

**Soffianti centrifughe
oil-free**

ZHA 8

Flusso, efficienza, modulazione e affidabilità ad alto livello



Low energy consumption

Gli ingegneri Atlas Copco vantano oltre 40 anni di esperienza nella progettazione delle giranti. Per tutte le diverse esigenze di flusso e pressione, abbiamo sempre una soluzione affidabile ed efficiente dal punto di vista energetico.

Grazie a IGV e DGV su richiesta con servomotori, siamo in grado di mantenere un'alta efficienza nell'intervallo di funzionamento compreso tra il 45% e il 100%. La BOV a modulazione può aiutare a controllare ulteriormente il flusso, garantendo un funzionamento affidabile e ampie possibilità di applicazione.

Grazie ai nostri avanzati sistemi Elektronikon e Optimizer 4.0, l'unità si adatta alle diverse condizioni all'ingresso, come la temperatura ambiente, mantenendo un'alta efficienza nell'intera gamma di condizioni operative.



Innovative design

Grazie alla scatola del giunto e al motore con flangia, l'unità presenta dimensioni estremamente compatte, che consentono una facile sostituzione.

L'uso di cuscinetti di banco nel nucleo riduce sostanzialmente la quantità di olio necessaria. Ciò contribuisce a una significativa riduzione dei costi di manutenzione.

La soffiante ZHA 8 può essere facilmente personalizzata con soluzioni standard e su misura grazie al concetto di piattaforma modulare.



Zero maintenance worries

I lunghi intervalli di manutenzione, con cadenza annuale, contribuiscono a evitare di dover intervenire di frequente per mantenere la macchina in funzione. Garantiamo la disponibilità di ricambi per tutta la durata della macchina e non dovrai più temere che all'improvviso non siano più disponibili.

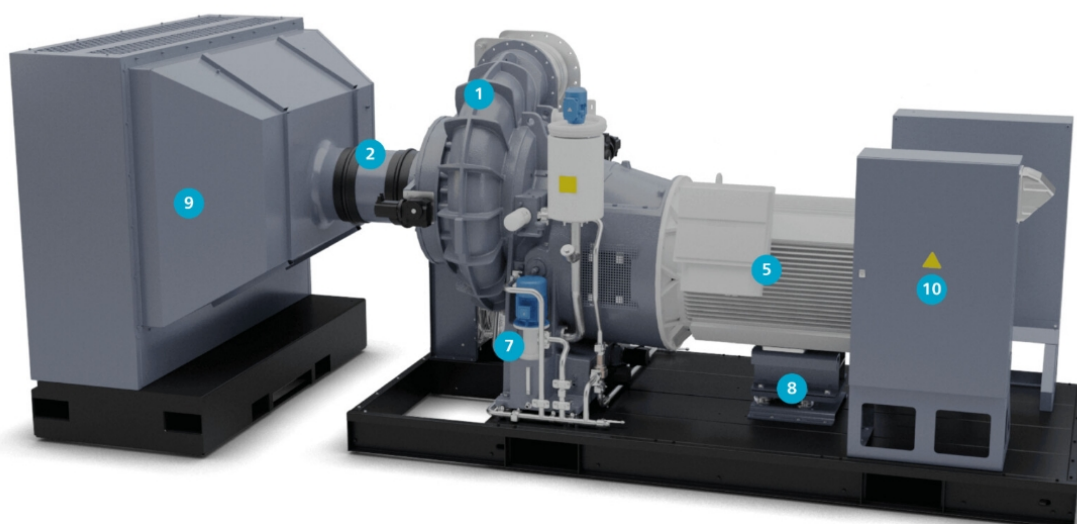
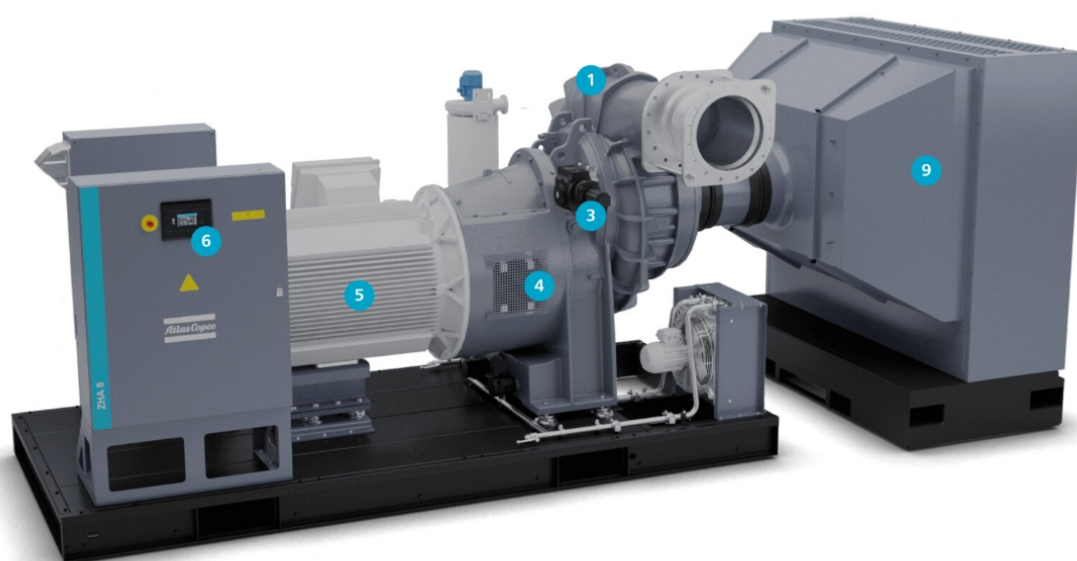
Grazie al nostro sistema di monitoraggio SMARTLINK, siamo in grado di tenere costantemente sotto controllo le condizioni della macchina e intervenire tempestivamente per prevenire guasti o tempi di fermo.



