

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire page is a photograph of an industrial facility, likely a wastewater treatment plant, featuring a large grey building, several circular tanks with metal railings, and a tall lattice tower in the distance under a blue sky with light clouds. In the foreground, three dark grey industrial air compressors are mounted on a concrete pad, connected by a network of grey pipes. A large, semi-transparent teal graphic overlay is in the bottom left, containing a white technical drawing of a compressor component with various dimensions and labels.

Une solution idéale pour votre entreprise

Surpresseurs d'air sans huile et compresseurs basse pression

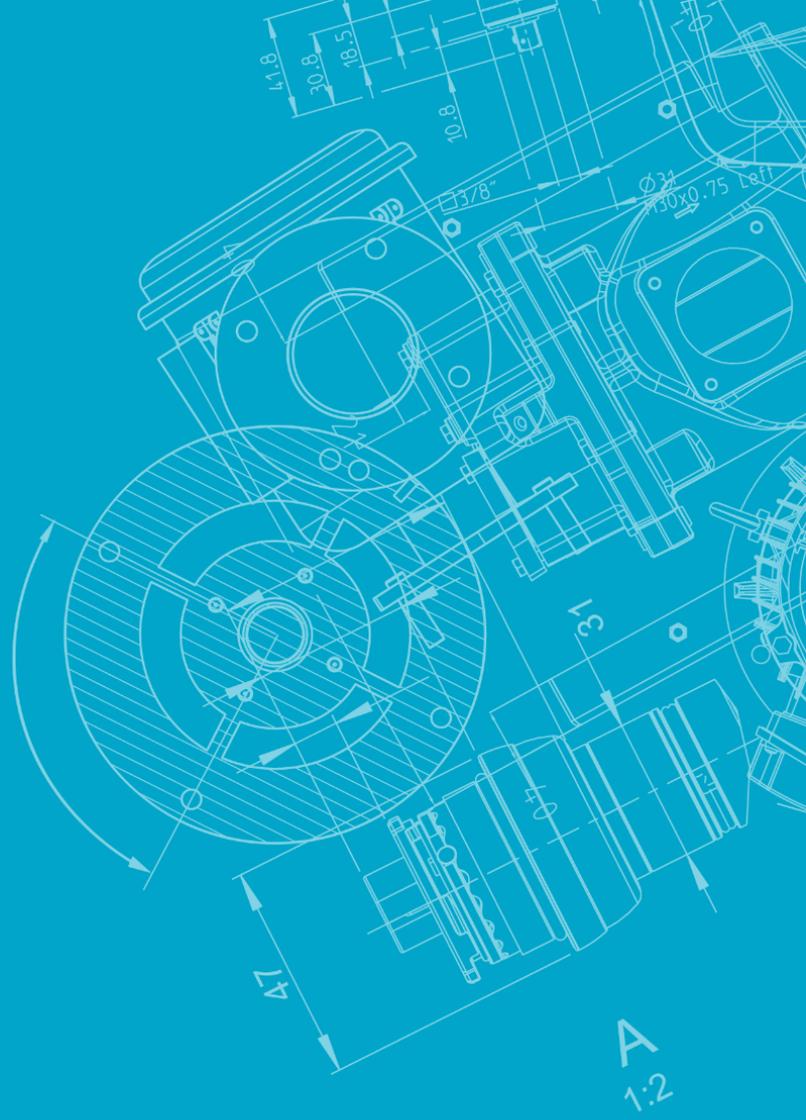


Table des matières

1

01-Capot avant

3

02-Introduction

5

03-Notre gamme

9

04-Applications

15

05-Surveillance et
contrôle

17

06-Services

20

07-Capot arrière

Technologies basse pression pour une production durable

Saviez-vous que vous pouvez réaliser d'importantes économies d'énergie en choisissant le type et la taille de compresseur adaptés à vos besoins ? De nombreuses industries, notamment le traitement des eaux usées, le ciment, l'agroalimentaire, l'exploitation minière, l'énergie, le pétrole et le gaz, l'aquaculture, etc., dépendent de pressions comprises entre 0,3 et 4 bar(g) et peuvent grandement tirer parti de technologies qui s'adaptent à la demande. Notre gamme basse pression est conçue pour répondre exactement aux exigences de pression et de débit de votre application, vous permettant de maîtriser vos coûts énergétiques et de fonctionner de manière plus durable.





