

목차

1

표지

3

소개

5

특징

14

최적의 공기 품질

16

최고의 효율

19

스마트 공기 솔루션

21

선택 사양

22

엔지니어링 기반 솔루션

23

서비스

25

오일 및 공기 흐름

26

사양 팩 버전

28

사양 iMD

30

사양 iMDG

32

뒤표지

세계 최고의 성능

생산성을 극대화할 수 있는 가장 간단한 방법은 운영 비용을 최소화하는 동시에 고품질의 공기가 중단 없이 공급되도록 유지관리하는 것입니다. 아트라스코프 Z 컴프레서 시리즈는 효과적으로 에너지를 절감하고, 제품 안전을 보장하며(무급유식 장비만 100% 오염 위험에서 제외), 24시간 내내 최상의 신뢰성을 보장하는데 중점을 두고 있습니다. 그리고 오늘뿐 아니라, 수년 후에도 최소한의 유지보수 비용, 적은 서비스 중단 및 긴 분해 점검 기간이 보장됩니다.





최고의 신뢰성

아트라스콧코는 60년 동안 오일 프리 공기 생성 분야를 선도해 왔으며 업계에서 가장 다양한 공기 컴프레셔와 블로어를 개발했습니다.



100% 오일프리 압축 공기

ZR은 오일에 대하여 ISO 8573-1 CLASS 0(2010) 인증을 받은 100% 순수하고 청정한 공기를 공급합니다.



최고의 에너지 효율

ZR의 뛰어난 무급유식 스크류 엘리먼트를 통해 낮은 에너지 소비량으로 높은 유량(FAD)을 만들어 낼 수 있는 최적의 성능을 발휘합니다.



완벽한 통합 패키지

아트라스콧코는 ZR 컴프레셔를 통해 내부 배관, 쿨러, 모터, 윤활 장치 및 제어 시스템이 완전히 통합된 즉시 사용 가능한 패키지를 제공합니다.



전 세계적인 서비스 시스템

당사의 애프터마켓 제품 포트폴리오는 압축 공기 설비에서 가장 저렴한 운영 비용으로 최적의 가용성과 신뢰성을 보장함으로써 최대 가치를 추가합니다.



SMARTLINK

- SMARTLINK를 사용하여 압축 공기 설비 모니터링
- 압축 공기 설비의 상태를 항상 알고 있는 것이야말로 최적의 효율성과 최대 가용성을 달성하는 가장 확실한 방법입니다.

