

**Soplantes
centrífugas exentas
de aceite**

ZHA 8

Gran flujo, eficiencia, regulación y fiabilidad



Low energy consumption

El equipo de ingeniería de Atlas Copco cuenta con más de 40 años de experiencia en el diseño de rodetes. Los diferentes cortes de flujo y presión disponibles nos permiten ofrecerle siempre una solución fiable y energéticamente eficiente. Gracias a los álabes IGV y DGV opcionales con servoactuadores, podemos mantener una alta eficiencia en un rango de funcionamiento de entre el 45 % y el 100 %. La modulación de la válvula de venteo (BOV) puede ayudarle a controlar aún más el flujo, garantizando un funcionamiento fiable y un amplio abanico de posibilidades de aplicación. Nuestros avanzados controladores Elektronikon y Optimizer 4.0 permiten la adaptación de la unidad a las condiciones variables de entrada, como la temperatura ambiente, manteniendo un alto rendimiento en todo el mapa de trabajo.



Innovative design

Gracias a la carcasa de acoplamiento y al motor embridado, la unidad presenta un tamaño muy compacto, lo que permite sustituirla con facilidad. El uso de rodamientos lisos en el núcleo reduce sustancialmente la cantidad de aceite necesaria. Esto contribuye, a su vez, a una reducción considerable de los costes de mantenimiento. La ZHA 8 puede personalizarse fácilmente con opciones de soluciones estándar y de ingeniería gracias al diseño modular de su plataforma.



Zero maintenance worries

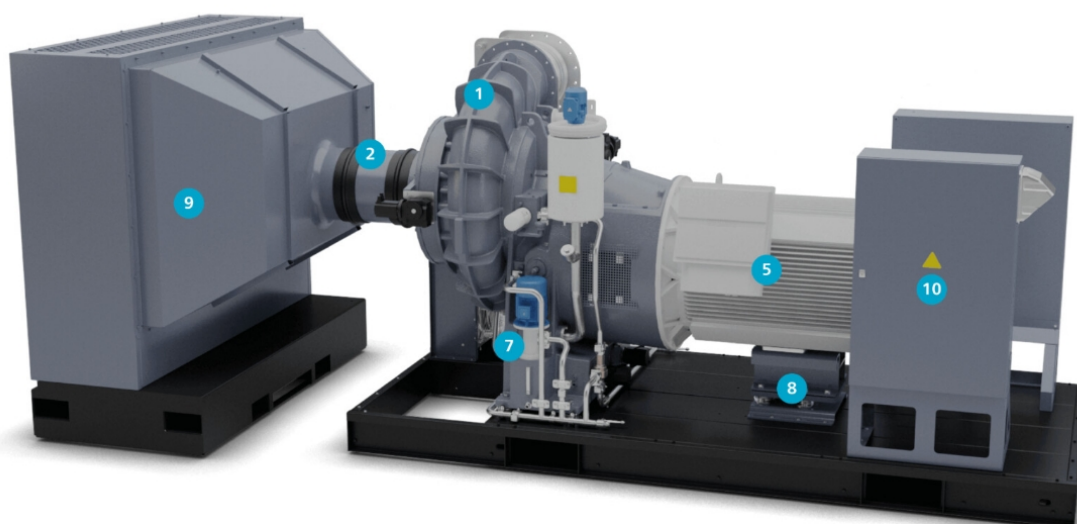
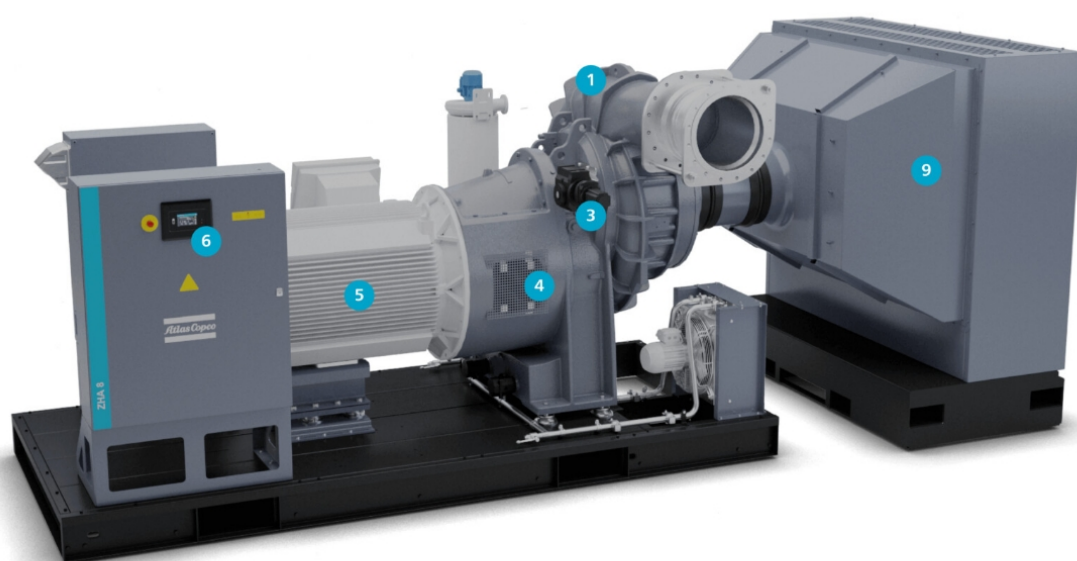
Los intervalos de servicio ampliados de 1 año ayudan a evitar los frecuentes trabajos de mantenimiento para que la máquina siga operativa. Ya no se encontrará con el inconveniente de la falta de disponibilidad de piezas de repuesto, ya que garantizamos su disponibilidad durante toda la vida útil de la máquina. Nuestro sistema de monitorización SMARTLINK nos permite vigilar de cerca la máquina y actuar de forma preventiva para evitar averías o interrupciones.



