

Atlas Copco

Hybridi kompressoritratkaisut

ZD 800–4000 ja ZD 1200–4100 VSD (25–45 bar)

Maksimoi tehokkuuden ja luotettavuuden

ZD-mallisto on täydellinen laitteisto, kun haluat parempaa laatua, luotettavuutta ja tehokkuutta 25–45 baarin käyttöpainetta edellyttäviin sovelluksiin.

Turvaa maineesi

Tuotteen saastuminen voi pilata maineesi. Siksi sinulla ei ole varaa tinkiä puhtaasta, kuivasta ja öljyttömästä ilmasta kriittisissä prosesseissasi. Atlas Copco on ilmanpuriistus- ja -käsittelyteknologioiden edelläkävijä. Olimme maailman ensimmäinen valmistaja, joka sai ilmanpuhtaudesta ISO 8573-1 CLASS 0 -sertifikaatin. CLASS 0 -kompressorit syöttävät prosesseihin puhdasta ilmaa, joka suojaa tuotantoprosessejasi ja kovalla työllä saavutettua mainettasi.

Vähennä energiankulutustasi

1. Ainutlaatuinen ZD hybridiratkaisu käyttää 4-vaiheista kokoonpanoa, joka on keskimäärin 10 % tehokkaampi kuin 3-vaiheinen perinteinen mäntäkompressori.
2. Koko pakettiin sisältyy valinnainen MD-kuivain, joka ei kuluta juuri lainkaan energiaa. Tämä lisää tehokkuutta jäähdytysratkaisuihin tai kaksitornisiin absorptioratkaisuihin verrattuna.
3. Valinnaisella VSD-tekniikalla voidaan saavuttaa noin 35 %:n lisäenergiasäästöt.
4. Voit myös ottaa käyttöön energian talteenottojärjestelmiä, joilla voidaan ottaa talteen keskimäärin 95% energiasta.

Suunniteltu tehostamaan tuottavuutta

Itse suunnittelemamme ja kehittämämme ZD-mallisto yhdistää ruuvikompressorin ja boosterin, jotka toimivat erittäin tehokkaasti korkeapainesovelluksissa. Ruuviaukkoon sijoitetun kuivainteknologian ansiosta boosteri on lauhteeton, mikä suojaa sisäisiä osia ja lisää luotettavuutta.

Maailmanlaajuinen toiminta yli 180 maassa

Tuotteemme on testattu perusteellisesti, mutta jopa maailman paras auto voi joskus mennä epäkuuntoon. Toimimme maailmanlaajuisesti ja tuemme asiakkaita yli 180 maassa. Paikallisen läsnäolomme ansiosta seisonta-ajat ovat mahdollisimman lyhyet ja PET-pullojen tuotantoaika mahdollisimman pitkä, mikä parantaa kannattavuuttasi entisestään.



Innovatiiviset ratkaisut korkeapainesovelluksille

Yritykset ympäri maailmaa luottavat osaamiseemme ja innovaatioihimme, jotka edistävät niiden liiketoimintaa. Autamme asiakkaitamme vähentämään kustannuksia ja lisäämään tuottavuutta samalla kun toimitamme heille kestäviä ratkaisuja.





PET – ainutlaatuinen valikoima mahdollisimman edullisesti

Pääomamenojen pienentäminen **Miten hiljainen ZD-kompressori voi säästää rahaa ja tilaa**

Haluatko uuden tuotantolinjan? Voit vähentää pääomakustannuksiasi valitsemalla hiljaisen ZD-kompressorin. Toisin kuin avoimen rungon mäntäkompressorit, se ei tarvitse erityisiä perustuksia, tärinää vaimentavia kiinnikkeitä tai erillistä huonetta, jossa on akustinen eristys. Se parantaa tuottavuutta ja luo työntekijöillesi terveellisemmän ympäristön.

Käyttömenojen pienentäminen **Tutustu tekniikoimme loputtomiin etuihin**

Kymmenen vuoden aikana sähköenergian osuus paineilman tuoton elinkaarikustannuksista on noin 80 prosenttia. Tämän vuoksi energiatehokkaimman paineilmaratkaisun hankkiminen voi vähentää käyttökustannuksia merkittävästi. ZD-ratkaisumme on joustava, dynaaminen ja energiatehokas. Se pienentää käyttökustannuksia alentamalla paineilman tuotantokustannuksia. Paikallinen tiimimme auttaa sinua valitsemaan oikean tekniikoiden yhdistelmän.

