

# 목차

**1**

표지

**3**

소개

**5**

세그먼트

**7**

효율성 및 제어

**13**

신뢰성 및 유연성

**15**

모니터링 및 시각화

**16**

연결

**19**

Optimizer 4.0 사양

**21**

Equalizer 4.0 PRO 사양

**23**

뒤표지

# 효율성, 안정성 및 연결성을 모두 갖추었습니다.

생산 설비가 디지털적이고 지속 가능한 미래로 진입할 준비가 완전히 갖추어지도록 하려면 압축 공기 네트워크를 가장 스마트한 방식으로 관리해야 합니다. 당사의 첨단 Optimizer 4.0과 유연한 Equalizer 4.0 PRO는 완벽한 솔루션입니다. 두 중앙 컨트롤러 모두 절약을 최적화하고 기계 수명을 극대화할 수 있으며, 내장형 연결로 운영에 대한 풍부한 통찰력을 얻을 수 있습니다.







## 스마트 공장

공장은 보다 효율적이고 신뢰할 수 있는 생산을 보장하기 위해 지속적으로 진화하고 있습니다. 중앙 컨트롤러는 가동 중지 시간을 방지하고 에너지 비용을 절감합니다. 아틀라스콥코의 스마트 알고리즘은 컴프레서, 블로어, 드라이어 및 필터의 데이터를 모니터링하여 가장 최적의 방식으로 가동합니다. 이러한 모든 데이터포인트는 내장된 연결을 통해 보안 네트워크를 거쳐 SCADA 또는 DCS 시스템으로 전송됩니다. Industry 4.0에 대비하십시오!



## 효율성 및 탄소 배출 감소

가장 효율적인 기계라도 에너지 사용량을 최소화하려면 조화롭게 작동해야 합니다. 아틀라스콥코 중앙 컨트롤러는 이를 위해 특별히 설계되었습니다. 스마트 알고리즘이 최적 지점에서 작동하도록 컴프레서, 블로어 및 드라이어를 조절하여 에너지 소비를 줄이고 과도한 공기가 유출되는 것을 방지합니다. 중앙 컨트롤러는 저탄소 유틸리티 룸의 핵심입니다.



## 신뢰성 및 가동 시간 증가

신뢰할 수 있는 비즈니스 파트너가 되기 위해서는 안정적인 생산 결과가 매우 중요합니다. 신뢰할 수 있는 아틀라스콥코 기계는 첨단 방식으로 중앙 집중식으로 관리될 경우 신뢰성이 더욱 높아집니다. Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO의 스마트 알고리즘은 가동 시간과 유지보수를 줄여 설치 수명을 연장합니다. 중앙 컨트롤러는 가능한 최대 가동 시간을 달성하는 데 도움이 됩니다.





# 애플리케이션 스마트화

다양한 산업 분야에서 보다 스마트하고 효율적이며 안정적인 공장을 지향하는 움직임이 나타나고 있습니다. 이 최적화는 모든 다른 세그먼트에서 가능합니다.



식품 산업<sup>1</sup>



전자 산업<sup>2</sup>



제약<sup>3</sup>



자동차 산업<sup>4</sup>



폐수 처리 산업<sup>5</sup>

<sup>1</sup> 포장, 운송, 발효 및 세척 공정에 공기가 사용되는 식품 산업은 가장 엄격한 공기 품질 요구 사항을 충족해야 하는 분야 중 하나입니다.

<sup>2</sup> 대부분의 전자 회사들은 데이터 분석을 제공하는 통합 모니터링 시스템을 통해 생산 가동 시간을 극대화합니다.

<sup>3</sup> 의료 및 제약 산업에서 공기 품질은 매우 중요하며 ISO 8573-1 CLASS 0과 같은 특정 ISO 표준을 준수해야 하는 경우가 많습니다.

<sup>4</sup> 엔진 및 차량 조립, 스탬핑, 도장 및 기타 공업 공정은 자동차 산업에서 압축 공기를 소비하는 몇 가지 예에 불과합니다.

<sup>5</sup> 폐수 처리 공장의 용존 산소(DO) 수준을 정확하게 관리하는 것이 중요합니다. 이는 블로어가 조화롭게 작동해야 한다는 것을 의미합니다.

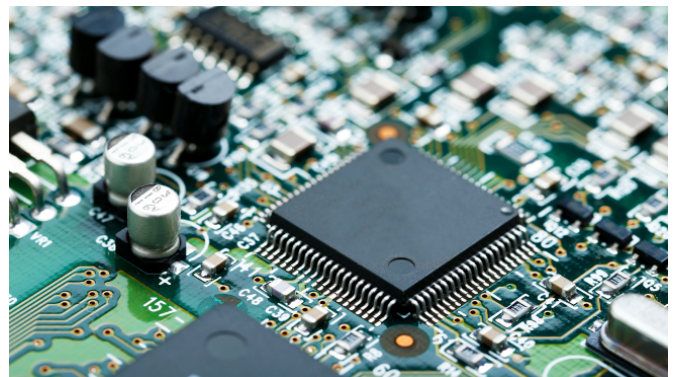


## 식품 산업

- Optimizer 4.0은 이슬점, 압축 공기 온도 및 기타 중요 요소와 같은 모든 중요 매개변수를 모니터링하고 관리하는 데 도움이 됩니다. 또한 유량계와 같은 공정 측정치를 시각화하여 DCS/SCADA 시스템에 전달할 수 있습니다.
- 식품의 공기 수요는 일반적으로 생산되는 제품과 하루 중 시간에 따라 달라집니다. 여러 대의 LnL 및 VSD 컴프레서를 사용하는 Optimizer 4.0은 특정 흐름에 가장 효율적인 조합을 선택합니다. 마지막으로, 이는 총 소유 비용을 낮추는 결과를 가져옵니다.

