

## Índice

1

01 Dortada

3

02-Introducción

5

3-Nuestro catálogo

9

04-Aplicacione

**15** 

05-Monitorización y control 17

06-Servicios

**20** 

07-Contraportada

# Tecnologías de baja presión para una producción sostenible

¿Sabía que puede ahorrar una gran cantidad de energía eligiendo el tipo y la envergadura de compresor adecuados para sus necesidades? Muchos sectores, incluidos el tratamiento de aguas residuales, el cemento, la alimentación y las bebidas, la minería, la energía, petróleo y gas, la acuicultura y otros dependen de presiones entre 0,3 y 4 bar(g) y pueden beneficiarse enormemente de tecnologías que se adaptan a la demanda. Nuestra gama de baja presión está diseñada para adaptarse a las necesidades exactas de presión y caudal de su aplicación, lo que le ayuda a gestionar sus costes de energía y a funcionar de forma más sostenible.





#### **Cost savings**

La tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) adapta la presión del sistema a la demanda, con lo que reduce eficazmente el coste total de su soplante o compresor de baja presión en un 22 % a lo largo de toda su vida útil gracias al ahorro de energía.



## Easy monitoring and maintenance

El control y la monitorización se han optimizado para ayudarle a reducir el consumo de energía y mantenerse al día de cualquier pecesidad de mantenimiento



#### **Reliable service**

Disponemos de una red de servicio mundial para que siempre haya un técnico cerca que le ayude a mantener su instalación funcionando sin problemas y evitar costosos tiempos de parada.



#### **Extensive portfolio**

Con una amplia selección de equipos de baja presión y experiencia en numerosos sectores, podemos satisfacer perfectamente las necesidades de su proceso.



## Comprehensive services

Para que sus operaciones se desarrollen sin dificultades, ofrecemos un catálogo de planes de servicio que abarcar reparaciones, mantenimiento preventivo, piezas de repuesto y mucho más.



# Una gama completa para satisfacer sus necesidades

Ofrecemos una gama completa de tecnologías de aire a baja presión. Le permitirá disfrutar de la versatilidad de elegir compresores o soplantes de la envergadura idónea (en función, entre otras cosas, de la presión y el caudal) y la demanda de caudal adecuada (constante o variable) para su uso concreto. Para elegir lo que mejor se adapte a sus actividades, puede tener en cuenta otros aspectos como la inversión de capital inicial, el retorno de la inversión y la facilidad de mantenimiento. Nos aseguramos de que todas las soluciones que ofrecemos le ayuden a lograr la excelencia en sus operaciones.

#### Nuestra gama de tecnologías de aire a baja presión (en unidades métricas)

			Pres	sure	Flo	w (FAD)
	Technology	Product	baı	r(g)	m³/h	
			Min.	Max.	Min.	Max.
Lobe	Blower	ZL	0.3	1.0	30	9500
Screw	Blower	ZS	0.3	1.5	270	9100
Sciew	Compressor	ZE/ZA	1.0	4.0	240	10,800
	High speed blower	ZB VSD <sup>+</sup>	0.3	1.4	1300	12,000
Turbo	Geared blower	ZHA	0.3	1.2	6000	30,000
Turbo	Geared compressor	ZHL/ZH	1.0	4.0	2400	60,000
	Multistage blower	ZM	0.1	1.4	350	70,000

#### Nuestra gama de tecnologías de aire a baja presión (en unidades imperiales)

			Pres	sure	Flo	w (FAD)
	Technology	Product psig		sig		cfm
			Min.	Max.	Min.	Max.
Lobe	Blower	ZL	4.4	14.5	20	5600
Screw	Blower	ZS	4.4	22	160	5300
Sciew	Compressor	ZE/ZA	14.5	58	140	6362
	High speed blower	ZB VSD <sup>+</sup>	4.4	20	750	7100
Turbo	Geared blower	ZHA	4.3	17	3500	17,600
Tuibo	Geared compressor	ZHL/ZH	14.5	58	1400	35,200
	Multistage blower	ZM	1.5	20	200	41,000



