

Ölfrei verdichtende Zentrifugalgebläse

ZHA 8

Hohe Strömungsraten und hohe Effizienz sowie großer Regelbereich und hohe Zuverlässigkeit



Low energy consumption

Die Ingenieure von Atlas Copco verfügen über mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Laufrädern. Bei all den verschiedenen verfügbaren Strömungs- und Druckbegrenzungen haben wir immer eine zuverlässige und energieeffiziente Lösung parat. Dank IGV und optionalem DGV mit Servomotor-Stellantrieben können wir unseren hohen Wirkungsgrad über einen Betriebsbereich von 45 % bis 100 % beibehalten. Das Modulieren des BOV kann dazu beitragen, den Strom weiter zu steuern, sodass ein zuverlässiger Betrieb und breite Anwendungsmöglichkeiten gewährleistet sind. Mit unserem fortschrittlichen Elektronik und Optimizer 4.0 passt sich unsere Einheit an unterschiedliche Einlassbedingungen wie die Umgebungstemperatur an und sorgt so für eine hohe Effizienz über das gesamte Arbeitsprofil hinweg.



Innovative design

Dank Kupplungsgehäuse und Flanschmotor hat die Einheit eine äußerst geringe Stellfläche, die einen einfachen Austausch von Teilen ermöglicht. Durch die Verwendung von Lagerzapfen im Kern wird die erforderliche Ölmenge erheblich reduziert. Dies trägt zu einer deutlichen Senkung der Wartungskosten bei. Das ZHA 8 lässt sich dank des modularen Plattformkonzepts einfach mit Standard- und speziellen Lösungsoptionen anpassen.



Zero maintenance worries

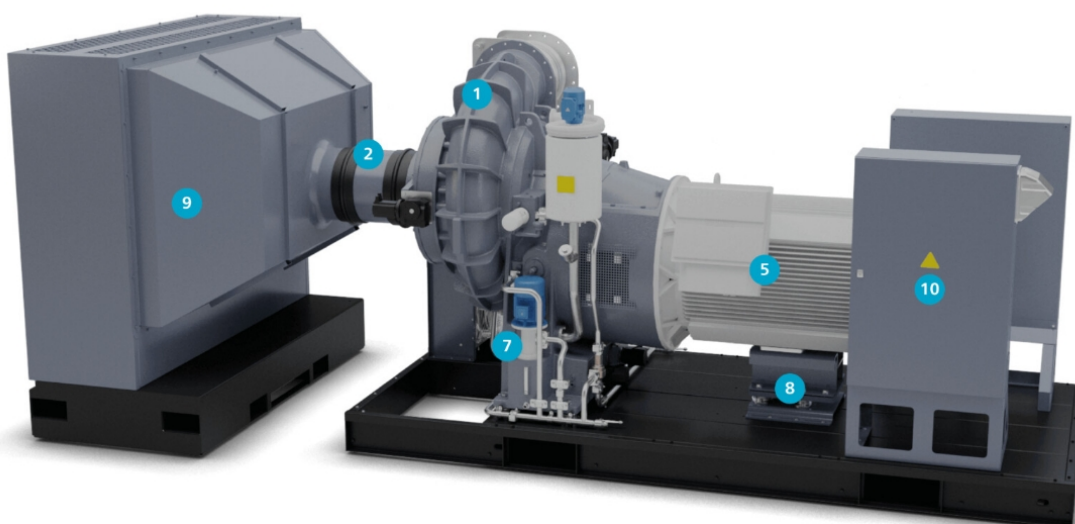
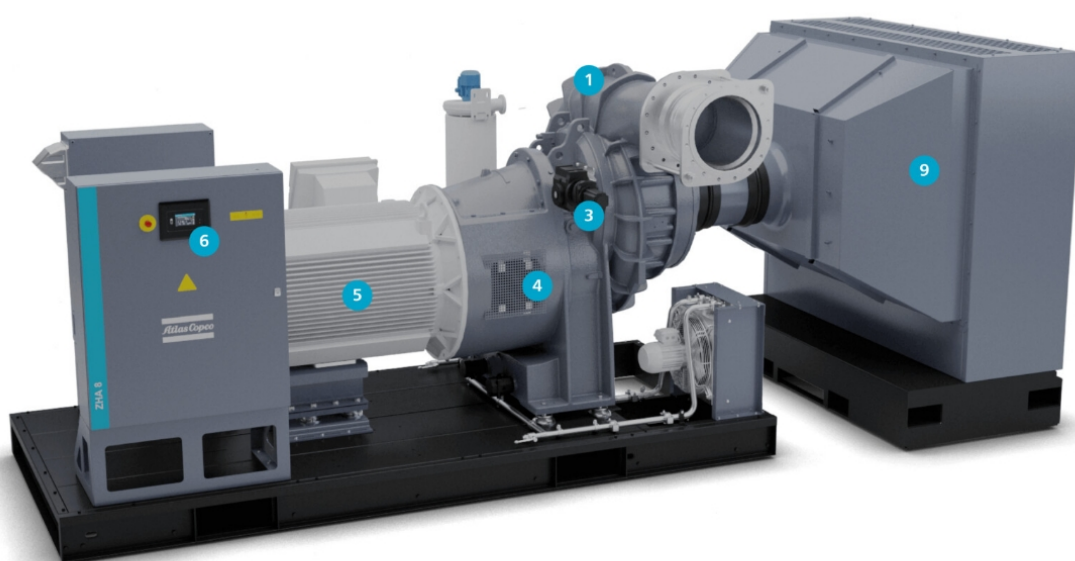
Die verlängerten Wartungsintervalle von 1 Jahr tragen dazu bei, häufige Wartungsarbeiten zu vermeiden und so die Maschine am Laufen zu halten. Wir garantieren Ihnen die Verfügbarkeit von Ersatzteilen über die gesamte Lebensdauer Ihrer Maschine hinweg, sodass Sie sich keine Gedanken darüber machen müssen, ob Ersatzteile für Ihre Maschine verfügbar sind oder nicht. Mit unserem SMARTLINK-Überwachungssystem behalten wir die Maschine genau im Auge und handeln vorbeugend, um Ausfälle oder Stillstandszeiten zu vermeiden.