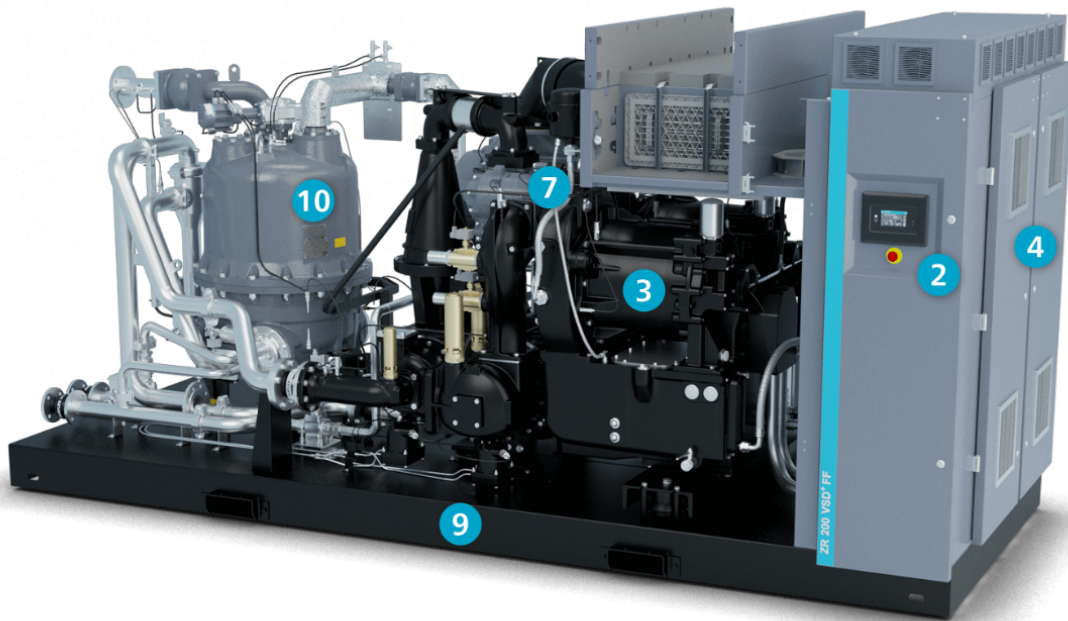


특징 및 장점

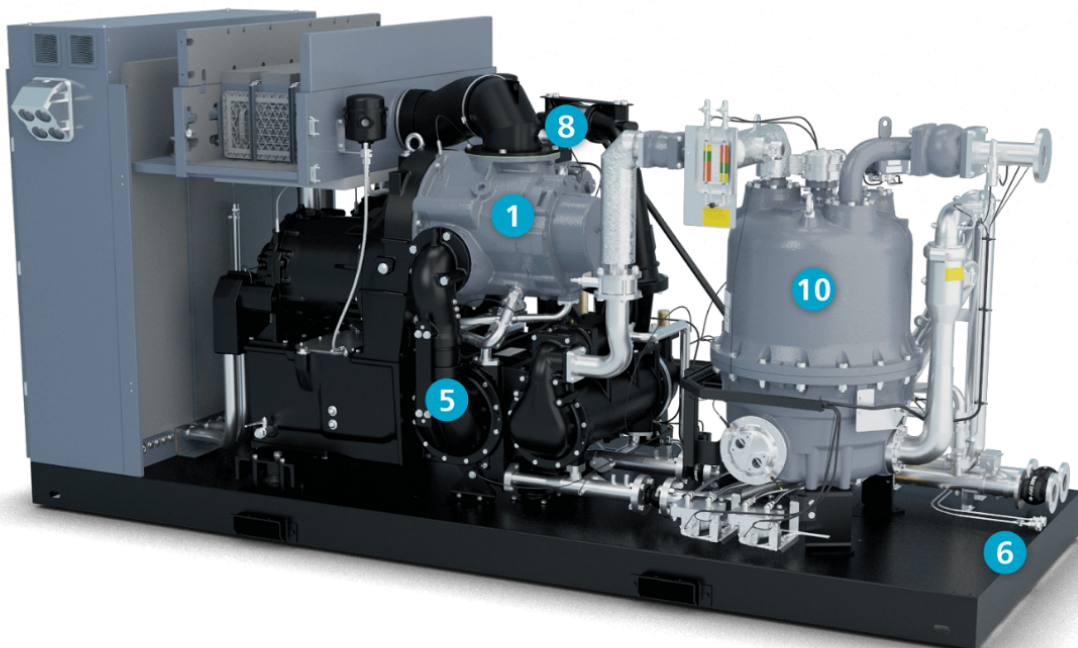
효율성과 신뢰성, 지속 가능성을 모두 충족하는 아트라스콥코 ZR 200 355 VSD+를 소개합니다. 이 공기 컴프레셔는 높은 압축 공기 품질 표준이 요구되는 산업용으로 설계되었습니다.

