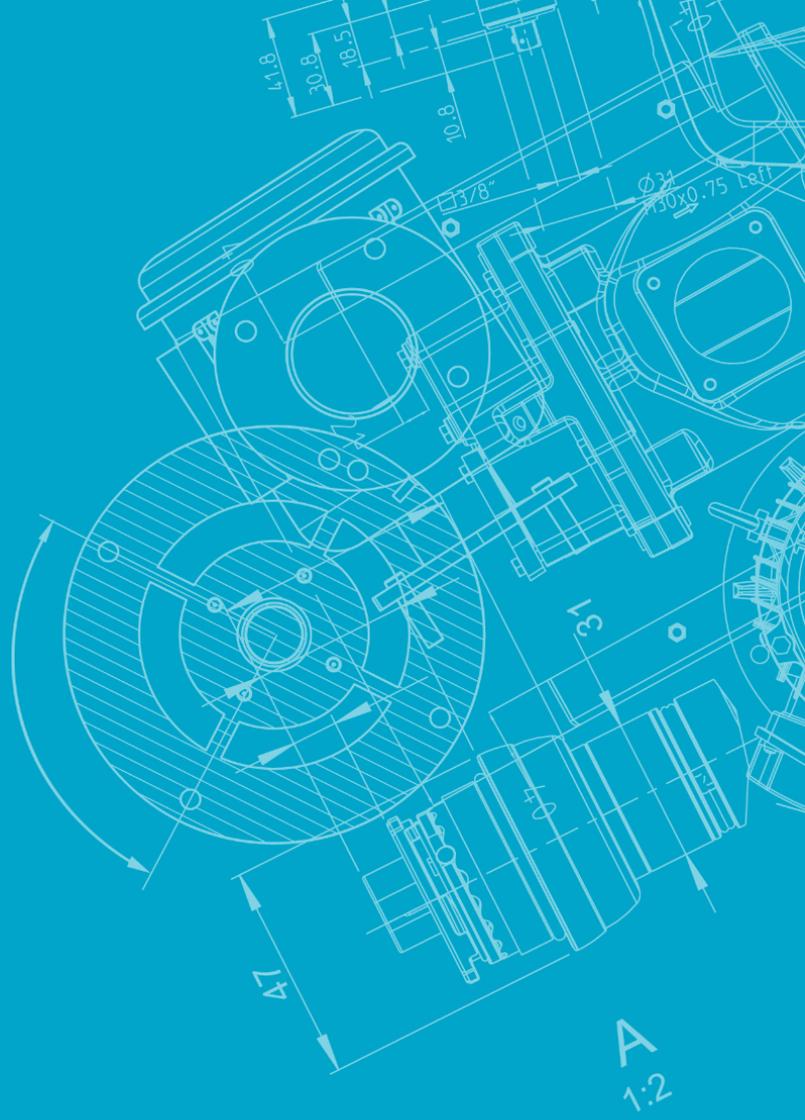


The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, italicized serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the logo is a solid teal color.The background of the advertisement is a photograph of an industrial facility, likely a wastewater treatment plant. In the foreground, three dark grey Atlas Copco compressors are mounted on a concrete pad. Large grey pipes run across a grassy area towards a white brick building in the background. To the left, there are rectangular aeration tanks with metal railings. A tall metal tower is visible on the far left. The sky is blue with light clouds.

La scelta perfetta per la tua attività

Soffianti e compressori a bassa pressione oil-free



Sommario

1

01-Copertina anteriore

3

02-Introduzione

5

03-Il nostro portafoglio

9

04-Applicazioni

14

05-Monitoraggio e controllo

16

06-Assistenza

19

07-Quarta di copertina

Tecnologie a bassa pressione per una produzione sostenibile

Sapevi che è possibile ottenere un notevole risparmio energetico scegliendo il tipo e la dimensione di compressore più adatti alle tue esigenze? Molte industrie, tra cui il trattamento delle acque reflue, i cementifici, l'industria alimentare e delle bevande, dell'estrazione mineraria, dell'energia, petrolifera e del gas, dell'acquacoltura e molte altre, dipendono da pressioni comprese tra 0,3 e 4 bar(g) e possono trarre notevoli vantaggi dalle tecnologie che si adattano alla domanda. La nostra gamma a bassa pressione è progettata per soddisfare esattamente le esigenze di pressione e flusso della tua applicazione, aiutandoti a gestire i costi energetici e a operare in modo più sostenibile.





