

**Surpresseurs
centrifuges sans
huile**

ZHA 8

Haut débit, efficacité, régulation et fiabilité



Low energy consumption

Les ingénieurs d'Atlas Copco ont plus de 40 ans d'expérience dans la conception d'impulseurs. Avec toutes les différentes coupes de débit et de pression disponibles, nous vous proposons toujours une solution fiable et économe en énergie.

Grâce à l'IGV et au DGV en option avec servoactionneurs, nous pouvons maintenir notre haute efficacité sur une plage de fonctionnement de 45 à 100 %. Le BOV modulant peut vous aider à mieux contrôler le débit, garantissant un fonctionnement fiable et de nombreuses possibilités d'application. Grâce à notre régulateur Elektronikon avancé et à notre Optimizer 4.0, notre unité s'adapte aux variations des conditions d'entrée, telles que la température ambiante, tout en maintenant une efficacité élevée sur l'ensemble des tâches.



Innovative design

Grâce au carter d'accouplement et au moteur à bride, l'unité est fournie avec un encombrement très réduit, ce qui facilite les remplacements.

L'utilisation de roulements d'axe dans le noyau réduit considérablement la quantité d'huile nécessaire. Cela permet de réduire considérablement les coûts de maintenance.

Grâce au concept de plate-forme modulaire, le ZHA 8 peut être facilement personnalisé avec des solutions standard et techniques.



Zero maintenance worries

Les intervalles d'entretien prolongés de 1 an permettent d'éviter les tâches de maintenance fréquentes pour maintenir la machine en marche.

Nous garantissons la disponibilité des pièces de rechange pendant toute la durée de vie de la machine, afin d'éviter toute surprise liée à l'indisponibilité des pièces de rechange.

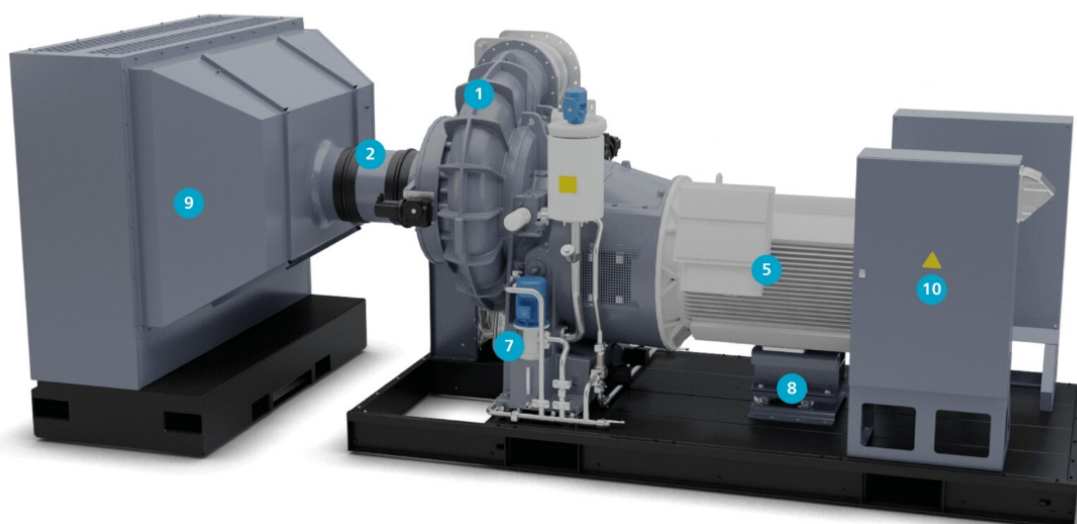
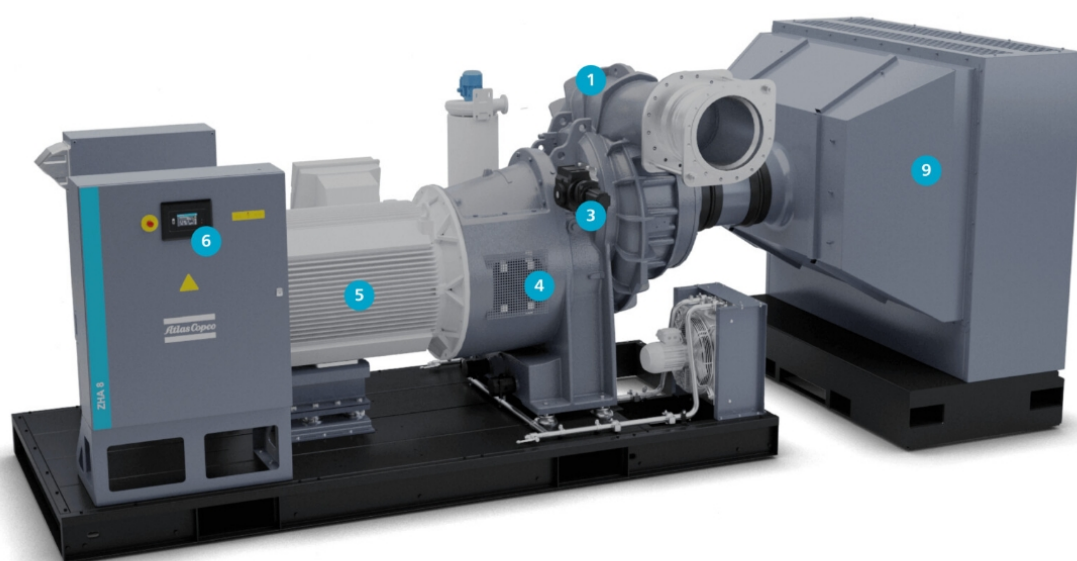
Grâce à notre système de surveillance SMARTLINK, nous gardons un œil sur la machine et agissons de manière préventive pour éviter une panne ou un arrêt.



