

Spezialisiert auf die Netzeinspeisung von CNG und Biomethan

Unternehmen auf der ganzen Welt vertrauen darauf, dass die Fachkompetenz und Innovationen von Atlas Copco zu ihrem Unternehmenswachstum beitragen. Wir helfen unseren Kunden dabei, die Kosten zu senken und die Produktivität zu steigern, während wir gleichzeitig nachhaltige Lösungen bereitstellen.

CNG-/Biomethan-Lösung

Atlas Copco bietet eine Reihe von CNG-/Biomethan-Netzeinspeisungslösungen für verschiedene Anwendungen an, einschließlich CNG-Tankstellen, Massentransport und virtuelle Pipelinesysteme.

Wichtigste Akquisitionen

Eine der wichtigsten Akquisitionen von Atlas Copco in der Erdgasbranche war der Kompressorspezialist Intermech, der 2006 zur Atlas Copco Group stieß. Zuvor hatte das Unternehmen 1997 Crepelle und 2007 Greenfield übernommen und damit sein CNG-Portfolio weiter ausgebaut.

Kompetenz in der Kompressionstechnologie

Atlas Copcos Wurzeln liegen in der Kompressionstechnologie, und das Unternehmen hat sein Produktportfolio durch die Übernahme führender Hersteller von Hochdruck-Tanksystemen erweitert.

Weltweit vertreten

Atlas Copco wurde 1873 gegründet, hat seinen Sitz in Stockholm, Schweden, und unterstützt mittlerweile Kunden in über 180 Ländern.



Die Säulen der Produktivität

Effizienz, Sicherheit, Wartungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit sind entscheidende Faktoren bei jeder CNG- oder Biomethananlage. Sie sind die Eckpfeiler unserer gesamten Erdgasproduktlinie. Unsere Kompressoren sind mit Funktionen ausgestattet, die bei jedem Schritt des CNG-/Biomethan-Förderzyklus Vorteile bieten.



**Fachwissen von
Atlas Copco**



Service



Sicherheit



Intelligente Energie



Zuverlässigkeit

- Energieeffizienz: Diese Kompressoren arbeiten mit Direktantrieb und sparen im Vergleich zu Kompressoren mit Riemenantrieb etwa 2–6 % an Gesamtenergiekosten.
- Lange Wartungsintervalle: Mit ca. 15.000 Stunden zwischen Wartungsterminen wird der Wartungsaufwand minimiert.
- Feuerfeste Haube: Die Haube erfüllt Feuerwiderstandsklasse R90, d. h. sie kann einem Brand 90 Minuten lang standhalten, bevor es zu einem strukturellen Versagen kommt.
- Druckbeaufschlagtes Kurbelgehäuse: Garantiert, dass während des Betriebs keine Gasverluste auftreten.

Diese Kompressoren sparen aufgrund der verhinderten Gasaustrittsverluste nicht nur Energie, sondern bieten auch zuverlässige Leistung und senken die Gesamtbetriebskosten.