Cost savings

La tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) adatta la pressione del sistema alla richiesta, riducendo efficacemente il costo del ciclo di vita della soffiante o del compressore a bassa pressione del 22% grazie al risparmio energetico.



Easy monitoring and maintenance

Il controllo e il monitoraggio sono ottimizzati per ridurre al minimo il consumo energetico e gestire proattivamente le esigenze di manutenzione.



Reliable service

Grazie alla nostra rete di assistenza globale, c'è sempre un tecnico nella tua zona pronto ad aiutarti a mantenere un funzionamento ottimale dell'installazione e prevenire costosi tempi di fermo macchina.



Extensive portfolio

Grazie a un'ampia scelta di apparecchiature a bassa pressione e all'esperienza in numerosi settori, siamo in grado di soddisfare al meglio le esigenze dei tuoi processi.



Comprehensive services

Per garantire un funzionamento ottimale, offriamo una gamma di piani di assistenza che includono riparazioni, manutenzione preventiva, ricambi e molto altro.



Un portafoglio completo per soddisfare le tue esigenze

Offriamo un'ampia gamma di tecnologie per aria a bassa pressione. Puoi quindi scegliere la dimensione ideale del compressore o della soffiante (in base, tra le altre cose, a pressione e flusso) e la richiesta di flusso adeguata (costante o variabile) per la tua specifica applicazione. Nel selezionare la soluzione ideale per la tua attività, potresti prendere in considerazione altri aspetti, come l'investimento iniziale, il ritorno sull'investimento e la facilità di manutenzione. Ci assicuriamo che ogni singola soluzione offerta ti aiuti a raggiungere l'eccellenza operativa.

Il nostro portafoglio di tecnologie per aria a bassa pressione (sistema metrico)

Technology	Product	Pressure		Flow (FAD)		
		bar(g)		m ³ /h		
		Min.	Max.	Min.	Max.	
Lobe	Blower	ZL	0.3	1.0	30	9500
Screw	Blower	ZS	0.3	1.5	270	9100
	Compressor	ZE/ZA	1.0	4.0	240	10,800
Turbo	High speed blower	ZB VSD ⁺	0.3	1.4	1300	12,000
	Geared blower	ZHA	0.3	1.2	6000	30,000
	Geared compressor	ZHL/ZH	1.0	4.0	2400	60,000
	Multistage blower	ZM	0.1	1.4	350	70,000

Il nostro portafoglio di tecnologie per aria a bassa pressione (sistema imperiale)

Technology	Product	Pressure		Flow (FAD)		
		psig		cfm		
		Min.	Max.	Min.	Max.	
Lobe	Blower	ZL	4.4	14.5	20	5600
Screw	Blower	ZS	4.4	22	160	5300
	Compressor	ZE/ZA	14.5	58	140	6362
Turbo	High speed blower	ZB VSD ⁺	4.4	20	750	7100
	Geared blower	ZHA	4.3	17	3500	17,600
	Geared compressor	ZHL/ZH	14.5	58	1400	35,200
	Multistage blower	ZM	1.5	20	200	41,000



Soffianti a lobi ZL: elevati tempi di attività a bassi costi di capitale

La nostra comprovata tecnologia a tre lobi, con il suo design semplice e affidabile, viene utilizzata da più di 25 anni in numerose applicazioni. I bassi costi di capitale e di manutenzione rendono le nostre soffianti a lobi ZL una soluzione conveniente per qualsiasi applicazione che richieda una fornitura di aria tra 0,3 e 1 bar(g) / 4,4 e 14,5 psig. Grazie al design innovativo, le nostre unità hanno bisogno di uno spazio minimo e sono adatte per l'uso in ambienti difficili come quelli con temperature ambiente di +50 °C/120 °F.