Cost savings

La technologie d'entraînement à vitesse variable (VSD) adapte la pression du système à la demande, réduisant ainsi de 22 % le coût du cycle de vie de votre surpresseur ou de votre compresseur basse pression grâce à des économies d'énergie.



Easy monitoring and maintenance

Le contrôle et la surveillance sont optimisés pour vous aider à réduire votre consommation d'énergie et à anticiper tous les besoins d'entretien.



Reliable service

Grâce à notre réseau mondial de services, un technicien est toujours disponible près de chez vous pour vous aider à assurer le bon fonctionnement de votre installation et à éviter des interruptions coûteuses.



Extensive portfolio

Grâce à un large choix d'équipements basse pression et à notre expérience dans un grand nombre d'industries, nous pouvons parfaitement répondre aux besoins spécifiques de votre procédé.



Comprehensive services

Pour assurer la continuité de vos activités, nous proposons une gamme de plans d'entretien couvrant les réparations, l'entretien préventif, les pièces de rechange et bien plus encore.



Une gamme complète pour répondre à vos besoins

Nous proposons une gamme complète de technologies d'air basse pression. Vous avez ainsi la possibilité de choisir la taille de compresseur ou de surpresseur appropriée (en fonction, entre autres, de la pression et du débit) et la demande de débit (constante ou variable) pour votre application spécifique. Pour choisir la solution idéale pour votre entreprise, vous pouvez prendre en compte d'autres aspects tels que l'investissement initial, le retour sur investissement et la facilité d'entretien. Nous nous assurons que chaque solution que nous proposons vous permette d'atteindre l'excellence opérationnelle.

Notre gamme de technologies d'air basse pression (métriques)

Technology	Product	Pressure		Flow (FAD)		
		bar(g)		m ³ /h		
		Min.	Max.	Min.	Max.	
Lobe	Blower	ZL	0.3	1.0	30	9500
Screw	Blower	ZS	0.3	1.5	270	9100
	Compressor	ZE/ZA	1.0	4.0	240	10,800
Turbo	High speed blower	ZB VSD ⁺	0.3	1.4	1300	12,000
	Geared blower	ZHA	0.3	1.2	6000	30,000
	Geared compressor	ZHL/ZH	1.0	4.0	2400	60,000
	Multistage blower	ZM	0.1	1.4	350	70,000

Notre gamme de technologies d'air basse pression (impériales)

Technology	Product	Pressure		Flow (FAD)		
		psig		cfm		
		Min.	Max.	Min.	Max.	
Lobe	Blower	ZL	4.4	14.5	20	5600
Screw	Blower	ZS	4.4	22	160	5300
	Compressor	ZE/ZA	14.5	58	140	6362
Turbo	High speed blower	ZB VSD ⁺	4.4	20	750	7100
	Geared blower	ZHA	4.3	17	3500	17,600
	Geared compressor	ZHL/ZH	14.5	58	1400	35,200
	Multistage blower	ZM	1.5	20	200	41,000



Surpresseurs à lobes ZL : disponibilité élevée et faibles coûts d'investissement

Notre technologie tri-lobes éprouvée, avec sa conception simple et fiable, est utilisée depuis plus de 25 ans dans de nombreuses applications. Les faibles coûts d'investissement et d'entretien font de nos surpresseurs à lobes ZL une solution économique pour toutes les applications nécessitant une alimentation en air comprise entre 0,3 et 1 bar(g) / 4,4 et 14,5 psig. Grâce à leur conception innovante, nos unités sont peu encombrantes et sont adaptées à une utilisation dans des environnements difficiles tels que ceux où la température ambiante est de +50 °C/120 °F, par exemple.