ZHA 8

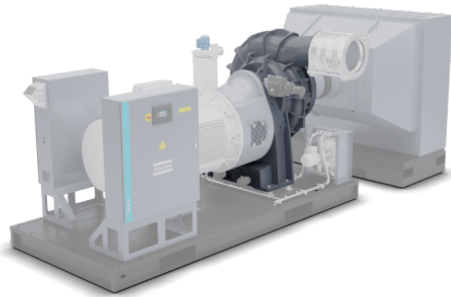
Hohe Effizienz und Zuverlässigkeit

ZHA 8



1 Efficient, reliable and compact element

Zertifizierte ölfrei verdichtende Kompressionstechnologie (zertifiziert nach Klasse 0)
Atlas Copco hat mit Hilfe von CFD (Computational Fluid Dynamics) ein nach hinten geneigtes Laufrad entwickelt.
Minimale Druckluftverluste durch Kohleringluftdichtungen
Dank Lagerzapfen weniger Öl erforderlich



4 Most efficient transmission

Flexible Gummikupplung versorgt das Element mit Strom
Dämpft Torsionsbelastungen
Kein Nachschmieren erforderlich, geringere Wartungskosten und höhere Zuverlässigkeit



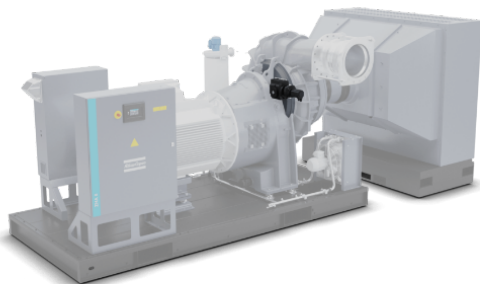
2 Energy saving inlet guide vanes with intelligent controls

Zuverlässige, intelligente und effiziente Leistungssteuerung spart bis zu 9 % an Energie bei reduziertem Druckluftbedarf
Zuverlässiger Servomotor-Stellantrieb für präzise Reaktion auf schwankenden Druckluftbedarf und große Regelbereiche



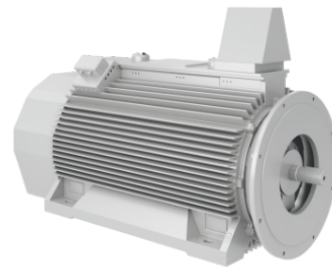
3 Optional variable delivery guide vanes

Größerer Lufteinstellbereich ohne Abblasventil
Größere hocheffiziente Zone



5 Broad selection of highly efficient motor

Verschiedene Motoroptionen (IP55 oder IP23, Nieder- oder Mittelspannung)
Wirkungsgrad IE4
B35-Motor bietet ausgezeichnete Stabilität und geringe Stellfläche



