

Atlas Copco

무급유식 원심 블로어

ZHA 8



높은 유량 & 효율성 & 튼다운 & 신뢰성



Low energy consumption

Atlas Copco의 엔지니어들은 임펠러 설계 분야에서 40년 이상의 경험을 보유하고 있습니다. 다양한 유량 및 압력 절단을 통해 항상 신뢰할 수 있고 에너지 효율적인 솔루션을 제공합니다.

IGV 및 서보 액추에이터가 있는 DGV 옵션 덕분에 45%~100% 작동 범위에서 고효율을 유지할 수 있습니다. 조절 BOV를 통해 유량을 더욱 효과적으로 제어하여 안정적인 작동과 광범위한 응용 가능성을 보장할 수 있습니다.

첨단 Elektronik 및 Optimizer 4.0을 통해 유닛이 주위 온도와 같은 다양한 입구 조건에 적응하여 전체 작업 맵에서 높은 효율을 유지합니다.



Innovative design

커플링 하우징과 플랜지 모터 덕분에 유닛의 설치 공간이 매우 작아 교체가 용이합니다.

코어에 저널 베어링을 사용하면 필요한 오일의 양이 크게 줄어듭니다. 이를 통해 유지보수 비용을 크게 절감할 수 있습니다.

ZHA 8은 모듈식 플랫폼 컨셉으로 인해 표준 및 엔지니어링 솔루션 옵션으로 쉽게 사용자 정의할 수 있습니다.



Zero maintenance worries

서비스 간격이 1년으로 연장되어 잦은 유지보수 작업 없이 장비를 계속 가동할 수 있습니다.

기계 수명 기간 동안 예비 부품의 가용성을 보장하므로 더 이상 예비 부품이 없어서 당황하는 일은 없을 것입니다.

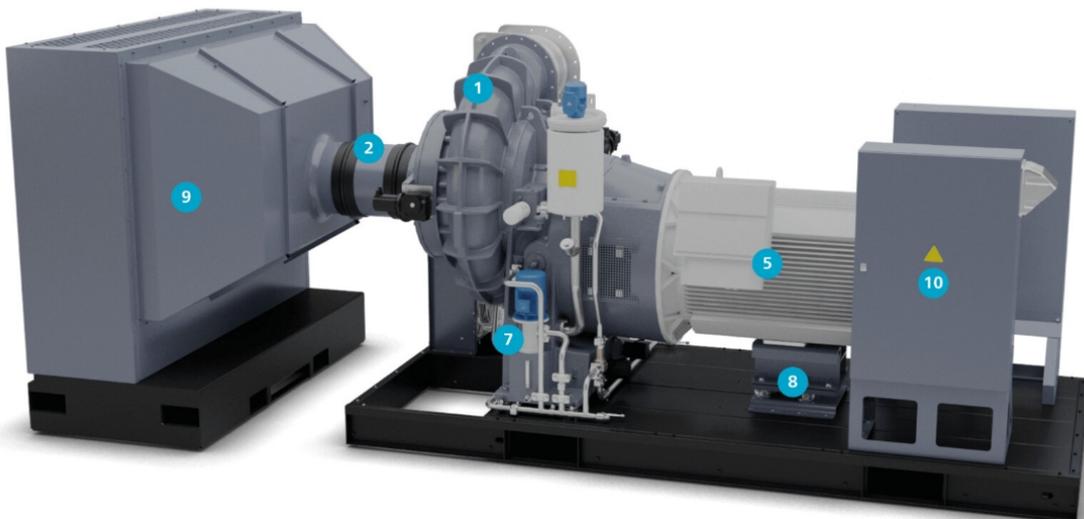
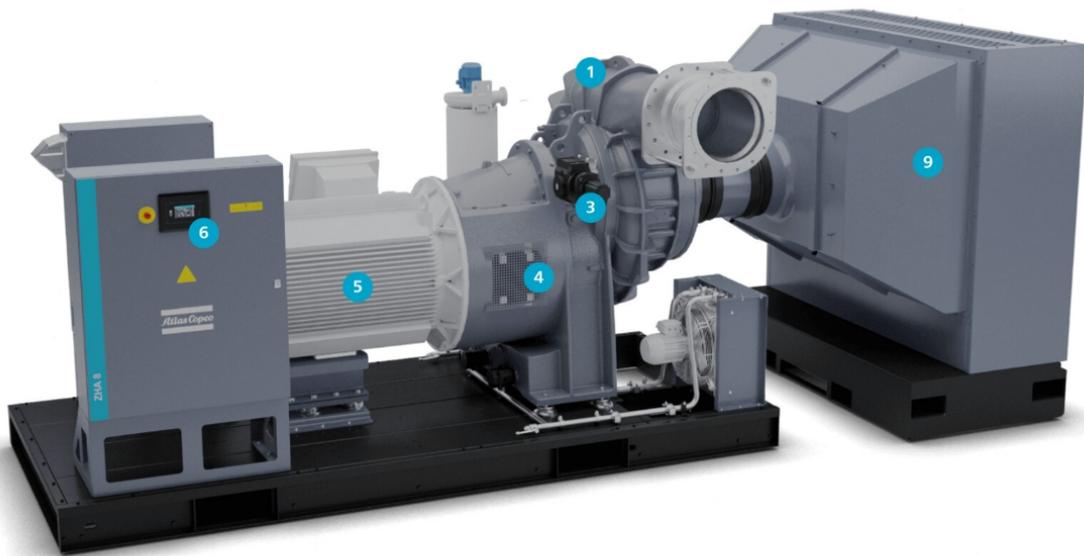
SMARTLINK 모니터링 시스템을 통해 기계를 면밀히 관찰하고 고장이나 정지를 방지하기 위해 예방 조치를 취합니다.



