

Korzyści dostosowane do Twojego procesu

Podobnie jak wszystkie urządzenia firmy Atlas Copco, sprężarki H2P są konstruowane z myślą o zapewnieniu naszym klientom maksymalnej wartości dodanej. Sprężarki te opracowaliśmy specjalnie pod kątem procesów wytwarzania gazu z energii i łączą one w sobie funkcje oraz cechy potrzebne do optymalizowania ustawień procesowych, zagwarantowania wydajności i rozwoju firmy.



Maksymalne bezpieczeństwo pracy z wodorem

Bezpieczeństwo ma kluczowe znaczenie przy pracy z wodorem. Sprężarki wodoru H2P pomagają uniknąć ryzyka związanego z wyciekami gazu, zanieczyszczeniami i innymi potencjalnymi zagrożeniami dotyczącymi instalacji. W celu zapewnienia większej niezawodności działania i spokoju ducha użytkowników wszystkie nasze pakiety zawierają bezpieczne oprzyrządowanie i pętle sterowania. Aby zagwarantować bezpieczeństwo instalacji, nasze rozwiązania spełniają wymagania najważniejszych międzynarodowych i lokalnych przepisów w zakresie bezpieczeństwa. Ponadto każda sprężarka jest również w pełni testowana z użyciem helu w naszych zakładach.

Najlepsza możliwa jakość wodoru

Czysty wodór jest niezbędnym surowcem i paliwem wielu procesów przemysłowych. Począwszy od sektora mobilności oraz wytwarzania i magazynowania energii aż po zastosowania chemiczne i petrochemiczne oraz nawozy i produkcję amoniaku, wiele zastosowań wymaga najwyższej jakości wodoru, aby zapewniać odpowiednią wydajność.

W firmie Atlas Copco dbamy o reputację Twojej firmy. Rozumiemy również wysokie koszty, które mogą wynikać z przestoju i marnotrawstwa produktów, gdy proces produkcyjny zostanie zanieczyszczony. Sprężarki H2P zostały zaprojektowane w taki sposób, aby zminimalizować ryzyko zanieczyszczenia, stworzyć optymalne warunki użytkowania i jednocześnie chronić środowisko.



Znaczenie urządzeń bezolejowych

Olej w procesie może prowadzić do poważnych konsekwencji, takich jak zniszczone lub niebezpieczne produkty, przestoje w produkcji i problemy prawne. W sektorze sprężania wodoru integralność gazu ma ogromne znaczenie. W sprężarkach H2P zastosowano szereg technologii gwarantujących bezolejową produkcję:

- Podwójne elementy dystansowe wyposażone w pierścienie uszczelniające zapewniają fizyczne oddzielenie skrzyni korbowej od cylindrów.
- Długość tłoczyska jest obliczana w taki sposób, aby żadna część stykająca się z olejem nie znalazła się w komorze sprężania.
- Uszczelnienia z pierścieniami uszczelniającymi zapewniają szczelność między cylindrem a elementem dystansowym.
- Pierścienie tłokowe i opaski zapobiegające zużyciu wykonane z materiału PTFE.

Energooszczędność, która chroni Twoją działalność

W dzisiejszych czasach energooszczędność jest motorem każdej firmy. W sektorze energii odnawialnej ma ona kluczowe znaczenie. Nasze sprężarki H2P chronią Twoją firmę, obniżając koszty i wspierając przejście na nowe źródła energii.

Wbudowana energooszczędność

Technologia tłokowa, będąca podstawą działania sprężarek H2P, jest sprawdzonym standardem w zastosowaniach wysokociśnieniowych, w których niskie zużycie energii jest koniecznością. Aby zmaksymalizować jej zalety, zoptymalizowaliśmy każdy element wysokowydajnego silnika.

Tłok pracuje przy niskiej prędkości i długich skokach, zmniejszając temperaturę pracy i tarcie, co zapewnia bardziej wydajne sprężanie i większą niezawodność. Cylinder zaprojektowaliśmy z myślą o optymalizacji przepływu i rozmiaru w celu zmniejszenia zużycia energii. Wysokowydajne chłodnice obniżają temperaturę zaworów, pierścieni i uszczelnień, co przekłada się na mniejsze zużycie podzespołów i większą niezawodność.

Zoptymalizowane sterowanie

Układ sterowania został zaprojektowany tak, aby zapewnić najwyższą energooszczędność w obsłudze zróżnicowanej produkcji. Oprócz spełnienia wszystkich wymagań bezpieczeństwa, gwarantuje to wydajne układy regulacji dla różnych typów pracy (VSD, dociążenie/odciążenie i recyrkulacja). Układ sterowania H2P jest instrumentem klasy premium, odpowiednim do działania w strefach zagrożonych wybuchem.

Technologia VSD

Nasza technologia VSD jest zintegrowana z najnowszymi innowacjami w zakresie monitorowania i sterowania. Pozwala to dopasować zużycie energii do zapotrzebowania, zapewniając jeszcze większą oszczędność energii i poprawiając możliwości regulacji.



