



Innholdsfortegnelse

1

Deksel

3

Introduksjon

5

Funksjoner

14

Optimal luftkvalitet

16

Høyest mulig
effektivitet

19

Smart AIR-løsninger

21

Tilleggsutstyr

22

Tekniske løsninger

23

Service

25

Olje- og
luftstrømmer

26

Spesifikasjoner for
Pack-versjon

28

Spesifikasjoner for
iMD

30

Spesifikasjoner for
iMDG

32

Bakdeksel

Det beste fra alle verdener

Den korteste veien til overlegen produktivitet er å redusere driftskostnadene samtidig som en uavbrutt forsyning av luft med riktig kvalitet opprettholdes. Atlas Copcos Z-kompressorserie fokuserer på effektiv strømsparing, med høy produksikkerhet. Utelukkende oljefrie maskiner fjerner forurensningsrisikoen 100 % og garanterer utmerket pålitelighet hele døgnet. Og ikke bare i dag, men dag etter dag, år etter år, med minimale vedlikeholdsutgifter, få vedlikeholdsavbrudd og lange intervaller mellom hver overhaling.





Den høyeste driftssikkerheten

I over 60 år har Atlas Copco ledet utviklingen av teknologi for oljefri luft, som har resultert i det største utvalget av kompressorer og blåsere i vår bransje.



100 % oljefri trykkluft

ZR gir deg 100 % ren, frisk luft som er i overensstemmelse med sertifiseringen ISO 8573-1 CLASS 0 (2010).



Maksimal energieffektivitet

ZRs oljefrie skruerlementer med overlegen kvalitet gir den optimale kombinasjonen av høy tilførsel av fri luft med lavest mulig energiforbruk.



Den mest komplette pakken

Med ZR-kompressoren leverer Atlas Copco en helt integrerte pakke som er klar til bruk og inkluderer innvendig rørsystem, kjølere, motor, smøring og kontrollsystem.



Global tilstedeværelse – lokal service

Vårt ettermarkedproduktportefølje gi maksimal verdi ved å sikre optimal tilgjengelighet og pålitelighet for trykkluftstyr, med lavest mulige driftskostnader.



SMARTLINK

- Overvåk din trykkluftinstallasjon med SMARTLINK
- Det å vite statusen for ditt trykkluftutstyr til alle tider er den sikreste måten å oppnå optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet på.

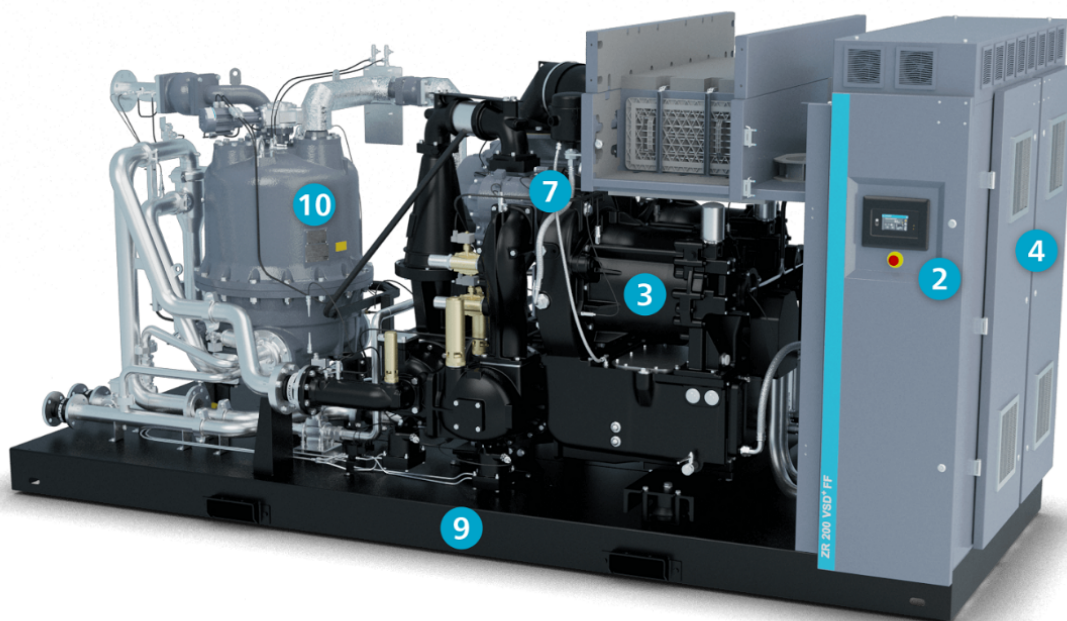


Funksjoner og fordeler

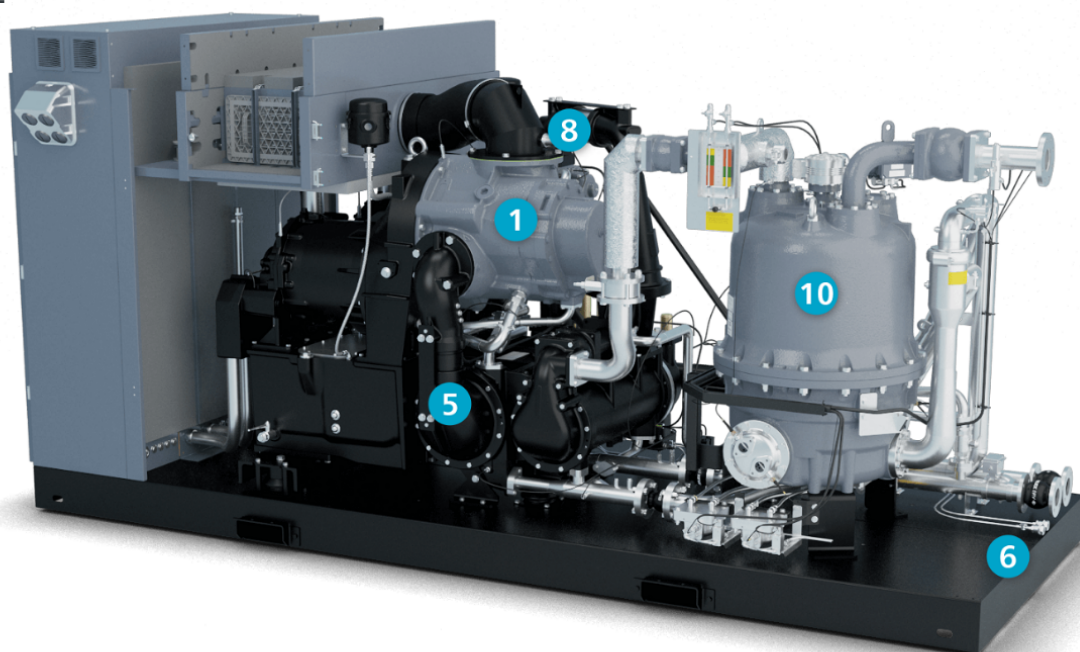
Vi introduserer Atlas Copco ZR 200 355 VSD+, som er en kombinasjon av pålitelighet og bærekraft. Denne luftkompressoren er utformet for bransjer med høye krav til trykkluftkvalitet.

ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMD)

SETT FRA VENSTRE

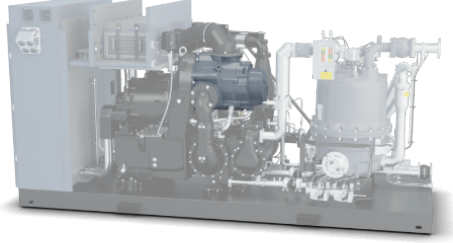


SETT FRA HØYRE



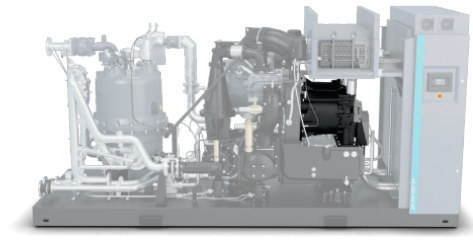
1 Elementer med høy ytelse

- Neste generasjons verdensklasse kompresjonselementet.
- Atlas Copcos overlegne rotorbelegg for høy slitestyrke.
- Termisk effektivitet reduserer ekspansjon som fører til slitasje og økt pålitelighet.
- Mer kompakte, forbedrede rotorprofiler og kjølekapper for maksimal slitestyrke



3 Effektiv motor

- Vannkjølt motor med permanent magnet og med oljesmurte lagre
- Bunnsolid pålitelighet forhindrer støv og vann fra å komme inn i motoren.



2 Avansert overvåkingsystem med berørings skjerm

- Brukervennlig Elektronikon® Touch, med forbedrede tilkoplingsmuligheter.
- Inkludert varslingsindikatorer, felles planlegging og visualisering av maskinens tilstand på nett for bedre pålitelighet.



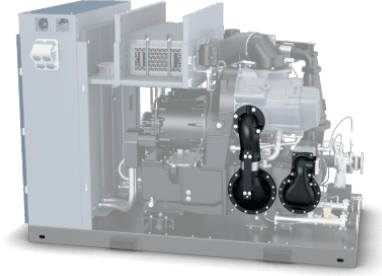
4 NEOS-driver

- Atlas Copco NEOS omformer er utformet for arbeid i kompressorhusets krevende forhold.
- Moduldesign gjør det mulig å bytte individuelle komponenter, noe som reduserer vedlikeholdskostnadene.
- Skapet holder omformerer kjølig for å øke levetiden og driftseffektiviteten.



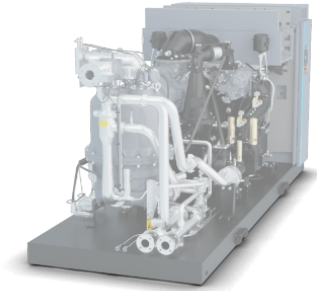
5 Pålitelig kjøling

- Kjøler med svært effektiv vannseparator for høyere pålitelighet.
- Forstørret overflatekjølere i rustfritt stål for å sikre topp ytelse over en lang levetid.
- Rør med stjerneprofil former bi-anodisert aluminium for å hindre rust.
- Lett avtakbare for rask, kostnadseffektiv vedlikehold.



6 Avtapping uten tap

- Fjerning av alt vann og forurensning.
- Øker både produktets og systemets pålitelighet.



7 Enkel tilgang

- Enkel tilgang til alle komponenter for å minimere vedlikeholdstiden.
- Hengslede dører for enkelt rutinemessig vedlikehold, f.eks. rengjøring.
- Sparer verdifull og ofte dyr gulvplass på et anlegg.
- Høyeste forholdet mellom strøm/avtrykk på markedet.

8 Lydisolert design

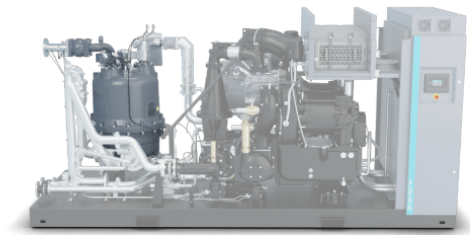
- Lyddempet kabinet sikrer optimale arbeidsforhold for alle i umiddelbar nærhet.
- Optimert internt kanalsystem og integrert pulseringsdemper for å redusere støynivået.
- Deksel med belegg i høy kvalitet for å forhindre støv.

9 Grupperte serviceprodukter

- Minimalt med servicetid fordi reservedeler er gruppert sammen for enkel tilgang.
- Alle komponenter er konstruert for pålitelighet og lang levetid.

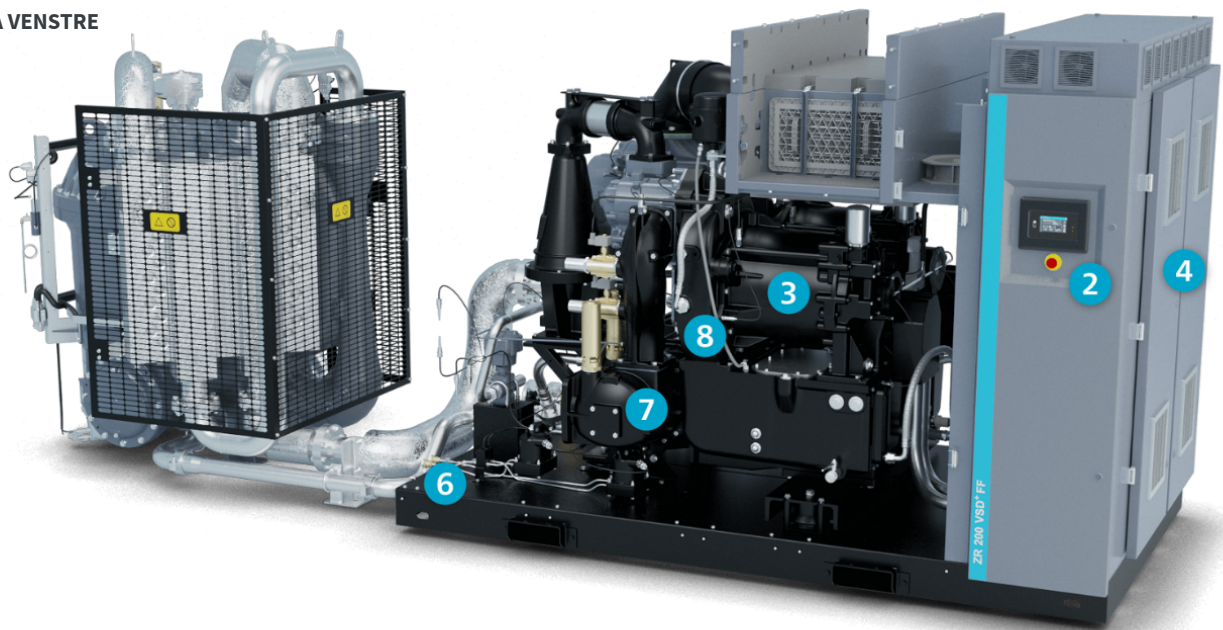
10 Integrrert tørker

En integrert tørker gir enklere installasjon, mindre trykkfall som følge av mer effektive koblinger. I tillegg sparer det også mye plass på kompressorrommet ditt.

