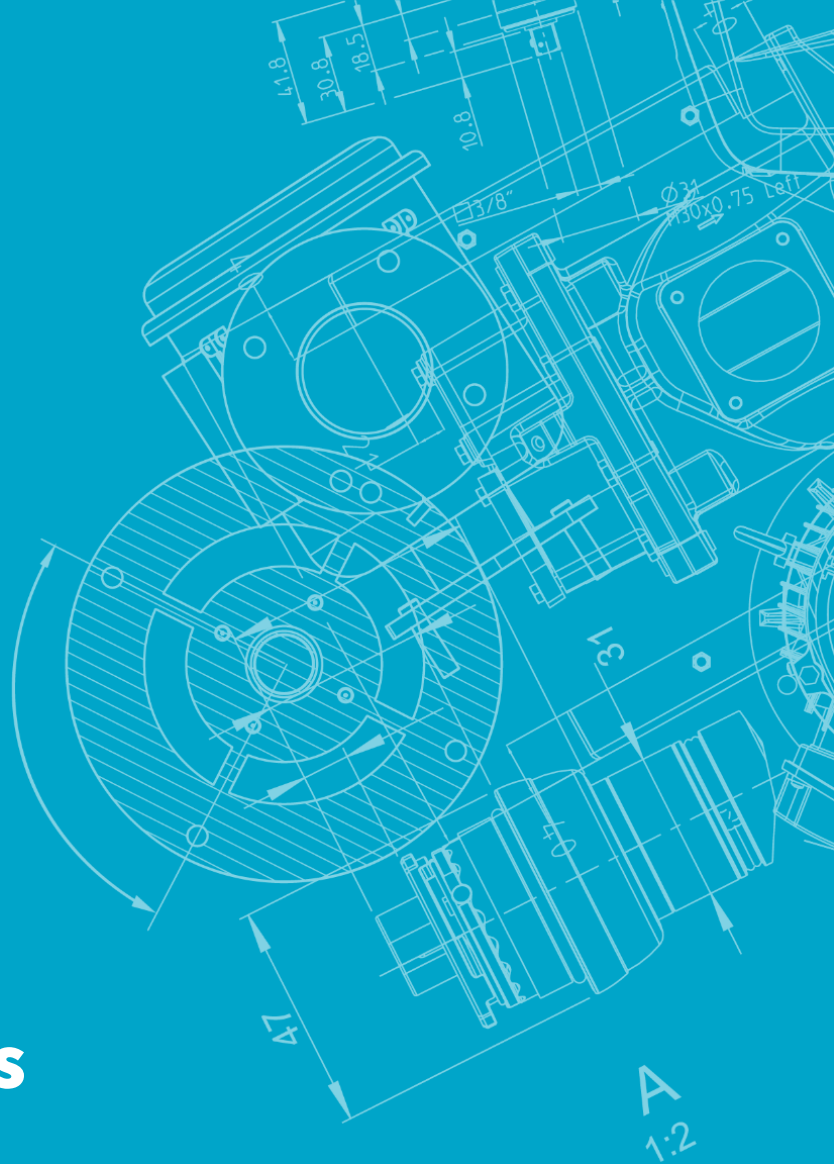


Atlas Copco

# Compresseur à lobes sans huile

ZT 30-50 VSD+ (FF)





# Table des matières

**1**

Couverture

**3**

Introduction

**5**

Caractéristiques

**12**

Air de qualité  
supérieure

**14**

Efficacité optimale

**17**

Solutions Smart AIR

**18**

Fiabilité et expertise

**22**

Débits d'huile et  
d'air

**23**

Caractéristiques  
8,6 bar

**25**

Options

**26**

Caractéristiques  
10 bar



# Fiable et sans huile pour protéger vos produits

---

Les compresseurs à lobes ZT 30-50 VSD+ d'Atlas Copco sont conçus pour les opérations nécessitant une alimentation continue en air comprimé de la plus haute qualité. Dans de nombreuses industries, notamment la production pharmaceutique, l'emballage, le secteur agroalimentaire, l'électronique ou encore la pulvérisation de peinture automobile, ces systèmes sont réputés pour la tranquillité d'esprit qu'ils procurent grâce à la fiabilité de la production et à l'absence de risque de contamination de l'huile. Grâce à leurs performances, à leur efficacité énergétique et à leurs faibles coûts de maintenance, ils constituent également un moyen fiable de préserver les bénéfices ainsi que les produits finis.





### Air de haute qualité

Un air 100 % sans huile pour protéger votre production



### Efficacité

Des technologies de pointe pour gagner du temps et réduire les coûts



### Solution complète

Des modèles prêts à l'emploi pour une installation et une exploitation simplifiées