## Soplantes de lóbulos ZL: tiempo de actividad elevado con bajos costes de capital

Nuestra fiable tecnología de tres lóbulos con su diseño sencillo y fiable se ha utilizado durante más de 25 años en numerosas aplicaciones. Los bajos costes de capital y mantenimiento convierten a nuestras soplantes de lóbulos ZL en una solución rentable para cualquier aplicación que requiera un suministro de aire de entre 0,3 y 1 bar(g) (4,4 y 14,5 psig). Gracias a su innovador diseño, nuestras unidades necesitan un espacio mínimo en el suelo y son adecuadas para su uso en entornos hostiles, como aquellos con temperaturas ambiente de +50 °C (120 °F).

- Velocidad fija o velocidad variable (VSD)
- Controlador Elektronikon® opcional
- Soluciones listas para funcionar

### Soplantes de tornillo ZS: tiempo de actividad elevado con bajos costes totales

Nuestra serie ZS combina la fiable tecnología de tornillo de Atlas Copco con nuestras últimas innovaciones para ofrecerle aire exento de aceite con certificación Clase 0 de hasta 1,5 bar(g) (22 psig) con el menor coste total. Estas soplantes, de tamaño compacto, se pueden colocar una al lado de otra en cualquier lugar. Conocidos por su eficiencia energética, son fáciles de mantener, encajan perfectamente en la sala de soplantes de la que se disponga y se pueden colocar en el exterior en los entornos más exigentes, incluidos aquellos con una temperatura ambiente de hasta 50 °C (120 °F). Son una solución ideal para cualquiera que busque una sustitución que reduzca drásticamente los costes totales durante toda la vida útil de los productos.

- Velocidad fija o velocidad variable (VSD)
- Aire exento de aceite certificado de clase 0
- Soluciones listas para funcionar





## Compresores de tornillo de baja presión ZE/ZA: fiabilidad para la seguridad de los productos y rentabilidad

Solo las máquinas exentas de aceite eliminan por completo el riesgo para sus productos. Nuestra gama ZE/ZA le ofrece una sólida fuente de suministro de aire exento de aceite con certificación de Clase 0 para todas sus aplicaciones de entre 1 y 4 bar(g) (14,5 y 58 psig). Estas unidades están diseñadas para garantizar una fiabilidad y seguridad del producto excepcionales, junto con una elevada eficiencia energética. Incrementan la productividad de sus operaciones gracias a un suministro ininterrumpido de aire de calidad con el mínimo coste operativo.

- Velocidad fija o velocidad variable (VSD)
- Aire exento de aceite certificado de clase 0
- Refrigerados por aire o por agua

#### Las<sup>turbosoplantes ZB VSD+:</sup> un diseño exclusivo de alta velocidad y eficacia demostrada

Nuestras turbosoplantes exentas de aceite<sup>ZB VSD+,</sup> con tecnología de accionamiento directo sin fricción y rodamientos magnéticos, están diseñadas específicamente para aplicaciones de envergadura intermedia que necesitan de aire a un caudal volumétrico variable y a baja presión. La gama<sup>ZB+</sup> le ofrece una solución fiable y de excelente calidad para aire exento de aceite con certificación de Clase 0 de hasta 1,4 bar(g) (20,3 psig) con el menor coste total durante toda su vida útil.

- Motor de imanes permanentes de alta velocidad con VSD
- Aire exento de aceite certificado de clase 0
- Soluciones listas para funcionar





## Turbosoplantes ZHA: solución de alto caudal con bajos costes totales

Con sus más de 40 años de experiencia en turbosoplantes con engranajes, Atlas Copco completa aún más su cartera de baja presión con una solución fiable y eficiente fabricada específicamente para aplicaciones que requieren caudales de aire superiores a 7000 m3/h. La nueva turbosoplante con engranajes ZHA es ideal para los clientes que trabajan con aplicaciones de baja presión que requieren un caudal alto y desean minimizar los costes del ciclo de vida de su solución de soplante.