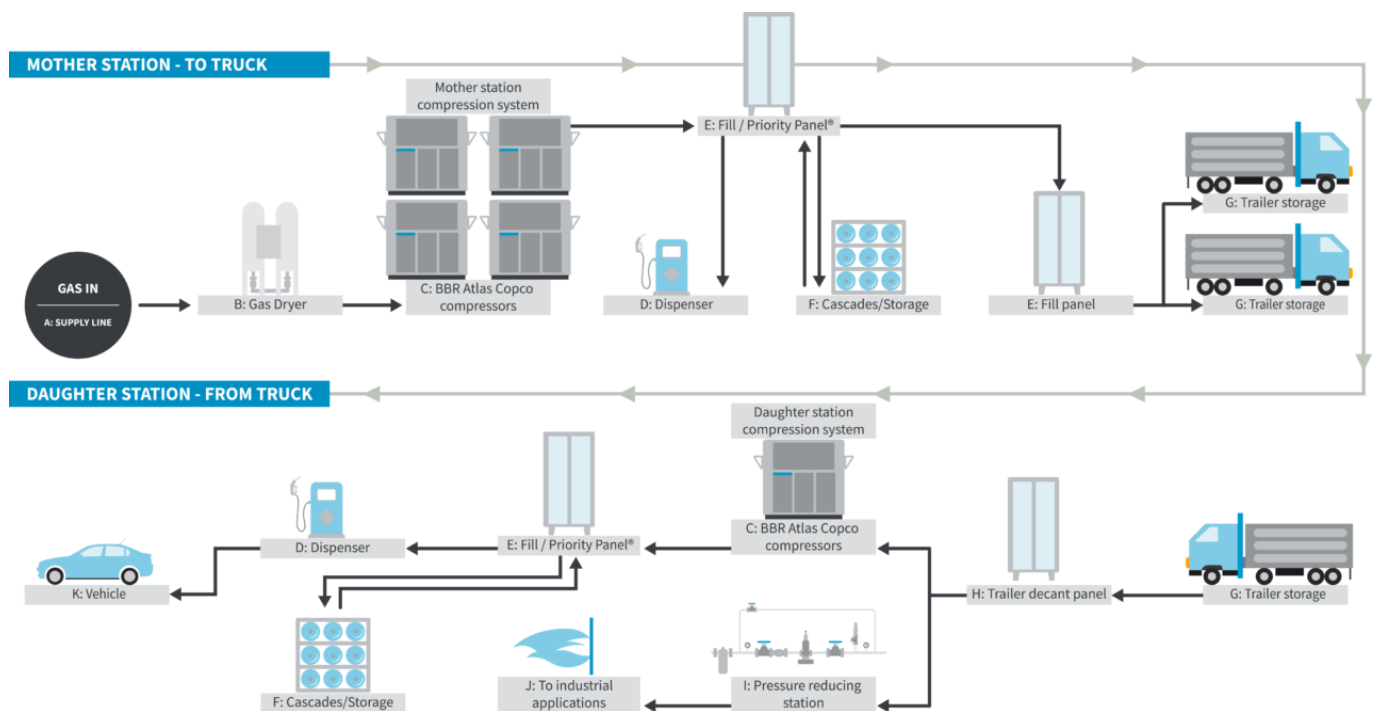


Optimierte Lösungen für CNG-Stationen

Atlas Copco überwacht verschiedene Aspekte der Errichtung von CNG-Stationen und ist auf die Bereitstellung maßgeschneiderter, effizienter und zuverlässiger Geräte spezialisiert, die sich nahtlos in jede CNG-Station integrieren lassen.

Unser Einsatz für Spitzenleistungen beginnt mit unseren Kompressoren der BBR-Serie, die speziell darauf ausgelegt sind, Erdgas oder Biomethan für einen effizienten Transport und eine effiziente Lagerung auf hohem Druck zu verdichten. BBR-Kompressoren sind für ihre hohe Effizienz und Vielseitigkeit bekannt und eignen sich sowohl für Schnellfüllstationen als auch als Teil größerer Mutterstationen, was das schnelle Befüllen von Erdgasfahrzeugen für den Einsatz in virtuellen Pipelines erleichtert.

Wir bei Atlas Copco stellen sicher, dass jeder Schritt Ihrer Erdgaslieferkette von erstklassigen Lösungen unterstützt wird, die Effizienz, Zuverlässigkeit und Sicherheit priorisieren.



A: Supply line B: Gas dryer C: BBR compressor D: Dispenser E: Fill/priority panel F: Cascades G: Trailer storage H: Trailer decant panel I: Pressure reduction station (PRS) J: To industrial applications K: Vehicle

BBR-Kompressor

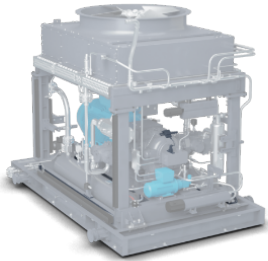
Der BBR-Kompressor ist weltweit beliebt bei Tankstellen und Erdgas-Transportnetzen, da er sich ideal für zuverlässige und energieeffiziente CNG-Betankung und Biomethan-Netzeinspeisung eignet, ohne dabei Kompromisse bei der Sicherheit einzugehen. Der Kompressor verfügt über ein leakagefreies, unter Druck stehendes Kurbelgehäuse, Direktantrieb und gründlich geprüfte und getestete Technologie.