### Fiabilité et expertise

Des composants optimisés et une maintenance facile



### Expérience exceptionnelle pour l'opérateur

- 70 dBA (faible niveau sonore)
- Conception compacte





# Conçu pour augmenter vos bénéfices

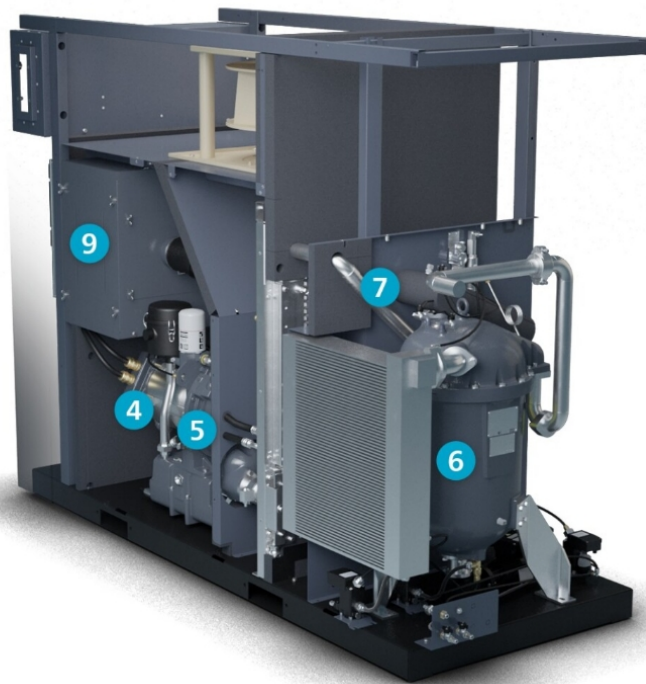
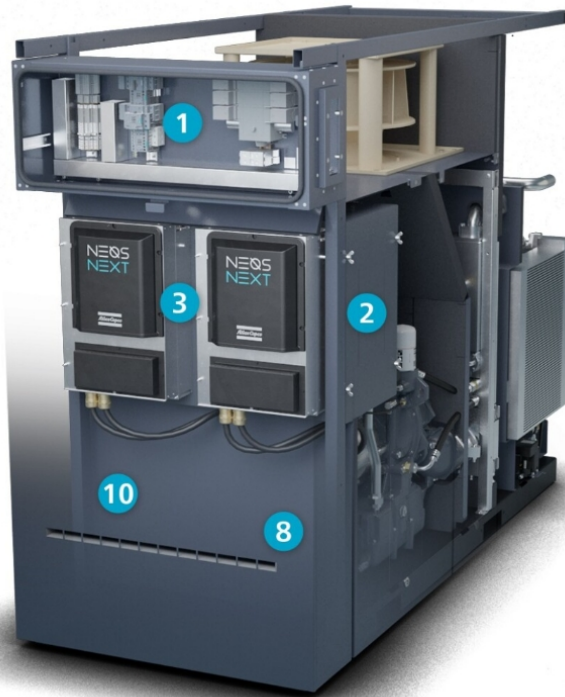
---

Pour assurer la réussite de votre entreprise, vous devez garantir une qualité constante tout en réduisant vos frais généraux au minimum. Le compresseur ZT 30-50 VSD+ vous permet de rester sur la bonne voie en fournissant une alimentation fiable en air propre et sec tout en maintenant une consommation d'énergie la plus faible possible pour votre exploitation. Pour réduire encore davantage les coûts d'exploitation, chaque composant est optimisé pour une longue durée de vie et un entretien facile.



# ZT 30-50 VSD+ FF iMD

---





## 1 Système de surveillance avancé Elektronikon®

- Système d'exploitation à écran tactile avec de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance.
- Les algorithmes de contrôle intégrés améliorent l'efficacité et la fiabilité de la machine.

## 2 Capot insonorisé

- Installation possible dans la plupart des environnements de travail grâce à son isolation phonique.
- Plus besoin de prévoir un local séparé pour le compresseur.

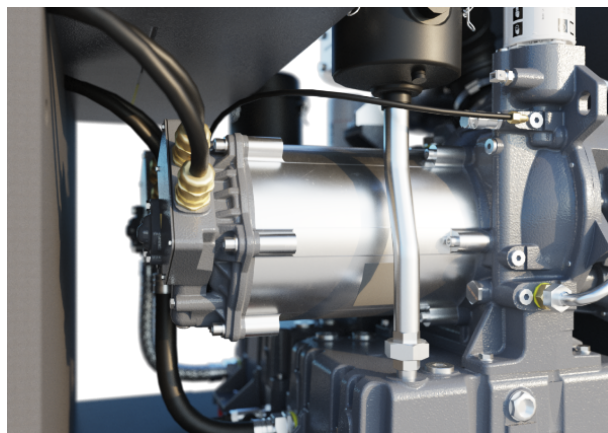
## 3 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Les convertisseurs de fréquence NEOS Next conçus en interne garantissent un fonctionnement stable jusqu'à 50 °C/122 °F.
- Indice de protection IP54 pour plus de fiabilité, même dans des conditions difficiles.
- Le convertisseur NEOS Next contient le variateur de fréquence principal pour le moteur d'entraînement ainsi qu'un entraînement auxiliaire pour le ventilateur de refroidissement et le sécheur.
- Deux convertisseurs de fréquence NEOS Next sont associés à deux moteurs à aimants permanents ultra-haut de gamme IE5 pour optimiser la répartition de la charge dans toutes les conditions de fonctionnement.
- La plage de fonctionnement des compresseurs ZT 30-50 VSD+ est comprise entre 28 et 100 % de la capacité maximale (marge de réglage effective de 72 %), garantissant des pressions de réseau stables et des économies d'énergie optimales.



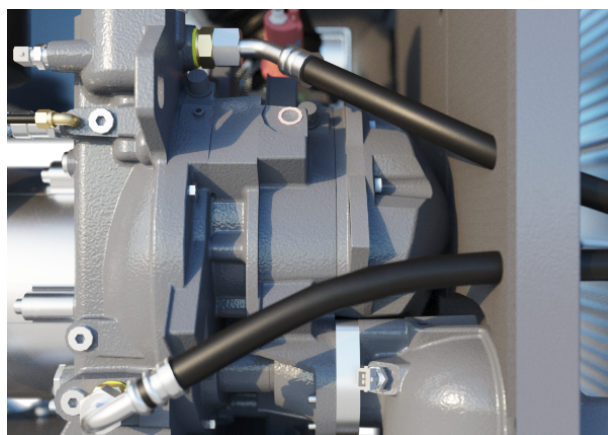
## 4 Système d'entraînement mécanique

- Deux moteurs d'entraînement à aimants permanents à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence.
- Moteurs refroidis par huile avec indice de protection IP66 et performances éprouvées sur le terrain.
- Pression optimisée du refroidisseur intermédiaire sur la plage de vitesses complète, pour une fiabilité et une efficacité optimales.



