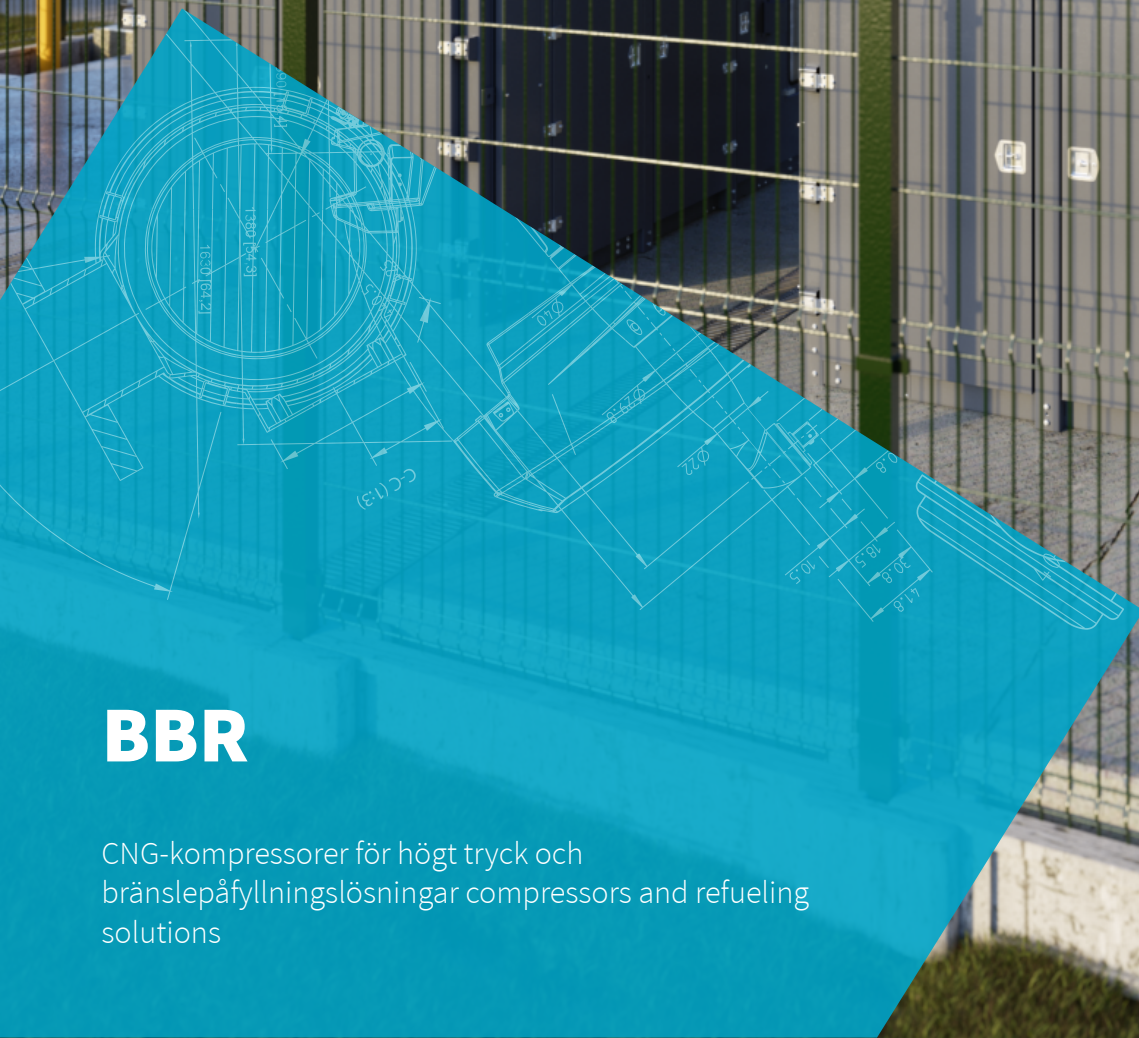


Atlas Copco



BBR

CNG-kompressorer för högt tryck och
bränslepåfyllningslösningar compressors and refueling
solutions

Engagerade i CNG och insprutningsstationer för biometangasnätet

Företag över hela världen förlitar sig på Atlas Copcos expertis och innovationer för att få verksamheten att växa. Vi hjälper våra kunder att sänka kostnaderna och öka produktiviteten samtidigt som vi levererar hållbara lösningar.