Riskien vähentäminen ja poistaminen

PET-puhallusmarkkinoilla ilman syöttökatkokset aiheuttavat tappioita, viivästyksiä ja kalliita uudelleenkäynnistyksiä. Et tietenkään halua murehtia paineilma – sen on vain oltava olemassa, kellon ympäri, oikeassa virtauksessa, paineessa ja laadussa. Olemme kehittäneet osaamistamme ja laajentaneet tuotevalikoimaamme. Puristustekniikan ja korkeapainesovellusten asiantuntemukseemme perustuva ZD-mallisto vastaa toimialasi tarpeisiin ja haasteisiin uusimmalla teknologialla ja mittavilla tutkimus- ja kehitysinvestoinneilla.





Vuosikymmenten kokemus ruoasta ja juomasta

Olemme asettaneet ilmanpuhtaudelle uudet standardit. Näin meistä tuli maailman ensimmäinen kompressorivalmistaja, joka on saanut useita kansainvälisiä sertifikaatteja. Olemme saaneet seuraavat sertifikaatit:

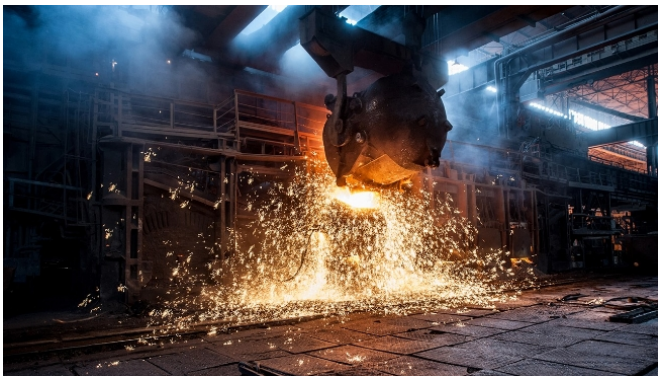
- **ISO 22000** tuotantoprosessista Airpowerissa, Belgiassa
- **ISO 8573-1 LUOKKA 0** ilman puhtaustasosta

Lisäksi noudatamme hyvän valmistuskäytännön kappaletta D10 ja osaa 210, jossa todetaan, että paineilman on oltava riittävän puhdasta. Meidän mielestämme tällainen ilman puhtaustaso voidaan tuottaa vain CLASS 0 -koneilla.



Lääketeollisuuden ilmaa koskevien standardien mukainen

Palveltuamme asiakkaita lääkealalla kaikkialla maailmassa olemme keränneet kokemusta ja asiantuntemusta, joiden avulla autamme sinua löytämään ihanteellisen ratkaisun ja mielenrauhan paineilmatarpeidesi osalta.



Muut korkeapainesovellukset (enintään 100 bar)

Metallurginen tehdas

Paineilmaa tarvitaan keskikokoisessa ilmanerotusyksikössä

Suolanpoistolaitos

Paisuntasäiliöiden pitäminen paineen alaisena ja pumppausasemien suojaaminen nesteiskujen aiheuttamilta vaurioilta

Terästehdas

Nikkelin käsittely (autoklaavi)

Vesivoimalaitos

Puhallusjärjestelmä

Erotusasema

Hapen tuottaminen

Lisähakemuksia voidaan lisätä pyynnöstä

Testattu ja sertifioitu ilmanlaatu

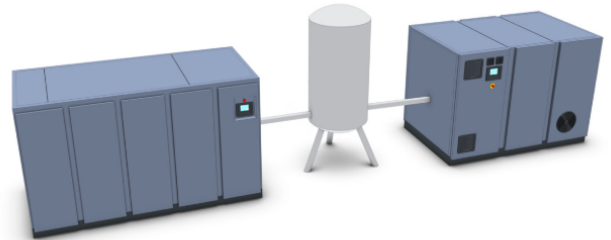
Meidän avullamme voit poistaa öljykontaminaation riskin kompressorista. Miksi vaarantaisit tuotteiden eheyden ja turvallisuuden, toiminnan jatkuvuuden ja yrityksesi maineen? Eri lämpötiloissa ja paineissa tehtyjen testien jälkeen kompressorien ulostuloilmasta ei löytynyt jälkiä öljystä.