- Velocità fissa o velocità variabile (VSD)
- Controller Elektronikon® su richiesta
- Soluzione plug-and-play

Soffianti a vite ZS: elevati tempi di attività e bassi costi del ciclo di vita

La serie ZS combina l'affidabile tecnologia a vite di Atlas Copco con le nostre più recenti innovazioni per offrire aria oil-free certificata Classe 0 fino a 1,5 bar(g) / 22 psig al minimo costo del ciclo di vita. Queste soffianti compatte possono essere installate ovunque l'una accanto all'altra. Note per la loro efficienza energetica, sono facili da mantenere, si adattano perfettamente alla sala soffianti esistente e possono essere posizionate all'esterno negli ambienti più difficili, inclusi quelli con una temperatura ambiente fino a 50 °C/120 °F. Queste soffianti sono una soluzione ideale per chiunque desideri una sostituzione che riduca drasticamente i costi del ciclo di vita.

- Velocità fissa o velocità variabile (VSD)
- Aria oil-free certificata Classe 0
- Soluzione plug-and-play



Compressori a vite a bassa pressione ZE/ZA: sicurezza affidabile del prodotto con efficienza dei costi

Solo le macchine oil-free eliminano completamente il rischio per i tuoi prodotti. La nostra gamma ZE/ZA offre una solida fonte di erogazione di aria oil-free certificata Classe 0 per tutte le applicazioni comprese tra 1 e 4 bar(g) / 14,5 e 58 psig. Queste unità sono progettate per garantire un'eccellente affidabilità e sicurezza del prodotto, con un'elevata efficienza energetica. Consentono di migliorare la produttività delle operazioni offrendo una fornitura continua di aria di qualità a costi di esercizio minimi.

- Velocità fissa o velocità variabile (VSD)
- Aria oil-free certificata Classe 0
- Raffreddamento ad aria o ad acqua

Turbo soffianti ZB VSD⁺ : un esclusivo design ad alta velocità con un'efficienza comprovata

Le nostre turbo soffianti oil-free ZB VSD⁺, dotate di tecnologia ad azionamento diretto senza attrito e cuscinetti magnetici, sono progettate specificamente per applicazioni di medie dimensioni che richiedono aria a una portata in volume variabile e a bassa pressione. La gamma ZB⁺ offre una soluzione affidabile e di alta qualità per aria oil-free certificata Classe 0 fino a 1,4 bar(g) / 20,3 psig, al minimo costo del ciclo di vita.

- Motore a magneti permanenti ad alta velocità con VSD
- Aria oil-free certificata Classe 0
- Soluzione plug-and-play



Turbo soffianti ZHA: soluzione a flusso elevato a bassi costi del ciclo di vita

Basandosi su oltre 40 anni di esperienza nelle turbo soffianti a ingranaggi, Atlas Copco amplia ulteriormente la sua gamma di compressori a bassa pressione con una soluzione affidabile ed efficiente dal punto di vista energetico, realizzata appositamente per le applicazioni che richiedono portate d'aria superiori a 7.000 m³/h. La nuova turbo soffiante a ingranaggi ZHA è la soluzione ideale per i clienti che si occupano di applicazioni a bassa pressione che richiedono un flusso elevato e desiderano ridurre al minimo i costi del ciclo di vita della loro soluzione di soffianti.

- IGV, DGV e BOV con modulazione
- Aria oil-free certificata Classe 0
- Ingombro ridotto e flessibilità di installazione

Compressori turbo ZHL/ZH: prodotto ad alta efficienza con affidabilità comprovata

Progettata utilizzando tecnologia innovativa sviluppata internamente, la nostra gamma ZHL/ZH si avvale di anni di esperienza nelle soluzioni avanzate per la produzione di aria compressa volte a risparmiare energia e garantire l'affidabilità di una fornitura di aria oil-free in numerose condizioni d'uso.

- IGV e BOV con modulazione
- Aria oil-free certificata Classe 0
- Concetto di piattaforma modulare





Soffianti centrifughe multistadio ZM: soluzioni di qualità adatte alle tue esigenze

Per le tue esigenze di aria, gas, pressione o vuoto, le nostre soffianti centrifughe multistadio ZM e i nostri aspiratori offrono la qualità di cui hai bisogno. In migliaia di installazioni in tutto il mondo, le nostre soffianti centrifughe multistadio oil-free e i nostri aspiratori sono una fonte di aria compressa affidabile per tutte le applicazioni fino a 1,4 bar(g) / 20,3 psig.