ZHA 8

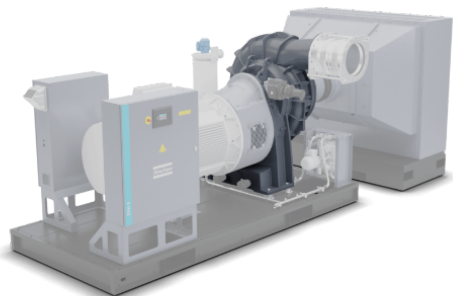
Performances et fiabilité élevées

ZHA 8



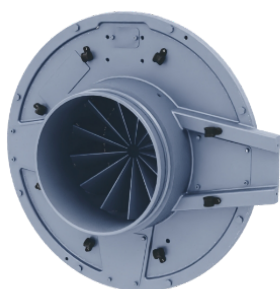
1 Efficient, reliable and compact element

Technologie de compression sans huile certifiée (classe 0)
Atlas Copco a conçu une turbine inclinée vers l'arrière à l'aide de CFD
Pertes d'air minimales grâce aux joints d'étanchéité en carbone
Avec roulement d'axe, moins d'huile nécessaire



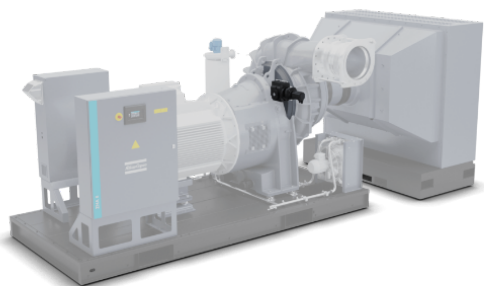
2 Energy saving inlet guide vanes with intelligent controls

Le contrôle de capacité intelligent, fiable et efficace permet d'économiser jusqu'à 9 % de consommation d'énergie en cas de faibles besoins en air comprimé
Actionneur à servo-moteur fiable pour une adaptation précise aux variations de demande d'air et aux grandes plages de régulation



3 Optional variable delivery guide vanes

Plage de réglage de l'air plus grande sans décompression
Zone haute efficacité plus grande



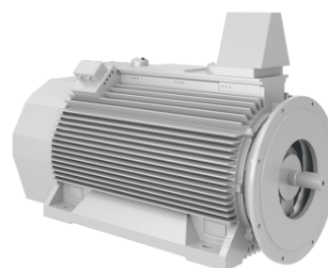
4 Most efficient transmission

L'accouplement en caoutchouc flexible apporte de la puissance à l'élément
Réduit la contrainte de torsion
Aucun graissage nécessaire, ce qui réduit les coûts de maintenance et augmente la fiabilité