ZR 200-355 VSD+ FF(iMD)

좌측 모습

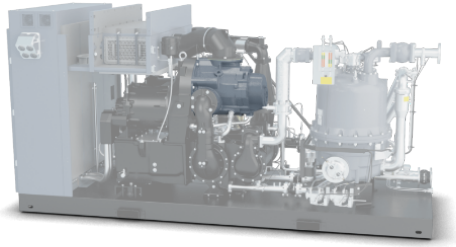


우측 모습



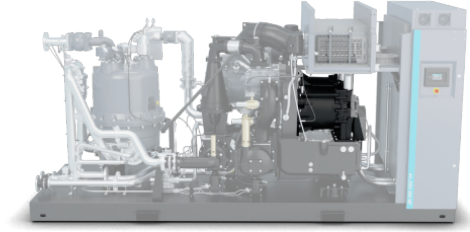
1 고성능 엘리먼트

- 차세대 세계 최상급 압축 엘리먼트
- 내구성 향상을 위한 아트라스콥코의 뛰어난 로터 코팅
- 열 효율성은 팽창을 낮춰 마모를 줄이고 안정성을 높입니다.
- 내구성을 극대화하는 더 콤팩트하고 향상된 로터 형상 및 냉각 재킷



3 고효율 모터

- 오일 윤활식 베어링이 장착된 영구 자석 수냉식 모터
- 견고한 안정성으로 먼지와 물이 모터로 들어가는 것을 방지합니다.



2 고급 터치스크린 모니터링 시스템

- 연결 능력이 향상된 사용자 친화적인 Elektronikon® Touch.
- 경고 표시, 유지보수 일정 및 온라인에서 기계의 상태를 시각적으로 제공하여 신뢰성을 높입니다.



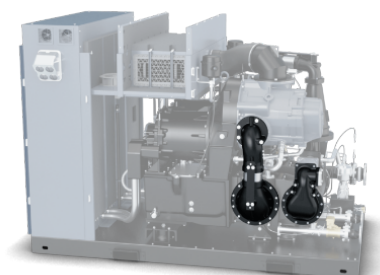
4 NEOS 드라이브

- 아트라스콥코 NEOS 인버터는 컴프레서 설비의 열악한 환경에서도 작동하도록 설계되었습니다.
- 모듈식 설계로 개별 구성품을 교체할 수 있어 유지보수 비용이 절감됩니다.
- 큐비클은 인버터를 시원하게 유지하여 수명을 연장하고 운영 효율성을 높입니다.



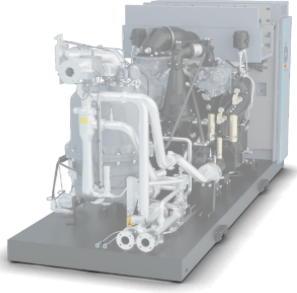
5 신뢰할 수 있는 냉각

- 신뢰성 개선을 위한 고효율 수분 분리기를 장착한 쿨러.
- 오랜 시간 동안 최고의 성능을 보장하는 고효율의 스테인리스강 쿨러
- 별 형상을 적용한 파이프에 양극 산화 알루미늄을 형성하여 부식 방지
- 탈착이 간편하여 빠르고 효율적인 유지보수 가능



6 무손실 드레인

- 모든 수분 및 오염의 정리
- 제품 및 시스템 안정성 향상.



7 용이한 접근

- 유지보수 시간을 최소화하기 위해 모든 구성품에 쉽게 접근할 수 있습니다.
- 청소와 같은 일상적인 유지보수를 쉽게 하기 위한 힌지형 도어
- 장비 설치 시 공간을 절약 하여 비용 절감
- 업계 최고의 설치 면적 대비 유량 비율

8 방음 설계

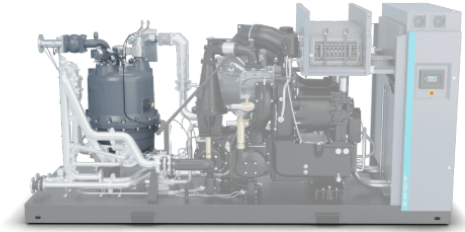
- 작업장에 있는 모든 근무자에게 쾌적한 환경을 만들어 주는 방음 캐노피
- 소음 레벨을 줄여주는 최적화된 내부 덕트 및 통합 맥동 댐퍼
- 먼지를 방지하는 고품질 코팅 캐노피.