- Velocità fissa o velocità variabile (VSD)
- Applicazioni per aria, gas, pressione e vuoto

Soluzioni OEM: personalizzate per prestazioni affidabili e massima tranquillità

Per soddisfare le esigenze dei clienti OEM, offriamo configurazioni standard con modifiche personalizzate.

- Installazione all'esterno
- Adatte per condizioni ambientali difficili
- Servizio clienti digitale
- ITP e documentazione personalizzata



Progettati per il tuo processo

Le soffianti e i compressori a bassa pressione sono apparecchiature essenziali per i processi di produzione in una vasta gamma di settori a livello globale. I nostri esperti sono sempre a disposizione per aiutarti a definire la soluzione migliore per la tua applicazione e per la tua azienda.



Trattamento delle acque reflue municipali e industriali

La maggior parte delle applicazioni di trattamento delle acque reflue richiede una portata d'aria continua con volume variabile. Per operare in maniera sostenibile, è necessario un sistema che possa garantire tempi di attività senza interruzioni e al contempo ridurre il consumo energetico. Progettate per soddisfare i più elevati standard di affidabilità ed efficienza energetica, le nostre soffianti garantiscono che il tuo processo riceva la fornitura d'aria di cui ha bisogno.

Offriamo inoltre una gamma di piani di assistenza e soluzioni per monitorare, controllare e ottimizzare le tue apparecchiature, garantendo un funzionamento costante nelle condizioni ottimali.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blower (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Filter backwash	✓	✓					✓
Aerated lagoon		✓		✓	✓		✓
Oxidation ditch		✓		✓	✓		✓
Activated sludge	✓	✓		✓	✓		✓
Sequencing batch reactor	✓	✓					✓
Membrane bioreactor	✓	✓		✓	✓		✓
Bio aerated filters		✓		✓	✓		✓
Channel aeration	✓	✓		✓	✓		✓
Digesters	✓	✓					

Cementifici

In un cementificio, l'aria compressa è parte integrante delle operazioni. Viene utilizzata come fonte di energia per più applicazioni nel processo di produzione del cemento. Può essere impiegata nel trasporto pneumatico, inclusi il carico e lo scarico dei camion. Oltre a ciò, l'aria compressa viene utilizzata per l'aria di combustione per fornice, fluidizzazione, ...

Offriamo una gamma completa di tecnologie per soffianti e compressori a bassa pressione oil-free adatte per condizioni e ambienti difficili, una scelta ideale per l'utilizzo nei cementifici ovunque nel mondo.



Process	Lobe	Screw		Turbo		
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓					✓
Truck, train and bulk unloading	✓	✓	✓	✓		
Airlift system	✓	✓	✓			
Silo fluidization	✓	✓				✓
Combustion air for kilns	✓	✓		✓		✓

Lavorazione di alimenti e bevande

Il rispetto dei rigorosi standard di qualità e sicurezza richiede l'uso di apparecchiature affidabili nel processo di produzione per garantire la conformità e proteggere la reputazione dell'azienda. I nostri compressori oil-free erogano aria oil-free certificata ISO 8573-1 (2010) Classe 0 e sono inoltre conformi al sistema di gestione della sicurezza alimentare ISO 22000.

Per le applicazioni con domanda di aria compressa variabile, come la fermentazione e il trattamento delle acque reflue, offriamo pacchetti con azionamento a velocità variabile (VSD) che adattano costantemente l'erogazione di aria all'esatta richiesta del processo.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓						✓
Fermentation	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Packaging (vacuum)							✓
Truck unloading	✓	✓	✓	✓	✓		
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓
Canning			✓				
Air knife			✓				

Estrazione di materie prime e minerali

Che si tratti delle profondità della miniera, di un movimentato impianto di lavorazione o del cuore rovente della raffineria, **l'aria compressa** è una forza onnipotente. Ecco come plasma il panorama del settore minerario e della raffinazione: negli impianti di lavorazione, l'aria a bassa pressione svolge una moltitudine di attività. Aumenta la concentrazione durante la flottazione, favorisce i processi di lisciviazione, facilita il trasporto pneumatico e garantisce un'efficiente filtrazione.

