällor som naturgas och eldningsolja.



En titt på din installation

En kompressor är bara en komponent i helhetslösningen smart AIR. Endast ett komplett tryckluftssystem är en energieffektiv lösning. Vi har utformat ett sortiment av klassledande tryckluftssystem som är optimerade för att fungera bättre tillsammans. En smart AIR-lösning är det mest effektiva och pålitliga sättet att kombinera en kompressor med vår luft- och gasutrustning. Den här lösningen kan omfatta torkar, filter, styrenheter, energiåtervinningssystem, kväve- eller syregeneratorer, luftbehållare, kylare eller booster som är specificerade efter dina behov.



1 Kompressorer

Ofta köper människor samma kompressorstorlek, men för att optimera systemet är det bättre att skapa en kombination av kompressorer av olika storlek och med olika, tekniker och styrning.

2 Central styrenhet

En central styrenhet minskar det genomsnittliga tryckbandet. Det minskar också drifttrycket på dina maskiner.

- Om trycket minskas med 1 bar (eller 14,5 psi) minskar energiförbrukningen med 7 %.
- Om trycket minskas med 1 bar (eller 14,5 psi) minskar luftläckaget med 13 %.

Det finns flera inbyggda funktioner i Optimizer 4.0 för att reglera tryck, kapacitet och hastighet.



3 Integrerade torkar

Vårt fullfunktionskoncept har en integrerad tork i kompressorn. Detta har ytterligare fördelar: installationskostnaderna, tiden och komplexiteten minskar, torkarna styrs tillsammans med kompressorerna, antalet anslutningsrör minskar och därmed risken för läckage och extra tryckfall. En annan viktig fördel är de utrymmesbesparingar som en fullfunktionsmaskin ger.

4 Luftbehållare

En luftbehållare med rätt storlek ger både energieffektivitet och tillförlitlighet i systemet. Det möjliggör ett smalt tryckband och begränsar avlastningscyklerna för att minska påfrestningen på elementlager och andra interna komponenter

5 Luftbehandlingssortiment

Atlas Copco har ett omfattande luftbehandlings Sortiment som passar dina behov. Det omfattar allt från att avlägsna vatten, olja och damm från tryckluften till att generera syre och kväve på plats.

6 AIRnet

AIRnet är en lösning för rörsystem som ger drift av högsta klass för tryckluft, vakuum, kväve och andra inerta gastillämpningar. Finns i aluminium och rostfritt stål. AIRnet Aluminium är den mest effektiva lösningen för ditt trycklufts- eller gasnät. Med den snabba och enkla installationen kommer du igång med verksamheten på rekordtid. AIRnet är läckagesäker och korrosionsfri. Rör och beslag levereras med en 10-års garanti.

Optimera ditt system

Med ZR 200-355 VSD+ erbjuder Atlas Copco ett komplett standardpaket som innehåller den senaste tekniken i en hållbar konstruktion. Det finns flera tillval för optimering av prestanda hos ZR eller helt enkelt anpassa den till din specifika produktionsmiljö.

	ZR 200-355 VSD+
Anchor pads	•
Energy recovery	•
Silicone-free rotor	•
High ambient temperature version	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
IT network	•
Wooden case protection packaging	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•

Observera att vilka tillval som är tillgängliga varierar beroende på vald konfiguration. Vårt särskilda anpassningsteam kan skraddarsy din enhet efter just dina behov.

Tekniska lösningar

Atlas Copco inser behovet av att kombinera våra seriellt producerade kompressorer och torkar med de specifikationer och standarder som tillämpas av stora företag för inköp av utrustning. Strategiskt placerade avdelningar inom Atlas Copco-gruppen tar hand om konstruktion och tillverkning av kundanpassad utrustning för drift vid extrema temperaturer, ofta på avlägsna platser.

Innovativa tekniker

All utrustning täcks av vår tillverkargaranti. Tillförlitligheten, livslängden och prestandan hos vår utrustning äventyras inte. En global eftermarknadsverksamhet med 360 fältservicetekniker i 160 länder säkerställer tillförlitligt Atlas Copco-underhåll som en del av en lokal serviceverksamhet.