Miksi käyttää Atlas Copcon kuivaimia?

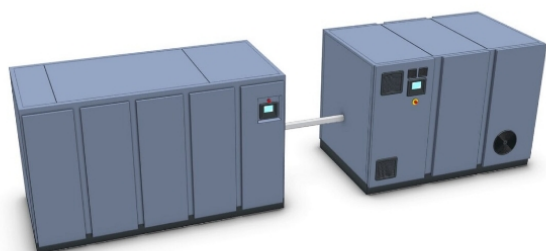
Kustannustehokasta kuivaa ilmaa käyttökohteeseesi

Optimoidussa ZD-ratkaisussa kuivain on kompressorin ja boosterin välissä. Tämä pidentää boosterin käyttöikää ja parantaa ilmanlaatua matalammilla paineilla. Perinteiset korkeapaineiset kuivausmenetelmät rajoittavat paineenalennuksia ja energiansäästöjä. Käytettäessä korkeapaineista jäädytyskuivainta kastepiste nousee, kun järjestelmän paine laskee, mikä lisää järjestelmän kontaminaatiota ja tuotannon seisonta-aikaa. Atlas Copcon ZD-ratkaisun ansiosta ilmanlaatu paranee, mikä vähentää ylläpitokustannuksia ja lisää tuotannon tehokkuutta.



ZD-malliston tarjoama joustavuus

Oletko kiinnostunut korkeapainekompressorista tai täydellisestä paineilmaratkaisusta? ZD-mallisto ei tarjoa vain korkeapaineilmaa vaan myös matala-/keskipaineisen älykkään ratkaisun, joka pienentää investointi- ja käyttökustannuksia.



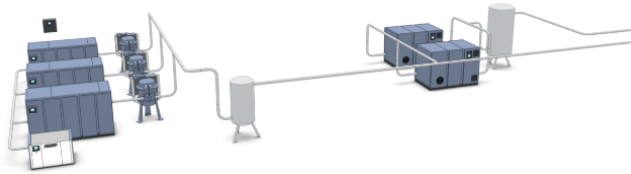
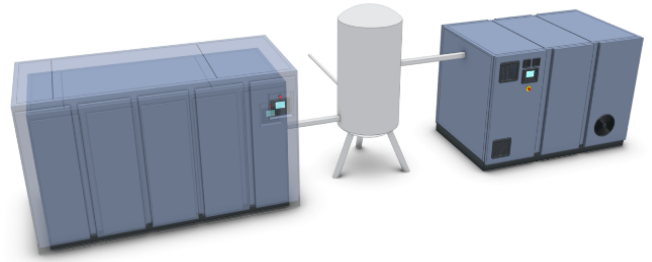
ZD Premium – korkeapainesovelluksille

- Suurin tehokkuus nelivaiheisella öljyttömällä ilman puristuksella
- Valinnainen integroitu kuivain pidentää boosterin huoltovälejä
- Taajuusmuuttaja saatavana
- Vaivaton asennus, perustaa ei tarvita
- Pienimmät kokonaiskustannukset
- Vähäinen melu ja värinä työntekijöiden suojelemiseksi
- Sisältää SMARTLINKin

ZD Xtend – ei tarvetta erilliselle keskipainekompressorille

ZD Xtend -ratkaisun ansiosta pystyt käsittelemään tuotantolinjan keskipainetta. Se tarjoaa huomattavia säästöjä ylimääräisiin itsenäisiin kompressoreihin verrattuna.

- Keskipaineista ilmaa suuremman ruuvikompressorimallin ansiosta
- Keskipainesäiliö
- Keskipaineen säätöventtiili



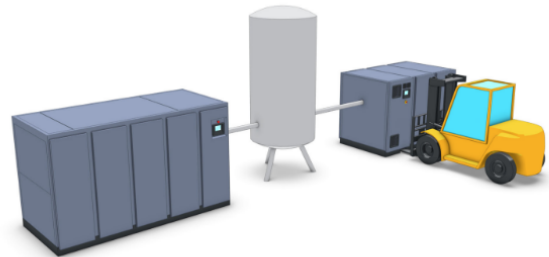
ZD Flex – suunniteltu käsittelemään monenlaisia paineita

Tarvitseeko tehtaasi vain korkeapaineilmaa? Jos tehtaasi tuotantoprosessi tarvitsee myös matalapaineisempaa ilmaa, oletko koskaan harkinnut niiden yhdistämistä? Yhdistämällä nykyiset keski- ja korkeapaineilmavaatimukset pystymme luomaan sopivimman ratkaisun tarpeisiisi niin investointikustannusten kuin käyttökustannustenkin kannalta. Uusi ZD Flex on vastaus kaikkiin tarpeisiisi. Olemme työstäneet ZD Flex -mallia asiakkaidemme innoittamana, ja sen avulla voit optimoida paineilmaprosessisi täydellisesti.