CNG-/biometanlösning

Atlas Copco erbjuder en rad olika CNG- och insprutningsstationer för biometangasnätet för olika tillämpningar, inklusive CNG-tankstationer, masstransporter och virtuella rörledningssystem.

Viktiga förvärv

Ett av Atlas Copcos nyckelförvärv inom CNG-industrin var kompressorspecialisten Intermech, som inlemmades i Atlas Copco-gruppen 2006. Tidigare hade företaget förvärvat Crepelle 1997 och Greenfield 2007, vilket ytterligare bidrog till CNG-portföljen.

Expertis inom komprimeringsteknik

Atlas Copcos rötter ligger inom komprimeringsteknik och företaget har utökat sin produktportfölj genom förvärv av ledande tillverkare av högtryckstankningssystem för fordon.

Global räckvidd

Atlas Copco grundades 1873, är baserat i Stockholm och betjänar kunder i mer än 180 länder.



Produktivitetens grundpelare

Effektivitet, säkerhet, servicevänlighet och tillförlitlighet är avgörande faktorer vid varje CNG-/biometaninstallation. De är hörnstenarna i hela vår produktserie för naturgas. Våra kompressorer är utrustade med funktioner som ger fördelar i varje steg av leveranscykeln för CNG/biometan.



**Atlas Copcos
expertis**



Service



Säkerhet



Smart energi



Tillförlitlighet

- Energieffektivitet: Dessa kompressorer använder direktdrivningsteknik, vilket sparar cirka 2–6 % av de totala energikostnaderna jämfört med remöverföringskompressorer.
- Långa serviceintervall: Ungefär 15 000 timmar mellan större servicetillfällen ger minimala underhållsproblem.
- Brandsäkert skyddshölje: Höljet är R90-klassat, vilket innebär att det tål brand i 90 minuter före strukturellt fel.
- Trycksatt vevhus: Säkerställer eliminering av gasförluster under drift.

Dessa kompressorer sparar inte bara energi med eliminering av ventilationsförluster utan ger även tillförlitliga prestanda, vilket minskar de totala ägandekostnaderna.