ZHA 8

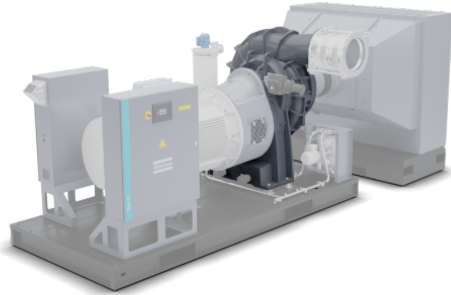
Eficiencia y fiabilidad altas

ZHA 8



1 Efficient, reliable and compact element

Tecnología de compresión exenta de aceite certificada (certificación de clase 0)
Atlas Copco diseña un rodete inclinado hacia atrás mediante dinámica de fluidos computacional
Pérdidas de aire mínimas gracias a los retenes de aire de carbono
Con rodamientos lisos para reducir la necesidad de aceite



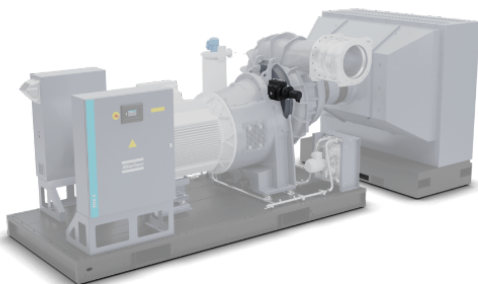
2 Energy saving inlet guide vanes with intelligent controls

Control fiable, inteligente y eficiente de la capacidad que permite ahorrar hasta un 9 % de consumo energético con una demanda de aire comprimido reducida
Fiable actuador de servomotor para una alineación exacta con demanda de aire variable y amplios rangos de regulación



3 Optional variable delivery guide vanes

Mayor rango de ajuste del aire sin venteo
Mayor zona de alta eficiencia



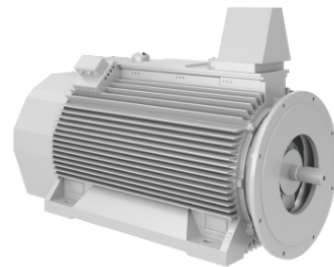
4 Most efficient transmission

El acoplamiento de goma flexible aporta potencia al elemento
Amortigua la tensión de torsión
No es necesario volver a engrasar, lo que reduce los costes de mantenimiento y aumenta la fiabilidad