Durante la fase di raffinazione, l'aria compressa è altrettanto indispensabile. Le raffinerie e le fonderie dipendono da essa, mentre forni, vagoni e letti fluidizzati richiedono volumi elevati di aria per innescare i loro processi. Senza questo elemento indispensabile, il cuore della raffinazione resterebbe freddo e inattivo.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Leaching	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓		✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓						✓

Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Flotation cells		✓	✓	✓	✓		✓
Combustion air for kilns, roasters & fluidized bed	✓	✓		✓	✓	✓	✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Generazione di energia

L'elettricità disponibile alla semplice pressione di un pulsante è un aspetto fondamentale della vita moderna. Ma dietro le quinte di questa praticità si trova il mondo complesso e impegnativo della generazione, della trasmissione e della distribuzione di energia. È un mondo che Atlas Copco serve con affidabilità da oltre un secolo, offrendo soluzioni di compressori per aria e gas. Per tutte le esigenze di generazione di energia, la nostra offerta di soluzioni complete per aria compressa e gas ha una risposta per ogni applicazione.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Oxidation air	✓	✓		✓	✓	✓	✓
LFG extraction	✓	✓					✓
CO ₂ recovery system		✓					✓
Combustion air	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fluidization air	✓	✓	✓				✓
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓	✓					✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Raffineria petrolifera e del gas

Atlas Copco fornisce compressori oil-free specializzati per l'industria petrolifera e del gas, garantendo che l'aria compressa utilizzata nelle raffinerie sia priva di contaminazione da olio. Questi compressori sono fondamentali per mantenere la purezza dell'aria, essenziale per processi e apparecchiature sensibili nell'ambiente delle raffinerie.

Eliminando il rischio di contaminazione da olio, i compressori oil-free di Atlas Copco contribuiscono a proteggere l'integrità dei prodotti finali, a ridurre i costi di manutenzione e a migliorare la sicurezza operativa. I compressori sono inoltre progettati per essere efficienti dal punto di vista energetico e affidabili, in grado di soddisfare le particolari necessità delle raffinerie, riducendo al contempo l'impatto ambientale al minimo.

[12 - Soluzioni e compressori a bassa pressione oil-free](#)



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Sulphur recovery	✓			✓	✓		✓
Thermal incineration/oxidation (tail gas)				✓	✓		✓
Carbon black			✓		✓	✓	✓
Sour gas							✓
Gas boosters	✓						✓
Offload gas recovery	✓						✓
Vapor control	✓						✓
Conveying	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Acquacoltura e piscicoltura

Atlas Copco offre compressori oil-free progettati appositamente per il settore dell'acquacoltura e della piscicoltura, garantendo che l'aria utilizzata nei vari processi sia completamente priva di contaminazione da olio. Ciò è fondamentale per mantenere la qualità dell'acqua e la salute delle forme di vita acquatiche, poiché anche quantità minime di olio possono essere dannose per i pesci e altri organismi. I compressori oil-free forniscono aria secca e pulita per i processi di aerazione, ossigenazione e trattamento dell'acqua, contribuendo a ottimizzare la crescita dei pesci e la produttività complessiva dell'allevamento. Inoltre, questi compressori sono progettati per garantire efficienza energetica e affidabilità e rappresentano la scelta ideale per operazioni sostenibili ed ecocompatibili nell'industria dell'acquacoltura.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Basin aeration	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feeding systems (pneumatic conveying)	✓	✓	✓	✓	✓		
Bubble curtain	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Live fish handling	✓	✓					
Dead fish removal		✓	✓				

Connettività e controllo per un'installazione ottimizzata

Per ottenere il massimo dalle tue apparecchiature, abbiamo semplificato il monitoraggio e la manutenzione e abbiamo sviluppato una gamma di sistemi di controllo a supporto delle prestazioni. Queste tecnologie intuitive migliorano l'efficienza dei processi, contribuendo a ridurre il consumo energetico, monitorare le condizioni di funzionamento, gestire proattivamente le esigenze di manutenzione ed evitare tempi di fermo macchina nella produzione. Il controller dell'unità Elektronikon® è progettato appositamente per massimizzare le prestazioni delle soffianti in condizioni differenti. Migliora il sistema con una maggiore efficienza energetica, intervalli di manutenzione più lunghi e meno stress sull'intera installazione.