9 그룹화된 서비스 항목

- 쉽게 이용할 수 있도록 서비스 부품을 모아 놓았기 때문에 최소한으로 줄어든 서비스 시간.
- 실용적이고 긴 내구성을 가지도록 설계된 모든 구성요소

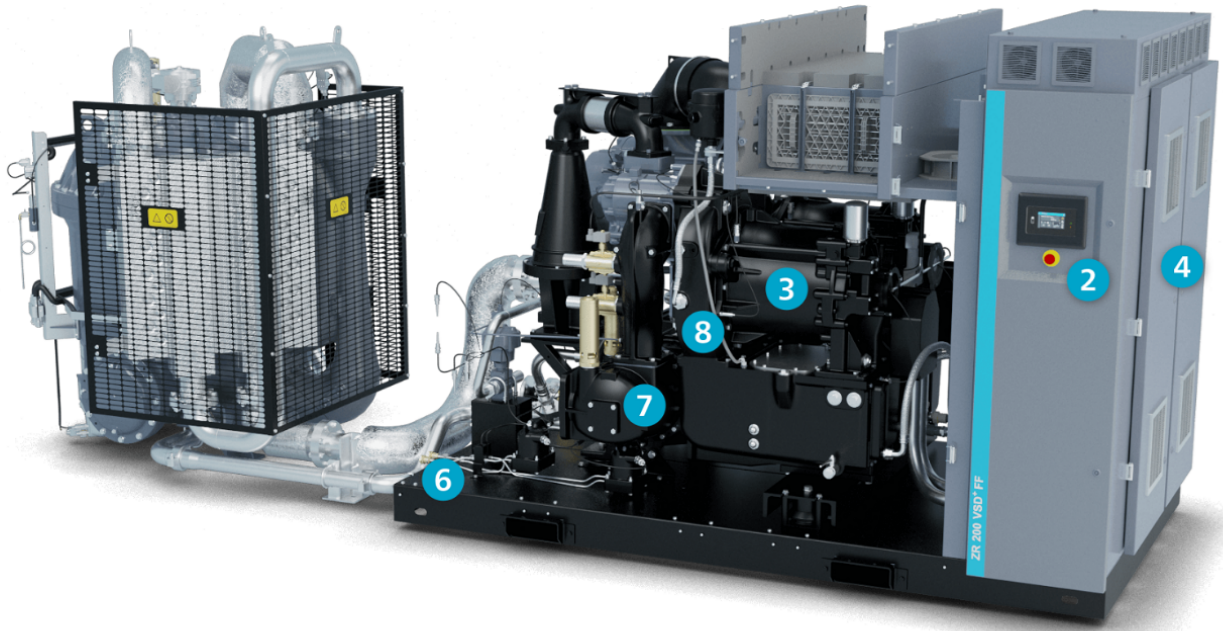
10 내장형 드라이어

드라이어가 내장되어 있어 설치가 용이하고 연결이 효율적이므로 압력 강하가 줄어듭니다. 또한 컴프레셔실의 공간을 크게 절약할 수 있습니다.