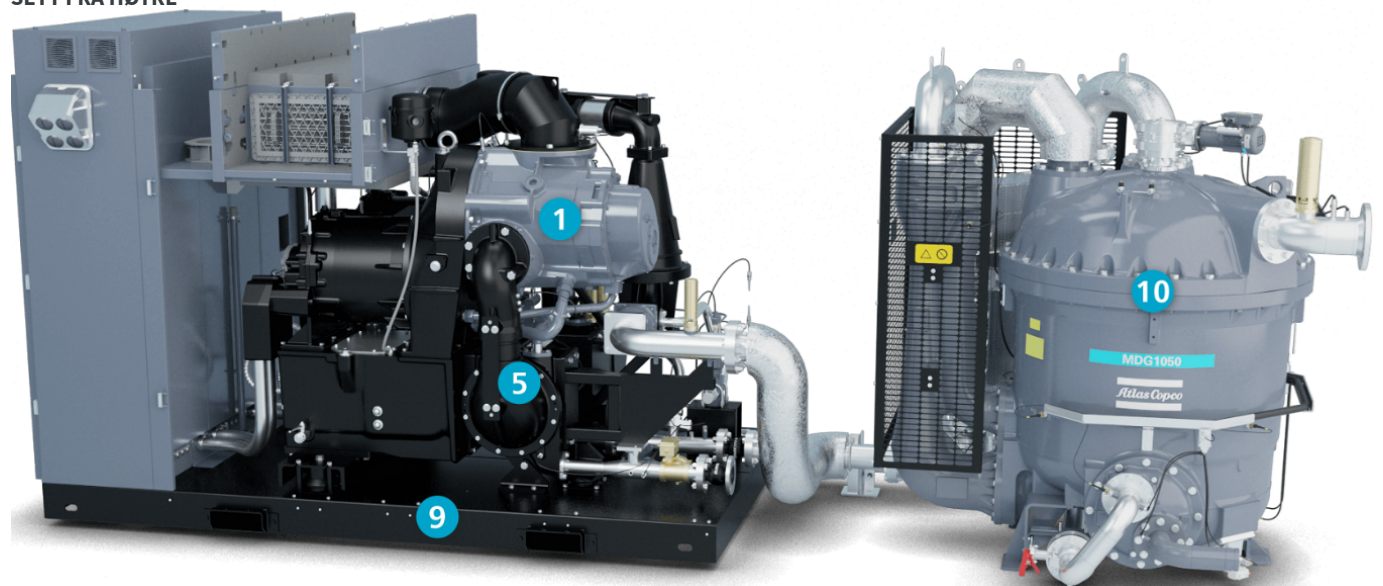


ZR 200 – 355 VSD⁺ FF (iMDG)

SETT FRA VENSTRE

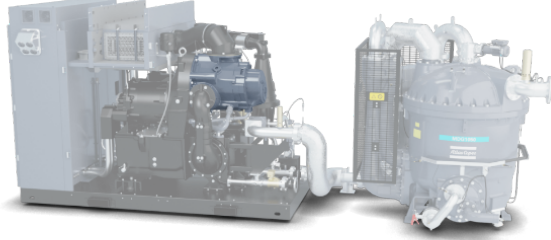


SETT FRA HØYRE



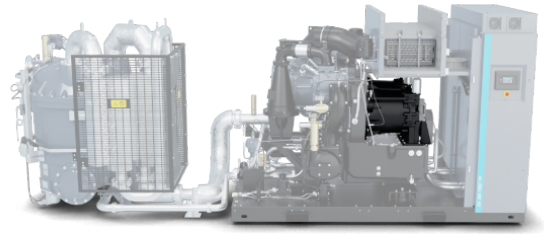
1 Elementer med høy ytelse

- Neste generasjons verdensklasse kompresjonselementet.
- Atlas Copcos overlegne rotorbelegg for høy slitestyrke.
- Termisk effektivitet reduserer ekspansjon som fører til slitasje og økt pålitelighet.
- Mer kompakte, forbedrede rotorprofiler og kjølekapper for maksimal slitestyrke



3 Effektiv motor

- Vannkjølt motor med permanent magnet og med oljesmurte lagre
- Bunnsolid pålitelighet forhindrer støv og vann fra å komme inn i motoren.



2 Avansert overvåkingsystem med berørings skjerm

- Brukervennlig Elektronikon® Touch, med forbedrede tilkoplingsmuligheter.
- Inkludert varslingsindikatorer, felles planlegging og visualisering av maskinens tilstand på nett for bedre pålitelighet.



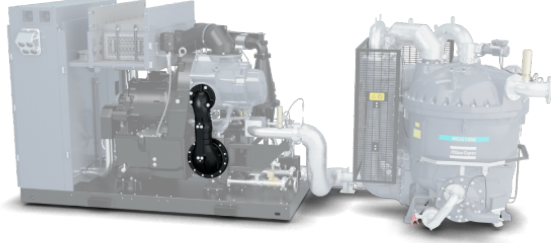
4 NEOS-driver

- Atlas Copco NEOS omformer er utformet for arbeid i kompressorhusets krevende forhold.
- Moduldesign gjør det mulig å bytte individuelle komponenter, noe som reduserer vedlikeholdskostnadene.
- Skapet holder omformeren kjølig for å øke levetiden og driftseffektiviteten.



5 Pålitelig kjøling

- Kjøler med svært effektiv vannseparator for høyere pålitelighet.
- Forstørret overflatekjølere i rustfritt stål for å sikre topp ytelse over en lang levetid.
- Rør med stjerneprofil former bi-anodisert aluminium for å hindre rust.
- Lett avtakbare for rask, kostnadseffektiv vedlikehold.



7 Enkel tilgang

- Enkel tilgang til alle komponenter for å minimere vedlikeholdstiden.
- Hengslede dører for enkelt rutinemessig vedlikehold, f.eks. rengjøring.
- Sparer verdifull og ofte dyr gulvplass på et anlegg.
- Høyeste forholdet mellom strøm/avtrykk på markedet.

8 Lydisolert design

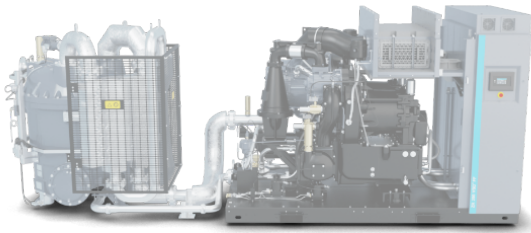
- Lyddempet kabinett sikrer optimale arbeidsforhold for alle i umiddelbar nærhet.
- Optimert internt kanalsystem og integrert pulseringsdemper for å redusere støynivået.
- Deksel med belegg i høy kvalitet for å forhindre støv.

9 Grupperte serviceprodukter

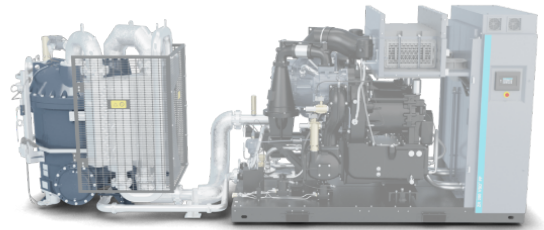
- Minimalt med servicetid fordi reservedeler er gruppert sammen for enkel tilgang.
- Alle komponenter er konstruert for pålitelighet og lang levetid.

6 Avtapping uten tap

- Fjerning av alt vann og forurensning.
- Øker både produktets og systemets pålitelighet.