Płynna, niezawodna produkcja przy niskich wymaganiach konserwacyjnych

Sprężarki H2P zaprojektowano do nieprzerwanej pracy w środowiskach przemysłowych, spełniając wymagania klientów w zakresie płynnego i niezawodnego dostarczania wodoru przez cały czas, bez konieczności stałego nadzoru. Dzięki wysokiej jakości elementom ze stali nierdzewnej oraz zminimalizowanemu hałasowi i wibracjom są one przeznaczone do ciągłej, niezawodnej i bezpiecznej pracy. Niskie wymagania konserwacyjne pomagają utrzymać koszty pod kontrolą, a także ograniczyć przestoje do minimum.





Marka, której możesz zaufać w zmieniającym się świecie

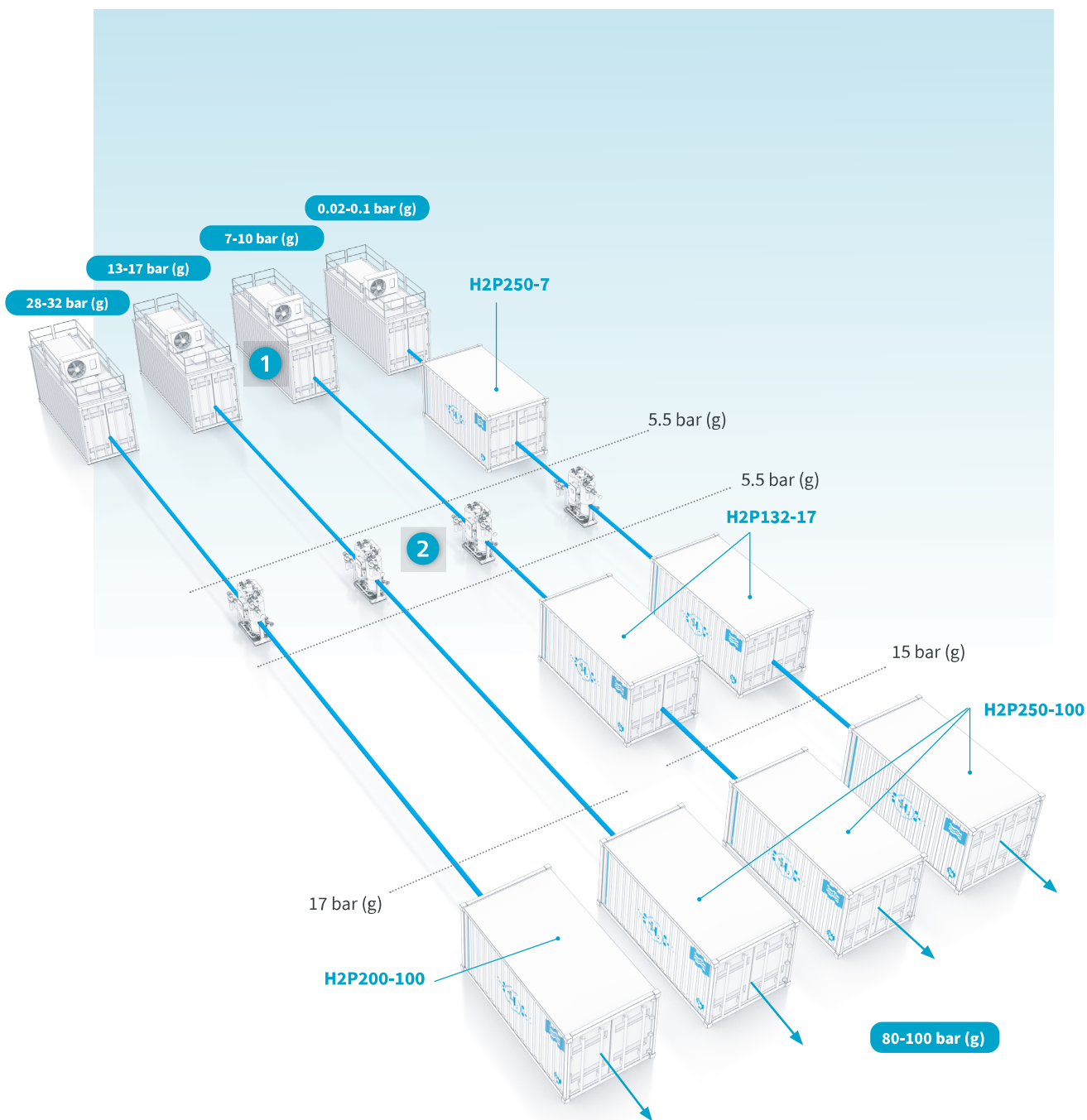
Świat przemysłu rozwija się szybko, ponieważ zaczynamy korzystać z nowych źródeł energii, starając się sprostać coraz bardziej istotnym celom klimatycznym. Dzięki ponad 140-letniemu doświadczeniu firma Atlas Copco zdobyła godną pozazdroszczenia reputację mistrza w dziedzinie technologii sprężania. Dokładamy wszelkich starań, aby spełniać poszczególne potrzeby naszych klientów, stawiając czoła nowym wyzwaniom dzięki wiedzy, innowacjom oraz wyjątkowej jakości produktów i komponentów. Umiejętność pracy z szeroką gamą gazów i mieszanin gazów pozwala nam dostosować nasze sprężarki do specyficznych wymagań procesów.