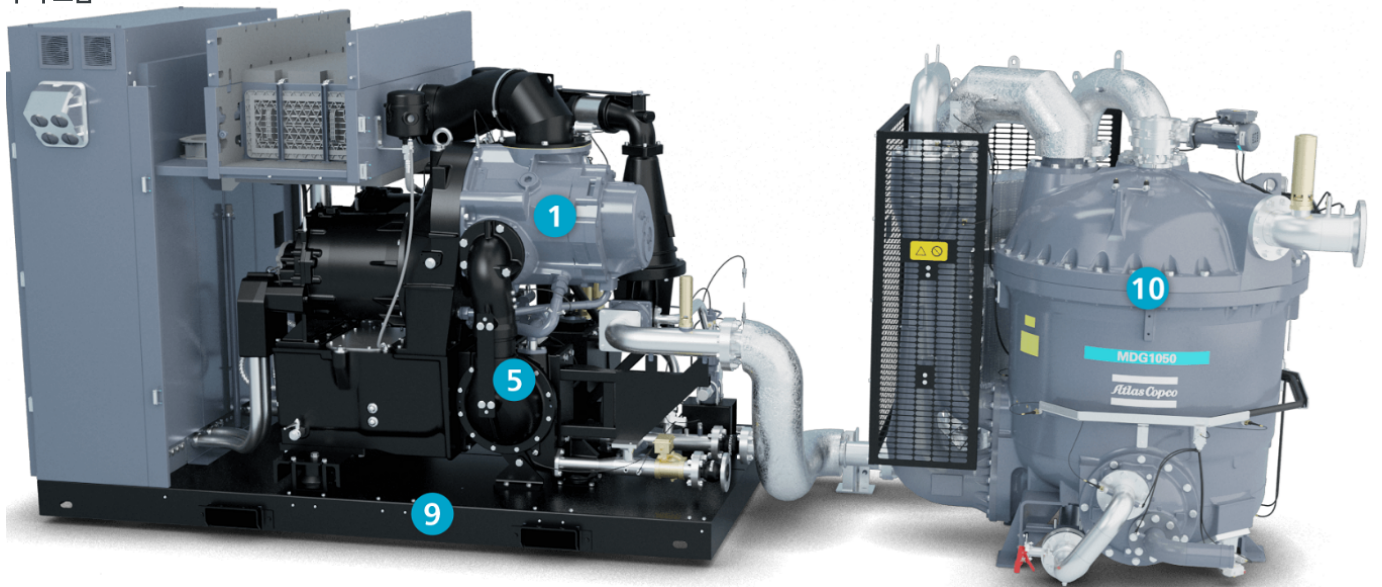


ZR 200-355 VSD+ FF(iMDG)

좌측 모습

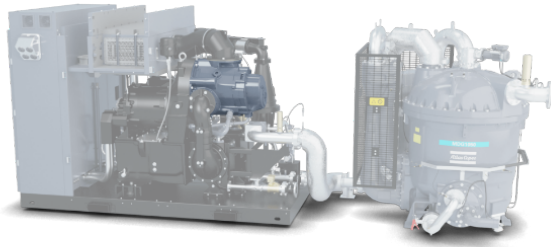


우측 모습



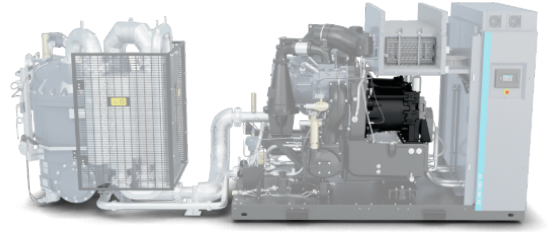
1 고성능 엘리먼트

- 차세대 세계 최상급 압축 엘리먼트
- 내구성 향상을 위한 아트라스코프의 뛰어난 로터 코팅
- 열 효율성은 팽창을 낮춰 마모를 줄이고 안정성을 높입니다.
- 내구성을 극대화하는 더 콤팩트하고 향상된 로터 형상 및 냉각 재킷



3 고효율 모터

- 오일 윤활식 베어링이 장착된 영구 자석 수냉식 모터
- 견고한 안정성으로 먼지와 물이 모터로 들어가는 것을 방지합니다.



2 고급 터치스크린 모니터링 시스템

- 연결 능력이 향상된 사용자 친화적인 Elektronikon® Touch.
- 경고 표시, 유지보수 일정 및 온라인에서 기계의 상태를 시각적으로 제공하여 신뢰성을 높입니다.