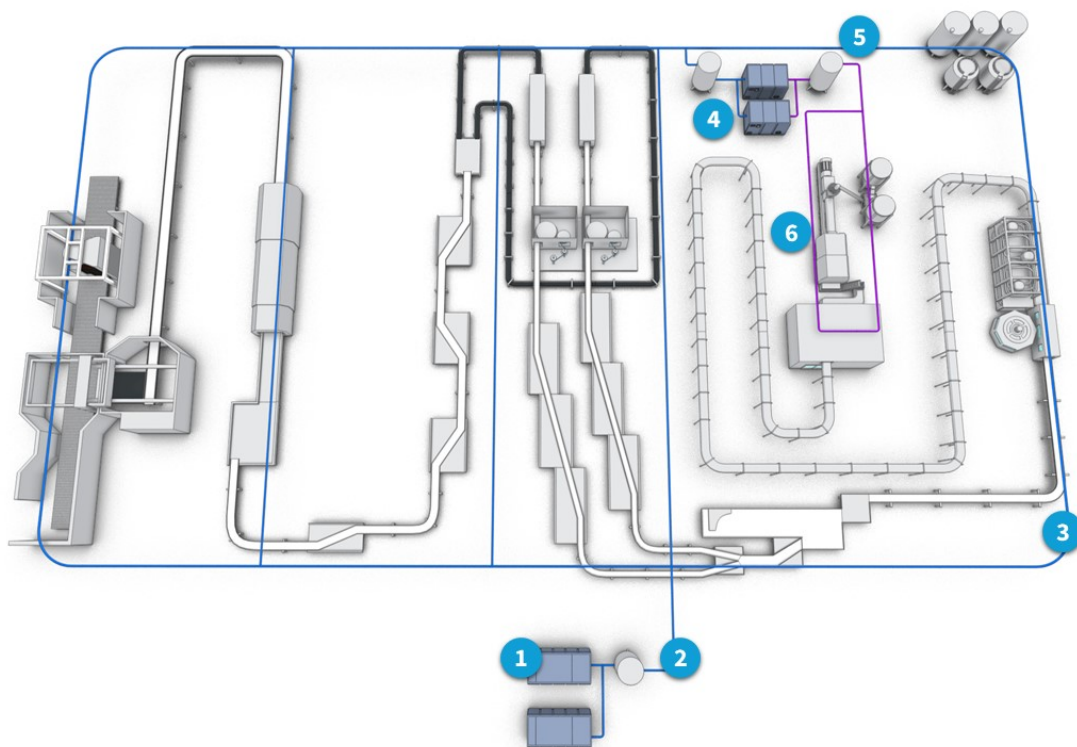
Helppo kuljettaa, asentaa ja siirtää

Tärkeä syy ZD:n suosioon on sen hiljaisuus. Kun melutaso on enintään 76,4 dBA, laitteen läheisyydessä voidaan käydä normaaleja keskusteluja.

- Asennettu betonialustalle
- Erityistä perustaa ei tarvita
- Tärinävaimentimia ei tarvita
- Integroidut urat helpottavat kuljetusta ja käsittelyä



ZD-tekniikka maksimoi tehokkuuden



1 Instrumentti-ilma

- Ensimmäiset kaksi vaihetta perustuvat ruuvikompressoritekniikkaan, joka on yleisimmin käytetty tekniikka 10 baariin asti, koska se on energia- ja kustannustehokas ja vaatii vähän huoltoa. Tämä lisää käytön tehokkuutta 10 prosentilla.
- The Z(D)-mallin boosterin tulossa on kuivain, joka poistaa lauhdetta.
- Tarkka paineensäätö mahdollistaa kapeamman painealueen ja alhaisemman keskimääräisen työpaineen, mikä vähentää energiankulutusta.