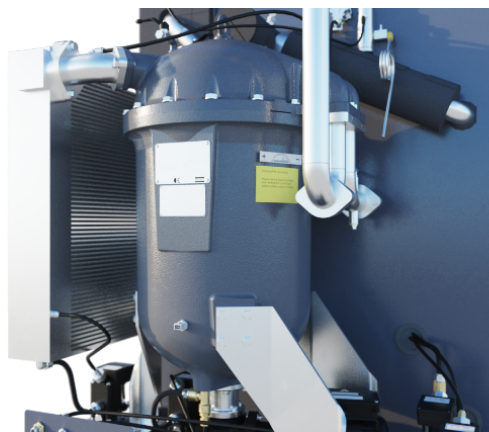
## 5 Élément à lobes sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- Élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.



## 6 Sécheur d'air intégré

- Réduction de la consommation d'énergie du traitement de l'air intégré dans les conditions de faible charge.
- Meilleure séparation de l'eau.
- Point de rosée sous pression (PDP) plus stable.



## 7 Refroidissement fiable

- Refroidisseurs d'huile refroidis par air, refroidisseur intermédiaire et refroidisseur final.
- Le ventilateur à fréquence variable optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le refroidissement d'huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.



## 8 Matériel prêt à l'emploi

- Solution complète pour une installation et une maintenance faciles.
- Aucune interconnexion inutile de composants supplémentaires.
- Risque d'interruption réduit. Le modèle SD+ est conçu pour faciliter son installation et sa maintenance. Aucune interconnexion inutile de composants supplémentaires, donc aucun risque supplémentaire d'interruption.

## 9 Conception compacte

- Conçu pour prendre le moins de place possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full-Feature avec sécheur frigorifique ID intégré et sécheur à tambour rotatif IMD permet de gagner beaucoup d'espace et de temps d'installation par rapport aux sècheurs autonomes similaires.

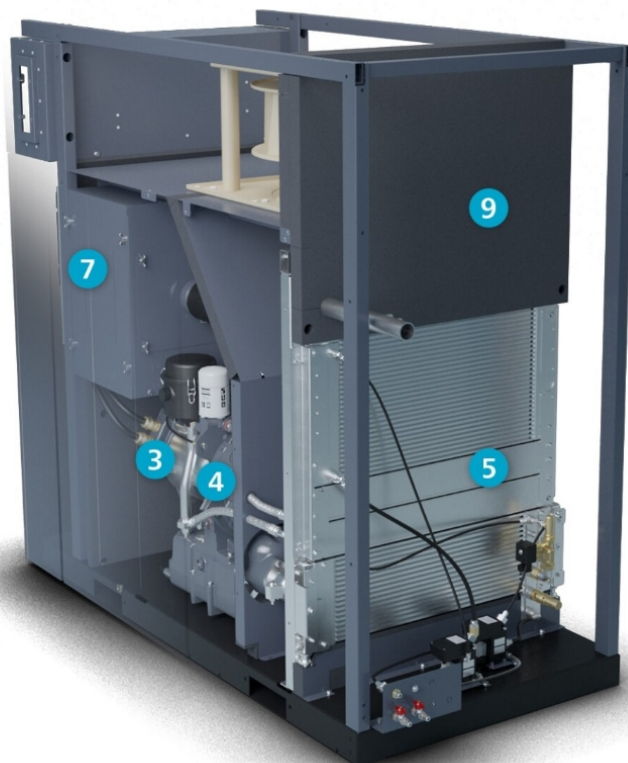
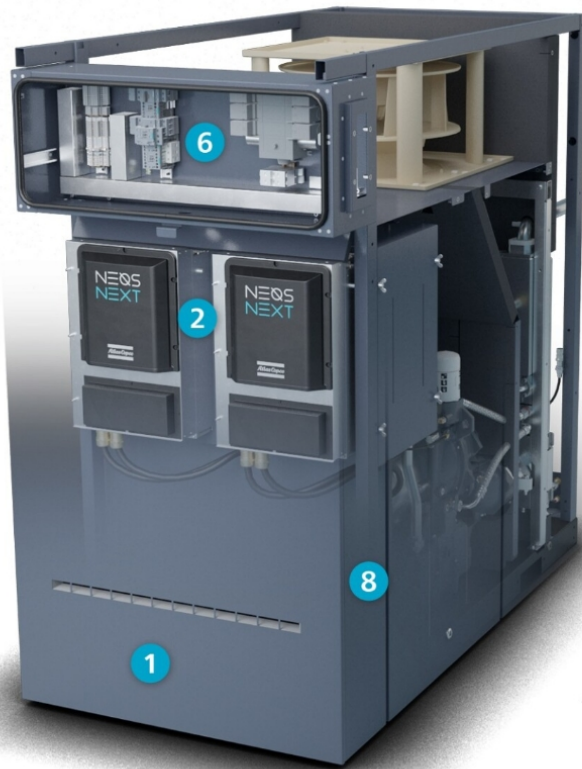
## 10 Entretien réduit

- Composants placés de manière stratégique pour en faciliter l'accès.
- Les roulements du moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de graissage supplémentaire.



## ZT 30-50 VSD+

---



## 1 Capot insonorisé

- Installation possible dans la plupart des environnements de travail grâce à son isolation phonique.
- Plus besoin de prévoir un local séparé pour le compresseur.