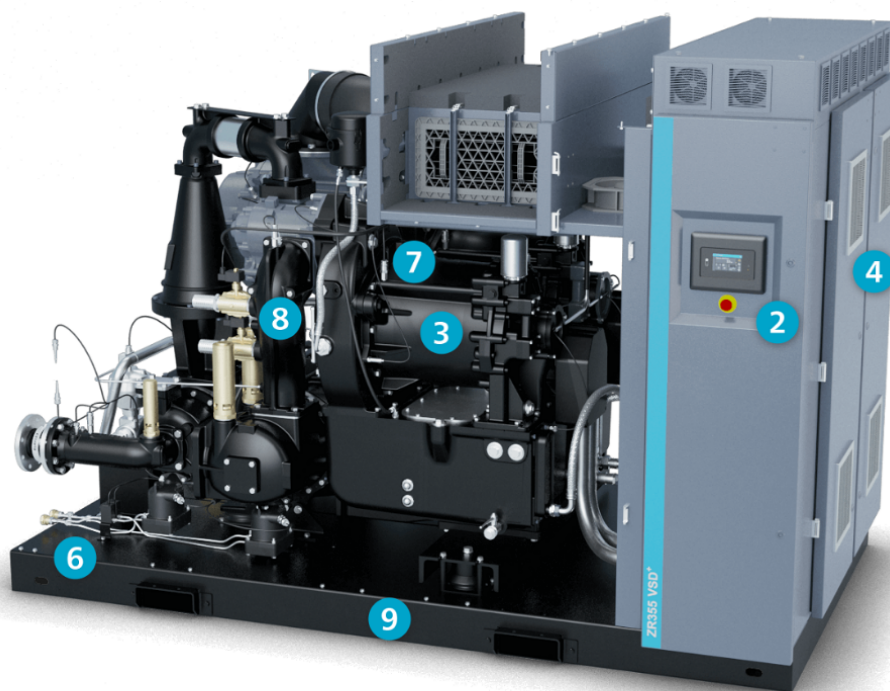


10 Tørker

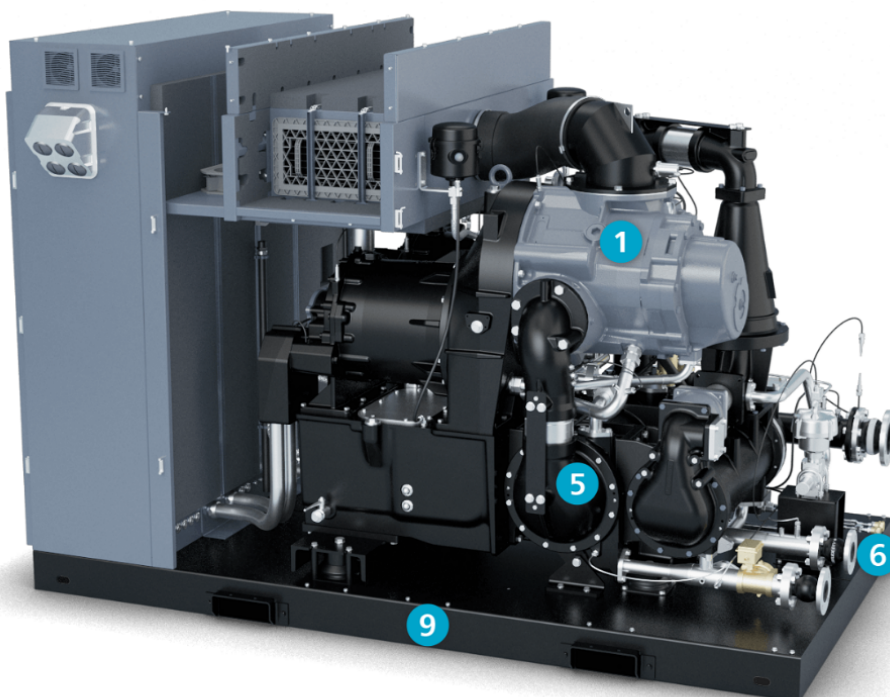


ZR 200 – 355 VSD+ Pack

SETT FRA VENSTRE

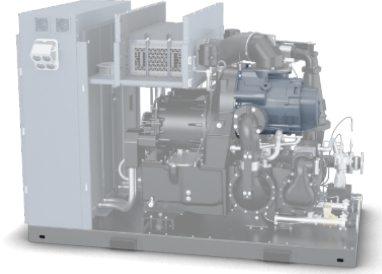


SETT FRA HØYRE



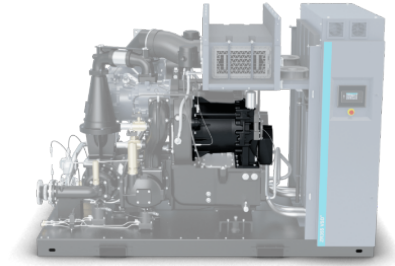
1 Elementer med høy ytelse

- Neste generasjons verdensklasse kompresjonselementet.
- Atlas Copcos overlegne rotorbelegg for høy slitestyrke.
- Termisk effektivitet reduserer ekspansjon som fører til slitasje og økt pålitelighet.
- Mer kompakte, forbedrede rotorprofiler og kjølekapper for maksimal slitestyrke



3 Effektiv motor

- Vannkjølt motor med permanent magnet og med oljesmurte lagre
- Bunnsolid pålitelighet forhindrer støv og vann fra å komme inn i motoren.



2 Avansert overvåkingsystem med berørings skjerm

- Brukervennlig Elektronikon® Touch, med forbedrede tilkoplingsmuligheter.
- Inkludert varslingsindikatorer, felles planlegging og visualisering av maskinens tilstand på nett for bedre pålitelighet.



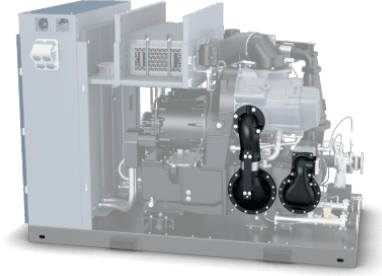
4 NEOS-driver

- Atlas Copco NEOS omformer er utformet for arbeid i kompressorhusets krevende forhold.
- Moduldesign gjør det mulig å bytte individuelle komponenter, noe som reduserer vedlikeholdskostnadene.
- Skapet holder omformeren kjølig for å øke levetiden og driftseffektiviteten.



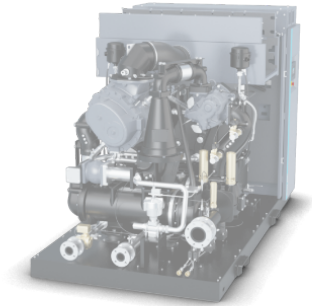
5 Pålitelig kjøling

- Kjøler med svært effektiv vannseparator for høyere pålitelighet.
- Forstørret overflatekjølere i rustfritt stål for å sikre topp ytelse over en lang levetid.
- Rør med stjerneprofil former bi-anodisert aluminium for å hindre rust.
- Lett avtakbare for rask, kostnadseffektiv vedlikehold.



6 Avtapping uten tap

- Fjerning av alt vann og forurensning.
- Øker både produktets og systemets pålitelighet.



7 Enkel tilgang

- Enkel tilgang til alle komponenter for å minimere vedlikeholdstiden.
- Hengslede dører for enkelt rutinemessig vedlikehold, f.eks. rengjøring.
- Sparer verdifull og ofte dyr gulvplass på et anlegg.
- Høyeste forholdet mellom strøm/avtrykk på markedet.

8 Lydisolert design

- Lyddempet kabinett sikrer optimale arbeidsforhold for alle i umiddelbar nærhet.
- Optimert internt kanalsystem og integrert pulseringsdemper for å redusere støynivået.
- Deksel med belegg i høy kvalitet for å forhindre støv.

9 Grupperte serviceprodukter

- Minimalt med servicetid fordi reservedeler er gruppert sammen for enkel tilgang.
- Alle komponenter er konstruert for pålitelighet og lang levetid.

Optimal luftkvalitet

Ved å bruke kompressorene og luftbehandlingsutstyret vårt vil du unngå støv, vann og olje i prosessen. Det er viktig å ha den riktige luftkvaliteten for å maksimere effektiviteten. Hvis luftkvaliteten er for dårlig, reduseres påliteligheten til produksjonsutstyr og prosesser. Hvis luftkvaliteten er for høy, er det sløsing med energi. Derfor er det viktig å ha riktig luftkvalitet til behovene.



Den perfekte installasjonen for kravene dine

Du må unngå 3 ting: vann-, støv- og oljeforurensning.