- Vitesse fixe ou vitesse variable (VSD)
- Régulateur Elektronikon® en option
- Solution prête à l'emploi

Surpresseurs à vis ZS : disponibilité élevée et faibles coûts du cycle de vie

Notre série ZS associe la technologie à vis éprouvée d'Atlas Copco à nos dernières innovations pour vous fournir un air sans huile certifié Classe 0 jusqu'à 1,5 bar(g)/22 psi(g) au coût sur le cycle de vie le plus bas. Ces surpresseurs compacts peuvent être installés côte à côte et n'importe où. Réputés pour leur efficacité énergétique, ils sont faciles à entretenir, s'adaptent parfaitement à votre local dédié au surpresseur existant et peuvent être installés en extérieur dans les environnements les plus difficiles, avec une température ambiante pouvant atteindre 50 °C/120 °F. Les solutions proposées sont idéales pour tous ceux qui recherchent une solution de remplacement réduisant considérablement les coûts du cycle de vie.

- Vitesse fixe ou vitesse variable (VSD)
- Air sans huile certifié Classe 0
- Solution prête à l'emploi



Compresseurs à vis basse pression ZE/ZA : fiabilité en matière de sécurité des produits et rentabilité

Seules les machines sans huile éliminent complètement les risques pour vos produits. Notre gamme ZE/ZA vous offre une source fiable d'alimentation en air sans huile certifié classe 0 pour toutes vos applications entre 1 et 4 bar(g) / 14,5 et 58 psig. Ces unités sont conçues pour garantir une fiabilité et une sécurité des produits exceptionnelles, ainsi qu'une efficacité énergétique élevée. Elles améliorent la productivité de vos opérations en fournissant une alimentation ininterrompue en air de qualité à un coût d'exploitation minimal.

- Vitesse fixe ou vitesse variable (VSD)
- Air sans huile certifié Classe 0
- Refroidissement par air ou par eau



ZB VSD⁺ surpresseurs turbo : une conception unique pour un fonctionnement à grande vitesse et une efficacité éprouvée

Nos surpresseurs turbo sans huile ZB VSD⁺, dotés d'une technologie d'entraînement direct sans frottement et de paliers magnétiques, sont spécialement conçus pour les applications de taille moyenne qui nécessitent un débit variable d'air et une pression basse. La gamme ZB⁺ est une solution fiable et de qualité qui vous fournit un air sans huile certifié Classe 0 jusqu'à 1,4 bar(g)/20,3 psi(g) au coût sur le cycle de vie le plus bas.

- Moteur à aimant permanent haute vitesse avec variateur de vitesse (VSD)
- Air sans huile certifié Classe 0
- Solution prête à l'emploi



Surpresseurs turbo ZHA : une solution haut débit et des coûts du cycle de vie réduits

Fort de plus de 40 ans d'expérience dans les surpresseurs turbo à engrenage, Atlas Copco complète sa gamme de surpresseurs basse pression avec une solution fiable et à haut rendement énergétique spécialement conçue pour les applications nécessitant des débits d'air supérieurs à 7 000 m³/h. Le nouveau surpresseur turbo à engrenage ZHA est idéal pour les clients qui utilisent des applications à basse pression nécessitant un débit élevé et qui souhaitent réduire les coûts du cycle de vie de leur solution de surpresseur.

- Modulation de l'IGV, de la DGV et de la BOV
- Air sans huile certifié Classe 0
- Faible encombrement et installation flexible

Turbocompresseurs ZHL/ZH : un produit hautement efficace et une fiabilité éprouvée

Fondée sur une technologie innovante développée en interne, notre gamme ZHL/ZH est le résultat d'années d'expérience en matière de solutions avancées d'air comprimé conçues pour économiser de l'énergie et garantir la fiabilité d'une alimentation en air sans huile dans différents environnements.