## 2 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Les convertisseurs de fréquence NEOS Next conçus en interne garantissent un fonctionnement stable jusqu'à 50 °C/122 °F.
- Indice de protection IP54 pour plus de fiabilité, même dans des conditions difficiles.
- Le convertisseur NEOS Next contient le variateur de fréquence principal pour le moteur d'entraînement ainsi qu'un entraînement auxiliaire pour le ventilateur de refroidissement et le sécheur.
- Deux convertisseurs de fréquence NEOS Next sont associés à deux moteurs à aimants permanents ultra-haut de gamme IE5 pour optimiser la répartition de la charge dans toutes les conditions de fonctionnement.
- La plage de fonctionnement des compresseurs ZT 30-50 VSD+ est comprise entre 28 et 100 % de la capacité maximale (marge de réglage effective de 72 %), garantissant des pressions de réseau stables et des économies d'énergie optimales.



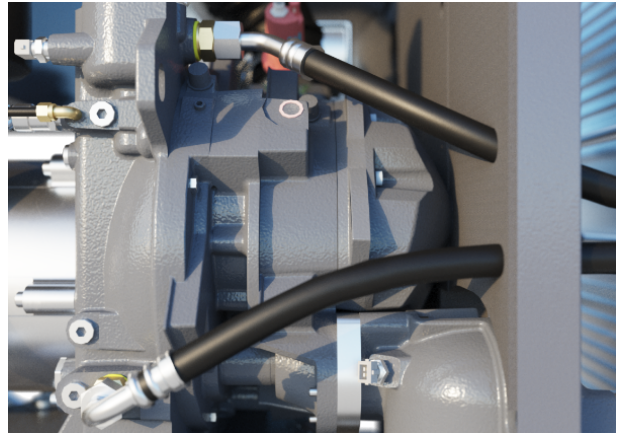
## 3 Moteur à aimant permanent

Conception éprouvée avec un moteur d'entraînement à aimant permanent à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence. Les moteurs à aimants permanents refroidis par huile affichant un indice de protection IP66 ont résisté à l'épreuve du temps dans d'autres gammes de produits, dans des conditions de terrain réelles.

Optimisation de la pression du refroidisseur intermédiaire sur toute la plage de vitesses. Le tout se caractérise par une fiabilité exceptionnelle associée à une efficacité optimale.

## 4 Élément à lobes sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- Élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.



## 5 Refroidissement fiable

- Refroidisseurs d'huile refroidis par air, refroidisseur intermédiaire et refroidisseur final.
- Le ventilateur à fréquence variable optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le refroidissement d'huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.



## 6 Système de surveillance avancé Elektronikon®

- Système d'exploitation à écran tactile avec de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance.
- Les algorithmes de contrôle intégrés améliorent l'efficacité et la fiabilité de la machine.

## 7 Matériel prêt à l'emploi

- Solution complète pour une installation et une maintenance faciles.
- Aucune interconnexion inutile de composants supplémentaires.
- Risque d'interruption réduit.



## 8 Conception compacte

- Conçu pour prendre le moins de place possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full-Feature avec sécheur frigorifique ID intégré et sécheur à tambour rotatif iMD permet de gagner beaucoup d'espace et de temps d'installation par rapport aux sècheurs autonomes similaires.

## 9 Entretien réduit

- Composants placés de manière stratégique pour en faciliter l'accès.
- Les roulements du moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de graissage supplémentaire.

# Qualité de l'air supérieure sans risque de contamination

Atlas Copco est le pionnier de la technologie d'air sans huile depuis plus de 60 ans. En mettant l'accent sur la recherche et le développement, nous sommes devenus la référence en matière de pureté de l'air, en étant le premier fabricant à obtenir la certification ISO 8573-1 Classe 0. Aujourd'hui, nous proposons la plus grande gamme de compresseurs et de surpresseurs d'air sans huile du secteur.

Quel est le risque de contamination ?

- Défaillance du filtre
- Teneur d'huile



## Propre, sec et 100 % sans huile

L'air comprimé non traité contient de l'humidité et peut contenir des particules de saleté. En plus d'endommager votre circuit d'air, toute contamination peut avoir de graves conséquences sur la qualité de vos produits et sur votre réputation. Les coûts qui en résultent pour votre entreprise dépassent de loin le coût d'un traitement de l'air efficace. Nous proposons donc une gamme complète de solutions de traitement de l'air pour protéger vos investissements, vos équipements, vos processus de production et vos produits finaux.

## Homologué pour la sécurité alimentaire

Atlas Copco est l'un des rares fabricants de compresseurs à disposer de compresseurs sans huile et de sècheurs et filtres connexes certifiés ISO 22000, le système de gestion de la sécurité alimentaire, par Lloyds Register Quality Assurance.

## Durabilité et productivité améliorées

Un air de haute qualité réduit le risque de corrosion, prolongeant ainsi la durée de vie des équipements de production. Le système ZT 30-50 VSD+ produit un air propre et sec qui améliore la fiabilité de votre système, évitant ainsi des interruptions coûteuses et des retards de production.





# Réaliser des économies d'énergie dans vos processus

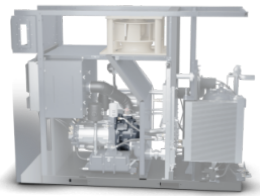
---

Saviez-vous que la production d'air comprimé peut représenter plus de **40 %** de la facture d'électricité totale d'une usine ? Et que cette consommation d'énergie peut représenter plus de **80 %** du coût du cycle de vie d'un compresseur ? Pour les entreprises soucieuses d'accroître leurs bénéfices, la consommation d'énergie est une cible évidente. C'est pourquoi elle a été au cœur de la conception de nos compresseurs ZT 30-50 VSD<sup>+</sup>.