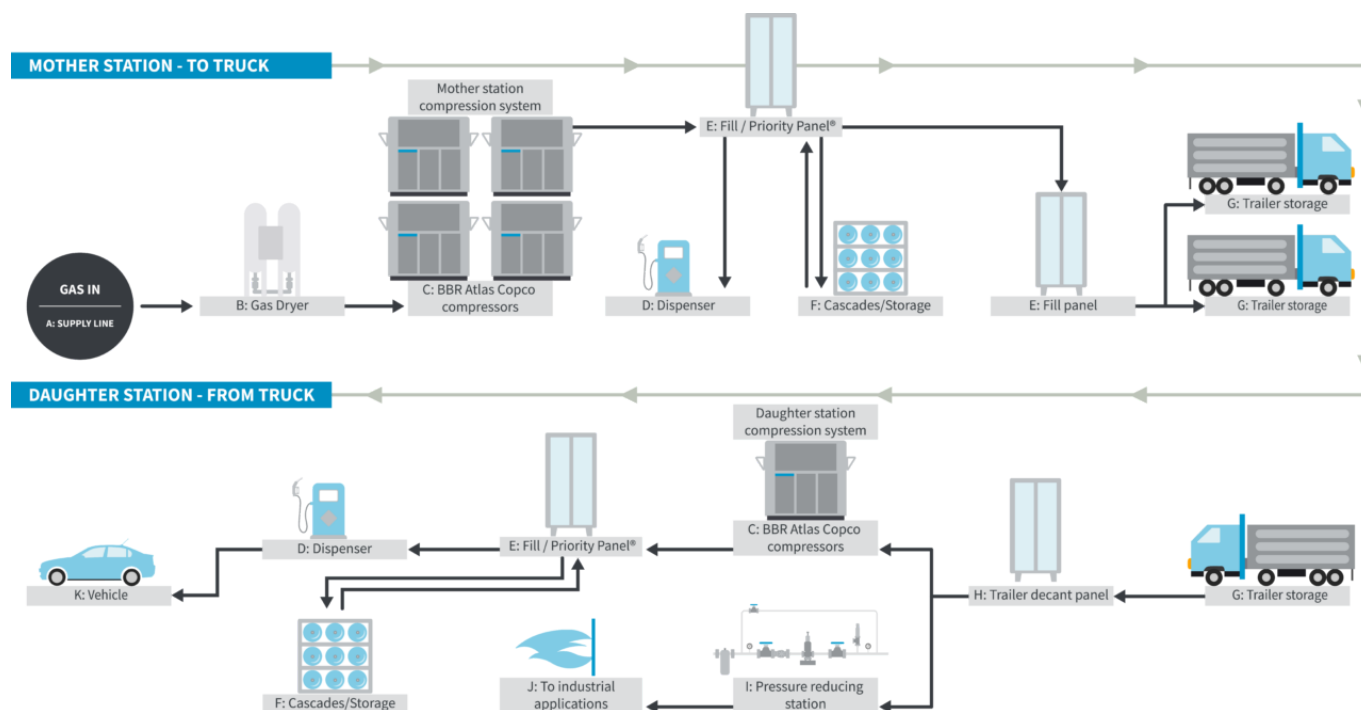


Optimerade lösningar för CNG-stationer

Atlas Copco övervakar olika aspekter av CNG-stationskonstruktionen och specialiserar sig på att tillhandahålla en skräddarsydd, effektiv och tillförlitlig utrustning som smidigt integreras i alla CNG-stationsinstallationer.

Vårt engagemang för högsta möjliga kvalitet börjar med våra kompressorer i BBR-serien som är särskilt utformade för att komprimera naturgas eller biometan till höga tryck för effektiv transport och förvaring. BBR-kompressorerna är kända för sin överlägsna effektivitet och mångsidighet och lämpar sig för både "snabbpåfyllningsstationer" och som en del av större överordnade stationer, vilket underlättar snabb påfyllning av CNG-lastbilar för användning i virtuella rörledningar.

På Atlas Copco ser vi till att varje steg i din CNG-leveranskedja stöds av förstklassiga lösningar som prioriterar effektivitet, tillförlitlighet och säkerhet.



A: Supply line B: Gas dryer C: BBR compressor D: Dispenser E: Fill/priority panel F: Cascades G: Trailer storage H: Trailer decant panel I: Pressure reduction station (PRS) J: To industrial applications K: Vehicle

BBR-kompressor

BBR-kompressorn är en favorit på bensinstationer och i CNG-transportnätverk runt om i världen och är en idealisk lösning för tillförlitlig och energieffektiv CNG-tankning och insprutning av biometannät som inte kompromissar med säkerheten.

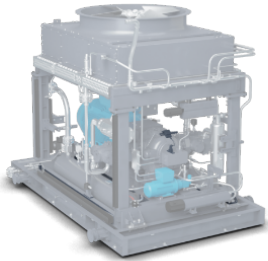
Kompressorn är utrustad med ett trycksatt vevhus utan läckage, direktdrivning och noggrant refererad och testad teknik





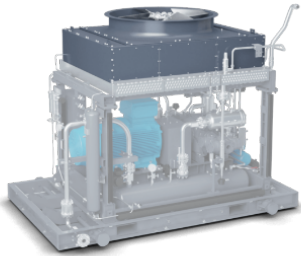
1 Minismörjdesign med lång livslängd

- Uppmätt droppsmörjning av cylindrar genom separat smörjningssystem minskar slitaget på ringarna
- Begränsade kolvhastigheter för längre livslängd på ringar och ventiler
- Syntetiska ringar minskar också friktion och slitage



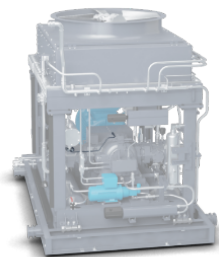
2 Effektiv kylning

- Luftkylda maskiner för problemfri drift. Förhindrar driftstopp på grund av pannstensbildning, fel på pump och kyltorn
- Låga utloppstemperaturer tack vare rätt mellanlagring och stora, effektiva mellankylare



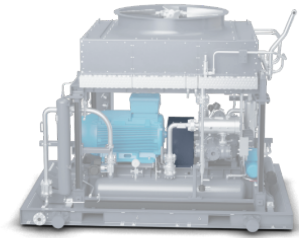
3 Trycksatt vevhus

- Trycksatt vevhus upp till 35 bar(g) resulterar i noll gasförlust till atmosfären
- Gasbesparingar på upp till 3 % jämfört med icke slutna kompressorer vid första start.
- Kompressorn betalar sig själv inom några månaders drift