Innovativ ingenjörskonst

Alla projekt är unika och genom att ingå partnerskap med våra kunder kan vi bedöma utmaningen framför oss, ställa relevanta frågor och utforma den bästa tekniska lösningen för alla era behov.

Tjänster av högsta kvalitet

Korrekt skötsel av luftkompressorn hjälper dig att sänka driftkostnaderna samtidigt som du minimerar risken för oplanerade haverier eller produktionsstopp. Atlas Copco erbjuder energieffektivitetskontroller, service, reparationer, reservdelar och underhållsplaner för alla luftkompressorer. Anförtro servicen till våra experter och se till att företaget fortsätter att fungera effektivt. Våra planer täcker reparationer, förebyggande underhåll, reservdelar och mycket mer.



Plan för totalt ansvar

Heltäckande kompressorunderhåll med vår plan för totalservice

För ett totalpris tar vi hand om hela kompressorunderhållet, alla uppgraderingar, reparationer och till och med haverier.

Heltäckande kompressorskötsel

Underhållet utförs i rätt tid av kunniga servicetekniker, originaldelar, proaktiva uppgraderingar och kompressoröversyn.

Total risktäckning

Det innebär att vi tar hand om alla kompressorreparationer, även haverier, utan extra avgifter.

Högsta effektivitet

Genom att installera de senaste drivlinekomponenterna får du ut helt nya nivåer av effektivitet och tillförlitlighet av kompressorn.



TotalCare Plan

Energieffektivitet

Energiförbrukningen är den största delen av den totala ägandekostnaden för tryckluftsutrustning. Utan korrekt underhåll kan tryckfall uppstå, vilket minskar systemets effektivitet. Med TotalCare Plan byts alla förbrukningsartiklar ut i tid med originaldelar.

Längre driftstid

Tryckluft är en viktig del i produktionsprocessen. En liten störning kan leda till produktionsstopp, förlorade intäkter, förlorat material, produktföroreningar, m.m. Om du väljer TotalCare Plan får du högsta prioritet vid brådskande reparationer.

Fast budget

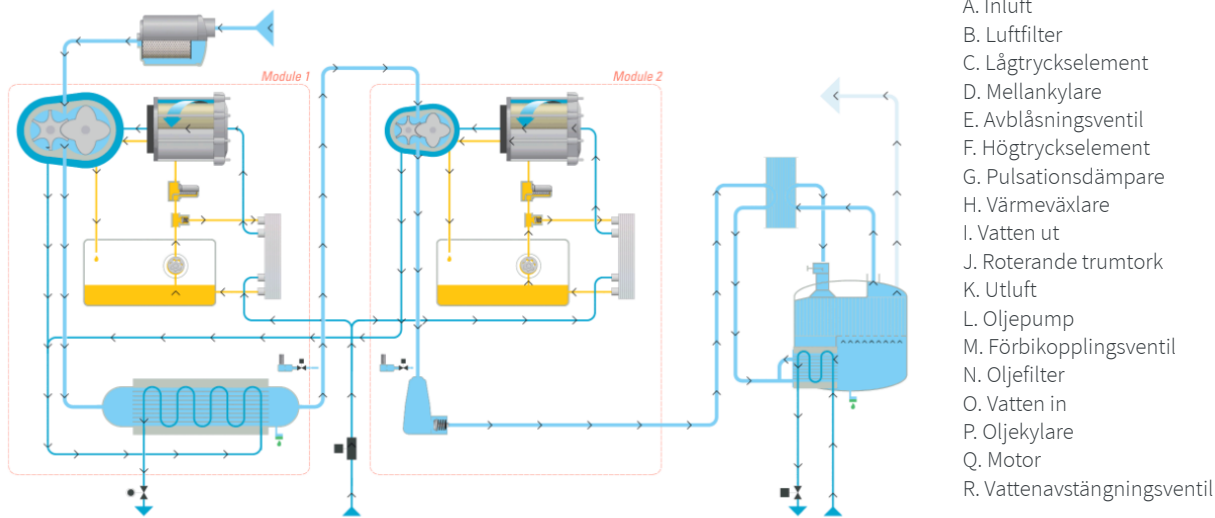
Under sju år kan underhållskostnaderna variera avsevärt. Om en dyr reparation behövs kan det påverka din budget negativt. TotalCare Plan täcker alla reparationer och har en fast årlig kostnad.