4 Korkeapainekompressor/-boosteri

Perinteiseen mäntäteknikkaan verrattuna korkeapaineboosterimme säästää energiaa ja pidentää liikkuvien osien (renkaat, tiivisteet, venttiilit) käyttöikää (Z)D-boosterit ovat saatavilla myös taajuusmuuttajakäyttöisinä malleina, jotka mahdollistavat keskimäärin 35 prosentin energiansäästöt:

- Kevennyskäytön häviöt ovat mahdollisimman vähäiset.
- Kuormitus-/kevennys-siirtohäviöt poistuvat.
- Tarkka paineensäätö mahdollistaa kapeamman painealueen ja alhaisemman keskimääräisen työpaineen, mikä vähentää energiankulutusta.



2 Keski- ja matalapaineinen paineilmasäiliö

Paineilman tarve vaihtelee tyypillisesti päivällä ja yöllä, jopa minuutista minuuttiin ja sekunnista sekuntiin. Nämä vaihtelut voivat aiheuttaa kytkentähäviöitä kompressoreissa. Oikeankokoinen paineilmasäiliö osaa käsitellä näitä lyhytaikaisia vaihteluita ja estää kompressorien mahdollisen levottoman kytkennän. Tämä parantaa paineilmalaitteiston tehokkuutta.



5 Korkeapaineinen ilmasäiliö

Paineilman tarve vaihtelee tyypillisesti päivällä ja yöllä, jopa minuutista minuuttiin ja sekunnista sekuntiin. Nämä vaihtelut voivat aiheuttaa kytkentähäviöitä kompressoreissa. Oikeankokoinen paineilmasäiliö osaa käsitellä näitä lyhytaikaisia vaihteluita ja estää kompressorien mahdollisen levottoman kytkennän. Tämä parantaa paineilmalaitteiston tehokkuutta.



3 Keskipaineverkko

Putkisto on keskeinen osa paineilmajärjestelmäsi. Paineilman oikean jakamisen varmistamiseksi suosittelimme rengasverkkoa, jonka suorituskyky ja tehokkuus ovat optimaaliset.

6 Korkeapaineverkko

Korkeapaineputkisto on erittäin kallis. Pidä se mahdollisimman lyhyenä asentamalla (Z)D-boosteri heti käyttäjän viereen. Tämä vähentää kustannuksia ja painehäviöitä.

Optimaalinen puristustekniikka

Nelivaiheinen puristus: termodynamiikan parhaat puolet

Nelivaiheinen puristus välijäähdytyksellä säästää jopa 10 % energiaa puristettaessa ilmaa 25–45 baarin välillä. Se myös alentaa merkittävästi käyttökustannuksia korkeammista pääomakustannuksista huolimatta. Nelivaiheinen ZD-hybridiratkaisu tarjoaa parasta vastinetta rahalle PET-teollisuudessa.

Säädettävänopeuksinen käyttö

Jopa 35 prosentin lisäsäästöt

Säädettävänopeuksiset (VSD) kompressorit osaavat säätää moottorin nopeutta ilmantarpeen mukaan. Tämä johtaa alhaisempaan energiankulutukseen, pienempiin painevaihteluihin ja suurempaan tehokkuuteen kiinteänopeuksisiin koneisiin verrattuna. VSD-kompressorit soveltuvat erityisesti PET-teollisuuteen, jossa eri pullokoot vaativat eri ilman tilavuuksia.

Lämmön talteenotto osana kestävää energianhallintaa

Käytä energiaa kahdesti

Lämmön talteenotto on osa kestävää energianhallintastrategiaa. Kun käyttöön otetaan lämmön talteenottoyksikkö, vesijäähdytteisen kompressorin jäähdytysvedestä talteen otettua energiaa voidaan käyttää moneen tarkoitukseen: lämmityskattiloihin, tilojen lämmittämiseen, suihkuihin tai puhdistusprosesseihin. Tämä säästää paljon energiaa.



Aina kuivattua ilmaa ja äärimmäisen pieni virrankulutus

Säästä aikaa ja rahaa

Uraauurtavan tekniikkansa ansiosta kuivaimet takaavat pienen painehäviön ja energiankulutuksen sekä suurimman mahdollisen tehokkuuden. Samalla säästät aikaa ja rahaa kaikissa tuotantoprosessin vaiheissa. Pyörievien rumpukuivaimien ainutlaatuisuus piilee siinä, että paineilmaa ei menetetä lainkaan. Puristusprosessista syntyvän lämmön käytön vuoksi alhaisten kastepisteiden saavuttamiseksi tarvitaan minimaalinen määrä tehoa.