- Modulación de IGV, DGV y BOV
- Aire exento de aceite certificado de clase 0
- Tamaño compacto y versatilidad para la instalación

## Turbocompresores ZHL/ZH: un producto de alta eficiencia y fiabilidad demostrada

Diseñada con una innovadora tecnología propia, la gama ZHL/ZH se beneficia de años de experiencia en soluciones avanzadas de aire comprimido para ahorrar energía y garantizar un suministro fiable de aire exento de aceite en varios entornos.

- Modulación de IGV y BOV
- Aire exento de aceite certificado de clase 0
- Concepto de plataforma modular





## Soplantes centrífugas multietapa ZM: soluciones de calidad adaptadas a sus necesidades

Ya sea que necesite aire, gas, presión o vacío, las soplantes y extractores de aire centrífugos multietapa ZM le brindarán la calidad que necesita. En miles de instalaciones de todo el mundo, nuestros extractores y soplantes centrífugos multietapa exentos de aceite son una fuente fiable de aire comprimido para todas las aplicaciones de hasta 1,4 bar(g) (20,3 psig).

- Velocidad fija o velocidad variable (VSD)
- Aplicaciones de aire, gas, presión y vacío

## Soluciones originales: diseñadas para ofrecer tranquilidad y un rendimiento excelente

Para satisfacer las necesidades de los fabricantes, ofrecemos configuraciones estandarizadas con modificaciones personalizadas.

- Instalación en el exterior
- Adaptado para condiciones ambientales adversas
- Servicio de atención al cliente digital
- ITP y documentación personalizada



### Diseño pensado para su proceso

Las soplantes y los compresores de baja presión son equipos esenciales para los procesos de producción en un amplio abanico de sectores de todo el mundo.

Nuestros expertos están siempre disponibles para ayudarle a definir la mejor solución para su aplicación y su negocio.



## Tratamiento de aguas residuales municipales e industriales

La mayoría de las aplicaciones de tratamiento de aguas residuales requieren un caudal de aire continuo con volumen variable. Para trabajar de forma sostenible, necesita una solución que pueda mantener un tiempo de actividad ininterrumpido y un consumo de energía bajo. Diseñadas para cumplir los más altos estándares de fiabilidad y eficiencia energética, nuestras unidades de soplantes garantizan que su proceso reciba el suministro de aire que necesita.

También ofrecemos una amplia gama de planes de servicio y formas de supervisar, controlar y optimizar su equipo para que funcione constantemente en condiciones óptimas.



	Lobe		Screw		T	urbo	
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blower (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Filter backwash	1	1					<b>/</b>
Aerated lagoon		1		1	1		<b>/</b>
Oxidation ditch		1		1	1		<b>/</b>
Activated sludge	1	1		1	1		<b>/</b>
Sequencing batch reactor	1	1					<b>/</b>
Membrane bioreactor	1	1		√	/		<b>/</b>
Bio aerated filters		1		1	1		✓
Channel aeration	1	1		√	1		<b>√</b>
Digesters	1	1					

#### Fabricación de cemento

En una cementera, el aire comprimido es parte de las operaciones. Sirve de fuente de energía para diversas aplicaciones en el proceso de fabricación de cemento. Se puede utilizar para transporte neumático, actividad que abarca la carga y descarga de camiones. Asimismo, el aire comprimido también se emplea para el aire de combustión del horno, fluidización y otros usos.

Le ofrecemos una gama completa de tecnologías de soplantes de aire exentas de aceite y compresores de baja presión aptos para condiciones y entornos difíciles, por lo que son ideales para su uso en plantas cementeras de cualquier parte del mundo.