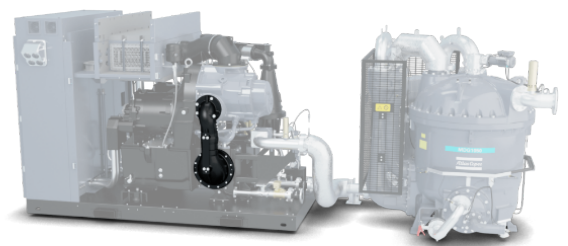
4 NEOS 드라이브

- 아트라스코프 NEOS 인버터는 컴프레서 설비의 열악한 환경에서도 작동하도록 설계되었습니다.
- 모듈식 설계로 개별 구성품을 교체할 수 있어 유지보수 비용이 절감됩니다.
- 큐비클은 인버터를 시원하게 유지하여 수명을 연장하고 운영 효율성을 높입니다.



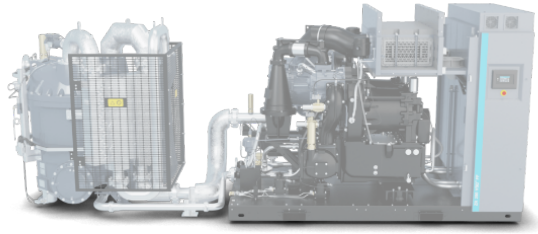
5 신뢰할 수 있는 냉각

- 신뢰성 개선을 위한 고효율 수분 분리기를 장착한 쿨러.
- 오랜 시간 동안 최고의 성능을 보장하는 고효율의 스테인리스강 쿨러
- 별 형상을 적용한 파이프에 양극 산화 알루미늄을 형성하여 부식 방지
- 탈착이 간편하여 빠르고 효율적인 유지보수 가능



6 무손실 드레인

- 모든 수분 및 오염의 정리
- 제품 및 시스템 안정성 향상.



7 용이한 접근

- 유지보수 시간을 최소화하기 위해 모든 구성품에 쉽게 접근할 수 있습니다.
- 청소와 같은 일상적인 유지보수를 쉽게 하기 위한 힌지형 도어
- 장비 설치 시 공간을 절약 하여 비용 절감
- 업계 최고의 설치 면적 대비 유량 비율

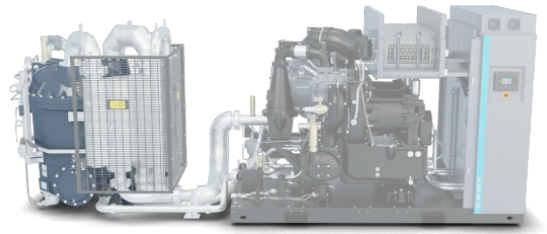
8 방음 설계

- 작업장에 있는 모든 근무자에게 쾌적한 환경을 만들어 주는 방음 캐노피
- 소음 레벨을 줄여주는 최적화된 내부 덕트 및 통합 맥동 댐퍼
- 먼지를 방지하는 고품질 코팅 캐노피.