## 전자 산업

- 전자 산업의 다양한 응용 분야에 여러 원심 컴프레서의 압축 공기가 필요합니다. Optimizer 4.0은 스마트 컨트롤을 통해 전체 공간을 조절하여 효율적이고 안정적인 방식으로 부하를 분산하고 블로우 오프 현상을 방지합니다.
- 전자 산업의 응용 분야는 많은 양의 압축 건조 공기를 소비합니다. 아트라스콕코 중앙 컨트롤러의 스마트 알고리즘은 전력 소비를 크게 줄입니다.





## 제약

- 고급 제품은 효율적이고 스마트한 압축 공기를 사용할 때 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.
- 제약 산업과 같은 공정 중심의 생산 시설에는 안정적인 생산 결과가 필요합니다. 글로벌 팬데믹은 스마트하고 효율적인 접근 방식이 매우 중요하다는 것을 입증했습니다. Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO를 사용하면 전체 설치의 가동 시간과 예상 수명이 극대화됩니다.

## 자동차 산업

- 아트라스콧코 중앙 컨트롤러는 압축 공기가 효율적인 방식으로 생산되어 총 소유 비용이 절감되도록 보장합니다. 차량의 전기화는 효율적인 방식으로 이루어져야 합니다.
- Optimizer 4.0은 전체 압축 공기 시스템을 관리하고 자동차 산업의 요구에 적응할 수 있습니다.



## 폐수 처리 산업

- 플러그 앤 플레이: Optimizer 4.0을 사용하면 블로어와 가변 유량 설정 값을 쉽게 통합할 수 있습니다.
- 유량 분할은 최적의 성능을 위한 블로어의 에너지 효율을 기반으로 합니다.
- TCO가 향상되면 유지보수 비용이 절감되고 에너지 절감 효과가 높아 집니다. 블로어를 제어하기 위해 비싸고 단순하며 느린 맞춤형 PLC 프로그램이 필요하지 않습니다. Optimizer 4.0은 블로어 룸을 스마트 WWT 플랜트로 변환합니다.



# 스마트 컨트롤을 통한 에너지 절약

---

최적의 압축 공기 및 블로어 설치에서는 기계가 중앙 집중식으로 관리되므로 전체 효율성이 가장 높아집니다.





## 1. 에너지 관리 시스템

Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO는 모두 중앙 에너지 및 유지보수 관리 시스템으로서 ISO50001을 준수합니다. 스마트 중앙 컨트롤러는 연결된 모든 기계를 효율적으로 조절하여 에너지 소비를 최대한 줄일 수 있습니다.

- Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO는 통신 시스템을 통해 다른 모든 기계와 연결되어 모든 작동 지점을 실시간으로 정확히 파악합니다.
- VSD 기계는 최적 지점에서 작동하며 고정 속도 기계는 언로드 시간을 최대한 줄여 전체 설치에서 가능한 한 최고의 효율성을 제공합니다.
- 중앙 컨트롤러를 사용하면 훨씬 작은 압력 대역을 얻을 수 있으므로 훨씬 더 높은 에너지 절감 효과를 얻을 수 있습니다.

ISO50001을 준수하는 에너지 관리 시스템은 생산 비용을 크게 낮추고 총 소유 비용을 최저 수준으로 줄여줍니다!

## 2. 설정값 제어

압력 또는 유량 설정값으로 제어되는 애플리케이션은 Optimizer 4.0에 쉽게 통합할 수 있습니다. Equalizer 4.0 PRO는 시퀀서이므로 압력 제어 기능이 탑재되어 있습니다.





## 압력 제어

개별 압력 설정값이 캐스케이딩을 보장하도록 설정된 로컬 제어와 비교할 때 중앙 컨트롤러를 사용하면 훨씬 작은 압력 대역을 사용할 수 있습니다. 중앙 컨트롤러를 사용하면 압력 변동이 낮아지고 애플리케이션에 대한 출력 압력이 훨씬 안정화됩니다.

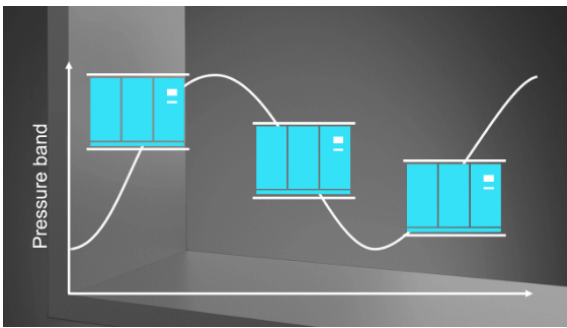
보다 좁고 결합된 압력 대역은 개별 기계의 작동 압력을 낮춥니다.