	Lobe		Screw		Turbo	
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Pneumatic conveying (pressure)	1	1	1	√	1	
Pneumatic conveying (vacuum)	<b>✓</b>					/
Truck, train and bulk unloading	<b>✓</b>	1	1	√		
Airlift system	✓	1	1			
Silo fluidization	1	1				/
Combustion air for kilns	1	1		✓		/

#### Procesamiento de alimentos y bebidas

Tiene que satisfacer estrictas cotas de calidad y seguridad, por lo que su proceso de producción necesita de un equipo en el que pueda confiar a fin de garantizar el cumplimiento de las normativas pertinentes y salvaguardar la reputación de su empresa. Nuestros compresores exentos de aceite suministran aire exento de aceite conforme a la Clase 0 de la norma ISO 8573-1 (2010) y también cumplen con el sistema de gestión de seguridad alimentaria ISO 22000.

Para aquellas aplicaciones en las que la demanda de aire comprimido fluctúa, como la fermentación y el tratamiento de aguas residuales, ofrecemos paquetes de accionamiento de velocidad variable (VSD) que adaptan el suministro de aire a la demanda exacta de su proceso de forma continuada.



	Lobe		Screw	Turbo						
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)			
Pneumatic conveying (pressure)	1	1	1	✓	1	✓				
Pneumatic conveying (vacuum)	1						/			
Fermentation	1	1	1	✓	1	✓				
Packaging (vacuum)							1			
Truck unloading	1	1	✓	1	1					
Wastewater treatment	1	1		✓	1		<b>✓</b>			
Canning			1							
Air knife			1							

#### Minería y extracción de minerales

Ya sea en las profundidades de la mina, en la bulliciosa planta de procesamiento o en el corazón ardiente de la refinería, el **aire comprimido** es una fuerza omnipresente, y así es como moldea el mundo de la minería y el refinado: en las plantas de procesamiento, el aire a baja presión satisface multitud de funciones. Aumenta la concentración durante la flotación, ayuda en los procesos de lixiviación, facilita el transporte neumático y garantiza que la filtración se lleve a cabo de forma eficaz.

Durante la etapa de refinado, el aire comprimido es igualmente indispensable. Las refinerías y fundiciones necesitan de él. Los hornos, los tostadores y los lechos fluidizados requieren grandes volúmenes de aire para el encendido de sus procesos. Sin este imprescindible compañero, el núcleo del refinado se quedaría inactivo y congelado.



Process	Lobe		Screw	Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Leaching	1	1	1	✓	1		1

	Lobe	Screw		Turbo				
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)	
Pneumatic conveying (pressure)	1	1	✓	✓		✓		
Pneumatic conveying (vacuum)	1						<b>√</b>	
Flotation cells		1	✓	1	✓		1	
Combustion air for kilns, roasters & fluidized bed	1	1		1	1	1	1	
Wastewater treatment	1	1		1	1		1	

#### Generación de energía

La electricidad que está disponible con solo pulsar un botón es crucial para nuestras vidas actuales. Pero detrás de esta comodidad se encuentra el complejo y dificultoso mundillo de la generación, transmisión y distribución de energía. Es un sector al que Atlas Copco ha prestado un servicio fiable durante más de un siglo con sus soluciones de compresores de aire y gas. Independientemente de sus necesidades de generación energética, descubrirá que ofrecemos soluciones integrales de aire y gas comprimido para todas las aplicaciones de generación de energía.



	Lobe		Screw	Turbo						
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)			
Oxidation air	1	1		1	1	✓	1			
LFG extraction	1	1					1			
CO <sub>2</sub> recovery system		1					1			
Combustion air	1	1	1	1	1	✓	1			
Fluidization air	1	1	1				1			
Pneumatic conveying (pressure)	1	1	1	1	1	1				
Pneumatic conveying (vacuum)	1	1					1			
Wastewater treatment	1	1		1	✓		✓			

#### Refinería de petróleo y gas

Atlas Copco ofrece compresores exentos de aceite especializados para el sector del petróleo y el gas, lo que garantiza que el aire comprimido utilizado en las refinerías esté libre de contaminación por aceite. Estos compresores son cruciales para mantener la pureza del aire, cuestión vital para los procesos y equipos sensibles en el entorno de las refinerías.