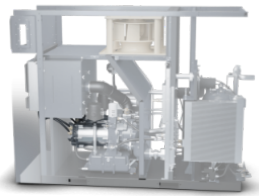
## Composants économes en énergie

Nos ingénieurs ont tout mis en œuvre pour réduire la consommation d'énergie de ces machines. Les éléments brevetés sont conçus en interne pour une efficacité maximale. Un revêtement supérieur sur les surfaces actives des rotors en acier inoxydable contribue aux technologies de lobes sans huile les plus efficaces dans cette plage de capacités. La conception unique des joints de la série Z réduit encore les coûts d'exploitation et garantit un air certifié 100 % sans huile pour votre application.



### Élément de compression

- Conception réalisée en interne.
- Efficacité maximale de la zone de travail.
- Durée de vie accrue de 40 %.
- Conception unique de joint (série Z).
- Rotor Atlas Copco protégé par un revêtement d'excellente qualité pour un haut niveau d'efficacité et de longévité.



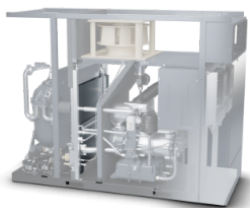
### Moteur

- Moteur à aimant permanent refroidi par huile IP66 avec roulements lubrifiés à l'huile.
- Efficacité inégalée (IE5 - 97 %) et fiabilité sans faille.
- Régulation complète de 15 à 100 % de la capacité maximale : économies d'énergie réalisées à faible demande d'air du compresseur.



### Neos Next

- Ingénierie exceptionnelle, développée en interne.
- Avec protection IP54 contre la poussière et la saleté.
- Fonctionne de manière fiable à température ambiante élevée : jusqu'à 50 °C/60 °C par déclassement.
- Armoire électrique complète dans une seule unité compacte.



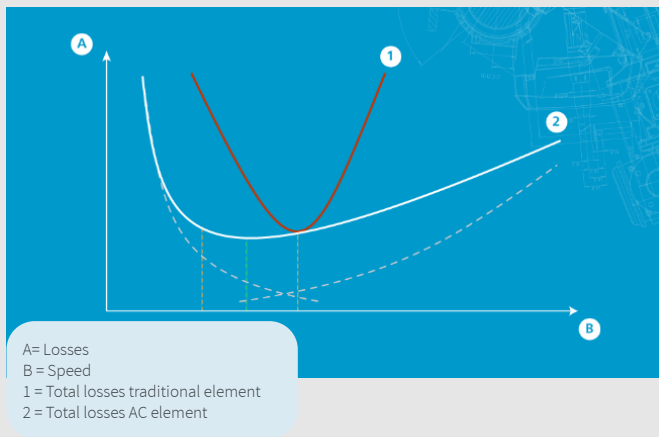
### Ventilateurs VSD

Le débit d'air de refroidissement entièrement repensé, assisté par un ventilateur VSD, garantit des économies d'énergie maximales à bas régime.



### Prêt à l'emploi

- Sécheur à tambour rotatif intégré (iMD) en option pour les applications sensibles à l'humidité.
- Le modèle Z VSD+ ID intègre un sécheur frigorifique dans le capot du compresseur.

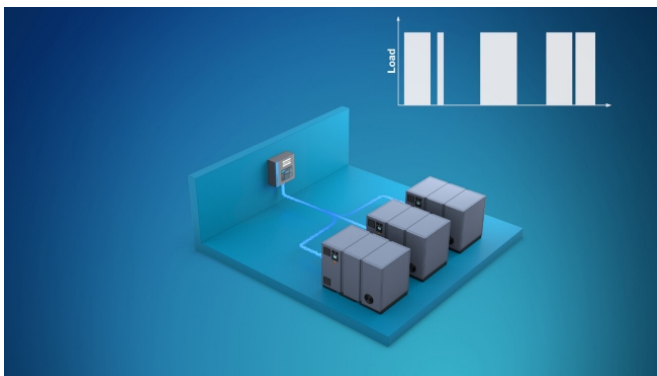


## VSD+ avec doubles entraînements NEOS

Dans l'industrie de l'air comprimé, Atlas Copco a été le premier fabricant à introduire la technologie VSD, qui permet de réaliser d'importantes économies d'énergie tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. Aujourd'hui, nous proposons la plus large gamme de compresseurs VSD intégrés du marché.

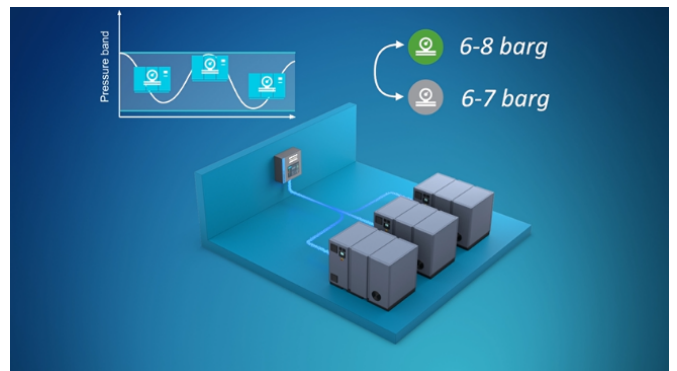
La technologie VSD ajuste automatiquement la vitesse du moteur en fonction de la demande d'air, réduisant ainsi la consommation d'énergie jusqu'à 35 %. Pour la gamme ZT 30-50 VSD+, nous avons ajouté un variateur NEOS, spécialement conçu pour optimiser en permanence la vitesse du moteur, ainsi que notre propre moteur à aimant permanent pour une efficacité inégalée.