- 압력을 1bar(g)(또는 14.5psi)까지 낮추면 에너지 사용량이 7% 감소합니다.
- 압력을 1bar(g)(또는 14.5psi)까지 낮추면 공기 누출이 13% 감소합니다.
- 사전 프로그래밍된 압력 대역을 쉽게 전환할 수 있습니다.

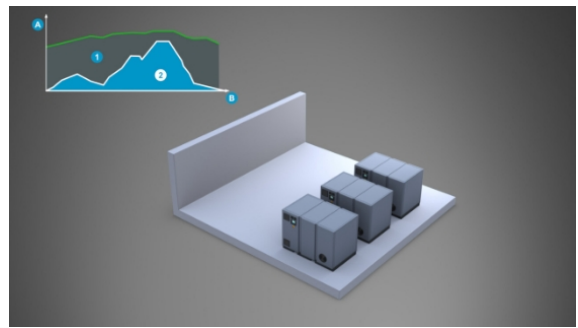
## 흐름 제어

폭기, 발효 등과 같이 가변 유량 설정값이 필요한 응용 분야도 종종 있습니다. Optimizer 4.0은 가변 및 일정한 유량 제어에서 여러 컴프레셔와 블로어를 처리할 수 있습니다.

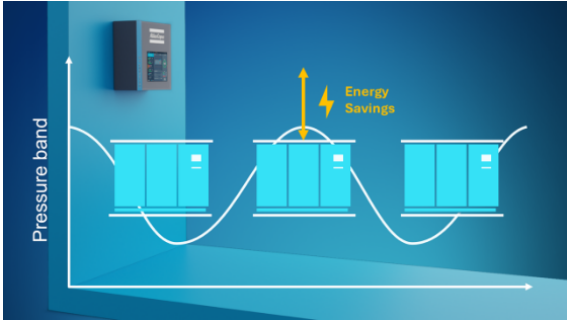
- 내장된 유량 밴드는 유량이 항상 요구량 범위 내에 있도록 보장하여 과도한 공기 흐름과 관련된 에너지 비용을 줄여줍니다.
- 공기 흐름의 변동은 갑작스러운 요구량 변화 중에도 가능한 한 최소화됩니다.
- VSD 또는 원심 컴프레셔 또는 블로어의 사용이 최적화됩니다.



이전



이전



이후



이후

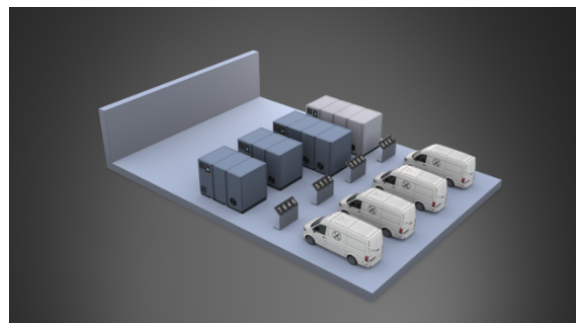
### 3. 제어 모드

원하는 조절에 따라 Optimizer 4.0을 다양한 제어 모드로 구성할 수 있습니다. 이러한 모드는 그룹 관리라고 하는 컴프레서 및 블로어 그룹으로 결합될 수도 있습니다.

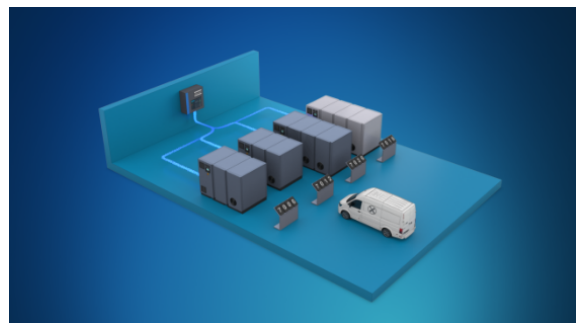
#### 균등 마모 모드

이 모드는 사용자의 요구 사항에 따라 기계의 작동 시간을 균등화합니다. 컴프레서와 블로어는 시간이 지나면 동일하게 마모됩니다.

- 모든 기계에 대해 한 번의 방문으로 유지보수 개입이 줄어듭니다.
- 계획 및 관리가 보다 용이해집니다.