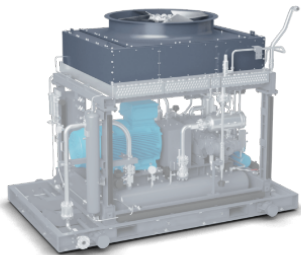
1 Langlebiges Mini-Schmiersystem

- Dosierte Tropfschmierung der Zylinder durch separates Schmierstoffteilersystem verringert den Ringverschleiß
- Begrenzte Kolbengeschwindigkeiten für eine längere Lebensdauer des Rings und der Ventile
- Synthetische Ringe verringern Reibung und Verschleiß



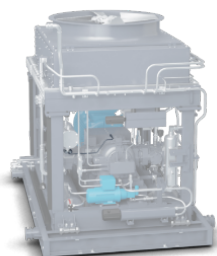
2 Effiziente Kühlung

- Luftgekühlte Maschinen für störungsfreien Betrieb, Vermeidung von Stillstandszeiten aufgrund von Kalkablagerungen, Pumpen- und Kühlturमाusfällen
- Niedrige Entladungstemperaturen dank ordnungsgemäßer Abstufung und großen, effizienten Zwischenkühlern



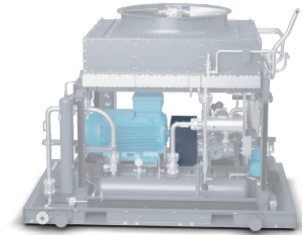
3 Unter Druck stehendes Kurbelgehäuse

- Unter Druck stehendes Kurbelgehäuse mit bis zu 35 bar(g) ohne Gasaustritt in die Atmosphäre
- Gaseinsparungen von bis zu 3 % im Vergleich zu nicht abgedichteten Kompressoren bei der ersten Inbetriebnahme
- Kompressor rentiert sich innerhalb weniger Monate des Betriebs



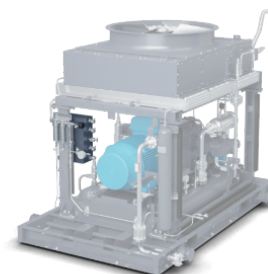
4 Reibungsloser Direktantrieb

- Keine seitlichen Lasten auf der Kurbelwelle und den Lagern, was weniger Wartung erfordert
- Verbesserte Getriebeeffizienz dank fehlender Getriebeverluste im Gegensatz zu Kompressoren mit Riemenantrieb
- Weniger Aufwand für Wechseln und Nachspannen des Riemens während des Betriebs
- Vermeidet riemenbedingte Wartungsarbeiten; Riemen müssen in der Regel alle sechs Monate ausgetauscht werden
- Kompressordrehzahl von bis zu 1800 U/min bei Direktanschluss an Gas- oder Elektromotor



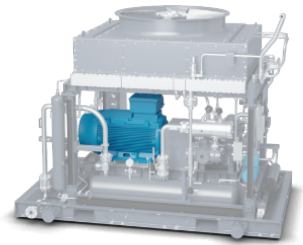
5 Steuerungssysteme und andere Sicherheitsfunktionen

- Wird mit elektrischen und mechanischen Sicherheitsvorrichtungen geliefert, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten
- Steuerungssysteme überwachen kritische Punkte
- Erfüllt alle wichtigen internationalen Vorschriften und Normen
- Vollständige Leistungs- und Sicherheitsprüfung mit Erdgas bei der vorgesehenen Kapazität vor der Installation
- Umfangreiche Erfolgsbilanz in Bezug auf den sicheren Betrieb über Millionen von Betriebsstunden
- Optionale unabhängige Konstruktionsnachweise aller Druckbehälter, Schweißverfahren sowie hydrostatischen Druckprüfungen



6 Elektromotor und Sanftanlauf-Technologie

- Reduziert elektrische Stoßlasten und verlängert so die Lebensdauer
- Kompressor wird in geschlossenem Kreislauf in Kombination mit Ablassbehälter entlastet und startet mit Nulllast, wodurch weniger Anlaufstrom benötigt und die Zuverlässigkeit erhöht wird

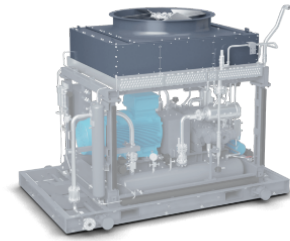


7 Anzeigetafel

- Die Anzeigetafel liefert Informationen für die Überwachung der Kompressorparameter unter Betriebsbedingungen
- BBV ermöglicht eine problemlose und schnelle Kalibrierung, ohne dass das Gas aus dem gesamten System abgelassen werden muss