ZHA 8

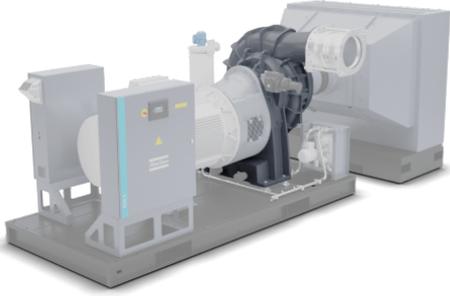
높은 효율성 및 신뢰성

ZHA 8



1 Efficient, reliable and compact element

인증받은 무급유 압축 기술(Class 0 인증)
Atlas Copco는 CFD를 사용하여 후방 경사 임펠러를 설계했습니다
카본 링 에어 씰로 공기 손실 최소화
저널 베어링 포함, 오일 필요량 감소



2 Energy saving inlet guide vanes with intelligent controls

높은 신뢰성을 갖춘 스마트하고 효율적인 용량 제어로 압축공기의
수요 감소시 최대 9%까지 에너지 소비 절감
신뢰할 수 있는 서보모터 액추에이터 적용으로 빠르게 변화하는 공
기 수요에 대해 세밀하고 정확한 제어 실현



3 Optional variable delivery guide vanes

블로우 오프 없는 폭넓은 공기 조절 범위
더 넓어진 고효율 구역



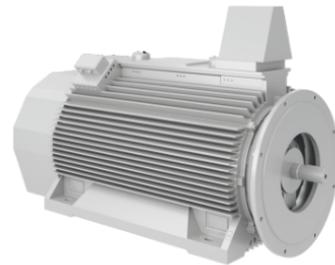
4 Most efficient transmission

엘리먼트에 동력을 제공하는 유연한 고무 커플링
비틀림 응력 감소
그리스 재주입이 필요하지 않아 유지보수 비용 절감 및 안정성 향상



5 Broad selection of highly efficient motor

다양한 모터 선택지(IP55 또는 IP23, 저전압 또는 중전압)
IE4 효율 등급
B35 연결 모터로 뛰어난 안정성과 작은 설치 공간 제공



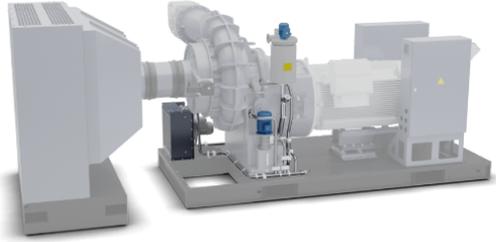
6 Advanced monitoring system

사용자 친화적인 Elektronikon
시스템 프로세스 컨트롤러와 Optimizer 4.0 연결을 통한 고급 네트
워크 기능
경고 표시, 정비 일정, 원격 장비 상태 확인 기능 포함



7 On board full oil lubrication system

오일히터와 온도 센서, 오일 레벨 사이트 글래스가 장착된 오일 탱크
기동 시 동작하는 보조 오일펌프와 운전 시 동작하는 주 오일펌프
유증기로 인한 오염을 예방하는 Oil Breather 시스템
유연한 누출 방지 연결



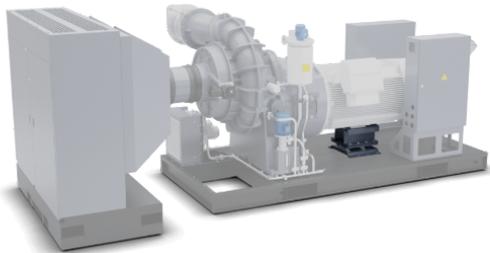
9 Optional high-efficiency inlet air filter