컨트롤러 미장착



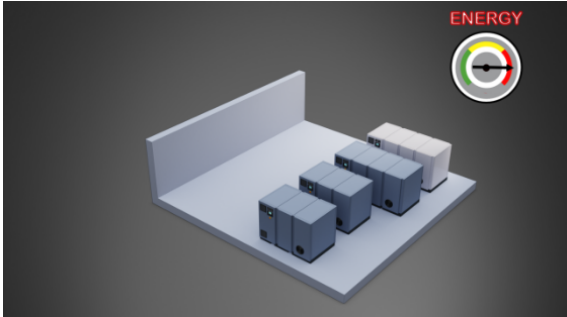
컨트롤러 장착



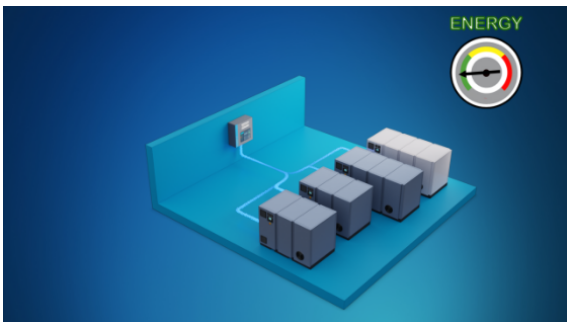
### 에너지 절약 모드

에너지 절약 모드에서는 안정적인 압력 출력을 보장하면서 가장 높은 잠재적 에너지 절약에 도달하는 것이 주요 초점입니다.

- 부하 - 무부하 기계는 무부하 시간이 최대한 줄어드는 방식으로 작동합니다.
- VSD 기계는 성능 곡선의 최적 지점에서 작동하도록 조절됩니다.
- 원심 기계는 다른 기술과 조화를 이루어 작동하므로 과도한 공기가 배출되는 것을 최대한 방지합니다.



이전

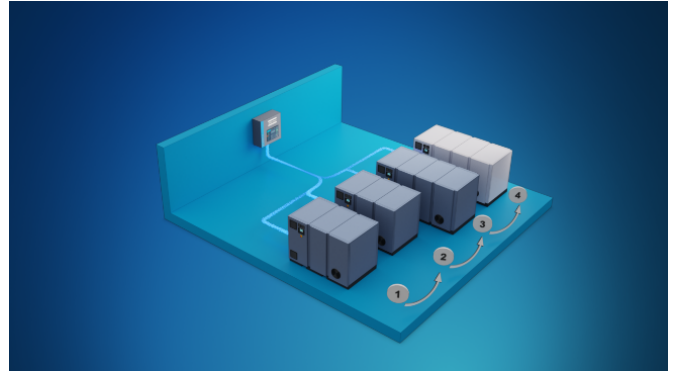


이후

### 강제 시퀀스 모드

강제 시퀀스 모드는 컴프레셔 또는 블로어를 활성화하고 제어해야 하는 순서를 선택할 수 있는 완전한 유연성을 제공합니다.

- 시퀀싱 순서를 쉽게 선택할 수 있습니다.
- 기계를 제어하는 방법에 대해 최대한의 유연성을 가집니다



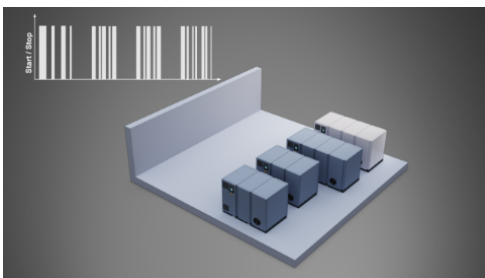
## 4. 훨씬 더 많은 기능

아트라스콥코의 ISO50001 중앙 컨트롤러는 압축 공기 네트워크가 최고 효율, 향상된 가동 시간 및 인상적이고 안정적인 압력 출력과 같은 요구 사항에 따라 작동하도록 보장하는 훨씬 더 많은 기능을 갖추고 있습니다. 아트라스콥코 제품이 아닌 기계에서도 에너지 절약 가능성을 극대화하십시오.

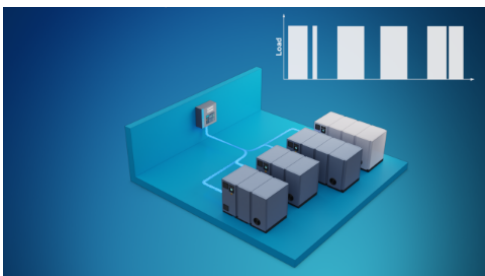


# 생산 가동 시간 향상

중앙 컨트롤러는 기계의 수명과 생산 가동 시간을 늘려줍니다. 이러한 설계는 규정이 요구 사항을 충족할 수 있는 상당한 유연성을 제공합니다.