Valvonta ja ohjaus

Vastinetta rahoille

Elektronikon®-säädin on suunniteltu varta vasten takaamaan kompressorien ja ilmankäsittelylaitteiden paras mahdollinen toiminta erilaisissa olosuhteissa. Ratkaisumme tarjoavat sinulle tärkeitä etuja, kuten paremman energiatehokkuuden, pienemmän energiankulutuksen, lyhyemmät huoltoajat ja vähemmän räsitusta – niin sinulle kuin koko ilmajärjestelmällekin.

Kohti paineilman hallintaa

SMARTLINK Service

Hiiren napsauttaminen avaa verkkohuoltolokin. Hanki varaosien ja lisäpalveluiden tarjoukset nopeasti ja helposti.

SMARTLINK Uptime

Uptime lähettää lisäksi sähköpostin tai tekstiviestin aina, kun jokin varoitus edellyttää huomiotasi.

SMARTLINK Energy

Energy antaa mukautettuja raportteja kompressorihuoneen energiatehokkuudesta ISO 50001:n vaatimusten mukaisesti.



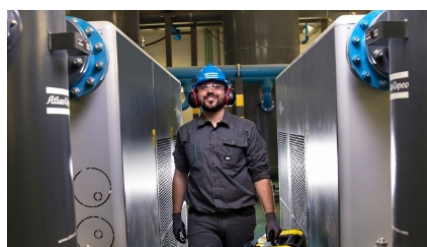
Arvostamme investointiasi

Vastuumme ei lopu, kun tuote toimitetaan. Laaja valikoima jälkimarkkinatuotteita ja -palveluita tarjoaa asiakkaillemme mahdollisimman suurta lisäarvoa – ei piilokustannuksia, ei yllätyksiä, vaan minimoitu riski prosesseillesi. Taattu huollettavuus 24 tunnin kuluessa varmistaa paineilmajärjestelmiesi optimaalisen käytettävyyden ja luotettavuuden mahdollisimman alhaisin käyttökustannuksin. Toimitamme täyden palvelutakuun laajan jälkimarkkinaorganisaatiomme kautta, säilyttäen asemamme paineilman markkinajohtajana.



Alkuperäiset varaosat

Varaosasuunnitelma toimittaa alkuperäiset Atlas Copcon varaosat kotiovellesi. Osat on suunniteltu ja valmistettu kompressorisi tarkkojen vaatimusten mukaisesti. Asiantuntijamme laativat huoltoaikataulun laitteiston ja työkohteen perusteella. Jokainen osatoimitus saa teknikot suorittamaan niihin liittyvän huoltovaiheen. Valitse alkuperäiset varaosat, jotka takaavat ilmakompressorien suorituskyvyn. Anna varaosasuunnitelman jäsentää huoltotoimet ja tehdä loppu muuttuvista budjeteista.



Ennakkohuolto

Käyttöturvusopimukseen kuuluu huoltoaikataulun mukainen huolto, jonka suorittaa tehtaalla koulutettu Atlas Copcon teknikko. Huollossa käytetään taatusti laadukkaita alkuperäisosa. Huoltoaikataulu on räätälöity asennus- ja työkohteolosuhteisiin, ja se vastaa aina tarpeitasi. Saat enemmän käytettävyyttä, parempaa energiatehokkuutta ja lisää luotettavuutta kiinteään hintaan. Tehosta paineilmakompressorin huoltoa ja tavoittele optimaalista suorituskykyä mahdollisimman edullisin kustannuksin.



Vastuusopimus

Täysvastuusopimus on sitoumuksemme huolehtia kompressoristasi kiinteään hintaan asiantuntevien teknikoiden oikea-aikaisella huollolla, alkuperäisillä varaosilla, ennakoivilla päivityksillä ja parannuksilla sekä käyttölinjan uudistuksilla. Mikä parasta, se kattaa kaikki riskit. Tämä tarkoittaa, että huolehdimme kaikista korjauksista ja jopa konerikoista ilman lisäveloituksia. Nauti siitä, että pystyt keskittymään tuotantoon samalla, kun Atlas Copco ottaa täyden vastuun kompressoreistasi.