Vann

Vann i trykkluft skaper korrosjon og rust og kan skade sluttproduktet. Vi har tørkere med to tårn, tørkere med tørkemiddel og tørkere med roterende trommel for å fjerne alle nivåer av vann i luften.

Støv

Støv i trykkluften skaper ekstra friksjon, noe som gir ekstra slitasje i f.eks. pneumatikk. Vårt brede utvalg av filtreringsløsninger kan fjerne alle nivåer av støv i systemet.

Olje

Oljepartikler som kommer inn i trykkluftsystemet kan føre til produktkontaminering og skade sluttproduktene. Med våre oljefri produkter og filtreringsløsninger kan vi levere luft med klasse 0 til bransjer som næringsmiddel, medisin og helse, tekstiler, kjemi ...

Hvilken luftkvalitet trenger du?

KLASSE 0 = Som angitt av brukeren eller leverandøren av utstyret og strengere enn klasse 1

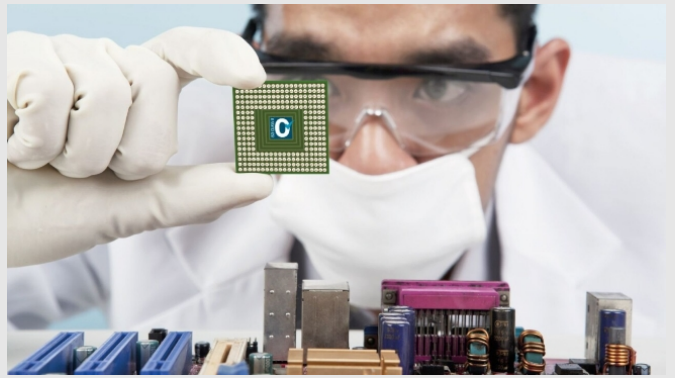
Klasse 1 = < 0,01

Klasse 2 = < 0,0

Klasse 3 = < 1

Klasse 4 = < 5

Gjeldende ISO 8573-1 (2010)-klasser (fem klasser og tilhørende maksimal total oljekonsentrasjon). Total oljekonsentrasjon (aerosol, væske, damp) mg/m³. Kontakt din lokale Atlas Copco-representant for å bestemme riktig luftkvalitet til behovene dine.



Vår luftbehandlingsportefølje



Kjøletørker

Kjøletørkere er vanligst og består av en luft-til-luft-varmeveksler og en luft-til-freon-varmeveksler. De brukes til å unngå fritt vann og korrosjon i systemet. En relativ luftfuktighet under 50 % er nok til å oppnå dette. Kjøletørkere er tilgjengelig som vann- og luftkjølte varianter.

Tørkemiddeltørker

Adsorpsjonstørkere brukes når bruksområdet med trykkluft krever et trykkduggpunkt under 0 °C. I de fleste tilfeller består tørkere av to trykkbeholdere ved siden av hverandre. Begge beholderne er fylt med tørkemiddel. Når den ene beholderen fjerner fukt, regenereres den andre, og vice versa.

Trommeltørker

En variant av varme med to tårn for adsorpsjonstørker med kompresjon er adsorpsjonstørkeren med roterende trommel. Det er en roterende trommel med én beholder med trommel. Denne trommelen har en perforert struktur der adsorpsjonsmaterialet impregneres. ¾ av trommelen brukes til å tørke trykkluften, mens den siste fjerdedelen brukes til regenerering. Regenereringen gjøres med varm trykkluft.

Filtre

Vi tilbyr et bredt utvalg av filtreringsløsninger for trykkluft og gass med ulike filtertyper og grader for å fjerne støv, mikroorganismer og olje fra trykkluftsystemet.

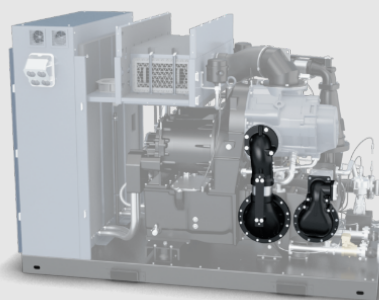
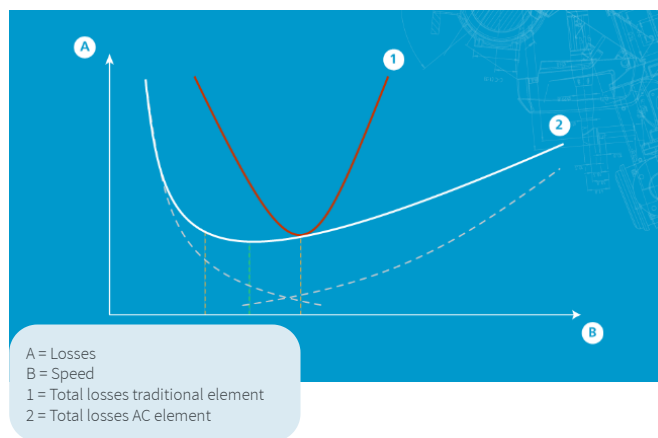
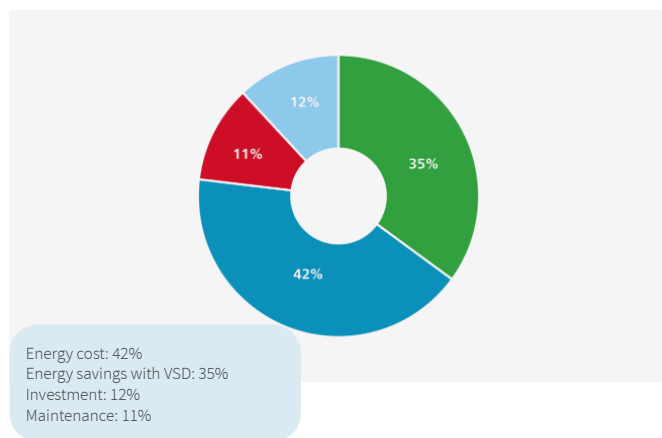
Høyest mulig effektivitet

Over **80 %** av en kompressors livssyklus kostnad tas opp av energien den forbruker. I tillegg kan produksjon av trykkluft utgjøre mer enn **40 %** av den totale strømregningen ved anlegget. ZR er ikke bare designet for pålitelighet, men også for effektivitet. Våre unike og patenterte elementer er designet internt for maksimum effektivitet. Det overlegne rotorbelegget, kompakte rotorprofiler og kjølekapper garanterer maksimum kompresjonseffektivitet. Unik Z-pakningsdesign garanterer effektiv og 100 % sertifisert oljefri luft for bruksområdet ditt.



Designet for VSD

Kompressorer går ikke alltid ved full last, siden situasjonen ofte har varierende luftbehov. Atlas Copcos VSD-teknologi følger luftbehovet tett ved å automatisk justere motorturtallet. Dette gir store energibesparelser på opptil 35 %. Elementene i ZR er designet for at VSD-maskiner skal kunne kjøre effektivt i så stort område som mulig. For denne enheten har vi også designet vår egen NEOS-omformer for å konstant optimalisere motorturtallet, og vår egen motor med permanent magnet for klasseledende effektivitet.



VSD⁺-konsept

Serien ZR VSD⁺ med doble NEOS-drivenheter har det største driftsområdet på markedet i dag. Disse enhetene kan kjøre med last fra 11 til 100 % uten å bruke energi på drift uten last, noe som gir store energibesparelser i perioder med lavt til middels høyt luftbehov. En annen fordel med doble NEOS-drivenheter er at ZR VSD⁺ alltid går med optimal effektivitet ved alle trykk sammenlignet med standard maskiner med fast hastighet og VSD-maskiner med et fast utvekslingsforhold.