ZHA 8

Elevata efficienza e affidabilità

ZHA 8

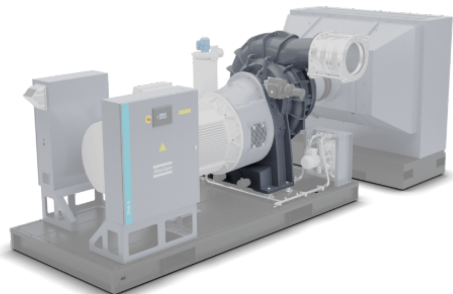


1 Efficient, reliable and compact element

Tecnologia di compressione oil-free certificata (con certificazione di classe 0)

Atlas Copco ha progettato la girante con inclinazione all'indietro utilizzando la CFD

Perdite d'aria minime grazie alle guarnizioni ad anello in carbonio
Con cuscinetto di banco, meno olio richiesto



2 Energy saving inlet guide vanes with intelligent controls

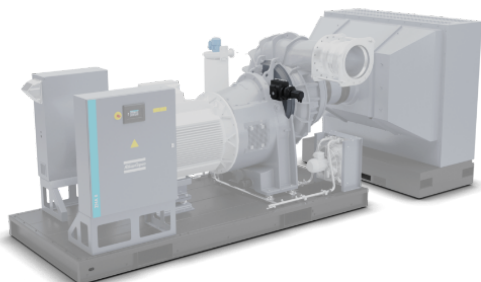
Controllo affidabile, intelligente ed efficiente della capacità che consente di risparmiare fino al 9% dell'energia con richiesta di aria compressa ridotta

Attuatore affidabile basato su servomotore per una risposta accurata ai fabbisogni variabili di aria compressa e alle ampie modulazioni



3 Optional variable delivery guide vanes

Gamma di regolazione dell'aria più ampia senza scarico
Zona di alta efficienza più ampia



4 Most efficient transmission

Potenza fornita all'elemento tramite giunto flessibile in gomma

Sollecitazioni di torsione ammortizzate

Eliminazione degli interventi di ingrassaggio, con riduzione dei costi di manutenzione e aumento dell'affidabilità

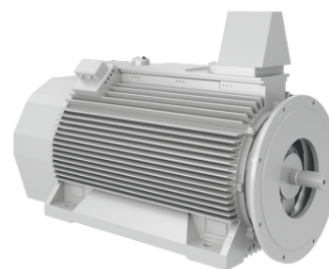


5 Broad selection of highly efficient motor

Ampia scelta di motori (IP55 o IP23, bassa o media tensione)