Dotée de doubles entraînements NEOS, la gamme ZT 30-50 VSD+ offre la plage de fonctionnement la plus large du marché. Les unités peuvent fonctionner de 28 à 100 % de charge sans gaspiller l'énergie du fonctionnement à vide, permettant de réaliser d'importantes économies d'énergie pendant les périodes de demande d'air faible à moyenne. Le système à double entraînement NEOS permet également au compresseur de fonctionner avec une efficacité optimale, quelle que soit la pression, en consommant moins d'énergie qu'une machine standard à vitesse fixe ou qu'une machine VSD à rapport de transmission fixe.



## Débit d'air optimisé

Le ZT VSD+ apporte de l'air frais et dense dans le système pour une efficacité de compression maximale. Les refroidisseurs soigneusement conçus et les tuyauteries et composants stratégiquement positionnés limitent les pertes de charge dans le système, tandis que les purges zéro perte garantissent l'absence de gaspillage d'air comprimé.



## Algorithmes de contrôle avancés

Des algorithmes avancés contrôlent votre équipement pour économiser de l'énergie lorsque la demande est faible. Par exemple, les fonctions de minuterie peuvent arrêter vos machines la nuit et le week-end si de l'air comprimé n'est pas nécessaire. Il est également possible de mettre en œuvre une double plage de pression avec des réglages de pression plus faibles pour ces périodes.



# Solutions Smart AIR

---

Avec la gamme de compresseurs ZT 30-50 VSD+, Atlas Copco propose une solution complète qui offre des performances supérieures et une transparence des coûts. Le matériel entièrement intégré et prêt à l'emploi comprend la tuyauterie interne, les refroidisseurs, le moteur, le système de lubrification et de contrôle. La version Full-Feature intègre même un sécheur frigorifique ID ou un sécheur par adsorption IMD pour des résultats impeccables. L'installation est facile, le temps de mise en service est court et il n'est pas nécessaire de disposer d'air d'instrumentation externe. Branchez-le, utilisez-le.



# Solide, stable et conçu pour durer

---

Des composants robustes et éprouvés aux technologies de refroidissement les plus efficaces, les compresseurs ZT 30-50 VSD+ regorgent d'innovations qui garantissent à vos processus un fonctionnement en douceur et en continu, jour après jour, année après année. En plus d'une fiabilité de premier ordre pour garantir une production ininterrompue, nous nous engageons à fournir un excellent service avec une forte présence locale. Nos équipes d'experts sont toujours à votre disposition pour répondre à vos questions, discuter des solutions et répondre à vos besoins en matière d'entretien et de maintenance.





## Des solutions complètes et une maintenance totale

Atlas Copco est bien plus qu'un fabricant de compresseurs. Nous fournissons des solutions complètes d'air comprimé qui déchargent nos clients d'un maximum de tâches afin qu'ils se concentrent sur leur cœur de métier. Cela inclut une assistance pour la sélection de l'équipement, l'achat, l'installation, les ajustements nécessaires, l'optimisation, l'audit, la maintenance, les pièces de rechange, les plans d'entretien, ainsi que l'accès à notre expertise approfondie.





## Full Feature (avec sécheur intégré)

Notre système **Full Feature**, qui intègre le compresseur, le sécheur et toutes les options dont vous avez besoin dans un seul modèle, est la solution idéale pour une installation simplifiée. Nous nous occupons de toutes les connexions mécaniques et électriques, ce qui vous permet de gagner du temps, de l'argent et de l'espace.



Système Pack



Système Full-Feature

## Compresseurs d'air sans huile pour un air propre

Au cours des soixante dernières années, Atlas Copco s'est affirmé comme le pionnier du développement de la technologie de l'air exempt d'huile et ses compresseurs d'air non lubrifiés conviennent parfaitement lorsqu'il est indispensable de disposer d'un air d'une grande propreté.

Fort d'un leadership mondial fondé sur des programmes pointus de recherche et développement, Atlas Copco a fait progresser sensiblement les critères de pureté de l'air comprimé ; ce faisant, il est devenu le premier fabricant à obtenir la certification ISO 8573-1, édition 3 2012, Classe 0, relative à la teneur en huile.





## SMARTLINK, la surveillance comme expertise

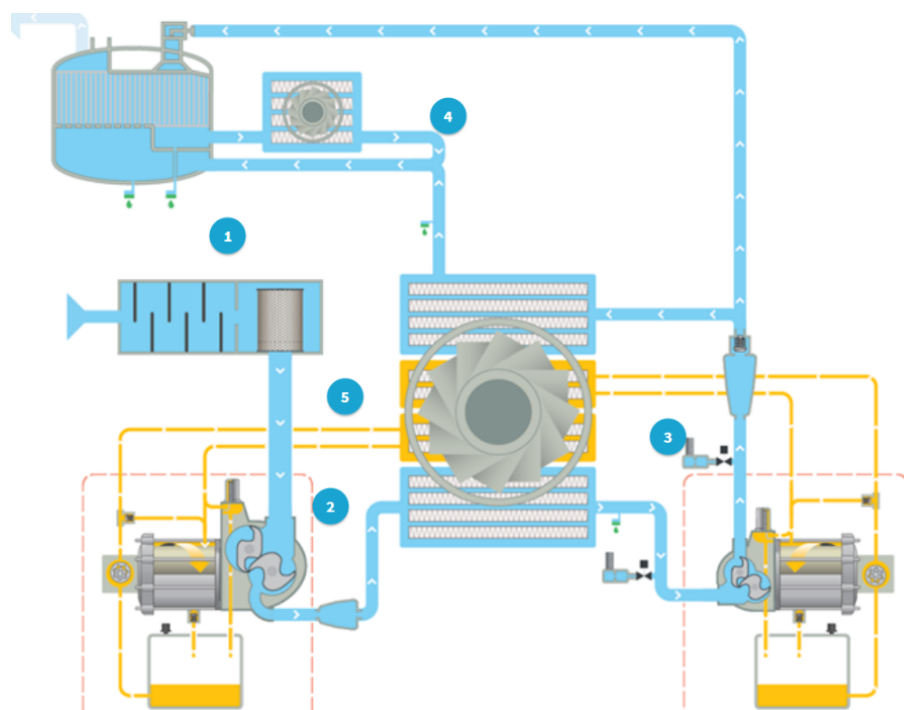
Une bonne visibilité en permanence sur l'état de votre équipement d'air comprimé est la clé d'une efficacité et d'une disponibilité optimales. SMARTLINK fournit des rapports personnalisés sur les performances énergétiques de votre enceinte de compresseur, ainsi que des avertissements précoces permettant de remplacer rapidement les composants. Cela se traduit par une plus grande disponibilité et évite les pertes de production.