AIRScan

Som energimedveten köpare har du införskaffat marknadens mest energieffektiva utrustning. Men hur kan du vara säker på att utrustningen med tiden fortfarande körs i de mest optimala och energieffektiva förhållandena? Om du inte är säker är det dags att be Atlas Copco att granska installationen.



Olje- och luftflöden: en stegvis guide



Filtrering och kompression

Luften sugas in i kompressorn genom inloppsfilteret där luften renas. Sedan fortsätter luften till det första kompressionssteget där den komprimeras till ett mellantryck.

Kylning och andra komprimering

Efter den första kompressionen kyls luften ned i mellankylaren. När luften har kylts ned förs den genom ett fuktavskiljningssystem innan den kommer in i högtryckssteget. I högtryckssteget höjs trycket till sluttrycket.

Växling av värme och kylning

Den heta våta tryckluften vid utloppet från högtryckssteget går genom pulsationsdämparen med integrerad backventil till värmeväxlaren. Här överförs värmen till den integrerade torken som används längre fram i processen. Luften fortsätter till efterkylaren där den kyls ned och fukt avskiljs och evakueras.

Integrerad tork

Kyld fuktig tryckluft blandas nu med 40 % av den kylda regenereringsluften och förs in i torken. Torr tryckluft med garanterad daggpunkt är nu klar för användning i din tillämpning.

Värmeväxlare

40 % av den torra luften kommer in i värmeväxlaren där den fångar upp värmen från den inkommande varma och fuktiga tryckluften. Den torra och varma regenereringsluften kommer in i trummans regenereringsområde och passerar genom regenereringskylaren där den kyls ned och töms på fukt. Därefter blandas luften med den inkommande kylda och fuktiga tryckluften.

Olja

De gula linjerna representerar kompressorns oljeflöde. Olja pumpas från behållaren genom ett högeffektfilter för att ge ren, kyld olja till kugghjulen för smörjning. Därefter flödar oljan tillbaka till behållaren. Det finns även en shuntventil som gör att oljan kan flöda till oljekylaren, så att optimal temperatur garanteras, vilket ökar våra komponenters effektivitet och hållbarhet.

Vatten

De mörkblå linjerna representerar vattenflödet. Kylvatten förs in i cykeln och delas upp i båda modulerna och torken. Först leds kylvattnet till den integrerade torken. Därefter förs vattnet till både mellankylaren och efterkylaren för att minska tryckluftens temperatur. Slutligen delas vattnet upp till oljekylarna för att minska oljans temperatur. Det passerar sedan genom motorns kylmantlar och elementen för att garantera optimal temperatur. Vattnet leds tillbaka till kylaren och vidare till vattenutloppet.

Tekniska specifikationer

Specifikationer för ZR 200-355 VSD⁺-paketet

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD ⁺ 10.4	Minimum	4	257 – 650	15.4 – 39	200	73	5580
	Effective	7	255 – 611	15.3 – 36.6			
	Maximum	10.4	251 – 480	15.1 – 28.8			
ZR 250 VSD ⁺ 10.4	Minimum	4	257 – 810	15.4 – 48.6	250	74	
	Effective	7	255 – 767	15.3 – 46			
	Maximum	10.4	251 – 620	15.1 – 37.2			
ZR 315 VSD ⁺ 10.4	Minimum	4	257 – 955	15.4 – 57.3	315	74	
	Effective	7	255 – 955	15.3 – 57.3			
	Maximum	10.4	251 – 796	15.1 – 47.8			
ZR 355 VSD ⁺ 8.6	Minimum	4	257 – 1063	15.4 – 63.8	355	74	
	Effective	7	255 – 1063	15.3 – 63.8			
	Maximum	8.6	254 – 989	15.2 – 59.3			
ZR 355 VSD ⁺ 10.4	Minimum	4	257 – 988	15.4 – 59.3	355	74	
	Effective	7	255 – 988	15.3 – 59.3			
	Maximum	10.4	251 – 902	15.1 – 54.1			