이전



이후

## 1. 신뢰성 극대화

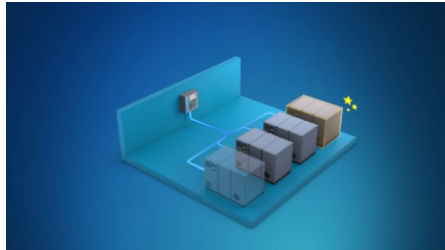
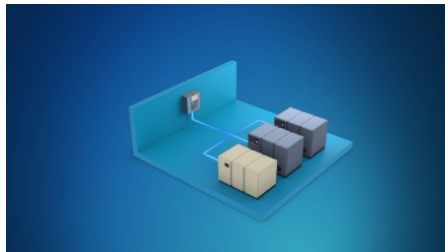
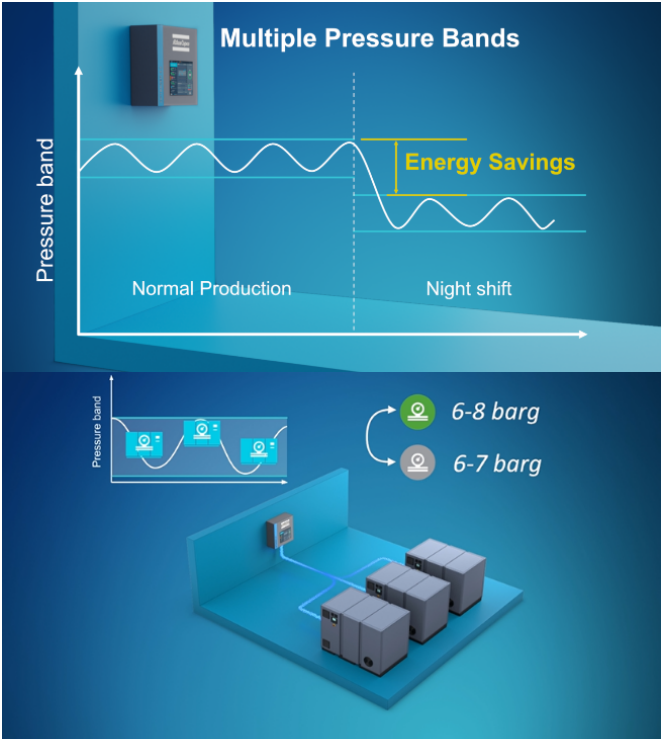
신뢰성은 스마트 컨트롤의 기본이므로 Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO는 다른 어떤 제품과도 비교할 수 없는 안정적인 컨트롤을 나타냅니다.

- 중앙 컨트롤러는 부하/무부하 및 시동/정지 사이클을 최대한 줄여 장비의 수명과 신뢰성을 높여줍니다.
- 컴프레서, 블로어 및 드라이어의 전체 가동 시간이 최대한 단축됩니다. 결과적으로 유지보수 비용이 낮아지고 총 소유 비용이 최적화됩니다.
- 가동 시간을 균등화하면 기계가 함께 노후화되고 부하를 공유하면서 동시에 서비스를 실행할 수 있습니다.



전체 압축 공기 네트워크의 신뢰성을 높이는 데 있어서 아트라스콥코 중앙 컨트롤러는 확실한 차이를 만들 수 있습니다.

- Optimizer 4.0과 Equalizer 4.0 PRO는 다양한 압력 밴드를 구성할 수 있어서 생산 요구 사항에 맞게 공기 공급을 세부 조정할 수 있습니다. 또한 에너지 소비에도 긍정적인 영향을 미칠 수 있습니다!
- 스마트 컨트롤에는 전체 압축 공기 네트워크의 신뢰성을 감시하는 다양한 보호 기능이 있습니다.



## 2. 유연성 확장

각 생산 시설 또는 공정은 서로 다르며 고유한 사양을 가지고 있습니다. 중앙 컨트롤러를 사용하면 요구 사항에 따라 쉽게 규정을 설정하고 목표 달성을 위해 최대한 맞춰 조정할 수 있습니다.

- 기존 컴프레셔와 블로어를 쉽게 통합 또는 격리하거나 압축 공기 네트워크에 새 기계를 추가할 수 있습니다.
- 클릭 한 번으로 다양한 압력 밴드 사이를 전환하거나 특정 타이머를 설정하여 실제 수요에 따라 출력을 맞춤화할 수 있습니다.
- Optimizer 4.0에는 내장형 PLC 기능이 포함되어 있어 온보드 디지털 입력과 출력 및 아날로그 입력을 통해 단순화된 로직을 프로그래밍할 수 있습니다.
- Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO는 아트라스콥코 이외의 기계를 제어할 수 있습니다.

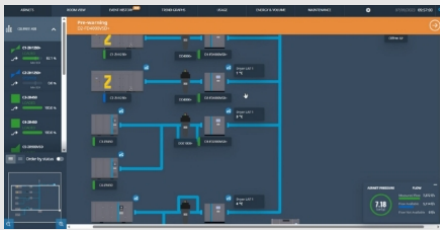
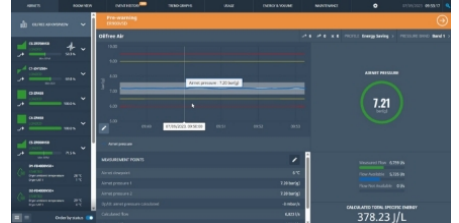
# 설치에 대한 스마트한 인사이트

스마트 압축 공기 네트워크의 컴프레서, 블로어, 드라이어 및 기타 기계는 아트라스콥코 중앙 컨트롤러와 실시간으로 연결되어 지속적인 데이터 시각화 및 모니터링이 보장됩니다.

## AIRnet 및 이벤트 기록

이 섹션에서는 설치에 대한 개요를 제공합니다. 이 화면을 통해 압축 공기 네트워크 또는 공정에 대한 모든 관련 데이터를 찾을 수 있습니다.

- AIRnet 및 연결된 기계의 유량 및 압력 값을 즉시 찾을 수 있습니다.
- Optimizer 4.0 또는 Equalizer 4.0 PRO에서 기계를 쉽게 통합하거나 격리할 수 있습니다.