소음기와 결합하여 소음 수준 감소
고효율 및 교체가 용이한 긴 수명의 필터
간편하게 컨트롤러에서 흡입 필터의 차압 확인 가능



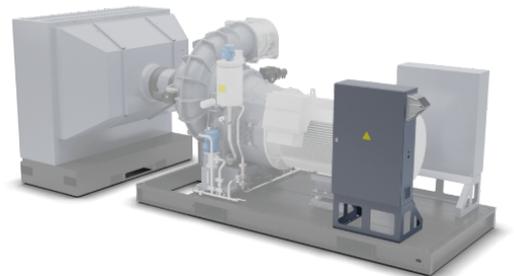
8 Unique structural design

댐퍼 설계로 장비의 진동 수준 향상
앵커 볼트 불필요



10 Integrated Y-D starter cabinet

시동 전류를 낮추고 그리드에 미치는 영향 감소
높은 신뢰성의 접촉기로 고장 위험 방지
*저전압 모터에만 유효

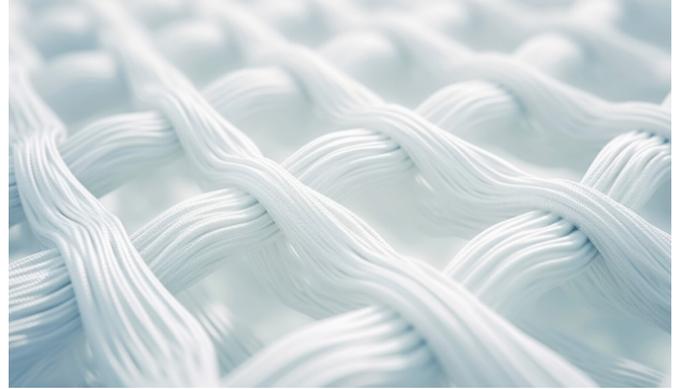


응용 분야를 위한 신뢰할 수 있는 솔루션



폐수 처리 산업

압축 공기 시스템의 에너지 비용은 폐수 처리 현장 전체 에너지 소비량의 최대 70%를 차지하므로 지속적인 혁신을 통해 고객의 에너지 비용을 획기적으로 줄이기 위해 노력하고 있습니다. 높은 유량을 요구하고 다양한 공기 수요가 있는 응용 분야를 위해 가동되는 ZHA 8 기어 터보 블로어는 대규모 지자체와 산업 폐수 처리 현장에 적합합니다. 또한 ZHA 8은 무급유식으로 추가 오염을 방지하여 양질의 공기를 제공합니다.



부직포 섬유 산업

점점 더 많은 섬유 공장이 생산 공정 전반에 걸쳐 압축 공기를 줄이고 더 높은 에너지 효율적 생산을 달성하고자 합니다. ZHA 8 기어 터보 블로어는 Class 0 인증을 획득한 고효율의 신뢰할 수 있는 공기를 저압으로 제공할 수 있습니다. 이 외에도 블로어 룸에서 블로어를 연결하기 위해 별도의 조치를 취할 필요가 없으며, 장치가 준비되어 있어 쉽게 사용할 수 있습니다.



연도 가스 탈황

연중무휴 24시간 가동 중인 대형 석탄 화력 발전소에서는 FGD 응용 분야용 압축 공기 솔루션이 높은 유량과 신뢰성을 요구합니다. ZHA 8 기어 터보 블로어는 이러한 고객에게 가장 적합한 선택이며 다운타임을 걱정하지 않으셔도 됩니다. 해당 제품은 지속적이고 안정적으로 높은 공기 유량을 제공하며 에너지 비용은 최소화합니다.



발효 산업

식품 산업 및 의약품 제조 분야용 무급유식 공기는 오염을 피하기 위해 특정한 표준에 부합해야 합니다. Class 0 인증 ZHA 8 기어 터보 블로어는 최종 제품의 순도 저하를 방지하고 압축 과정에서 오일이 추가되지 않도록 하여 오염 위험이 전혀 없도록 보장하고 대기에 오일 입자가 포함되지 않은 경우 100% 무급유식 공기를 제공합니다.

유연한 설치



Starter / Control panel



Integrated oil circuit



Check valve



Modulating blow-off valve



Discharge cone



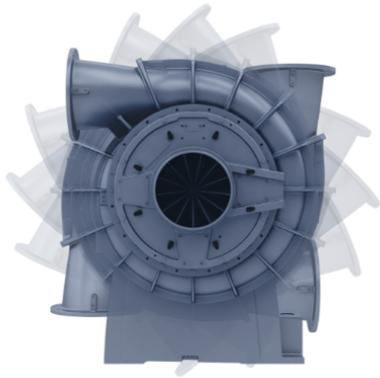
Outlet compensator



Inlet filter
선택 사양



Blow-off silencer
선택 사양



다각 공기 배출 방향

- 16개의 다른 방향 선택
- 간편한 교체



통합 방음 설계

- 낮은 소음으로 작업자에게 친화적인 작업환경 제공
- 매우 작은 설치 공간을 갖춘 통합 설계

기술 사양

ZHA 8(50Hz 및 60Hz)

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	bar(g)	m ³ /hr	dB(A)	kW	L x W x H (mm)	kg
ZHA 8	≤1.2	32,000	≤80	1000	3890 x 1700 x 2580	6,350

Type	Working pressure	Max. capacity FAD	Noise level	Max. installed motor power	Dimensions	Weight
	psig	cfm	dB(A)	hp	L x W x H (inch)	lb
ZHA 8	≤17	18,834	≤80	1341	153 x 67 x 101	14,000

(1) 소음 레벨 값은 캐노피 미포함입니다.



WWW.ATLASCOPCO.COM

Atlas Copco