Elektronikon® MK5 Touch: intelligenza integrata

Questo display touchscreen a colori offre una lettura facile da comprendere delle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura.

- Le icone chiare e la navigazione intuitiva consentono un rapido accesso a tutte le impostazioni e ai dati principali.
- Le condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura e lo stato di manutenzione vengono costantemente monitorati e viene inviata una notifica in caso di problemi che richiedono attenzione.
- L'apparecchiatura è progettata per soddisfare in modo specifico e affidabile le tue esigenze di aria compressa.
- Comando a distanza integrato e funzioni di notifica disponibili di serie, inclusa una pagina web integrata di facile utilizzo.
- Il supporto viene fornito in 31 lingue diverse, incluse le lingue basate su ideogrammi.

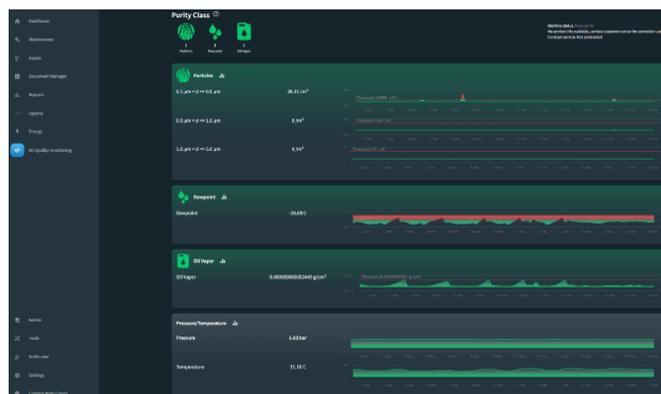


SMARTLINK: la potenza della connettività

Puoi monitorare le macchine tramite Ethernet con il controller dell'unità Elektronikon® e il servizio SMARTLINK. Le funzioni di monitoraggio includono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore, analisi delle tendenze nei dati dei sensori e pianificazione della manutenzione. Offrendo informazioni più approfondite sul consumo energetico, il sistema genera anche report personalizzati sull'efficienza della sala soffianti, in conformità allo standard di gestione dell'energia ISO 50001.



Gestione dell'energia – Monitora costantemente il consumo energetico e la produzione di CO2 per soddisfare gli standard ISO50001



Monitoraggio della qualità dell'aria – Misura costantemente lo stato della qualità dell'aria e preparati ad agire in caso di deviazioni



Optimizer 4.0: controllo semplice e centralizzato

La corretta gestione della rete di aria compressa consente di risparmiare energia, ridurre gli interventi di manutenzione, diminuire i tempi di fermo macchina, aumentare la produzione e migliorare la qualità dei prodotti. Il nostro controller Optimizer 4.0 ottimizza le prestazioni degli impianti per aria compressa e delle soffianti, controllando più soffianti contemporaneamente. Il risultato è una rete completamente autonoma ed efficiente dal punto di vista energetico, che offre tranquillità e mantiene al minimo i costi.

Piani di assistenza per soddisfare ogni esigenza

Prendersi cura delle apparecchiature abbatte i costi di esercizio e riduce al minimo il rischio di tempi di fermo macchina non pianificati. Supportiamo i nostri clienti con una gamma di piani di assistenza che includono controlli dell'efficienza energetica, assistenza, riparazioni, ricambi e piani di manutenzione. I nostri esperti sono a tua disposizione per aiutarti a ottimizzare le prestazioni delle soffianti e dei compressori, a gestire al meglio le tue risorse e a proteggere il tuo investimento.



Parts Plan: i pezzi di ricambio di cui hai bisogno, consegnati direttamente a casa tua

Ricambi originali Atlas Copco, progettati e prodotti secondo le specifiche esatte del tuo compressore, consegnati esattamente dove e quando ne hai bisogno.

- **Tutti i ricambi** necessari in un unico pacchetto, pronto per l'intervento di assistenza.
- **Grande valore** – un kit di assistenza completo costa meno del prezzo totale dei singoli componenti se ordinati separatamente.
- **Meno amministrazione** – un kit di manutenzione ha un unico numero categorico, semplificando la creazione e il monitoraggio degli ordini di acquisto.