Optimal luftstrøm i maskinen

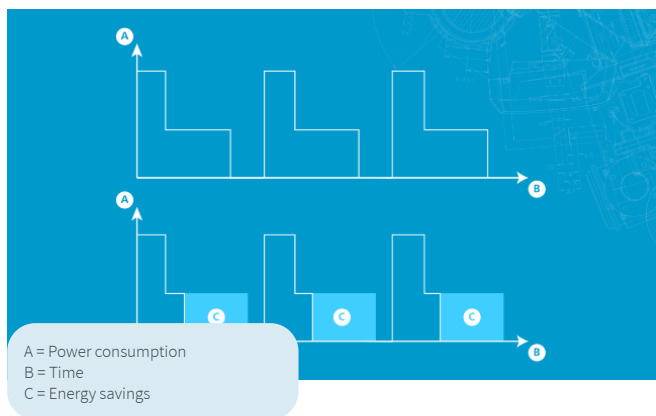
ZR 200 – 355 VSD⁺ leverer kjølig, tykk luft til pakken for optimal kompresjonseffektivitet. Rørene og komponentene er strategisk plassert for å minimere trykkfallet i pakken, noe som gir optimal effektivitet. Kjølerne er designet for å holde trykkfallet på et minimum. Avtappinger uten tap gir null tap av trykkluft, noe som gjør ZR VSD⁺ til den mest effektive maskinen på markedet.

Elektronikon® Mk5 Touch-styreenhet

80 % av kostnadene med en kompressor kommer fra energiforbruket.

Elektronikon® kompressorens overvåkingssystem sparer energi ved å bruke:

- **forsinket andre stopp** for å stoppe kompressoren når det er mulig.
- **dobbeltrykkbånd** for lavere trykk i systemene i helger og netter.
- **automatisk justering av hovedmotorens turtall** avhengig av luftbehovet.
- **tilpassing av tørkerhastigheten** avhengig av behovene dine.



SMARTLINK

- Overvåk trykkluftinstallasjonen med SMARTLINK: Det å vite statusen for ditt trykkluftutstyr til alle tider er den sikreste måten å oppnå optimal effektivitet og maksimal tilgjengelighet på.
- Gå for energieffektivitet: Tilpassede rapporter om energieffektivitet i kompressorrommet ditt.
- Øk opptiden: Alle komponenter byttes ut i tide, og sikrer maksimal opptid.
- Spar penger: Tidlige advarsler unngår driftsavbrudd og produksjonstap.

Energigjenvinning

Du kan forvandle kompressoren til en energikilde. Kompressorer utstyrt med energigjenvinning kan hjelpe deg med å oppfylle målene om å bli karbonnøytral. Trykkluft er et av de viktigste verktøyene i industrien. Det er også en av de største energiforbrukerne. Opptil 94 % av den elektriske energien gjøres om til kompresjonsvarme. Uten energigjenvinning slippes denne varmen ut i atmosfæren via kjølesystemet og stråling. Du kan bruke varmt vann gjenvunnet fra trykkluftsystemet til sanitærformål og oppvarming. Men det egner seg spesielt godt til prosesser. Bruk av det varme vannet i tilførsel til kjeler eller direkte i prosesser som krever 70 til 90 °C kan spare inn på kostbare energikilder som naturgass og fyringsolje.



Inspeksjon av installasjonen din

En kompressor er bare en komponent i en større smart AIR-løsning. Bare et komplett trykkluftsystem er en energieffektiv løsning. Vi har utviklet en rekke klasseledende trykkluftprodukter, fullstendig optimalisert for å jobbe bedre sammen. En smart AIR-løsning er den mest effektive og pålitelige kombinasjon av en kompressor med luft- og gassutstyret vårt. Denne løsningen kan inkludere tørkere, filtre, kontrollere, energigjenvinningsystemer, nitrogen- eller oksygengeneratorer, luftbeholdere, kjølere eller trykkforsterkere spesifisert etter dine behov.



1 Kompressorer

Folk kjøper ofte kompressor av samme størrelse, men for å optimalisere systemet er det bedre å lage en kombinasjon av kompressorer med ulike størrelser, teknologier og kontroller.

2 Sentralstyreenhet

Hvis du har en sentralstyreenhet, reduseres det gjennomsnittlige trykkbåndet. Dette reduserer også driftstrykket på maskinene dine.

- Ved å redusere trykket med 1 bar (eller 14,5 psi) senkes energiforbruket ditt med 7 %.
- Ved å redusere trykket med 1 bar (eller 14,5 psi) reduseres luftlekkasjer med 13 %.

Flere innebygde funksjoner i Optimizer 4.0 hvor trykk, kapasitet og turtall kan reguleres.



3 Integreerte tørkere

Vårt Full Feature-konsept har en integrert tørker i kompressoren. Dette gir flere fordeler, lavere installasjonskostnad, tid og kompleksitet, med tørkere kontrollert sammen med kompressorene, færre tilkoblingsrør, noe som gir lavere risiko for lekkasjer og trykkfall. En annen hovedfordel er plassbesparelsen man får med en Full Feature-maskin.

4 Luftbeholder

En luftbeholder med riktig størrelse gir både energieffektivitet og driftssikkerhet. Det gjør det mulig å bruke et smalt trykkbånd og begrenser på- og avlastingssyklusene for å redusere belastningen på elementlagrene og andre interne komponenter.

5 Luftbehandlingsportefølje

Atlas Copco har en stor portefølje av luftbehandlingsløsninger til ulike behov. Porteføljen vår omfatter løsninger for å fjerne vann, olje og støv fra trykkluft, til generering av oksygen og nitrogen på stedet.

6 AIRnet

AIRnet er en rørløsning som garanterer utmerket drift for trykkluft, vakuum, nitrogen og annet inert gassbruk. Finnes i aluminium og rustfritt stål. AIRnet Aluminium er den mest effektive løsningen for ditt luft- eller gassnettverket. Den raske og enkle installasjonen sørger for at driften kommer i gang på rekordtid. AIRnet er lekkasjesikker og korrosjonsbestandig. Rørene og koplingene leveres med 10-års garanti.

Optimer systemet

Med ZR 200–3355 VSD+ leverer Atlas Copco en standard alt-i-ett-pakke som inneholder den nyeste teknologien som er utviklet for å vare lenge. Det finnes tilleggsfunksjoner som optimaliserer ytelsen til ZR ytterligere, eller som ganske enkelt skreddersyr den til ditt bestemte produksjonsmiljø.

	ZR 200-355 VSD ⁺
Anchor pads	•
Energy recovery	•
Silicone-free rotor	•
High ambient temperature version	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
IT network	•
Wooden case protection packaging	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•

Vær oppmerksom på at tilgjengeligheten til tilleggsutstyret avhenger av den valgte konfigurasjonen. Et eget tilpasningsteam gjør at vi kan skreddersy enhetene etter behovene dine.

Tekniske løsninger

Atlas Copco erkjenner behovet for å kombinere vår serieproduserte kompressorer og tørkere med spesifikasjoner og standarder som brukes av store selskaper for kjøp av utstyr. Strategisk plasserte avdelinger i Atlas Copco-gruppen tar seg av design og produksjon av tilpasset utstyr til bruk ved ekstreme temperaturer, ofte på avsidesliggende steder.

Nyskapende teknologi

Alt utstyr er dekket av vår garanti fra produsent. Pålitelighet, levetid og ytelse på utstyret vårt vil ikke bli kompromittert. Et globalt ettermarked med 360-teknikere sysselsatt i 160 land sikrer pålitelig vedlikehold av Atlas Copco som en del av en lokal servicedrift.