Classe di efficienza IE4

Il motore collegato B35 offre un'eccellente stabilità e un ingombro ridotto



6 Advanced monitoring system

Elektronikon facile da utilizzare

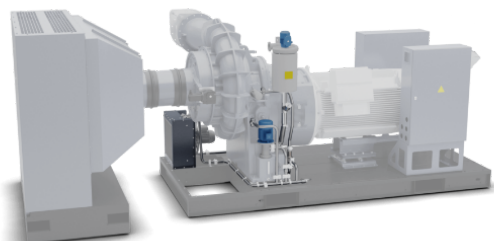
Capacità di connettività avanzate grazie al controller di processo del sistema e/o Optimizer 4.0

Sono incluse indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina



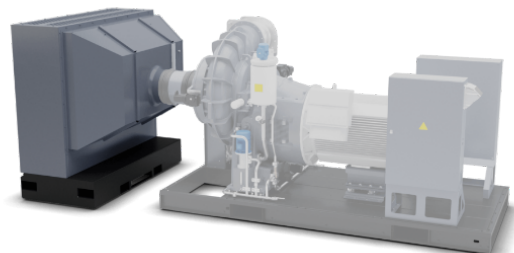
7 On board full oil lubrication system

Include serbatoio dell'olio con riscaldatore, monitoraggio della temperatura e vetro spia di livello
Pompa dell'olio azionata dall'albero motore, supportata da una pompa dell'olio ausiliaria durante le fasi di avviamento e decelerazione
Sistema di sfiato per prevenire la formazione di fumi d'olio
Collegamenti flessibili senza perdite



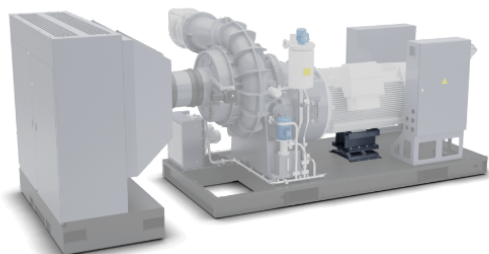
9 Optional high-efficiency inlet air filter

Combinato con silenziatore per ridurre il livello di rumore
Filtri ad alta efficienza, facili da sostituire e di lunga durata
Pratica indicazione della caduta di pressione sul pannello di controllo



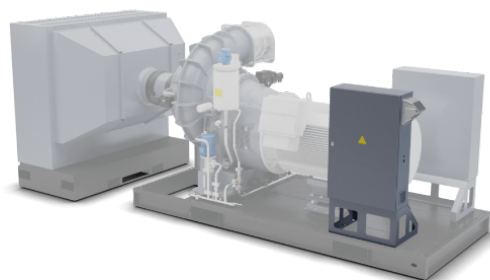
8 Unique structural design

Il design degli ammortizzatori consente alla macchina di raggiungere livelli di vibrazioni migliori
Non sono necessari bulloni di ancoraggio



10 Integrated Y-D starter cabinet

Minore corrente di avviamento e ridotto impatto sulla rete elettrica
Contattore ad alta affidabilità per evitare il rischio di guasto
* valido solo per i motori a bassa tensione

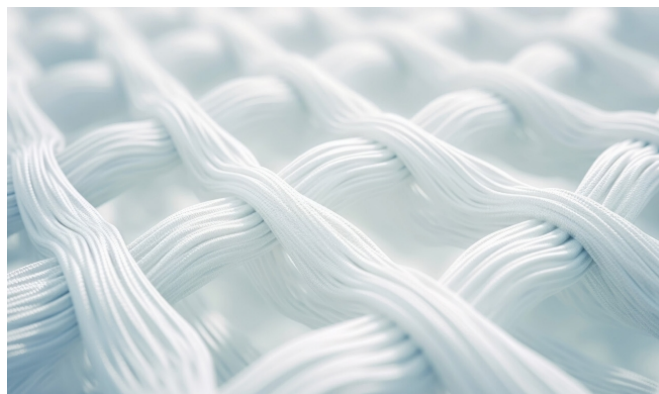


Una soluzione affidabile per le tue applicazioni



Trattamento delle acque reflue

Poiché il costo dell'energia di un sistema dell'aria compressa può ammontare anche al 70% del consumo di energia totale negli impianti di trattamento delle acque reflue, ci impegniamo a ridurre drasticamente i costi dell'energia con una innovazione costante. Progettata per applicazioni che richiedono un flusso elevato con un fabbisogno di aria variabile, la nostra soffiante turbo a ingranaggi ZHA 8 è ideale per grandi impianti di trattamento delle acque reflue municipali e industriali. Inoltre, la nostra soffiante ZHA 8 fornisce aria di qualità oil-free, evitando ulteriori inquinanti.