Total Responsibility Plan: manutenzione completa del compressore

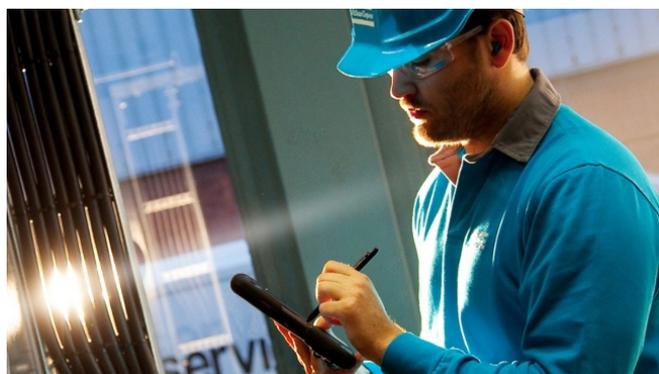
Con un prezzo tutto compreso, ci impegniamo a prenderci cura di ogni aspetto del tuo compressore, dalla manutenzione agli aggiornamenti, alle riparazioni e ai guasti.

- **Manutenzione tempestiva** effettuata da tecnici esperti, con ricambi originali, aggiornamenti proattivi e revisioni del compressore. Con **licenza diagnostica** – monitoriamo costantemente l'unità per affrontare immediatamente qualsiasi rischio di guasto o deviazione delle prestazioni.
- **Copertura completa contro i rischi** – ci occupiamo di tutte le riparazioni e di eventuali guasti, senza costi aggiuntivi. Con **tempi di attività garantiti** assicuriamo il raggiungimento del livello di disponibilità più elevato.
- **Efficienza insuperabile** – il montaggio dei componenti della trasmissione più aggiornati garantisce elevati standard di efficienza e affidabilità del compressore.

Piano di manutenzione preventiva: veloce e proattivo per un'ottimizzazione dei tempi di attività

Affidati a tecnici Atlas Copco esperti e all'impareggiabile qualità dei nostri ricambi originali.

- **I report di assistenza** forniscono informazioni aggiornate sullo stato del sistema e ti aiutano a ottenere la massima efficienza energetica.
- **Assistenza preventiva** – i nostri tecnici individuano tempestivamente eventuali problemi e propongono soluzioni in modo proattivo.
- **Sistema di chiamata di emergenza** – se è necessaria una riparazione urgente, ti garantiamo un'assistenza prioritaria.



Piani di assistenza a prezzo fisso: ricambi di alta qualità per i compressori e manutenzione professionale

Nessuna sorpresa finanziaria. I nostri servizi a prezzo fisso combinano l'esperienza di tecnici addestrati in fabbrica con la qualità impareggiabile dei nostri ricambi originali.

- **I migliori componenti** per garantire tempi di attività, consumo energetico e affidabilità ottimali.
- **Supporto** da tecnici Atlas Copco esperti che sanno come regolare le impostazioni delle apparecchiature per la tua applicazione al fine di ottenere la massima efficienza energetica.
- **Chiaro e personalizzato** – ogni piano di assistenza a prezzo fisso è personalizzato in base all'installazione, alle condizioni del sito e alla pianificazione della produzione, con un ambito e un prezzo chiari fin dall'inizio.

AIRPlan: contratto all-inclusive per la fornitura di aria compressa

Riduci i rischi

AIRPlan è la nostra soluzione più flessibile e priva di rischi per fornire un flusso costante di aria compressa di qualità, perfettamente adattato alle tue esigenze di produzione. Assicuriamo la massima affidabilità mantenendo bassa la bolletta energetica, grazie alla nostra scelta esperta di apparecchiature, assistenza professionale e aggiornamenti con le ultime tecnologie.

Goditi la massima flessibilità

Grandi cambiamenti nel processo di produzione, come l'ampliamento o il ridimensionamento, nuovi investimenti, metodi o tecnologie, potrebbero far sì che l'installazione di aria compressa in cui hai investito non sia più ideale per le tue esigenze.

AIRPlan ti offre la flessibilità unica di adattare rapidamente le tue apparecchiature alle nuove esigenze. Anche in questo caso, ciò avviene senza la necessità di investimenti o lunghi processi di approvazione, aumentando l'efficienza e risparmiando tempo e denaro.



WWW.ATLASCOPCO.IT

Atlas Copco