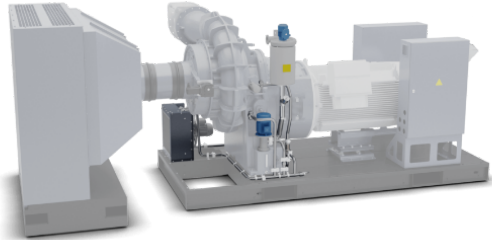
6 Advanced monitoring system

Benutzerfreundliches Elektronikon
Erweiterte Konnektivitätsmöglichkeiten dank Systemprozess-Controller und/oder Optimizer 4.0
Mit Warnhinweisen, Wartungsplanung sowie Online-Visualisierung des Maschinenzustands



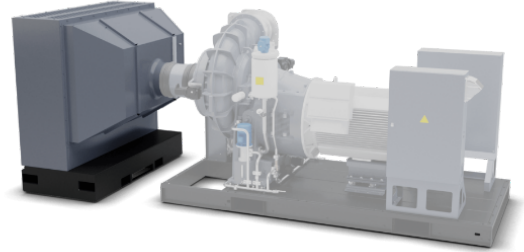
7 On board full oil lubrication system

Einschließlich Ölbehälter mit Heizung, Temperaturüberwachung und Ölstand-Schauglas
Ölpumpe mit Antrieb über Hauptantriebswelle, die beim Anlaufen und Nachlaufen durch eine Hilfsölpumpe unterstützt wird
Entlüftungssystem zur Vermeidung von Öldämpfen
Flexible, leckagefreie Anschlüsse



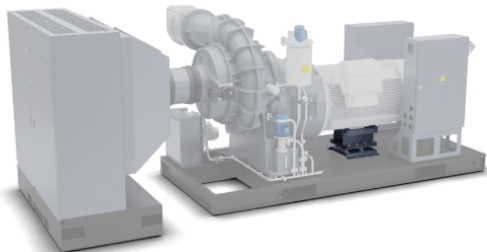
9 Optional high-efficiency inlet air filter

Kombiniert mit Schalldämpfer zur Reduzierung des Geräuschpegels
Hocheffiziente und leicht austauschbare Filter mit langer Lebensdauer
Druckabfall wird auf dem Bedienungspaneel angezeigt



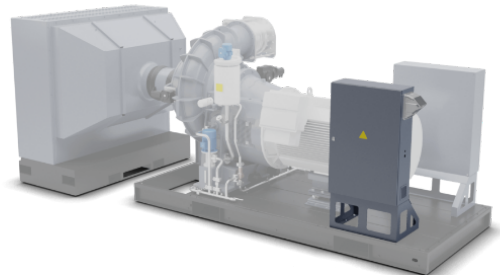
8 Unique structural design

Dämpferkonstruktion trägt dazu bei, dass die Maschine bessere Schwingungswerte erzielt
Keine Ankerschrauben erforderlich



10 Integrated Y-D starter cabinet

Niedrigerer Anlaufstrom und geringere Auswirkungen auf das Netz
Äußerst zuverlässiges Schaltschütz zur Vermeidung von Ausfällen
*gilt nur für Motor mit niedriger Spannung

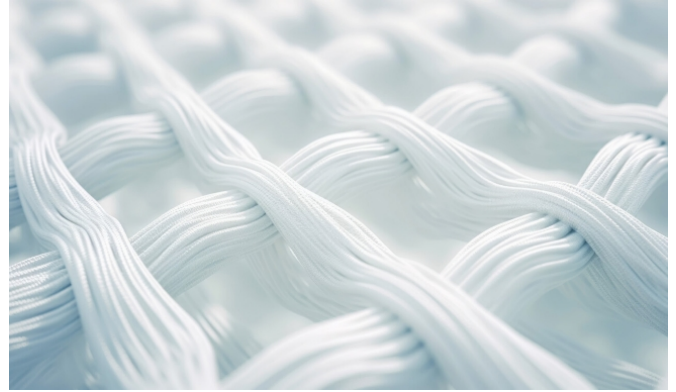


Eine zuverlässige Lösung für Ihre Anwendungen



Abwasseraufbereitung

Da die Energiekosten eines Druckluftsystems bis zu 70 % des gesamten Energieverbrauchs in Abwasseraufbereitungsanlagen ausmachen können, sind wir bestrebt, Ihre Energiekosten durch ständige Innovationen drastisch zu senken. Unser Turbogebläse ZHA 8 mit Getriebe wurde für Anwendungen entwickelt, die einen hohen Volumenstrom und einen variablen Druckluftbedarf erfordern. Es eignet sich ideal für große kommunale und industrielle Abwasseraufbereitungsanlagen. Darüber hinaus liefert unser ZHA 8 ölfreie Qualitätsluft und vermeidet zusätzliche Verschmutzung.