## 룸 보기

이 SCADA 보기는 어떤 기계가 작동하고 있으며, 작동 매개변수가 무엇인지 명확하게 보여주며 소비량에 대한 인사이트를 제공합니다.

- 설치에 대한 직관적이고 완벽한 개요.
- 다양한 측정값과 계산된 값을 모니터링할 수 있는 유연성. 자체 측정 장치에서 데이터를 시각화할 수도 있습니다.

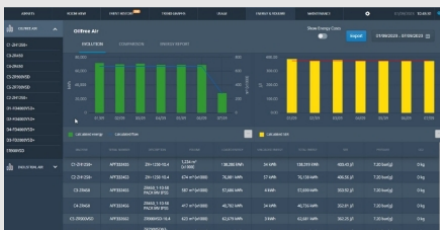
## 추세 그래프 및 유지보수

생산 공장에서 중요한 매개변수에 대한 맞춤형 추세 그래프를 생성하기만 하면 됩니다.

- 기계 및 AIRnet 데이터포인트에서 그래프를 쉽게 생성할 수 있습니다. 아날로그 입력을 통해 유량계와 같은 자체 측정 장치를 연결하고 해당 데이터포인트를 추세화할 수도 있습니다.
- 자세한 분석을 위해 측정 및 계산된 모든 데이터를 내보냅니다.

압축 공기 네트워크의 다양한 구성 요소에는 특정한 유지보수가 필요하므로 중앙 컨트롤러에서 명확하고 사용자 친화적인 유지보수 관리 개요를 확인할 수 있습니다.

- 필요한 서비스에 대한 후속 조치를 쉽게 수행할 수 있으며, 개요를 통해 다음 서비스 유형과 필요한 실행 시간을 명확하게 알 수 있습니다.