## Plan de maintenance total

Notre système **Plan de maintenance total** est un plan d'entretien complet qui garantit le fonctionnement optimal de votre équipement dans toutes les conditions. Il couvre la maintenance préventive, la réduction des risques de panne, la résolution rapide des problèmes de performances et, si nécessaire, les révisions complètes.



# Débits d'huile et d'air : votre guide étape par étape



## Légende :

1. Admission et filtration
2. Première compression et refroidissement
3. Deuxième compression et refroidissement
4. Sécheur d'air intégré
5. Débit d'huile

## Admission et filtration

L'air (représenté par le circuit bleu clair) est aspiré dans le compresseur via le filtre d'admission, où il est nettoyé. Il passe ensuite dans la vanne d'étranglement à laquelle est intégrée une valve de décompression prenant en charge la régulation de charge/décharge. L'air continue ensuite vers l'étage de compression.

## Première compression et refroidissement

La pression de l'air est portée à la pression intermédiaire. L'air est ensuite refroidi dans le refroidisseur intermédiaire. L'air passe alors dans le système de séparation d'humidité avant de pénétrer dans l'étage haute pression.

## Deuxième compression et refroidissement

Dans cet étage, la pression est portée à la pression finale. Le flux d'air à la sortie de l'étage haute pression passe dans l'amortisseur de pulsations équipé d'un clapet anti-retour et se dirige dans le refroidisseur final. Il y est refroidi et l'humidité est séparée et évacuée. L'air comprimé quitte le compresseur via la bride de raccord de sortie.

## Sécheur d'air intégré

L'air comprimé humide refroidi est mélangé à 40 % de l'air de régénération refroidi, puis entre dans le sécheur. L'air comprimé sec avec point de rosée garanti est maintenant prêt à être utilisé dans votre application.

## Débit d'huile

Le passage d'huile dans le compresseur est représenté par le circuit jaune. La pompe à huile aspire l'huile du carter d'huile et la dirige vers le réfrigérant d'huile et un filtre hautement efficace. De l'huile propre et froide est ainsi fournie aux roulements, aux engrenages et aux enveloppes d'éléments compresseur. Notez que l'huile n'entre jamais en contact avec l'air. Cela garantit un air totalement sans huile pour vos processus.



# Caractéristiques 8,6 bar

## Caractéristiques ZT 30-50 VSD 8,6 bar (métrique)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	kW	dB(A)
ZT 30 VSD+ - 8.6	Minimum	4	40.4 - 95.5	2.42 - 5.73	30	66
	Effective	7	39.9 - 93.6	2.36 - 5.62		
	Maximum	8.6	37.9 - 74.8	2.28 - 4.49		
ZT 37 VSD+ - 8.6	Minimum	4	40.4 - 112.6	2.42 - 6.75	37	69
	Effective	7	39.9 - 110.1	2.36 - 6.61		
	Maximum	8.6	37.9 - 95.6	2.28 - 5.74		
ZT 45 VSD+ - 8.6	Minimum	4	40.4 - 135.8	2.42 - 8.15	45	68
	Effective	7	39.3 - 132.3	2.36 - 7.94		
	Maximum	8.6	37.9 - 118.2	2.28 - 7.09		
ZT 50 VSD+ - 8.6	Minimum	4	40.4 - 153.7	2.42 - 9.22	50	70
	Effective	7	39.3 - 147.0	2.36 - 8.82		
	Maximum	8.6	47.2 - 144.5	2.83 - 8.67		

## Caractéristiques ZT 30-50 VSD 8,6 bar (impérial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 30 VSD+ - 8.6	Minimum	58	40.4 - 95.5	85.5 - 202.3	40	66
	Effective	102	39.9 - 93.6	83.2 - 198.3		
	Maximum	125	37.9 - 74.8	80.3 - 158.4		
ZT 37 VSD+ - 8.6	Minimum	58	40.4 - 112.6	85.5 - 238.5	50	69
	Effective	102	39.9 - 110.1	83.2 - 223.4		
	Maximum	125	37.9 - 95.6	80.3 - 202.6		
ZT 45 VSD+ - 8.6	Minimum	58	40.4 - 135.8	85.5 - 287.7	60	68
	Effective	102	39.3 - 132.3	83.2 - 280.2		
	Maximum	125	37.9 - 118.2	80.3 - 250.5		
ZT 50 VSD+ - 8.6	Minimum	58	40.4 - 153.7	85.5 - 325.6	67	70
	Effective	102	39.3 - 147.0	83.2 - 311.5		
	Maximum	125	47.2 - 144.5	100.0 - 306.1		

## Poids ZT 30-50 VSD 8,6 bar (métrique)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZT 37 VSD+			
ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZT 50 VSD+			

### Poids ZT 30-50 VSD 8,6 bar (impérial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZT 37 VSD+			
ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZT 50 VSD+			

### Dimensions ZT 30-50 VSD 8,6 bar (métrique)

TYPE	Length	Width	Height
	mm		
ZT 30-50 VSD+	2005	1022	1909
ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440		

### Dimensions ZT 30-50 VSD 8,6 bar (impérial)

TYPE	Length	Width	Height
	inch		
ZT 30-50 VSD+	79	40	75
ZT 30-50 VSD+ (FF)	88		

Les données peuvent varier pour d'autres modes, versions et conditions de fonctionnement. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

# Des options pour chaque application

Le modèle ZT 30-50 VSD+ standard peut être personnalisé avec une gamme de fonctionnalités en option pour adapter ses performances à différents environnements de production.