5 Broad selection of highly efficient motor

Variedad de opciones de motor (IP55 o IP23, bajo o medio voltaje)
Clasificación de eficiencia IE4
El motor conectado B35 proporciona una excelente estabilidad y un tamaño compacto



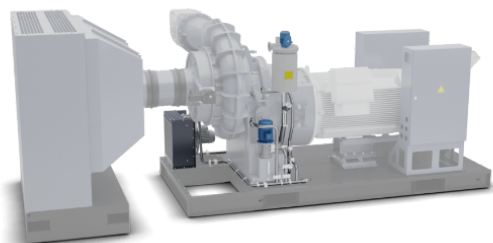
6 Advanced monitoring system

Intuitivo controlador Elektronikon
Capacidades de conectividad avanzadas gracias al controlador de procesos del sistema o a Optimizer 4.0
Se incluyen indicaciones de aviso, programas de mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina



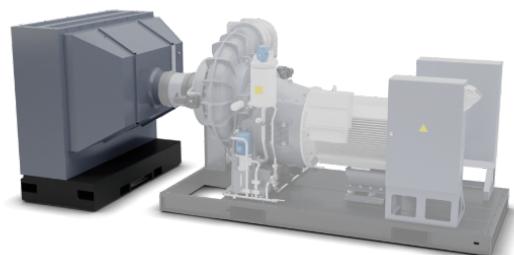
7 On board full oil lubrication system

Incluye un depósito de aceite con calentador, monitorización de temperatura y mirilla de nivel
Bomba de aceite accionada por el eje principal, apoyada por una bomba de aceite auxiliar durante el arranque y la parada
Sistema de respiradero que evita los vapores de aceite
Conexiones flexibles y a prueba de fugas



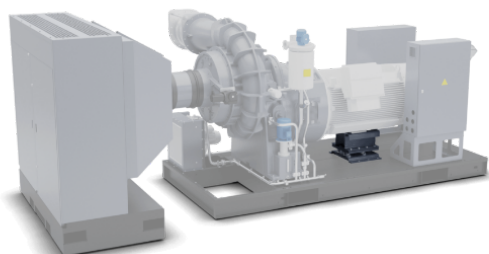
9 Optional high-efficiency inlet air filter

Se combina con un silenciador para reducir el nivel sonoro
Filtros de alta eficiencia, fácilmente reemplazables y con una larga vida útil
Indicación clara de la caída de presión en el panel de control



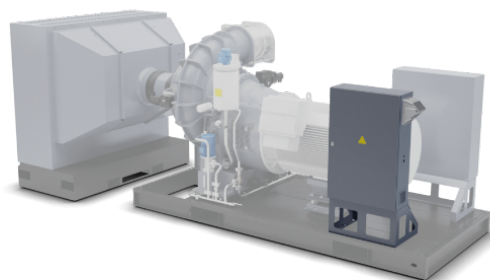
8 Unique structural design

El diseño del amortiguador permite a la máquina alcanzar mejores niveles de vibración
No se requieren pernos de anclaje



10 Integrated Y-D starter cabinet

Menor corriente de arranque y reducción del impacto en la red
Contactor de alta fiabilidad para evitar el riesgo de fallos
*solo válido para motor de baja tensión

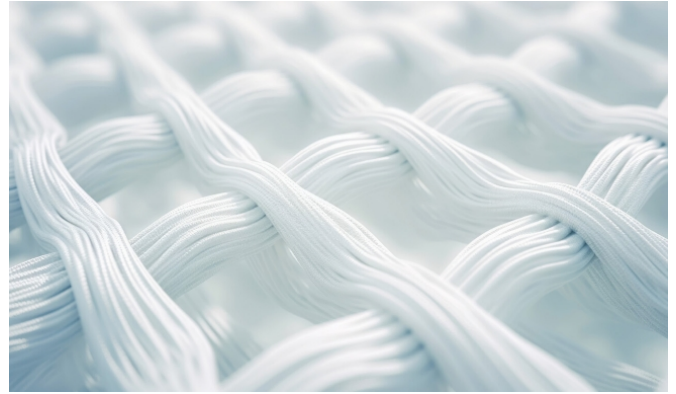


Una solución fiable para sus aplicaciones



Tratamiento de aguas residuales

Dado que los costes energéticos de un sistema de aire comprimido pueden suponer hasta el 70 % del consumo total de energía en las plantas de tratamiento de aguas residuales, nos esforzamos por reducir sus costes energéticos mediante una constante innovación. Al estar diseñada para aplicaciones que requieren un flujo elevado y presentan una demanda de aire variable, nuestra turbosoplante con engranajes ZHA 8 resulta idónea para grandes plantas de tratamiento de aguas residuales, tanto municipales como industriales. Además, la ZHA 8 proporciona un aire de calidad exento de aceite, lo que evita la contaminación adicional.