Specifikationer för ZR 200-355 VSD⁺-paketet

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD ⁺ 10.4	Minimum	58	257 – 650	544 – 1378	270	73	12,300
	Effective	100	255 – 611	540 – 1294			
	Maximum	150	251 – 480	532 – 1016			
ZR 250 VSD ⁺ 10.4	Minimum	58	257 – 810	544 – 1717	335	74	
	Effective	100	255 – 767	540 – 1626			
	Maximum	150	251 – 620	532 – 1315			
ZR 315 VSD ⁺ 10.4	Minimum	58	257 – 955	544 – 2024	422	74	
	Effective	100	255 – 955	540 – 2024			
	Maximum	150	251 – 796	532 – 1687			
ZR 355 VSD ⁺ 8.6	Minimum	58	257 – 1063	544 – 2253	476	74	
	Effective	100	255 – 1063	540 – 2253			
	Maximum	150	254 – 989	538 – 2095			
ZR 355 VSD ⁺ 10.4	Minimum	58	257 – 988	544 – 2093	476	74	
	Effective	100	255 – 988	540 – 2093			
	Maximum	150	251 – 902	532 – 1912			

Mått för ZR 200-355 VSD⁺-paketet

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD ⁺ Pack	3044	1760	2150

Mått för ZR 200-355 VSD⁺-paketet

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD ⁺ Pack	120	69	85

(1) Enhetens prestanda uppmätta enligt ISO 1217, bilaga E, utgåva 4 (2009).

Referensförhållanden:

- Relativ luftfuktighet: 0 procent
- Absolut inloppstryck: 1 bar (14,5 psi)
- Intagsluftens temperatur: 20 °C

Fritt avgiven luftmängd (FAD) mäts vid effektivt arbetstryck.

(2) A-viktad ljudtrycksnivå vid arbetsstationen (LpWSAd). Uppmätt enligt ISO 2151:2008 med ISO 9614-2 (metod för ljudintensitet). Tillagd korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) är det totala osäkerhetsvärdet (KpAd) i enlighet med testkoden.

Tekniska specifikationer

Specifikationer ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	6770
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	299-937	17.9 – 56.2	315	74	
	Effective	7		17.7 – 47.2			
	Maximum	10.4		18.6 – 58.2			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	333 – 1041	20 – 62.5	355	74	
	Effective	7		20 – 62.4			
	Maximum	8.6		18.3 – 53.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	310 – 969	18.6 – 58.1	355	74	
	Effective	7	309 – 969				
	Maximum	10.4	306 – 888				

Specifikationer ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	14,925
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	299-937	634-1986	422	74	
	Effective	102		633-1986			
	Maximum	151		625-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	333 – 1041	706 – 2206	476	74	
	Effective	102		705 – 2205			
	Maximum	125		703 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	310 – 969	656 – 2054	476	74	
	Effective	102	309 – 969				
	Maximum	151	306 – 888				

Mått ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	4414	1760	2183

Mått ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	174	69	86

(1) Enhetens prestanda uppmätta enligt ISO 1217, bilaga E, utgåva 4 (2009).

Referensförhållanden:

- Relativ luftfuktighet: 0 procent
- Absolut inloppstryck: 1 bar (14,5 psi)
- Intagsluftens temperatur: 20 °C

Fritt avgiven luftmängd (FAD) mäts vid effektivt arbetstryck.

(2) A-viktad ljudtrycksnivå vid arbetsstationen (LpWSAd). Uppmätt enligt ISO 2151:2008 med ISO 9614-2 (metod för ljudintensitet). Tillagd korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) är det totala osäkerhetsvärdet (KpAd) i enlighet med testkoden.