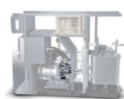
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	Dryer bypass
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse



iMD <sup>1</sup>



Réchauffeur MD <sup>2</sup>



Rotor sans silicone <sup>3</sup>



Version pour température ambiante élevée <sup>4</sup>



Personnalisation plus poussée <sup>5</sup>

<sup>1</sup> Pour les applications sensibles à l'humidité, vous pouvez opter pour le sécheur à tambour rotatif intégré (iMD) qui garantit des points de rosée sous pression négatifs aux conditions de référence et permet de réduire l'encombrement et les coûts d'installation.

<sup>2</sup> Pour des points de rosée plus bas, vous pouvez choisir le réchauffeur MD en option, qui augmente encore la température de régénération pour abaisser le point de rosée sous pression.

<sup>3</sup> Pour les applications dans des ateliers de peinture, par exemple, nous proposons un rotor sans silicone en option pour répondre aux exigences spécifiques.

<sup>4</sup> Pour les régions chaudes, notre unité VSD+ en version pour température ambiante élevée est conçue pour fonctionner sans problème 24 heures sur 24 à une température ambiante de 50 °C. Le variateur de fréquence est également conçu pour supporter une température de 50 °C sans aucun déclassement.

<sup>5</sup> Grâce à une équipe dédiée à la personnalisation, nous pouvons davantage ajuster nos unités en fonction de vos besoins précis.

Souvenez-vous que la disponibilité de l'option dépend de la configuration choisie.

# Caractéristiques 10 bar

## Caractéristiques ZT 30-50 VSD+ 10 bar (métrique)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	kW	dB(A)
ZT 30 VSD+ - 10.0	Minimum	4	40.4 - 95.5	2.42 - 57.3	30	66
	Effective	9	37.7 - 71.7	2.3 - 43.0		
	Maximum	10	36.9 - 64.8	2.2 - 38.9		
ZT 37 VSD+ - 10.0	Minimum	4	40.4 - 112.6	2.4 - 67.5	37	69
	Effective	9	37.7 - 92.5	2.3 - 55.5		
	Maximum	10	36.9 - 84.9	2.2 - 50.9		
ZT 45 VSD+ - 10.0	Minimum	4	40.4 - 135.8	2.4 - 81.5	45	68
	Effective	9	37.7 - 112.5	2.3 - 67.5		
	Maximum	10	36.9 - 96.9	2.2 - 58.1		
ZT 50 VSD+ - 10.0	Minimum	4	40.4 - 153.7	2.4 - 92.2	50	70
	Effective	9	37.7 - 141.0	2.3 - 84.6		
	Maximum	10	36.9 - 130.5	2.2 - 78.3		

## Caractéristiques ZT 30-50 VSD+ 10 bar (impérial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 30 VSD+ - 10.0	Minimum	58	40.4 - 95.5	85.5 - 202.3	40	66
	Effective	130	37.7 - 71.7	79.8 - 151.9		
	Maximum	145	36.9 - 64.8	78.1 - 137.3		
ZT 37 VSD+ - 10.0	Minimum	58	40.4 - 112.6	85.5 - 238.5	50	69
	Effective	130	37.7 - 92.5	79.8 - 196.1		
	Maximum	145	36.9 - 84.9	78.1 - 179.9		
ZT 45 VSD+ - 10.0	Minimum	58	40.4 - 135.8	85.5 - 287.7	60	68
	Effective	130	37.7 - 112.5	79.8 - 238.4		
	Maximum	145	36.9 - 96.9	78.1 - 205.3		
ZT 50 VSD+ - 10.0	Minimum	58	40.4 - 153.7	85.5 - 325.6	67	70
	Effective	130	37.7 - 141.0	79.8 - 298.7		
	Maximum	145	36.9 - 130.5	78.1 - 276.5		

## Poids ZT 30-50 VSD 10 bar (métrique)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZT 30 VSD+ - 10.0	1350	1610	1504
ZT 37 VSD+ - 10.0			
ZT 45 VSD+ - 10.0	1373	1646	1531



TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZT 50 VSD <sup>+</sup> - 10.0			

#### Dimensions ZT 30-50 VSD 10 bar (impérial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZT 30 VSD <sup>+</sup> - 10.0	2976	3549	3316
ZT 37 VSD <sup>+</sup> - 10.0			
ZT 45 VSD <sup>+</sup> - 10.0	3027	3629	3375
ZT 50 VSD <sup>+</sup> - 10.0			

#### Dimensions ZT 30-50 VSD 10 bar (métrique)

TYPE	Length	Width	Height
	mm		
ZT 30-50 VSD+	2005	1022	1909
ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440		

#### Dimensions ZT 30-50 VSD 10 bar (impérial)

TYPE	Length	Width	Height
	inch		
ZT 30-50 VSD+	79	40	75
ZT 30-50 VSD+ (FF)	88		