Textiles no tejidos

Cada vez son más las plantas textiles que reducen la presión del aire comprimido en todo el proceso de producción para lograr una producción más eficiente desde el punto de vista energético. Nuestras turbosoplantes con engranajes ZHA 8 pueden ofrecer un aire fiable con certificación de clase 0 y de alta eficiencia a baja presión. Además, no necesita prever medidas adicionales para conectar la soplante en la sala de soplantes, ya que las unidades están listas para su uso y son fáciles de utilizar.



Desulfuración de gases de combustión

En las grandes centrales térmicas de carbón, que funcionan de manera ininterrumpida, la solución de aire comprimido para la desulfuración de gases de combustión (FGD) debe ofrecer una gran fiabilidad y un flujo elevado. Nuestras turbosoplantes con engranajes ZHA 8 son la mejor opción para este tipo de clientes, ya que eliminan la preocupación por el tiempo de parada. Están diseñadas para ofrecer un flujo de aire elevado, fiable y constante con un coste energético mínimo.



Fermentación

El aire exento de aceite para la producción de alimentos y bebidas y la fabricación de productos farmacéuticos debe cumplir una serie de estándares para evitar la contaminación. Las turbosoplantes con engranajes ZHA 8 con certificación de clase 0 no comprometen la pureza de sus productos finales y eliminan el riesgo de contaminación al evitar la adición de aceite durante el proceso de compresión y suministrarle aire 100 % exento de aceite si la atmósfera no contiene partículas de aceite.

Flexibilidad de instalación



Starter / Control panel



Integrated oil circuit



Check valve



Modulating blow-off valve



Discharge cone



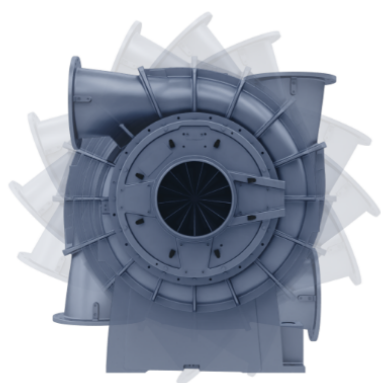
Outlet compensator



Inlet filter
Opcional

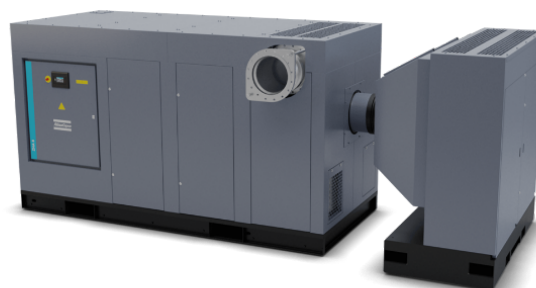


Blow-off silencer
Opcional



Dirección de descarga de aire multiángulo

- Opción de 16 direcciones diferentes
- Fácil sustitución



Diseño insonorizado integrado

- Garantiza unas condiciones de trabajo óptimas para todas las personas que permanecen en su entorno inmediato.
- Diseño integrado con un tamaño muy compacto

Especificaciones técnicas

ZHA 8 (50 Hz y 60 Hz)

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	bar(g)	m³/hr	dB(A)	kW	L x W x H (mm)	kg
ZHA 8	≤1.2	32,000	≤80	1000	3890 x 1700 x 2580	6,350

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	psig	cfm	dB(A)	hp	L x W x H (inch)	lb
ZHA 8	≤17	18,834	≤80	1341	153 x 67 x 101	14,000

(1) Valor del nivel sonoro sin carrocería.



WWW.ATLASCOPCO.COM