- Modulation de l'IGV et de la BOV
- Air sans huile certifié Classe 0
- Concept de plate-forme modulaire





Surpresseurs centrifuges multi-étagés ZM : des solutions de qualité adaptées à vos besoins

Que vous ayez besoin d'air, de gaz, de pression ou de vide, nos surpresseurs et aspirateurs centrifuges multi-étagés ZM sont un gage de qualité. Pour des milliers d'installations à travers le monde, nos surpresseurs et aspirateurs centrifuges multi-étagés sans huile sont une source d'air comprimé fiable pour toutes les applications jusqu'à 1,4 bar(g)/20,3 psi(g).

- Vitesse fixe ou vitesse variable (VSD)
- Applications avec air, gaz, pression et vide

Solutions OEM : conçues pour offrir des performances robustes et une tranquillité d'esprit totale

Pour répondre aux besoins des clients OEM, nous proposons des configurations standard avec des modifications personnalisées.

- Installation en extérieur
- Adapté aux conditions environnementales difficiles
- Service client numérique
- ITP et documentation personnalisée



Conçu pour vos procédés

Les surpresseurs et les compresseurs basse pression sont des équipements essentiels pour les procédés de production dans un grand nombre d'industries à travers le monde. Nos experts sont toujours à votre disposition pour vous aider à définir la meilleure solution pour votre application et votre entreprise.



Traitement des eaux usées municipales et industrielles

La plupart des applications de traitement des eaux usées nécessitent un débit d'air continu à volume variable. Pour fonctionner de manière durable, vous avez besoin d'une solution capable de garantir une disponibilité ininterrompue tout en maintenant une faible consommation d'énergie. Conçus pour répondre aux normes les plus strictes en matière de fiabilité et d'efficacité énergétique, nos surpresseurs garantissent que votre procédé reçoit l'alimentation en air dont il a besoin.

Nous proposons également une gamme de plans d'entretien et de moyens de surveiller, contrôler et optimiser votre équipement afin qu'il fonctionne en permanence dans des conditions optimales.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blower (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Filter backwash	✓	✓					✓
Aerated lagoon		✓		✓	✓		✓
Oxidation ditch		✓		✓	✓		✓
Activated sludge	✓	✓		✓	✓		✓
Sequencing batch reactor	✓	✓					✓
Membrane bioreactor	✓	✓		✓	✓		✓
Bio aerated filters		✓		✓	✓		✓
Channel aeration	✓	✓		✓	✓		✓
Digesters	✓	✓					

Fabrication de ciment

Dans une cimenterie, l'air comprimé est un élément clé du fonctionnement.

Il est utilisé comme source d'énergie pour de multiples applications dans le procédé de fabrication du ciment. Il peut être utilisé pour le transport pneumatique, ce qui inclut le chargement et le déchargement des camions. L'air comprimé est également utilisé pour l'air de combustion du four, la fluidisation, etc.

Nous vous proposons une gamme complète de surpresseurs d'air sans huile et de compresseurs basse pression adaptés aux conditions et environnements difficiles, ce qui en fait des solutions idéales pour les cimenteries du monde entier.



Process	Lobe	Screw		Turbo		
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓					✓
Truck, train and bulk unloading	✓	✓	✓	✓		
Airlift system	✓	✓	✓			
Silo fluidization	✓	✓				✓
Combustion air for kilns	✓	✓		✓		✓

Transformation agroalimentaire

Soumis à des normes de qualité et de sécurité strictes, vous avez besoin d'équipements fiables dans votre processus de production pour garantir la conformité et protéger la réputation de votre entreprise. Nos compresseurs sans huile fournissent un air sans huile de Classe 0, selon la norme ISO 8573-1 (2010). Ils sont également conformes au système de gestion de la sécurité des denrées alimentaires ISO 22000.