Vorteile und Nutzen für den Kunden

- Energieeinsparungen: Niedrigere Energiekosten und Betriebsausgaben rentieren sich innerhalb weniger Monate nach Betriebsbeginn
- Hohe Zuverlässigkeit: Niedrige Kolbengeschwindigkeiten und Temperaturen zwischen den einzelnen Zuständen sorgen für lange Lebensdauer der internen Teile
- Sicherheit: Entspricht allen internationalen Normen und wurde mit explosions sicheren Motoren und den geeigneten Instrumenten für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen entwickelt
- Unter Druck stehendes Kurbelgehäuse: Durch den Kurbelgehäusedruck von bis zu 35 bar(g) kommt es zu keinerlei Gasaustritt, und es wird eine Gaseinsparung von 2–6 % im Vergleich zu nicht abgedichteten Kompressoren erreicht





BBR-Kompressorpaket und -optionen

BBR compressors are used widely across CNG/biomethane grid injections filling stations around the world. They are available as either packaged, ready-to-install units or custom loaded with optional features.

1. Star delta – starter – as per customer needs → Optional feature
2. Bleed and – block valves for instruments → Package scope

	Package scope	Standard Features	Optional Features
Inlet filter to compressor block	*		
Pressurized crankcase BBR up to 35 bar(g)			
Electric motor/gas engine drive			
Flexible direct coupling with coupling guard			
Air cooled intercooler/aftercooler and air cooled oil cooler			
Piping/stainless steel tubing			
Integrated moisture separator/pulsation dampener			
Duplex final filtration using coalescing filters to remove aerosols to less than 5 ppm			
Integrated blowdown vessel			
Lubricating system including gear pump, oil filter			
Acoustic canopy suitable for 70 dBA/meter			
Necessary instrumentation as per area classification		*	
Standalone PLC based control panel			
Soft starter above 110 kW			
Star delta starter 110 kW and below			
Weatherproof canopy			
3rd-party certification gas detector			
Flame detector			
Bleed and block valves for instruments			
Flameproof lighting			
Remote monitoring			
VSD soft starter			
Chain hoist system			

Produktreihen und technische Daten

Hauptspezifikationen (metrisch)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge Pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	bar(g)	bar(g)	rpm	Nm ³ /h	KW	dBA	Kg
BBR4-10015	50	0,7	250	995	287,6	100	70	13000
		2	250	995	517,8	100		
		0,7	250	1485	423	160		
		2	250	1485	763	160		
BBR4-9017		2	250	995	379	120		
		4	250	995	715	120		
		2	250	1485	633	200		
		4	250	1485	1056	200		
BBR4-6016		4	250	995	333	100		
		9	250	995	728	100		
		4	250	1485	494	160		
		9	250	1485	1079	160		
BBR3-5018	5	250	995	395	120			
	12	250	995	951	120			
	5	250	1485	606	200			
	12	250	1485	1272	200			
BBR3-4216	6	250	995	324	100			
	16	250	995	909	100			
	6	250	1485	499	160			
	16	250	1485	1269	160			

Hauptspezifikationen (imperial)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
BBR4-10715	60	8	4500	1190	214	200	70	28600
		21	4500	1190	379	200		
		8	4500	1780	329	300		
		21	4500	1780	529	300		
BBR4-9017		33	4500	1190	319	200		
		59	4500	1190	532	200		
		33	4500	1780	502	300		
		59	4500	1780	785	300		
BBR4-8016		33	4500	1190	286	200		
		73	4500	1190	533	200		
		33	4500	1780	422	300		
		73	4500	1780	789	300		
BBR4-6016	55	4500	1190	267	150			
	134	4500	1190	535	150			
	55	4500	1780	428	300			
	134	4500	1780	793	300			
BBR3-4216		90	4500	1190	262	200		

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
		227	4500	1190	660	200		
		97	4500	1780	412	300		
		200	4500	1780	851	300		

Model	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
BBR3-4 Abmessungen	3700	2300	3600

Model	Length (in)	Width (in)	Height (in)
BBR3-4 Abmessungen	118	78,7	118

Reference conditions:

1. 1 bar(g) (14.5 psi) ambient temperature 20°C (68°F), gas inlet temperature 20 (68°F)
2. Specific gravity: 0.6
3. Due to continuous improvement we reserve the right to change these capacity
4. Capacity given above are for standard models. Please contact Atlas Copco for other capacity

Unsere Aftermarket-Ersatzteile und -Services



Weltweit vertreten – Service vor Ort

Bei Atlas Copco hören unsere Services nicht auf, wenn unsere Produkte geliefert werden. Die garantierte Wartungsfreundlichkeit von Atlas Copco gewährleistet die optimale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit Ihres Erdgasystems bei minimalen Betriebskosten.