5 Broad selection of highly efficient motor

Large choix de moteurs (IP55 ou IP23, basse ou moyenne tension)
Classe d'efficacité IE4
Le moteur connecté B35 fournit une excellente stabilité et un encombrement compact



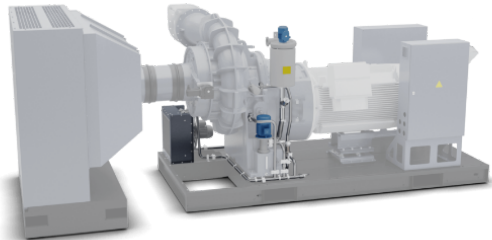
6 Advanced monitoring system

Elektronikon convivial
Capacités de connectivité évoluées grâce au régulateur interne et/ou au gestionnaire de réseau Optimizer 4.0
Fonctions de surveillance comprenant avertissements, planification de la maintenance et visualisation en ligne des conditions d'utilisation de la machine



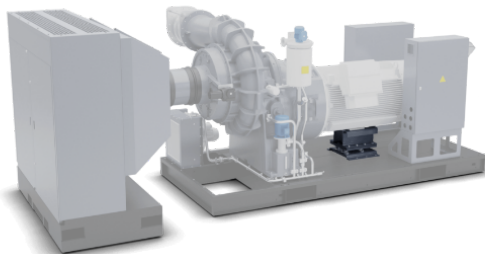
7 On board full oil lubrication system

Inclut un réservoir d'huile avec réchauffeur, surveillance de la température et voyant de niveau d'huile
Pompe à huile principale à entraînement mécanique combinée à une pompe à huile auxiliaire pendant les phases transitoires de démarrage et d'arrêt
Système de reniflard évitant les vapeurs d'huile
Connexions flexibles antifuites



8 Unique structural design

La conception de l'amortisseur permet à la machine d'atteindre de meilleurs seuils de vibrations
Aucun boulon d'ancrage requis



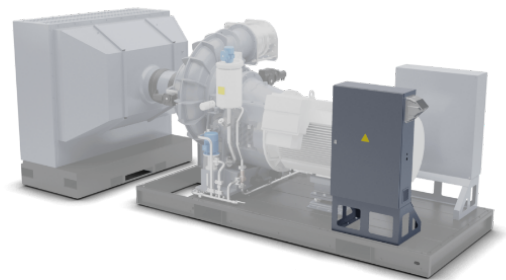
9 Optional high-efficiency inlet air filter

Associé à un silencieux pour atténuer le niveau sonore
Filtres hautement efficaces et facilement remplaçables à longue durée de vie
Indication pratique de perte de charge sur le tableau de contrôle



10 Integrated Y-D starter cabinet

Courant de démarrage plus faible et impact réduit sur le réseau
Un contacteur haute fiabilité évite les risques de défaillance
*valable uniquement pour le moteur basse tension

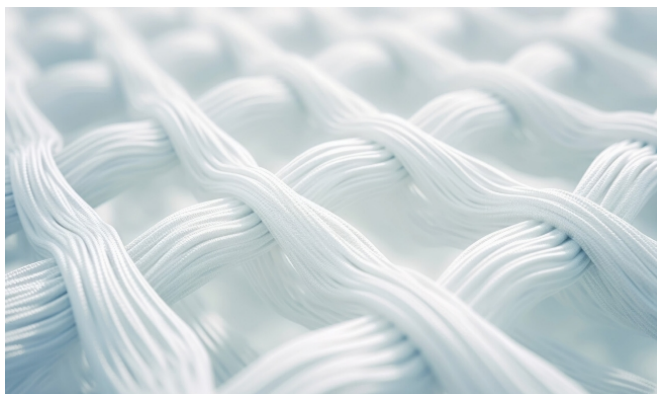


La solution fiable adaptée à vos applications



Traitement des eaux usées

Puisque les coûts énergétiques d'un système d'air comprimé peuvent représenter jusqu'à 70 % de la consommation d'énergie totale des sites de traitement des eaux usées, nous nous efforçons de réduire considérablement vos coûts énergétiques grâce à une innovation continue. Conçu pour les applications qui nécessitent un débit élevé et qui présentent une demande d'air variable, notre surpresseur turbo à engrenage ZHA 8 est idéal pour les grands sites municipaux et industriels de traitement des eaux usées. De plus, notre ZHA 8 sans huile fournit un air de qualité, pour éviter toute pollution supplémentaire.