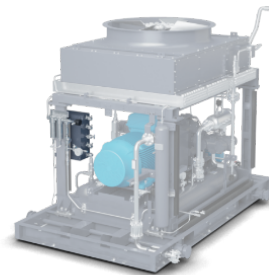
4 Smidig direktdrift

- Ingen sidobelastning på vevaxel och lager, vilket kräver mindre underhåll
- Inga transmissionsförluster, till skillnad från remdriven kompressor, ger bättre drifteffektivitet
- Mindre problem med rembyte och remspänning under drift
- Undviker remrelaterade servicebehov; remmar måste normalt bytas ut var sjätte månad
- Upp till 1 800 varv/min kompressorvarvtal för direktkoppling till gas eller elmotor



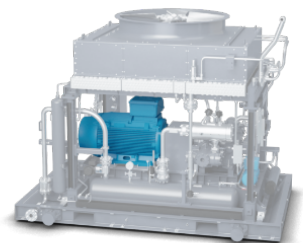
5 Styrsystem och andra säkerhetsfunktioner

- Levereras med elektriska och mekaniska säkerhetsfunktioner för säker och tillförlitlig drift
- Styrsystem övervakar kritiska punkter
- Uppfyller alla större internationella regelverk och standarder
- Fullständigt prestanda- och säkerhetstestad med naturgas vid avsedd kapacitet före installation
- Omfattande meritförteckning över säker drift som sträcker sig över miljontals timmars drifttid
- Valfri oberoende konstruktionsverifiering från tredje part för alla tryckkärl, svetsmetoder och test av hydrostatiskt tryck



6 Elmotor och mjukstartsteknik

- Minskar belastningen från elektriska stötar, vilket ger längre livslängd
- Kompressorn kommer att avlastas i en sluten krets i kombination med ett avlastningskärl och säkerställa att kompressorn inte startas under belastning, vilket minskar behovet av startströmmar och ökar tillförlitligheten

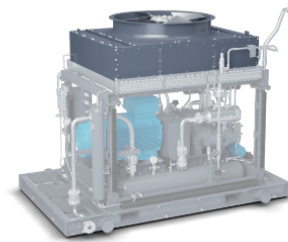


7 Mätarpanel

- Mätarpanel tillhandahåller information som hjälper till att övervaka kompressorparametrar under driftförhållanden
- BBV hjälper dig med problemfri och snabb kalibrering utan att ventiler gasen från hela systemet

Kundfördelar

- Energibesparingar – lägre energikostnader och driftkostnader återbetalar den initiala investeringen inom några månader av drift
- Hög tillförlitlighet – låga kolvastigheter och mellanhöga temperaturer bevarar interna delar
- Säkerhet – tar hänsyn till alla internationella standarder och är utformade för områdestillämpningar med explosionsssäkra motorer och lämpliga instrument
- Trycksatt vevhus – upp till 35 bar(g) vevhustryck resulterar i noll gasförluster och ger gasbesparingar på 2-6 % jämfört med icke slutna kompressorer





BBR-kompressorpaket och tillval

BBR compressors are used widely across CNG/biomethane grid injections filling stations around the world. They are available as either packaged, ready-to-install units or custom loaded with optional features.

1. Star delta – starter – as per customer needs → Optional feature
2. Bleed and – block valves for instruments → Package scope

	Package scope	Standard Features	Optional Features
Inlet filter to compressor block	*		
Pressurized crankcase BBR up to 35 bar(g)			
Electric motor/gas engine drive			
Flexible direct coupling with coupling guard			
Air cooled intercooler/aftercooler and air cooled oil cooler			
Piping/stainless steel tubing			
Integrated moisture separator/pulsation dampener			
Duplex final filtration using coalescing filters to remove aerosols to less than 5 ppm			
Integrated blowdown vessel			
Lubricating system including gear pump, oil filter			
Acoustic canopy suitable for 70 dBA/meter			
Necessary instrumentation as per area classification		*	
Standalone PLC based control panel			
Soft starter above 110 kW			
Star delta starter 110 kW and below			
Weatherproof canopy			
3rd-party certification gas detector			
Flame detector			
Bleed and block valves for instruments			
Flameproof lighting			
Remote monitoring			
VSD soft starter			
Chain hoist system			