Unsere Aftermarket-Spezialisten stellen sicher, dass Ihre Maschinen über ihre lange Lebensdauer hinweg Spitzenleistung erbringen. Unsere Aftermarket-Servicepläne bieten volle Preistransparenz, schnelle Wartung und einen zukunftsorientierten, zeitsparenden Ansatz, der auf die lange Lebensdauer Ihrer Produkte ausgerichtet ist.

Leistungsprüfungen durch Atlas Copco-Techniker, welche die ursprünglichen Werkstandards einhalten, minimieren das Risiko von Ausfällen und Stillstandszeiten in der Produktion. Durch ein Audit Ihres Produktionsprozesses können wir Sie bei der Optimierung des Anlagenbetriebs unterstützen. Unsere Aftermarket-Servicespezialisten behalten die maximale Verfügbarkeit der Ausrüstung bei niedrigen Kosten im Auge.

Unser umfassendes Servicenetzwerk in über 180 Ländern weltweit ermöglicht es uns, diese umfassende Servicegarantie zu bieten.

Der Wert von Aftermarket-Services:

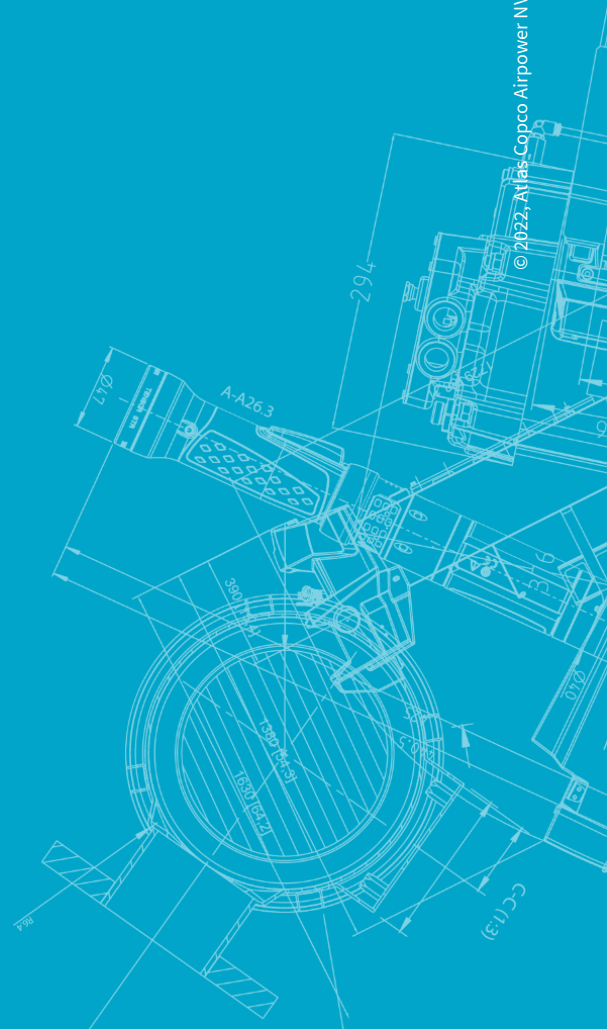
- Niedriger Energieverbrauch Ihrer Geräte
- Kostengünstige, transparente Preisgestaltung
- Längere Lebensdauer Ihres Kompressors
- Weltweit vertreten, Service vor Ort – nur einen Anruf entfernt
- Gesicherte Qualität und Produktivität
- Engagierter Support vor Ort in Ihrer Sprache
- Unterstützung rund um die Uhr
- Logistik der Spitzenklasse
- Erstellung von Diagnoseberichten nach jeder Inspektion
- Proaktive Planung, die Ihre geplante Wartungsroutine berücksichtigt
- Garantierte Ersatzteile von Atlas Copco
- Wartung durch engagiertes Servicepersonal, das Ihre Maschinen in- und auswendig kennt



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Schweden
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg.- Nr.: 556014-2720
www.atlascopco.com



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2022, Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben und Spezifikationen sind freibleibend und unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Lesen Sie vor dem Gebrauch alle Sicherheitsanweisungen im Benutzerhandbuch.