Pour les applications présentant une demande d'air comprimé fluctuante, telles que la fermentation et le traitement des eaux usées, nous proposons des solutions d'entraînement à vitesse variable (VSD) qui répondent idéalement à la demande de ces procédés.



Process	Lobe	Screw		Turbo			Multistage blowers (ZM)
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓						✓
Fermentation	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Packaging (vacuum)							✓
Truck unloading	✓	✓	✓	✓	✓		
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓
Canning			✓				
Air knife			✓				

Exploitation minière et extraction de minerais

Que vous soyez au plus profond d'une mine, dans une usine de traitement en pleine effervescence ou au cœur ardent d'une raffinerie, **l'air comprimé** est une force omniprésente. Voici comment il façonne le paysage de la mine et de la raffinerie : dans les usines de transformation, l'air basse pression accomplit une multitude de tâches. Il augmente la concentration pendant la flottation, contribue aux procédés de lixiviation, facilite le transport pneumatique et garantit une filtration efficace.

Pendant la phase de raffinage, l'air comprimé est tout aussi indispensable. Les raffineries et les fonderies comptent sur lui. Pour alimenter leurs procédés, les fours, les torréfacteurs et les lits fluidisés ont besoin de grandes quantités d'air. Sans ce compagnon indispensable, le cœur du raffinage resterait froid et endormi.



Process	Lobe	Screw		Turbo			Multistage blowers (ZM)
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	
Leaching	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓		✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓						✓

Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Flotation cells		✓	✓	✓	✓		✓
Combustion air for kilns, roasters & fluidized bed	✓	✓		✓	✓	✓	✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Production d'énergie

Une électricité disponible d'une simple pression sur un bouton est essentielle à notre vie moderne. Mais derrière cette commodité se cache le monde complexe et difficile de la production, de la transmission et de la distribution d'énergie. Atlas Copco fournit des solutions de compresseurs d'air et de gaz fiables aux acteurs de ce secteur depuis plus d'un siècle. Quels que soient vos besoins en matière de production d'énergie, nous vous proposons des solutions complètes d'air comprimé et de gaz adaptées à chaque application de production d'énergie.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Oxidation air	✓	✓		✓	✓	✓	✓
LFG extraction	✓	✓					✓
CO ₂ recovery system		✓					✓
Combustion air	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fluidization air	✓	✓	✓				✓
Pneumatic conveying (pressure)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pneumatic conveying (vacuum)	✓	✓					✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Raffinerie de pétrole et de gaz

Atlas Copco propose des compresseurs sans huile spécialisés pour l'industrie du pétrole et du gaz, garantissant que l'air comprimé utilisé dans les raffineries ne présente pas de contamination par l'huile. Ces compresseurs sont essentiels au maintien de la pureté de l'air, indispensable aux procédés et équipements sensibles dans l'environnement des raffineries.

En éliminant le risque de contamination par l'huile, les compresseurs sans huile d'Atlas Copco contribuent à protéger l'intégrité des produits finis, à réduire les coûts d'entretien et à améliorer la sécurité opérationnelle. Les compresseurs sont également conçus pour être économes en énergie et fiables, afin de répondre aux besoins exigeants des raffineries tout en minimisant l'impact sur l'environnement.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD*)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Sulphur recovery	✓			✓	✓		✓
Thermal incineration/oxidation (tail gas)				✓	✓		✓
Carbon black			✓		✓	✓	✓
Sour gas							✓
Gas boosters	✓						✓
Offload gas recovery	✓						✓
Vapor control	✓						✓
Conveying	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wastewater treatment	✓	✓		✓	✓		✓

Aquaculture et pisciculture

Atlas Copco propose des compresseurs sans huile adaptés au secteur de l'aquaculture et de la pisciculture, garantissant que l'air utilisé dans divers procédés ne présente aucune contamination par l'huile. Cela est essentiel au maintien de la qualité de l'eau et de la santé de la vie aquatique, car l'huile, même à l'état de traces, peut être nocive pour les poissons et les autres organismes. Les compresseurs sans huile fournissent de l'air propre et sec pour les procédés d'aération, d'oxygénation et de traitement de l'eau, ce qui permet d'optimiser la croissance des poissons et la productivité globale de l'exploitation. En outre, ces compresseurs sont conçus pour une efficacité énergétique et une fiabilité optimales, ce qui en fait le choix idéal pour des opérations durables et écologiques dans l'industrie aquaculture.



Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD*)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)

Process	Lobe	Screw		Turbo			
	Blowers (ZL)	Blowers (ZS)	Compressors (ZE/ZA)	High speed blowers (ZB VSD ⁺)	Geared blowers (ZHA)	Geared compressors (ZH/ZHL)	Multistage blowers (ZM)
Basin aeration	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feeding systems (pneumatic conveying)	✓	✓	✓	✓	✓		
Bubble curtain	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Live fish handling	✓	✓					
Dead fish removal		✓	✓				

Connectivité et contrôle pour une installation optimisée

Afin de vous permettre de tirer le meilleur parti de votre équipement, nous avons simplifié la surveillance et l'entretien et développé une gamme de systèmes de contrôle visant à assurer la performance. Ces technologies conviviales améliorent l'efficacité de votre procédé en vous aidant à réduire votre consommation d'énergie, à surveiller les conditions de fonctionnement, à anticiper les besoins d'entretien et à éviter les interruptions de la production. Le régulateur Elektronikon® a été spécialement conçu pour optimiser les performances de vos surpresseurs dans un large éventail de conditions. Il améliore votre système avec une efficacité énergétique supérieure, des intervalles d'entretien plus longs et moins de contraintes sur l'ensemble de l'installation.



Elektronikon® MK5 Touch : une intelligence intégrée

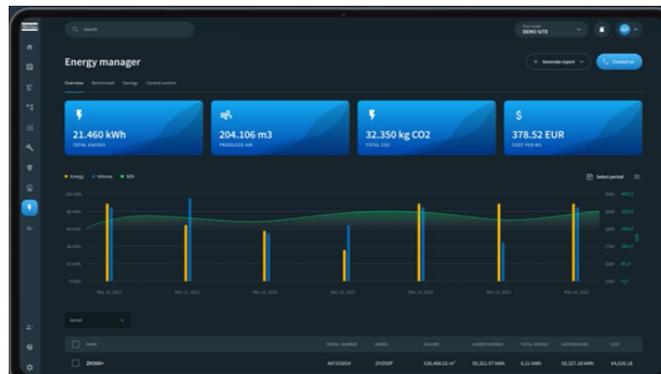
Écran tactile couleur pour un affichage clair des conditions de fonctionnement de l'équipement.

- Icônes lisibles et navigation intuitive pour un accès rapide à toutes les données et à tous les paramètres clés.
- Les conditions de fonctionnement et l'état d'entretien de l'équipement sont surveillés en permanence et vous êtes informé de tout problème nécessitant votre attention.
- Fonctionnement de l'équipement optimisé pour répondre de manière spécifique et fiable à vos besoins en air comprimé.
- Fonctions de commande à distance et de notifications intégrées de série, y compris une page Web intégrée simple à utiliser.
- Prise en charge de 31 langues différentes, dont des langues utilisant des caractères picturaux.