Produktserier och tekniska specifikationer

Huvudspecifikationer (metriska enheter)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge Pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	bar(g)	bar(g)	rpm	Nm ³ /h	KW	dBA	Kg
BBR4-10015	50	0,7	250	995	287,6	100	70	13000
		2	250	995	517,8	100		
		0,7	250	1485	423	160		
		2	250	1485	763	160		
BBR4-9017		2	250	995	379	120		
		4	250	995	715	120		
		2	250	1485	633	200		
		4	250	1485	1056	200		
BBR4-6016	4	250	995	333	100			
	9	250	995	728	100			
	4	250	1485	494	160			
	9	250	1485	1079	160			
BBR3-5018	5	250	995	395	120			
	12	250	995	951	120			
	5	250	1485	606	200			
	12	250	1485	1272	200			
BBR3-4216	6	250	995	324	100			
	16	250	995	909	100			
	6	250	1485	499	160			
	16	250	1485	1269	160			

Huvudspecifikationer (brittiska enheter)

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
BBR4-10715	60	8	4500	1190	214	200	70	28600
		21	4500	1190	379	200		
		8	4500	1780	329	300		
		21	4500	1780	529	300		
BBR4-9017		33	4500	1190	319	200		
		59	4500	1190	532	200		
		33	4500	1780	502	300		
		59	4500	1780	785	300		
BBR4-8016		33	4500	1190	286	200		
		73	4500	1190	533	200		
		33	4500	1780	422	300		
		73	4500	1780	789	300		
BBR4-6016	55	4500	1190	267	150			
	134	4500	1190	535	150			
	55	4500	1780	428	300			
	134	4500	1780	793	300			
BBR3-4216		90	4500	1190	262	200		

Compressor model	Frequency	Suction pressure	Discharge pressure	Rotation speed	Gas flow at discharge	Motor	Sound pressure (1)	Weight
	Hz	psi(g)	psi(g)	rpm	SCFM	HP	dBA	Lbs
		227	4500	1190	660	200		
		97	4500	1780	412	300		
		200	4500	1780	851	300		

Model	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
BBR3-4 Dimensioner	3700	2300	3600

Model	Length (in)	Width (in)	Height (in)
BBR3-4 Dimensioner	118	78,7	118

Reference conditions:

1. 1 bar(g) (14.5 psi) ambient temperature 20°C (68°F), gas inlet temperature 20 (68°F)
2. Specific gravity: 0.6
3. Due to continuous improvement we reserve the right to change these capacity
4. Capacity given above are for standard models. Please contact Atlas Copco for other capacity

Våra eftermarknadsdelar och -tjänster



Global närvaro – lokal service

På Atlas Copco upphör inte våra tjänster när våra produkter levereras. Garanterad service hos Atlas Copco garanterar optimal tillgänglighet och tillförlitlighet för ditt CNG-system samtidigt som driftkostnaderna hålls på ett minimum.

Våra eftermarknadsspecialister är här för att se till att dina maskiner levererar toppprestanda under hela deras långa livslängd. Och våra serviceplaner för eftermarknaden erbjuder fullständig insyn i priset, snabbt underhåll och en framåtblickande tidsbesparande metod som är utformad för dina produkters långa livslängd.

Prestandakontroller som utförs av Atlas Copcos tekniker och som följer de ursprungliga fabriksstandarderna minimerar risken för haverier och produktionsavbrott. Genom en granskning av din produktionsprocess kan vi hjälpa till att optimera utrustningens drift. Samtidigt håller våra servicespecialister på eftermarknaden ett öga på utrustningens maximala tillgänglighet till lägsta möjliga kostnad.

Vi levererar den här fullständiga servicegarantin genom vårt omfattande servicenätverk som är etablerat i över 180 länder över hela världen.

Värdet av eftermarknadstjänster:

- Låg energiförbrukning för din utrustning
- Kostnadseffektiv, transparent prissättning
- Längre livslängd för kompressorn
- Global närvaro, lokal service, aldrig mer än ett telefonsamtal bort
- Garanterad kvalitet och produktivitet
- Dedikerad lokal support på ditt språk
- Dygnet runt-stöd
- Logistik i världsklass
- Kompletta diagnostikrapporter efter varje inspektion
- Proaktiv planering som tar hänsyn till din schemalagda underhållsrutin
- Atlas Copcos garanterade reservdelar
- Service utförd av engagerad servicepersonal som känner till din maskin inifrån och ut



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sweden
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg. nr: 556014-2720
www.atlascopco.com



WWW.ATLASCOPCO.COM