Nyskapende teknologi

Hvert prosjekt er unikt og ved å gå inn i partnerskap med våre kunder, kan vi sette pris på utfordringen, stille relevante spørsmål og designe de best tilpassede løsningene for alle dine behov.

Tjenester av høyeste kvalitet

Riktig stell av luftkompressoren hjelper deg med å redusere driftskostnadene dine og minimerer risikoen for uforutsette driftsavbrudd eller produksjonsstans. Atlas Copco tilbyr energieffektivitetssjekker, service, reparasjoner, reservedeler og vedlikeholdsplaner for alle luftkompressorer. Overlat servicen til fagfolkene våre, og sikre at bedriften din fortsetter å drive effektivt. Planene våre dekker reparasjoner, forebyggende vedlikehold, reservedeler med mer.



Totalansvarsplan

Komplett kompressorvedlikehold med vår totalansvarsplan

Vi tar oss av alt vedlikehold, oppgraderinger og reparasjoner av kompressoren og selv driftsstans for en pris som inkluderer alt.

Komplett kompressorvedlikehold

Vedlikehold av serviceingeniører, originale deler, proaktiv oppgraderinger og kompressoroverhaling.

Total risikodekning

Dette betyr at vi tar vare på alle dine kompressorreparasjoner og selv driftsstans, uten ekstra kostnader.

Ultimat effektivitet

Montering av de nyeste transmisjonkomponentene gir nye nivåer av kompressoreffektivitet og pålitelighet.



TotalCare-plan

Energieffektivitet

Energiforbruket står for mesteparten av de totale eierkostnadene for trykkluftutstyr. Uten riktig vedlikehold kan det oppstå trykkfall, noe som reduserer systemets effektivitet. Med TotalCare-plan byttes alle forbruksvarer i tide med originaldelene.

Høyere oppetid

Trykkluft er en viktig del av produksjonsprosessen. En liten forstyrrelse kan føre til produksjonsstopp, tapt omsetning, bortkastet materiale, produktforurensning ... som en kunde med TotalCare-plan blir du prioritert for hastereparasjoner.

Fast budsjett

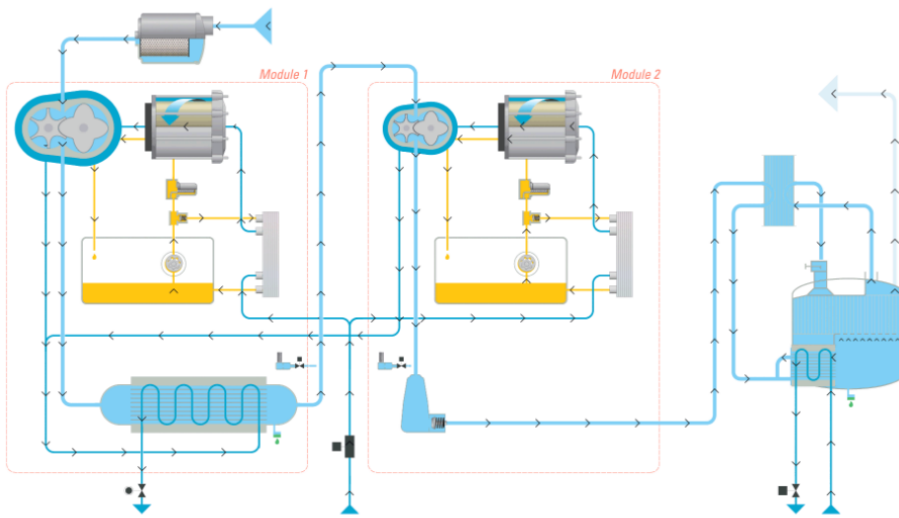
Over sju år kan vedlikeholdskostnadene variere betydelig. En dyr reparasjon i fremtiden kan forstyrre budsjettet betydelig. Med TotalCare-planen får du alle reparasjoner til en fast årlig kostnad.

AIRScan

Du har kjøpt det mest energieffektive utstyret på markedet, fordi du er bevisst energiforbruket. Men hvor sikker er du på at utstyret fortsetter å kjøre optimalt og på den mest energieffektive måten? Hvis du lurer på dette, så er tiden inne til å be Atlas Copco inspisere installasjonen.



Olje- og luftstrømmer: trinnvis veiledning



- A. Luft inn
- B. Luftfilter
- C. Element for lavt trykk
- D. Mellomkjøler
- E. Avblåsningsventil
- F. Element for høyt trykk
- G. Trykksvingningsdemper
- H. Varmevexsler
- I. Vann ut
- J. Tørker med roterende trommel
- K. Luft ut
- L. Oljepumpe
- M. Bypassventil
- N. Oljefilter
- O. Vann inn
- P. Oljekjøler
- Q. Motor
- R. Vannavstengningsventil

Filtrering og komprimering

Luften trekkes inn i kompressoren gjennom inntaksfilteret, der luften rengjøres. Deretter fortsetter den til det første kompresjonsstadiet der luften komprimeres til et mellomtrykk.

Kjøling og andre kompresjon

Etter den første kompresjonen kjøles luften ned i mellomkjøleren. Etter at luften er kjølt ned, passerer den gjennom et system for utskilling av fuktighet, før den kommer inn i høytrykkstrinnet. I høytrykkstrinnet heves trykket til det endelige trykket.

Varme- og kjølevekling

Den varme, våte trykkluften ved uttaket på høytrykkstrinnet går gjennom trykksvingningsdemperen med integrert tilbakeslagsventil, til varmeveksleren. Her overfører den varmen til den integrerte tørkeren som brukes videre i prosessen. Luften fortsetter til etterkjøleren, der den avkjøles og fuktighet skiller ut og tappes.

Integrert tørker

Den nedkjølte, våte trykkluften blandes nå med 40 % av den nedkjølte regenereringsluften og kommer inn i tørkeren. Den tørre trykkluften med garantert duggpunkt er nå klar til bruk.

Varmevexsler

40 % av den tørre luften går inn i luftvarmeveksleren, der den plukker opp varmen fra den innkommende varme, våte trykkluften. Denne tørre, varme regenereringsluften går inn i trommelens regenereringsområde som går gjennom regenereringskjøleren, der luften kjøles ned og fuktigheten skiller ut og tappes. Deretter blandes den med den innkommende nedkjølte våte trykkluften.

Olje

De gule ledningene representerer kompressorens oljestrøm. Olje pumpes fra beholderen gjennom et høyeffektivt filter for å smøre girene med ren, avkjølt olje. Deretter strømmer oljen tilbake i beholderen. Det er også en bypassventil som gjør at oljen kan strømme til oljekjøleren for å oppnå optimale temperatur, noe som øker effektiviteten og holdbarheten til komponentene.

Vann

De mørkeblå linjene representerer vannstrømmen. Kjølevann bringes inn i syklusen og deler seg mot begge modulene og tørkeren. Først ledes kjølevannet mot den integrerte tørkeren. Deretter går vannet til både mellom- og etterkjøleren, noe som reduserer temperaturen på trykkluften. Til slutt deler vannet seg til oljekjølerne for å redusere temperaturen til oljen. Den passerer deretter gjennom kappene på motoren og elementene for å garantere en optimal temperatur. Vannet fortsetter å føres tilbake til kjøleren og videre til vannuttaket.