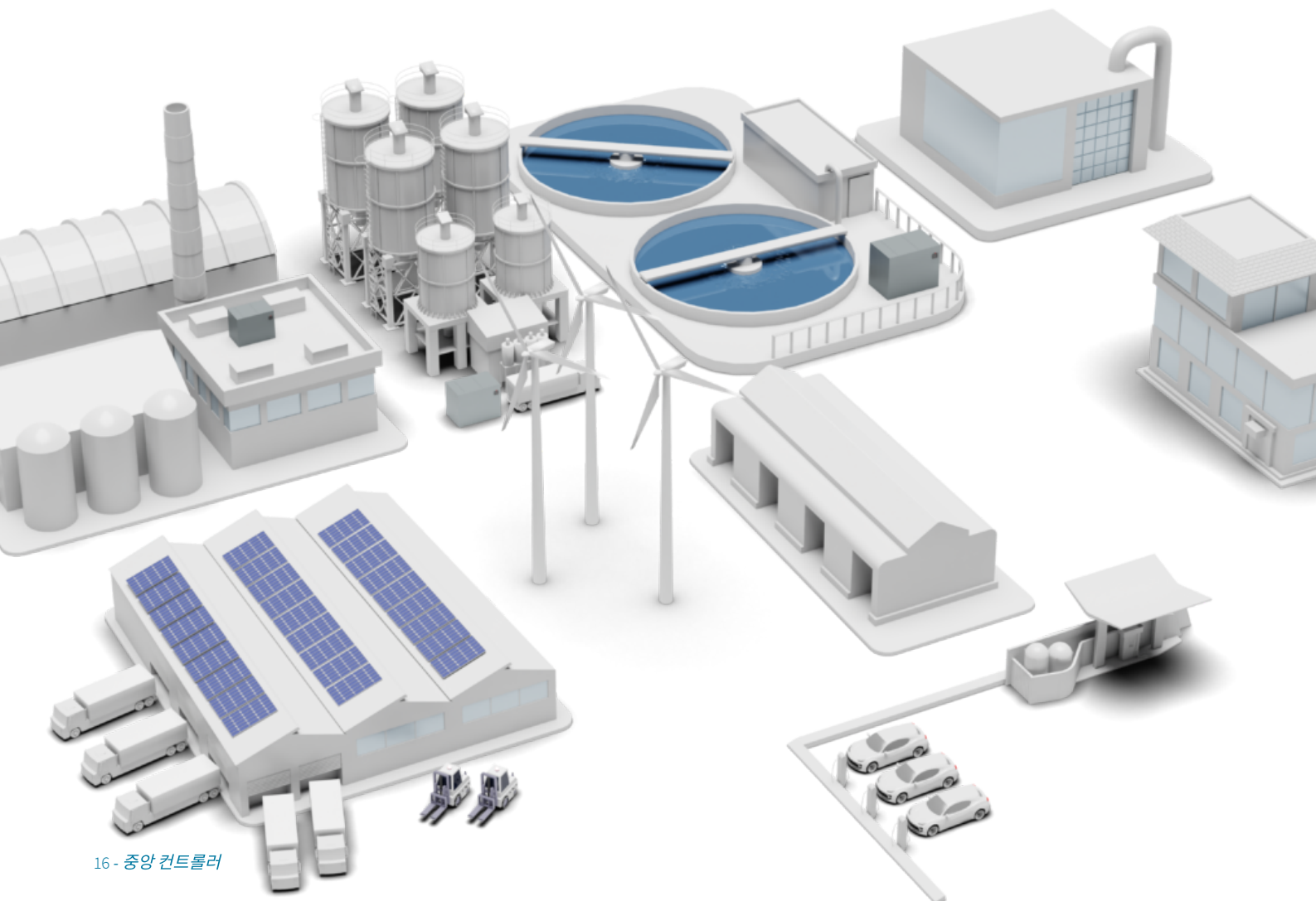
## 에너지 및 사용량 인사이트

이 보기는 로컬 영역 네트워크를 통해 원격으로 볼 수 있는 기계 매개변수, 압축 공기 및 유량 수요, 전력 소비 및 기타 알림에 대한 모든 에너지 및 사용 인사이트를 보여줍니다.

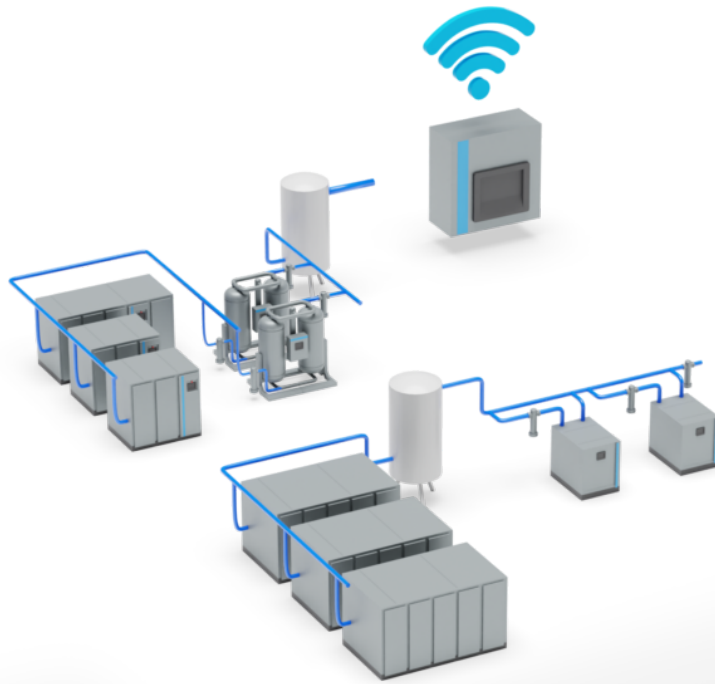
- 설비의 전력 소비, 사용량 및 CO<sub>2</sub>에 대한 명확한 인사이트를 제공합니다.
- 에너지 보고서: 생산 일정의 특정 기간에 대한 매우 상세한 보고서를 쉽게 내보낼 수 있습니다.
- 측정 및 계산된 데이터의 최소 30일 데이터 로깅. 에너지 데이터는 ISO50001을 준수하여 최대 2년까지 저장됩니다.

# 미래를 위한 연결

사물 인터넷(IoT)을 위한 장비가 준비되면 압축 공기 및 블로어 시스템의 기계가 데이터를 수집하여 시설 관리 부서로 전송함으로써 신속하고 맞춤형 분석을 수행할 수 있습니다. 모든 기계와 장비는 상호 연결되어 있으며 보안 LAN 네트워크를 통해 중앙 집중식 SCADA, DCS 또는 클라우드 플랫폼으로 데이터를 지속적으로 전송합니다.







## 1 Remoteview

모니터링은 더 이상 컴프레서나 블로어 룸에만 국한되지 않습니다. REMOTEVIEW는 LAN(로컬 영역 네트워크)을 통해 Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO 사용자 인터페이스를 모든 모니터링 장치에 미러링합니다. 중앙 컨트롤러 자체의 원격 제어도 가능합니다. 압력/유량 설정값을 변경하고, 장치를 통합 및 격리하고, 충분한 액세스 권한으로 수행할 수 있는 최적화 프로필을 선택할 수 있습니다.



## 3 내장형 게이트웨이

Optimizer 4.0 및 Equalizer 4.0 PRO는 모두 통신 게이트웨이입니다. SMART2SCADA 기능을 통해 중앙 컨트롤러와 SCADA/DCS 플랫폼 간에 다양한 통신 프로토콜을 쉽게 설정할 수 있습니다.

- 설치 시 모든 기계 및 AIRnet 데이터를 쉽게 가져올 수 있습니다.
- 광범위한 내장 통신 프로토콜.
- 자체 시스템에서 모든 데이터를 얻고 처리합니다.



## 2 Smartlink

아트라스콥코의 클라우드 기반 모니터링 시스템인 SMARTLINK를 통해 언제 어디서나 압축 공기 및 블로어 장비에 대한 인사이트와 접근성을 확보하십시오. 에너지 효율에 대한 맞춤형 보고서를 언제든지 다운로드할 수 있습니다. 유지보수 부품을 적시에 교체하기 위한 조기 경고 통지를 통해 불필요한 고장 및 생산 손실을 방지할 수 있습니다. SMARTLINK는 고객 액세스 외에도 전담 아트라스콥코 전문가가 전 세계 주요 전략 영역에서 모니터링하고 있습니다.