Al eliminar el riesgo de contaminación por aceite, los compresores exentos de aceite de Atlas Copco ayudan a proteger la integridad de los productos finales, reducen los costes de mantenimiento y mejoran la seguridad operativa. Los compresores también están diseñados para ser eficientes energéticamente y fiables, además de para satisfacer las exigentes necesidades de las refinerías al tiempo que minimizan el impacto medioambiental.



	Lobe		Screw	Turbo					
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)		
Sulphur recovery	1			✓	<b>V</b>		<b>/</b>		
Thermal incineration/oxidation (tail gas)				<b>√</b>	<b>/</b>		<b>/</b>		
Carbon black			<b>✓</b>		✓	✓	✓		
Sour gas							<b>/</b>		
Gas boosters	1						/		
Offload gas recovery	1						1		
Vapor control	1						<b>/</b>		
Conveying	1	1	1	√	1	<b>√</b>	1		
Wastewater treatment	1	1		✓	<b>✓</b>		✓		

#### Acuicultura y piscicultura

Atlas Copco ofrece compresores exentos de aceite adaptados al sector de la acuicultura y la piscicultura, con lo que garantiza que el aire empleado en diversos procesos esté completamente exento de contaminación por aceite. Esta cuestión es crucial para mantener la calidad del agua y la salud de la vida acuática, ya que incluso las trazas de aceite pueden ser perjudiciales para los peces y otros organismos. Los compresores exentos de aceite suministran aire limpio y seco para los procesos de aireación, oxigenación y tratamiento del agua, lo que ayuda a optimizar el crecimiento de los peces y la productividad general de la explotación agrícola. Además, estos compresores están diseñados para ofrecer eficiencia energética y fiabilidad, lo que los convierte en la opción ideal para operaciones sostenibles y respetuosas con el medio ambiente en el sector de la acuicultura.



	Lobe	Screw	Turbo
_			

	Lobe		Screw	Turbo					
Process	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD <sup>+</sup> )	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)		
Basin aeration	1	1	1	1	1	<b>/</b>	<b>/</b>		
Feeding systems (pneumatic conveying)	1	1	1	√	/				
Bubble curtain	1	1	✓	1	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>		
Live fish handeling	1	1							
Dead fish removal		1	1						

# Conectividad y control para una instalación optimizada

Para garantizar que saca el máximo partido de sus equipos, hemos facilitado las tareas de monitorización y mantenimiento, y hemos desarrollado un catálogo de sistemas de control a fin de incrementar el rendimiento. Estas tecnologías fáciles de usar aumentan la eficiencia de su proceso ayudándole a reducir el consumo de energía, supervisar las condiciones de funcionamiento, adelantarse a los momentos en los que son necesarias labores de mantenimiento y evitar los tiempos de parada de la producción. El controlador de unidad Elektronikon® está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de las soplantes en diferentes condiciones. Mejora su sistema con una mayor eficiencia energética, intervalos de mantenimiento más prolongados y menos tensión en toda la instalación.



## Elektronikon® MK5 Touch: inteligencia integrada

Esta pantalla táctil a todo color ofrece lecturas fáciles de entender sobre las condiciones de funcionamiento del equipo.

- Las claras indicaciones de los iconos y la navegación intuitiva permiten un rápido acceso a todos los ajustes y datos importantes.
- Las condiciones de funcionamiento del equipo y el estado de mantenimiento se supervisan de manera continua y se le notifica de cualquier problema que necesite solucionarse.
- El equipo funciona para satisfacer de forma específica y fiable sus necesidades de aire comprimido.
- Cuenta de serie con control remoto incorporado y funciones de notificación integradas, entre las que se encuentra una página web integrada fácil de usar.
- Admite 31 idiomas diferentes, incluidos idiomas basados en caracteres.