Tessuto non tessuto

Sempre più impianti tessili stanno riducendo la pressione dell'aria compressa nell'intero processo con l'obiettivo di una produzione più efficiente dal punto di vista energetico. Le nostre soffianti turbo a ingranaggi ZHA 8 possono offrire aria certificata di Classe 0, affidabile e ad alta efficienza a bassa pressione. Inoltre, non è necessario prevedere ulteriori misure per il collegamento della soffiante nella sala soffianti, in quanto le unità sono pronte e facili da utilizzare.



Desolfurazione dei gas di combustione

Nelle grandi centrali elettriche a carbone, in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7, la soluzione per aria compressa per l'applicazione di desolfurazione deve essere estremamente affidabile e avere un flusso elevato. Le nostre soffianti turbo a ingranaggi ZHA 8 sono la scelta ottimale per questi clienti ed eliminano le preoccupazioni circa i tempi di fermo macchina. Sono progettate per offrire un flusso d'aria elevato, costante e affidabile al minimo costo energetico.



Fermentazione

La qualità dell'aria oil-free per la produzione alimentare, di bevande e farmaceutica deve essere conforme a determinati standard per evitare la contaminazione. Le soffianti turbo a ingranaggi ZHA 8, con certificazione Classe 0, evitano di compromettere la purezza dei prodotti finali e garantiscono l'assenza di rischi di contaminazione, poiché non viene aggiunto olio durante il processo di compressione e l'aria fornita è quindi completamente oil-free, a condizione che non vi siano particelle di olio nell'atmosfera.

Installazione flessibile



Starter / Control panel



Integrated oil circuit



Check valve



Modulating blow-off valve



Discharge cone



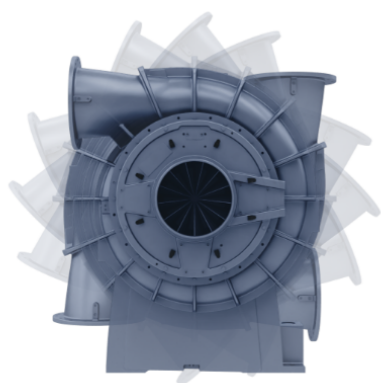
Outlet compensator



Inlet filter
Su richiesta

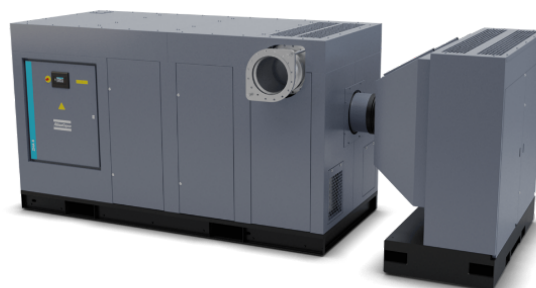


Blow-off silencer
Su richiesta



Direzione di scarico dell'aria ad angolazione variabile

- 16 direzioni diverse su richiesta
- Facile sostituzione



Design insonorizzato integrato

- Garantisce condizioni di lavoro ottimali per chiunque nelle immediate vicinanze
- Progettazione integrata con dimensioni estremamente compatte

Specifiche tecniche

ZHA 8 (50 Hz e 60 Hz)

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	bar(g)	m ³ /hr	dB(A)	kW	L x W x H (mm)	kg
ZHA 8	≤1.2	32,000	≤80	1000	3890 x 1700 x 2580	6,350

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	psig	cfm	dB(A)	hp	L x W x H (inch)	lb
ZHA 8	≤17	18,834	≤80	1341	153 x 67 x 101	14,000

(1) Il valore del livello di rumore si intende senza cappottatura.



WWW.ATLASCOPCO.IT