Zawsze służymy pomocą

Dbamy o reputację Twojej firmy. Zapewniając najwyższej klasy niezawodność i nieprzerwaną produkcję, gwarantujemy doskonałe wsparcie serwisowe z ugruntowaną pozycją na rynkach lokalnych. Nasze zespoły ekspertów są zawsze gotowe do pomocy i chętnie odpowiedzą na pytania, przedyskutują rozwiązania oraz zajmą się wszelkimi potrzebami serwisowymi i konserwacyjnymi.

Inteligentne rozwiązania gazowe

Unikalna koncepcja modułowa oznacza, że sprężarki H2P można instalować w różnych układach i kombinacjach. Zapewnia to maksymalną elastyczność, a także możliwość skalowania rozwiązań w miarę zmiany wymagań.



Specyfikacje

H2P

Wariant	Moduł podrzędny	Moc zainstalowana (kW)	Przepływ na wylocie sprężarki (min., kg/h)	Przepływ na wylocie sprężarki (min., Nm ³ /h)	Przepływ na wylocie sprężarki (maks., kg/h)	Przepływ na wylocie sprężarki (maks., Nm ³ /h)	Moc na wale sprężarki (min., kW)	Moc na wale sprężarki (maks., kW)
H-0-100	H-0-5	250	112.9	1269	210.3	2363	273.1	492.7
H-0-100	H-5-16	160	112.9	1269	210.3	2363	273.1	492.7
H-0-100	H-16-100	132	112.9	1269	210.3	2363	273.1	492.7
H-5-100	H-5-16	160	112.9	1269	210.3	2363	273.1	492.7
H-5-100	H-16-100	132	112.9	1269	210.3	2363	273.1	492.7
H-8-100	H-8-16	132	113.2	1272	210.8	2369	143.4	252.9
H-8-100	H-16-100	250	113.2	1272	210.8	2369	143.4	252.9
H-16-100	H-16-100	250	104.9	1178	195.2	2193	104.4	179.7
H-30-100	H-30-100	200	132.2	1486	132.2	2766	89.5	151.7

Dane mogą się różnić w przypadku innych trybów pracy, wersji i warunków. Szczegółowe informacje można uzyskać w firmie Atlas Copco.

Dane i specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



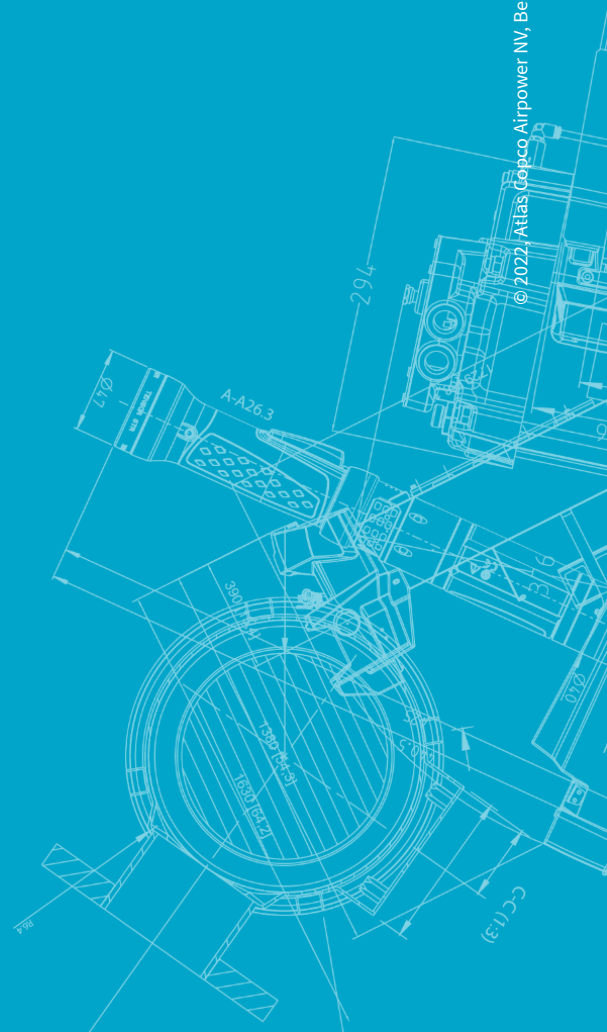
Atlas Copco AB

(spółka publiczna) SE-105 23 Sztokholm, Szwecja

Telefon: +46 8 743 80 00

Nr rej.: 556014-2720

www.atlascopco.com



© 2022, Atlas Copco Airpower NV, Belgia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Projekt i specyfikacja mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia i bez zobowiązań. Przed użyciem urządzenia należy się zapoznać ze wszystkimi instrukcjami bezpieczeństwa zamieszczonymi w podręczniku.