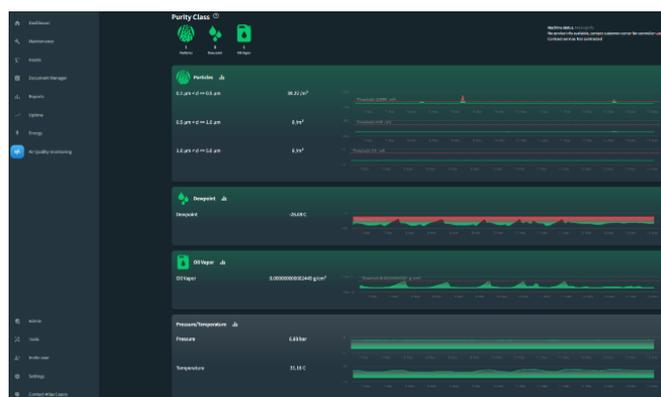


SMARTLINK : la puissance de la connectivité

Surveillez vos machines via Ethernet avec le régulateur Elektronikon® et le service SMARTLINK. Les fonctions de surveillance comprennent des avertissements, la mise à l'arrêt du compresseur, l'analyse des informations des capteurs et la planification de l'entretien. Le système offre des informations plus précises sur la consommation d'énergie et génère des rapports personnalisés sur l'efficacité de votre local de surpresseurs, conformément à la norme de gestion de l'énergie ISO 50001.



Gestionnaire d'énergie – Surveillez en permanence votre consommation d'énergie et votre production de CO2 pour atteindre les objectifs de la norme ISO 50001



Moniteur de qualité de l'air – Mesurez en permanence la qualité de votre air et soyez prêt à agir en cas d'écarts



Optimizer 4.0 – un contrôle simple et centralisé

Une bonne gestion du réseau d'air comprimé est synonyme d'économies d'énergie, de réduction de l'entretien, de diminution des interruptions, d'accroissement de la production et de qualité améliorée des produits. Notre contrôleur Optimizer 4.0 optimise les performances de votre système de surpresseur et d'air comprimé en contrôlant plusieurs Surpresseurs simultanément. Le résultat : un réseau entièrement autonome et économe en énergie, qui vous offre tranquillité d'esprit et coûts minimes.

Des plans d'entretien pour répondre à tous les besoins

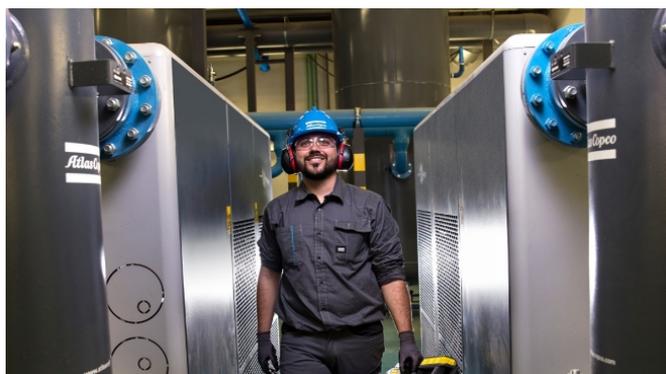
Un bon entretien de votre équipement vous permettra de réduire vos coûts d'exploitation et de minimiser le risque d'interruptions imprévues. Nous proposons à nos clients une gamme de plans d'entretien couvrant les contrôles d'efficacité énergétique, l'entretien, les réparations, les pièces de rechange et les programmes d'entretien. Nos experts sont à votre disposition pour vous aider à optimiser les performances de vos surpresseurs et compresseurs, à gérer vos ressources de manière optimale et à protéger votre investissement.



Plan de fourniture de pièces : les pièces dont vous avez besoin livrées directement chez VOUS

Conçues et produites selon les spécifications exactes de votre compresseur, les pièces d'origine Atlas Copco vous sont livrées là où vous le souhaitez et quand vous le souhaitez.

- **Toutes les pièces** dont vous avez besoin pour votre intervention d'entretien en un seul pack.
- **Excellent rapport qualité-prix** – un kit d'entretien est moins cher que le coût total de ses composants commandés séparément.
- **Moins de tâches administratives** – Un kit d'entretien est associé à une référence unique, ce qui simplifie la création et le suivi des bons de commande.