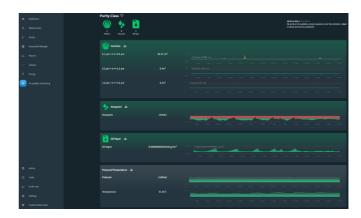


#### SMARTLINK: la potencia de la conectividad

Monitorice sus máquinas a través de Ethernet con el controlador de la unidad Elektronikon® y el servicio SMARTLINK. Entre las funciones de monitorización se encuentran indicaciones de advertencia, parada por alarma de la soplante, tendencias de los sensores y programación del mantenimiento. El sistema, que ofrece información mejorada sobre el consumo de energía, genera asimismo informes personalizados sobre la eficiencia de la sala de soplantes, de conformidad con la norma de gestión de la energía ISO 50001.



**Energy Manager** – Supervise constantemente el consumo de energía y la producción de CO2 para cumplir con las disposiciones de la norma ISO50001



**Air Quality Monitor** – Mida el estado de la calidad del aire continuamente y esté listo para actuar en caso de que se produzcan desviaciones

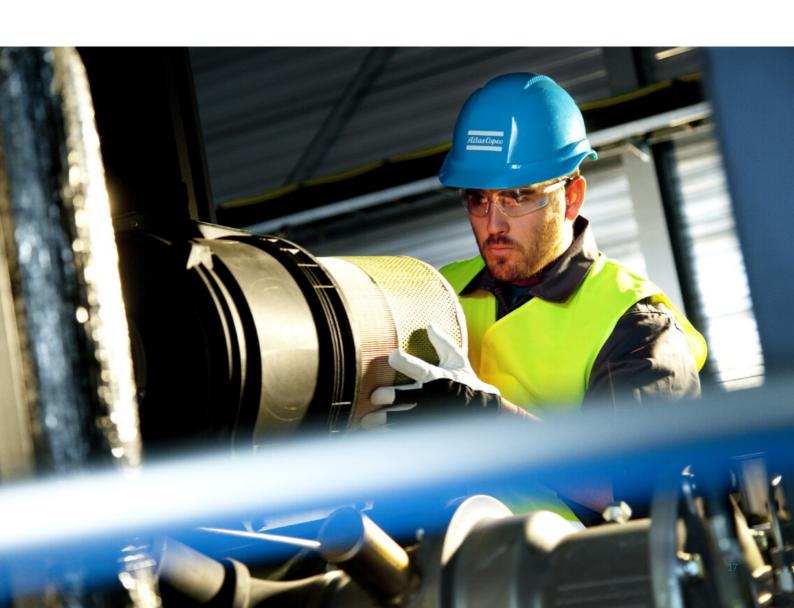


#### Optimizer 4.0: control centralizado y sencillo

Una red de aire comprimido gestionada correctamente ahorra energía, reduce el mantenimiento y el tiempo de parada, aumenta la producción e incrementa la calidad del producto. Nuestro controlador Optimizer 4.0 optimiza el rendimiento de su sistema de aire comprimido y soplante mediante el control de varias soplantes al mismo tiempo. El resultado es una red completamente autónoma y energéticamente eficiente, que le brindará tranquilidad y mantendrá sus costes reducidos.

# Planes de servicio para cubrir todas las necesidades

El cuidado adecuado de su equipo reduce los costes operativos y reduce en la medida de lo posible el riesgo de sufrir tiempos de parada imprevistos. Apoyamos a nuestros clientes con una gama de planes de servicio que abarcan comprobaciones de eficiencia energética, mantenimiento, reparaciones, recambios y planes de mantenimiento. Nuestros expertos están a su disposición para ayudarle a optimizar el rendimiento de sus soplantes y compresores, gestionar sus recursos de forma óptima y proteger su inversión.