Vliesstoffe

Immer mehr Textilfabriken reduzieren den Luftdruck im gesamten Produktionsprozess, um eine energieeffizientere Produktion zu erreichen. Unser Turbogebläse ZHA 8 mit Getriebe bieten eine Klasse 0-zertifizierte und hocheffiziente, zuverlässige Luft bei niedrigem Druck. Darüber hinaus müssen Sie keine zusätzlichen Maßnahmen für den Anschluss des Gebläses in Ihrem Gebläseraum vorsehen. Die Einheiten sind einsatzbereit und einfach zu bedienen.



Rauchgasentschwefelung

In großen Kohlekraftwerken, die rund um die Uhr in Betrieb sind, muss die Druckluftlösung für Rauchgasentschwefelungs-Anwendungen äußerst zuverlässig sein und einen hohen Volumenstrom aufweisen. Unser Turbogebläse ZHA 8 mit Getriebe ist die beste Wahl für solche Kunden und gewährleistet, dass Sie sich keine Sorgen um Ausfallzeiten machen müssen. Sie sind darauf ausgelegt, Ihnen einen konstant zuverlässigen und hohen Luftstrom bei minimalen Energiekosten zu liefern.



Fermentierung

Ölfreie Luft für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie für die pharmazeutische Produktion muss bestimmten Standards entsprechen, um Verunreinigungen zu vermeiden. Turbogebläse ZHA 8 mit Klasse 0-Zertifizierung und Getriebe stellen die Reinheit Ihrer Endprodukte sicher und schließen Verunreinigungen komplett aus, indem während des Verdichtungsprozesses kein Öl hinzugefügt wird und Sie somit 100 % ölfreie Luft erhalten, wenn in der Atmosphäre keine Ölpartikel enthalten sind.

Flexible Installation



Starter / Control panel



Integrated oil circuit



Check valve



Modulating blow-off valve



Discharge cone



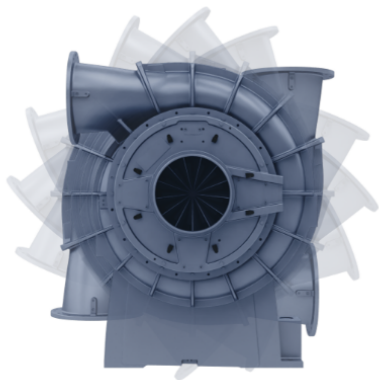
Outlet compensator



Inlet filter
Optional

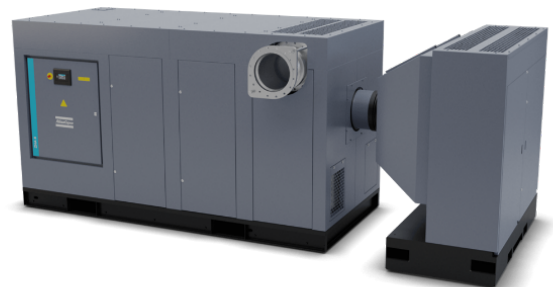


Blow-off silencer
Optional



Mehrwinkel-Luftauslass in verschiedene Richtungen

- 16 verschiedene Richtungen optional
- Einfacher Austausch



Integrierte Schallisolierung

- Gewährleistet optimale Arbeitsbedingungen für Personen in der unmittelbaren Umgebung
- Integrierte Konstruktion mit äußerst geringer Stellfläche

Technische Daten

ZHA 8 (50 Hz und 60 Hz)

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	bar(g)	m ³ /hr	dB(A)	kW	L x W x H (mm)	kg
ZHA 8	≤1.2	32,000	≤80	1000	3890 x 1700 x 2580	6,350

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	psig	cfm	dB(A)	hp	L x W x H (inch)	lb
ZHA 8	≤17	18,834	≤80	1341	153 x 67 x 101	14,000

(1) Geräuschpegel ohne Haube.



WWW.ATLASCOPCO.COM