# Optimizer 4.0 기술 사양

## 기능

	Optimizer 4.0
<b>Maximum number of connected machines:</b>	
<i>Load-unload &amp; VSD compressors</i>	30 compressors
<i>Turbo compressors</i>	
<i>Screw &amp; turbo blowers</i>	
<i>Other machines (Dryers ,...)</i>	
<b>Setpoint control</b>	Pressure/Flow
<b>Limit installed power single machine</b>	No limit
<b>Maximum number of Airnets / processes</b>	3
<b>Control modes<sup>1</sup></b>	Forced sequence
	Equal Wear
	Energy savings <sup>2</sup>
<b>PLC functionality</b>	Advanced
<b>Non-Atlas Copco machines</b>	Yes

## 모니터링 및 연결

	Optimizer 4.0
<b>Data logging</b>	Energy data stored for two years <sup>3</sup>
<b>REMOTEVIEW</b>	Yes
<i>Airnets</i>	
<i>Event history</i>	
<i>Trend graphs</i>	
<i>Maintenance</i>	
<b>SMARTVIEW</b>	Yes
<i>Room view</i>	
<i>Usage</i>	
<i>Energy &amp; volume</i>	
<i>Energy report function</i>	
<b>SMART2SCADA</b>	Optional
<i>Modbus TCP IP</i>	
<i>Ethernet IP</i>	
<i>Profinet</i>	
<i>OPC-UA</i>	
<b>GATEWAY 4.0</b>	Optional
<i>Modbus RTU</i>	
<i>Profibus DP</i>	
<b>SMARTLINK</b>	Optional



## 하드웨어

	Optimizer 4.0
<b>Touchscreen</b>	12" capacitive screen
<b>Digital inputs<sup>4</sup></b>	4
<b>Analogue inputs<sup>4</sup></b>	8
<b>Digital outputs<sup>4</sup></b>	4
<b>Cubicle protection</b>	IP54
<b>Ethernet ports</b>	4
<b>Certifications</b>	CE, cULus
<b>Electrical connection</b>	110-240 VAC, 50/60 Hz
<b>Dimensions (L x W x H)</b>	600 x 600 x 210 mm (24 x 24 x 8 inch)
<b>Weight</b>	32 kg (70 lbs)

<sup>1</sup> 그룹 관리로 결합할 수 있습니다.

<sup>2</sup> 압축 공기 시장에서 가장 스마트하고 진보된 중앙 제어 알고리즘 중 하나입니다.

<sup>3</sup> 기타 측정 및 계산된 데이터는 최소 1개월 이상입니다.

<sup>4</sup> 확장이 가능합니다.

# Equalizer 4.0 PRO 기술 사양

## 기능

	Equalizer 4.0 PRO
<b>Maximum number of connected machines:</b>	
<i>Load-unload &amp; VSD compressors</i>	8 compressors
<i>Other machines (Dryers,...)</i>	30 machines
<b>Setpoint control</b>	Pressure
<b>Limit installed power single machine</b>	315 kW
<b>Maximum number of Airnets / processes</b>	1
<b>Control modes<sup>1</sup></b>	Manual sequence
	Equal Wear
	Equal Wear+
<b>PLC functionality</b>	Basic
<b>Non-Atlas Copco machines</b>	Yes

## 모니터링 및 연결

	Equalizer 4.0 PRO
<b>Data logging</b>	Energy data stored for two years <sup>3</sup>
<b>REMOTEVIEW</b>	Yes
<i>Airnets</i>	
<i>Event history</i>	
<i>Trend graphs</i>	
<i>Maintenance</i>	
<b>SMARTVIEW</b>	Optional
<i>Room view</i>	
<i>Usage</i>	
<i>Energy &amp; volume</i>	
<i>Energy report function</i>	
<b>SMART2SCADA</b>	Optional
<i>Modbus TCP/IP</i>	
<i>Ethernet/IP</i>	
<i>Profinet</i>	
<i>OPC-UA</i>	
<b>GATEWAY 4.0</b>	Optional
<i>Modbus RTU</i>	
<i>Profibus DP</i>	
<b>SMARTLINK</b>	Optional

## 하드웨어

	Equalizer 4.0 PRO
Touchscreen	12" capacitive screen
Digital inputs <sup>4</sup>	4
Analogue inputs <sup>4</sup>	8
Digital outputs <sup>4</sup>	4
Cubicle protection	IP54
Ethernet ports	4
Certifications	CE, cULus
Electrical connection	110-240 VAC, 50/60 Hz
Dimensions (L x W x H)	600 x 600 x 210 mm (24 x 24 x 8 inch)
Weight	32 kg (70 lbs)

<sup>1</sup> 그룹 관리로 결합할 수 있습니다.

<sup>2</sup> 압축 공기 시장에서 가장 스마트하고 진보된 중앙 제어 알고리즘 중 하나입니다.

<sup>3</sup> 기타 측정 및 계산된 데이터는 최소 1개월 이상입니다.

<sup>4</sup> 확장이 가능합니다.





WWW.ATLASCOPCO.COM