Tekniska specifikationer

Specifikationer ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	Pack: 5120 iMDG dryer: 2530
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-937	15.3 – 56.2	315	74	
	Effective	7		15.1 – 47.2			
	Maximum	10.4		251-786			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	255 – 1041	15.3 – 62.5	355	74	
	Effective	7		15.3 – 62.4			
	Maximum	8.6		254 – 970			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	255 – 969	15.3 – 58.1	355	74	
	Effective	7		15.1 – 53.3			
	Maximum	10.4		251 – 888			

Specifikationer ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	Pack: 11,300 iMDG dryer: 5580
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-937	541-1986	422	74	
	Effective	102		540-1986			
	Maximum	151		532-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	255 – 1041	541 – 2206	476	74	
	Effective	102		540 – 2205			
	Maximum	125		538 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	255 – 969	541 – 2053	476	74	
	Effective	102		540 – 2053			
	Maximum	151		532 – 1881			

Mått ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	5651	1927	2150

Mått ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	222	76	85

(1) Enhetens prestanda uppmätta enligt ISO 1217, bilaga E, utgåva 4 (2009).

Referensförhållanden:

- Relativ luftfuktighet: 0 procent
- Absolut inloppstryck: 1 bar (14,5 psi)
- Intagsluftens temperatur: 20 °C

Fritt avgiven luftmängd (FAD) mäts vid effektivt arbetstryck.

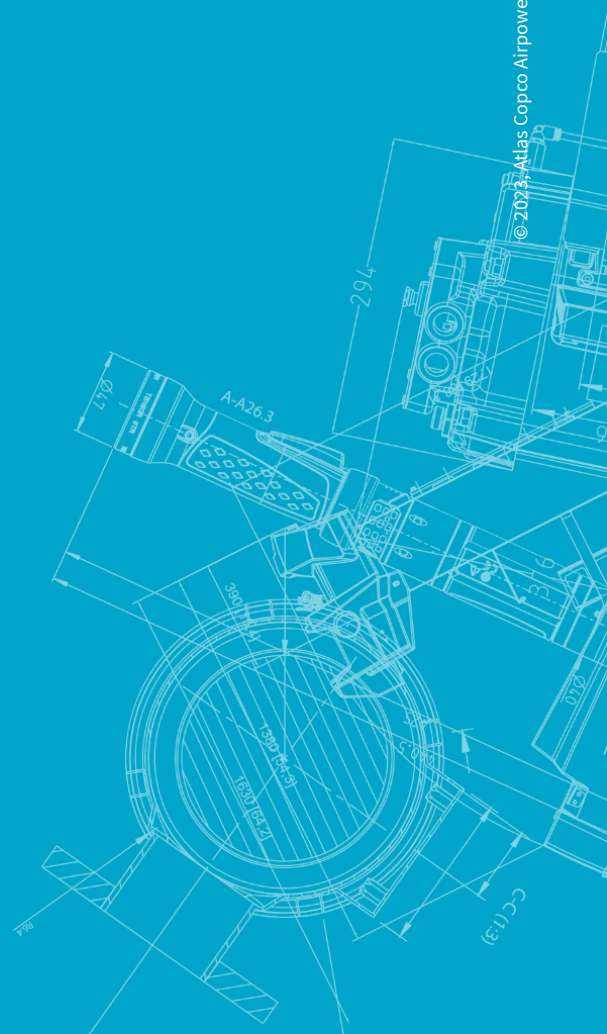
(2) A-viktad ljudtrycksnivå vid arbetsstationen (LpWSAd). Uppmätt enligt ISO 2151:2008 med ISO 9614-2 (metod för ljudintensitet). Tillagd korrektionsfaktor (+/- 3 dB(A)) är det totala osäkerhetsvärdet (KpAd) i enlighet med testkoden.



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sweden
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg. nr: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2023 Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Med ensamrätt. Konstruktioner och specifikationer kan ändras utan föregående meddelande eller skyldigheter. Läs alla säkerhetsanvisningar i handboken före användning.