Yleisen luotettavuuden turvaavat apulaitteet



40 baarin suodattimet

- Aktiivihiilisuodatin: erittäin tehokas, jopa 0,1 mikronin pölynsuodatin
- Öljyhöyryn ja hajun poistosuodatin: suodatus 0,005 mg/m³/öljyn jäännös
- Kumpikin suodatin asennetaan rinnakkain



Keski- ja korkeapainesäiliöt 45 baariin asti

- Tilavuus 500 – 3 000 litraa (132/792 galloniaa)
- Turvallinen rakenne enintään 45 baarin (653 psi) sovelluksille
- Kuumasinkitty metallisäiliö



Jäähdytystorni

- Suljetun vesipiirin tehokas jäähdytys
- Vedensäätö kulkeuman poistajilla
- Tuloveden enimmäislämpötila 75 °C (167 °F)



Puhallusjäähdytin

- Suljetun vesipiirin tehokas jäähdytys
- Jäähdytyslämpötilaero: 5–15 °C (41–59 °F)
- Veden enimmäislämpötila: 70 °C (158 °F)



Vesipumppualusta

- Virtauksen optimointi kompressorin suljetussa piirissä
- Vaivaton hallinta: kokoa yhteen kaikki jäähdyttimen tai tornin käyttöön tarvittavat toiminnot



Energian talteenotto

Sähkövirta ei ole ainoa järjestelmään tuleva energianlähde. Kompressorin imuilma sisältää vesihöyryä. Höyryyn varastoitunut lämpö vapautuu kompressorin väli- ja jälkijäähdyttimessä kondensaation kautta. Tyypillisesti imuilman sisältämä kondensaatiolämpö vastaa 5–20 prosenttia tulosähköenergiasta.



Tekniset tiedot

Kiinteänopeuksinen ZD – 50 Hz

ZD Range			Performance									
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 820 – 50 FF	50	42	3°C	35	902	830	149	164				
ZD 1020 – 50 FF					1000	919	166	183				
ZD 1250 – 50 FF					1264	1162	214	232				
ZD 1450 – 50 FF					1437	1321	246	267				
ZD 1600 – 50 FF					1615	1485	273	293				
ZD 2100 – 50 FF					2241	2062	368	395				
ZD 2500 – 50 FF					2460	2264	406	436				
ZD 2750 – 50 FF					2788	2563	475	512				
ZD 3050 – 50 FF					3025	2781	501	538				
ZD 3350 – 50 FF					2249	3080	560	600				
ZD 3750 – 50 FF					3690	3394	627	674				
ZD 4000 – 50 FF					4195	3858	699	750				
ZD 1020 – 50 FF – 100					100	100	8°C	100	1000	919	212	227
ZD 1250 – 50 FF – 100									1263	1161	272	289
ZD 1450 – 50 FF – 100	1437	1321	319	336								
ZD 1800 – 50 FF – 100	1824	1677	380	402								
ZD 2500 – 50 FF – 100	2461	2263	522	552								

Nimellisolosuhteissa ja ISO 1217 -standardin mukaisesti.

Nimellisolosuhteet

– Tulopaine: 1 bar(a)

– Suhteellinen ilmankosteus: 0 %

– Tuloilman lämpötila: 20 °C

– Jäähdytysveden tulolämpötila: 20 °C

– Nimellisyöpaine: 35 bar

Kiinteänopeuksinen ZD – 60 Hz

ZD Range			Performance					
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power
ZD 820 – 60 FF	60	42	3°C	35	867	798	143	158
ZD 1020 – 60 FF					1108	1019	185	204
ZD 1250 – 60 FF					1178	1084	197	216
ZD 1450 – 60 FF					1421	1307	244	266
ZD 1600 – 60 FF					1654	1521	280	301
ZD 1900 – 60 FF					1969	1810	322	346
ZD 2300 – 60 FF					2304	2119	379	407
ZD 2550 – 60 FF					2611	2401	436	470
ZD 3100 – 60 FF					3071	2824	510	548
ZD 3500 – 60 FF					3396	3123	569	613
ZD 4000 – 60 FF		4004	3683	688	739			
ZD 820 – 60 FF – 100		100	8°C	100	868	798	187	202
ZD 1020 – 60 FF – 100					1109	1020	238	254
ZD 1450 – 60 FF – 100					1427	1312	314	334
ZD 1600 – 60 FF – 100	1656				1523	346	367	
ZD 2300 – 60 FF – 100	2304				2118	482	511	

Nimellisolosuhteissa ja ISO 1217 -standardin mukaisesti.