Plan de maintenance totale : entretien complet de votre compresseur

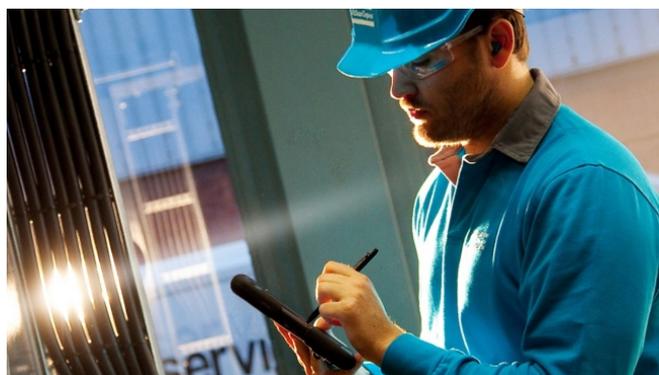
Nous nous chargeons de l'ensemble des activités de maintenance, de remise à niveau, de réparation et même de traitement des pannes du compresseur pour un tarif tout compris.

- **Entretien ponctuel** effectué par des ingénieurs spécialisés, pièces d'origine, mises à niveau proactives et révision des compresseurs. Avec **Licence de diagnostic** – nous surveillons en permanence l'unité pour traiter immédiatement tout risque de panne ou écart de performance.
- **Couverture totale des risques** – nous nous occupons de toutes les réparations ainsi que des pannes, sans frais supplémentaires. Avec **Disponibilité garantie**, nous vous offrons le niveau de disponibilité le plus élevé possible.
- **Efficacité totale** – les derniers composants de la chaîne cinématique sont installés pour garantir une efficacité et une fiabilité élevées du compresseur.

Plan d'entretien préventif : rapide et proactif pour une disponibilité optimisée

Vous pouvez compter sur les techniciens qualifiés d'Atlas Copco et sur la qualité inégalée de nos pièces d'origine.

- **Rapports d'entretien** Vous tenir informé de l'état de votre système et vous aider à atteindre une efficacité énergétique maximale.
- **Assistance préventive** – nos techniciens sont en mesure de détecter les problèmes au plus tôt et de proposer des solutions de manière proactive.
- **Système d'appel d'urgence** – si une réparation urgente est nécessaire, vous bénéficiez d'une assistance prioritaire.



Plans d'entretien à prix forfaitaire : pièces de compresseur haut de gamme et entretien professionnel

Évitez les surprises financières. Nos services à prix forfaitaire combinent le savoir-faire des techniciens formés en usine et la qualité incomparable de nos pièces d'origine.

- **Les meilleures pièces** pour une disponibilité, une consommation d'énergie et une fiabilité optimales.
- **Support** des techniciens expérimentés d'Atlas Copco qui savent régler les paramètres de l'équipement pour votre application afin d'obtenir une efficacité énergétique maximale.
- **Clair et personnalisé** – chaque plan d'entretien à prix forfaitaire est conçu pour répondre aux besoins spécifiques de chaque installation, en tenant compte des conditions du site et des objectifs de production. Chaque plan présente clairement son objectif et son coût dès le départ.

AIRPlan : un contrat tout inclus pour la distribution d'air comprimé

Diminuez les risques

AIRPlan est notre solution la plus flexible et la plus éprouvée qui fournit un débit régulier d'air comprimé de qualité, parfaitement adaptée aux exigences de votre production. Nous garantissons une fiabilité optimale tout en réduisant votre facture d'énergie grâce à notre choix d'équipements experts, notre service professionnel et nos mises à jour avec les dernières technologies.

Profitez d'une souplesse optimale

Si vous devez procéder à d'importants changements (agrandissement, réduction, investissements, méthodes ou technologies) dans vos procédés de production, votre installation d'air comprimé ne sera peut-être plus adaptée à vos besoins.

AIRPlan vous offre la flexibilité unique de pouvoir adapter rapidement votre équipement aux nouvelles exigences. Encore une fois, cela ne nécessite pas d'investissements ni de longs processus d'approbation, ce qui augmente l'efficacité et permet de gagner du temps et de l'argent.



WWW.ATLASCOPCO.COM

Atlas Copco