Tekniske data

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ Pack

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 650	15.4 – 39	200	73	5580
	Effective	7	255 – 611	15.3 – 36.6			
	Maximum	10.4	251 – 480	15.1 – 28.8			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 810	15.4 – 48.6	250	74	
	Effective	7	255 – 767	15.3 – 46			
	Maximum	10.4	251 – 620	15.1 – 37.2			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 955	15.4 – 57.3	315	74	
	Effective	7	255 – 955	15.3 – 57.3			
	Maximum	10.4	251 – 796	15.1 – 47.8			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	4	257 – 1063	15.4 – 63.8	355	74	
	Effective	7	255 – 1063	15.3 – 63.8			
	Maximum	8.6	254 – 989	15.2 – 59.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 988	15.4 – 59.3	355	74	
	Effective	7	255 – 988	15.3 – 59.3			
	Maximum	10.4	251 – 902	15.1 – 54.1			

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ Pack

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 650	544 – 1378	270	73	12,300
	Effective	100	255 – 611	540 – 1294			
	Maximum	150	251 – 480	532 – 1016			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 810	544 – 1717	335	74	
	Effective	100	255 – 767	540 – 1626			
	Maximum	150	251 – 620	532 – 1315			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 955	544 – 2024	422	74	
	Effective	100	255 – 955	540 – 2024			
	Maximum	150	251 – 796	532 – 1687			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	58	257 – 1063	544 – 2253	476	74	
	Effective	100	255 – 1063	540 – 2253			
	Maximum	150	254 – 989	538 – 2095			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 988	544 – 2093	476	74	
	Effective	100	255 – 988	540 – 2093			
	Maximum	150	251 – 902	532 – 1912			

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ Pack

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ Pack	3044	1760	2150

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ Pack

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ Pack	120	69	85

(1) Enhetens ytelse er målt i henhold til ISO 1217, vedlegg E, utgave 4 (2009)

Referanseverdier:

- Relativ fuktighet 0 %
- Absolutt inntakstrykk 1 bar (14,5 psig).
- Temperatur på inntaksluft 20 °C (68 °F)

Fri avgitt luftmengde (FAD) er målt ved effektivt arbeidstrykk.

(2) A-vektet lydtryknivå ved arbeidsstasjonen (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151: 2008 ved hjelp av ISO 9614-2 (metode for skanning av lydintensitet). Den ekstra korreksjonsfaktoren (+/- 3 dB(A)) er den totale usikkerhetsverdien (KpAd) i samsvar med testkoden.

Tekniske data

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	6770
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	299-937	17.9 – 56.2	315	74	
	Effective	7		17.7 – 47.2			
	Maximum	10.4		18.6 – 58.1			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	333 – 1041	20 – 62.5	355	74	
	Effective	7		20 – 62.4			
	Maximum	8.6		18.3 – 53.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	310 – 969	18.6 – 58.1	355	74	
	Effective	7	309 – 969				
	Maximum	10.4	306 – 888				

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	14,925
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	299-937	634-1986	422	74	
	Effective	102		633-1986			
	Maximum	151		625-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	333 – 1041	706 – 2206	476	74	
	Effective	102		705 – 2205			
	Maximum	125		703 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	310 – 969	656 – 2054	476	74	
	Effective	102	309 – 969				
	Maximum	151	306 – 888				

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	4414	1760	2183

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMD)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	174	69	86

(1) Enhetens ytelse er målt i henhold til ISO 1217, vedlegg E, utgave 4 (2009)

Referanseverdier:

- Relativ fuktighet 0 %
- Absolutt inntakstrykk 1 bar (14,5 psig).
- Temperatur på inntaksluft 20 °C (68 °F)

Fri avgitt luftmengde (FAD) er målt ved effektivt arbeidstrykk.

(2) A-vektet lydtryknivå ved arbeidsstasjonen (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151: 2008 ved hjelp av ISO 9614-2 (metode for skanning av lydintensitet). Den ekstra korreksjonsfaktoren (+/- 3 dB(A)) er den totale usikkerhetsverdien (KpAd) i samsvar med testkoden.

Tekniske data

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	Pack: 5120 iMDG dryer: 2530
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-937	15.3 – 56.2	315	74	
	Effective	7					
	Maximum	10.4		251-786			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	255 – 1041	15.3 – 62.5	355	74	
	Effective	7		15.3 – 62.4			
	Maximum	8.6		254 – 970			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	255 – 969	15.3 – 58.1	355	74	
	Effective	7					
	Maximum	10.4		251 – 888			15.1 – 53.3

Spesifikasjoner for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	Pack: 11,300 iMDG dryer: 5580
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-937	541-1986	422	74	
	Effective	102		540-1986			
	Maximum	151		532-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	255 – 1041	541 – 2206	476	74	
	Effective	102		540 – 2205			
	Maximum	125		538 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	255 – 969	541 – 2053	476	74	
	Effective	102		540 – 2053			
	Maximum	151		532 – 1881			

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	5651	1927	2150

Mål for ZR 200 – 355 VSD+ FF (iMDG)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	222	76	85

(1) Enhetens ytelse er målt i henhold til ISO 1217, vedlegg E, utgave 4 (2009)

Referanseverdier:

- Relativ fuktighet 0 %
- Absolutt inntakstrykk 1 bar (14,5 psig).
- Temperatur på inntaksluft 20 °C (68 °F)

Fri avgitt luftmengde (FAD) er målt ved effektivt arbeidstrykk.

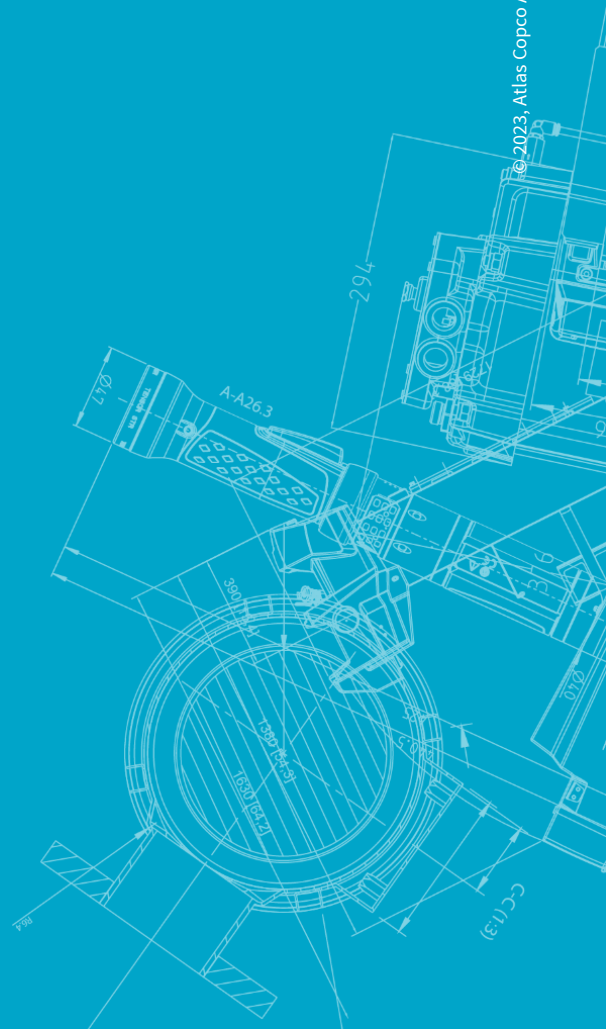
(2) A-vektet lydtryknivå ved arbeidsstasjonen (LpWSAd). Målt i henhold til ISO 2151: 2008 ved hjelp av ISO 9614-2 (metode for skanning av lydintensitet). Den ekstra korreksjonsfaktoren (+/- 3 dB(A)) er den totale usikkerhetsverdien (KpAd) i samsvar med testkoden.



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sverige
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg. nr.: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2023, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Med enerett. Design og spesifikasjoner kan endres uten varsel eller forpliktelse. Les alle sikkerhetsinstruksjoner i bruksanvisningen før bruk.