Nimellisolosuhteet

- Tulopaine: 1 bar(a)

- Suhteellinen ilmankosteus: 0 %

- Tuloilman lämpötila: 20 °C

- Jäähdytysveden tulolämpötila: 20 °C

- Nimellistyyöpaine: 35 bar

- ZD, taajuusmuuttajaohjattu käyttö - 50-60 Hz

ZD Range			Performance		MAX speed (VSD)				MIN speed (VSD)							
Model	Frequency	Pressure variant	PDP	Pressure	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power	FAD (m ³ /h)	Nm ³ /h	Motor/shaft power	Electric/package power				
ZD 1220 VSD FF	50 - 60	42	3°C	35	1160	1067	197	223	633	582	107	125				
ZD 1450 VSD FF					1322	1216	229	260								
ZD 2300 VSD FF					2243	2063	377	418	994	914	173	196				
ZD 2800 VSD FF					2603	2394	448	497								
ZD 3500 VSD FF					3594	3305	596	657					1494	1374	243	278
ZD 4100 VSD FF					4240	3899	712	783					1551	1426	249	285
ZD 1450 VSD FF - 100	100	100	8°C	100	1322	1216	284	317	815	750	174	195				
ZD 2300 VSD FF - 100					2603	2393	552	611					1840	1692	383	425

Nimellisolosuhteissa ja ISO 1217-standardin mukaisesti.

Nimellisolosuhteet

- Tulopaine: 1 bar(a)

- Suhteellinen ilmankosteus: 0 %

- Tuloilman lämpötila: 20 °C

- Jäähdytysveden tulolämpötila: 20 °C

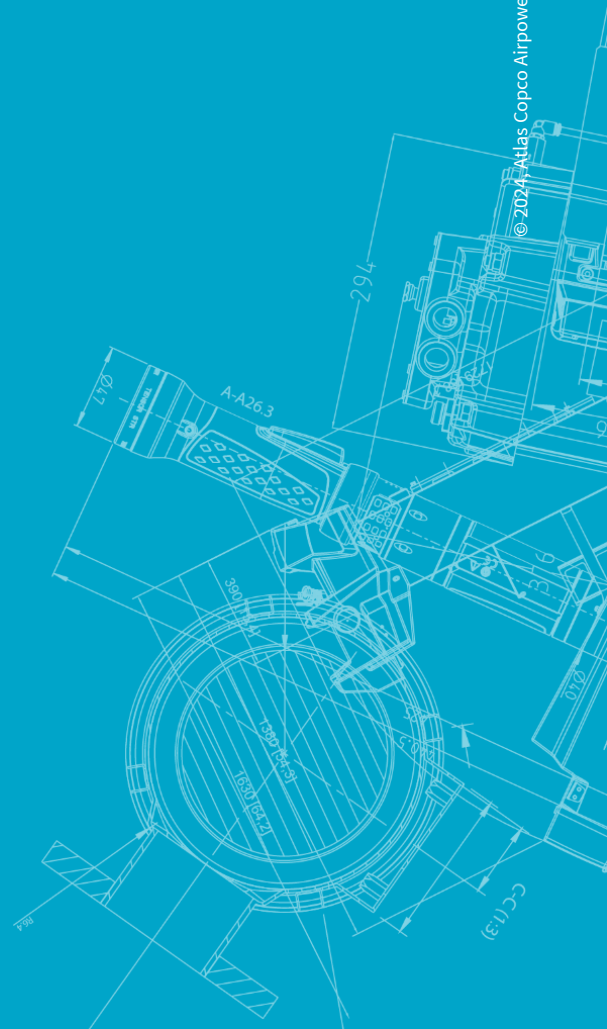
- Nimellistönpaine: 35 bar



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Tukholma, Ruotsi
Puhelin: +46 8 743 80 00
Rekisterinro: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2024 Atlas Copco Airpower NV, Belgia. Kaikki oikeudet pidätetään. Malleja ja eritelmiä voidaan muuttaa ilman ennakoilmoitusta ja korvausvelvollisuuksia. Lue käyttöoppaan kaikki turvaohjeet ennen käyttöä.