#### Plan de piezas: las piezas que necesita, en su misma puerta

Recambios originales de Atlas Copco, diseñados y fabricados de acuerdo con las especificaciones exactas de su soplante. Se entregan justo donde y cuando las necesite.

- Todas las piezas que necesite en un solo paquete, listo para su labor de mantenimiento.
- Una excelente relación calidad-precio Un kit de servicio cuesta menos que la suma de sus componentes si se piden por separado.
- Menos administración Un kit de servicio tiene una sola designación, lo que reduce la complejidad de generar pedidos de compra y llevar el pertinente seguimiento.





## Plan de responsabilidad total: cuidado integral de su compresor

Nosotros nos encargamos del mantenimiento, las actualizaciones, las reparaciones e incluso las averías de su compresor, y todo ello está incluido en el precio.

- Mantenimiento puntal realizado por técnicos de servicio expertos, con recambios originales, actualizaciones y revisiones proactivas del compresor. Con licencia de diagnóstico llevamos una supervisión continuada de la unidad para abordar inmediatamente cualquier riesgo de avería o desviación en el rendimiento.
- Cobertura de riesgo total nos encargamos de todas las reparaciones, así como de cualquier avería, sin cargo adicional. Con garantía de tiempo de actividad garantizamos la máxima disponibilidad.
- Máxima eficiencia se dispone de los últimos componentes de la línea motriz equipados para satisfacer altas cotas de eficiencia y fiabilidad del compresor.

## Plan de mantenimiento preventivo: rápido y proactivo con el fin optimizar el tiempo de actividad

Confíe en los técnicos capacitados de Atlas Copco y en la inigualable calidad de nuestras piezas originales.

- Los informes de servicio le mantienen al día sobre el estado de su sistema y le ayuda a lograr la máxima eficiencia energética.
- Asistencia preventiva nuestros técnicos detectan cualquier problema con antelación y proponen soluciones de forma proactiva.
- Sistema de llamada de emergencia Si es necesario realizar una reparación urgente, realizar una reparación urgente, tendrá prioridad a la hora de recibir asistencia.





18 - Soplantes de aire exento de aceite y compresores de baja presión

#### Planes de servicio a precio fijo: piezas para compresores de primera calidad y mantenimiento profesional

Evite sorpresas financieras. Nuestros servicios de precio fijo aúnan los conocimientos de los técnicos formados en fábrica con la calidad sin igual de nuestros recambios originales.

- Las mejores piezas para un tiempo de actividad, un consumo de energía y una fiabilidad óptimos.
- Asistencia por parte de técnicos experimentados de Atlas Copco que saben cómo ajustar los parámetros del equipo para su aplicación a fin de lograr la máxima eficiencia energética.
- Claro y personalizado Todos los planes de servicios de precio fijo se adaptan a la instalación, las condiciones del punto de uso y la planificación de la producción, con un ámbito de aplicación y un precio claros desde el primer momento.

## AIRPlan: contrato integral para suministro de aire comprimido

#### Reduzca los riesgos

AIRPlan es nuestra solución más versátil y con menor riesgo, que proporciona un suministro constante de aire comprimido de alta calidad perfectamente adaptado a sus necesidades de producción. Garantizamos una fiabilidad óptima a la vez que reducimos su factura energética gracias a nuestra selección de equipos, servicios profesionales y actualizaciones con la última tecnología.

#### Disfrute de la máxima versatilidad

Los cambios significativos en su proceso de producción, como los aumentos o reducciones de producción y las nuevas inversiones, métodos o tecnologías, pueden traducirse en que la instalación de aire comprimido en la que ha invertido ya no resulta tan adecuada para sus necesidades.

AIRPlan le ofrece la versatilidad sin parangón de poder adaptar su equipo a las nuevas necesidades de forma rápida. De nuevo, se hace sin necesidad de inversiones ni largos procesos de homologación, lo que supone una mayor eficiencia y ahorra tiempo y dinero.



WWW.ATLASCOPCO.COM