Textiles non tissés

De plus en plus d'usines textiles réduisent la pression de l'air comprimé dans l'ensemble de leur procédé de production pour obtenir une efficacité énergétique plus élevée. Nos surpresseurs turbo à engrenage ZHA 8 peuvent offrir une certification classe 0 et un air fiable et hautement efficace à faible pression. De plus, vous n'avez pas besoin de prévoir des mesures supplémentaires pour connecter le surpresseur dans votre enceinte de surpresseur, car les unités sont prêtes l'emploi et faciles d'utilisation.



Désulfuration des gaz de combustion

Dans les grandes centrales à charbon qui fonctionnent en continu 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, la solution d'air comprimé pour l'application FGD doit être très fiable avec un débit élevé. Nos surpresseurs turbo à engrenage ZHA 8 sont le meilleur choix pour ce type de client et garantissent votre tranquillité d'esprit en ce qui concerne les interruptions. Ils sont conçus pour offrir un débit d'air élevé, fiable et constant à un coût énergétique minimal.



Fermentation

L'air sans huile pour l'industrie agroalimentaire et la production de produits pharmaceutiques doit être conforme à certaines normes afin d'éviter la contamination. Les surpresseurs turbo à engrenage ZHA 8 certifiés classe 0 évitent de compromettre la pureté de vos produits finaux et assurent un risque zéro de contamination en garantissant qu'aucune huile n'est ajoutée pendant le procédé de compression. Ils vous fournissent ainsi un air 100 % sans huile si l'atmosphère ne contient pas de particules d'huile.

Installation flexible



Starter / Control panel



Integrated oil circuit



Check valve



Modulating blow-off valve



Discharge cone



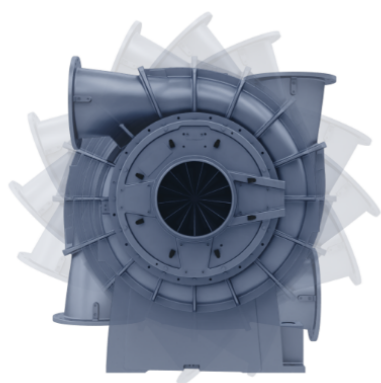
Outlet compensator



Inlet filter
En option

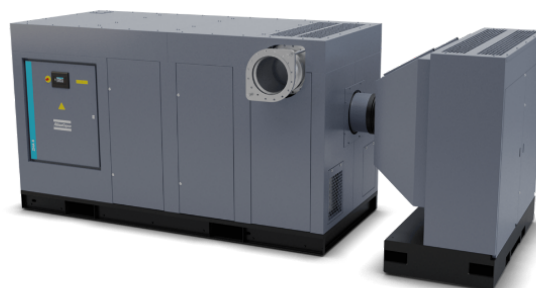


Blow-off silencer
En option



Sens de décharge d'air multi-angle

- 16 directions différentes en option
- Facile à remplacer



Conception insonorisée intégrée

- Garantit des conditions de travail optimales pour les employés à proximité
- Conception intégrée avec encombrement très compact

Spécifications techniques

ZHA 8 (50 Hz et 60 Hz)

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	bar(g)	m³/hr	dB(A)	kW	L x W x H (mm)	kg
ZHA 8	≤1.2	32,000	≤80	1000	3890 x 1700 x 2580	6,350

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	psig	cfm	dB(A)	hp	L x W x H (inch)	lb
ZHA 8	≤17	18,834	≤80	1341	153 x 67 x 101	14,000

(1) La valeur du niveau sonore ne tient pas compte de la présence d’un capot.



WWW.ATLASCOPCO.COM