9 그룹화된 서비스 항목

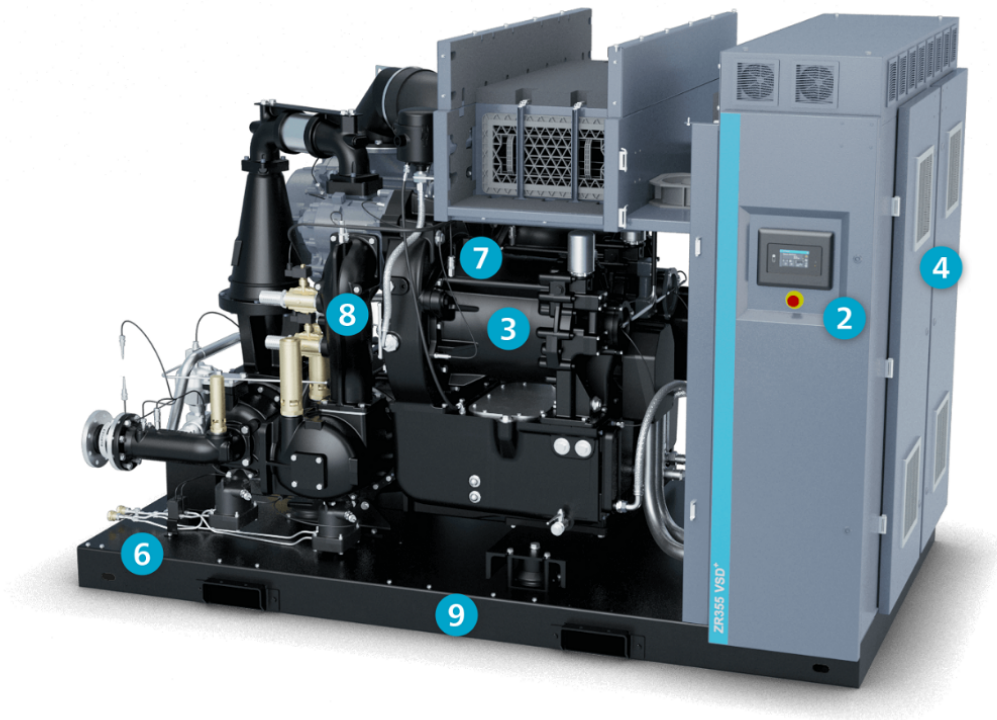
- 쉽게 이용할 수 있도록 서비스 부품을 모아 놓았기 때문에 최소한으로 줄여든 서비스 시간.
- 실용적이고 긴 내구성을 가지도록 설계된 모든 구성요소

10 드라이어

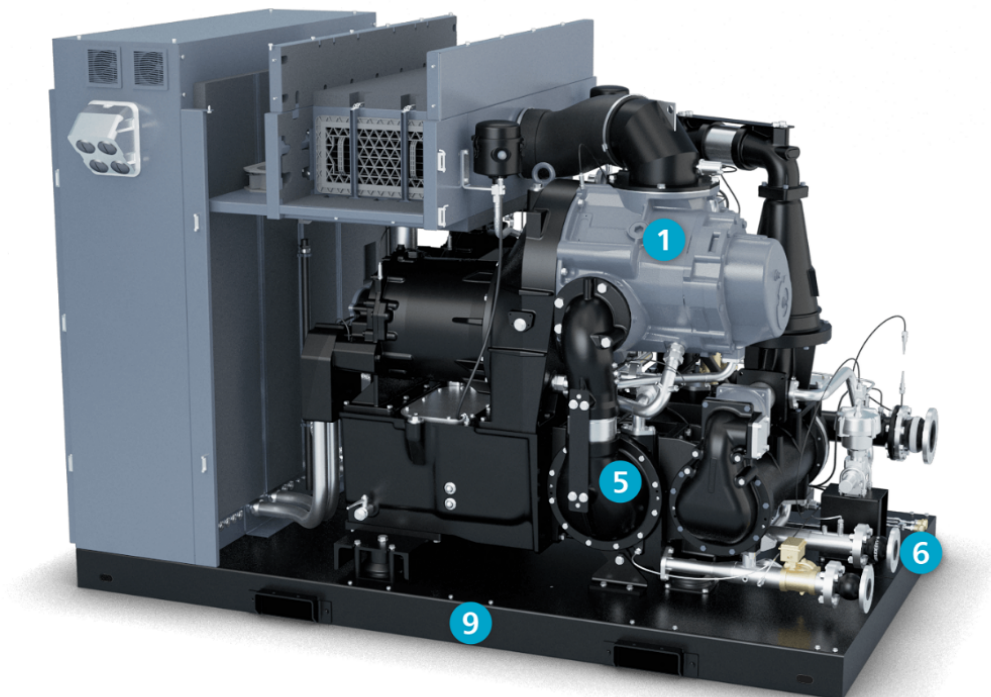


ZR 200-355 VSD+ 팩

좌측 모습

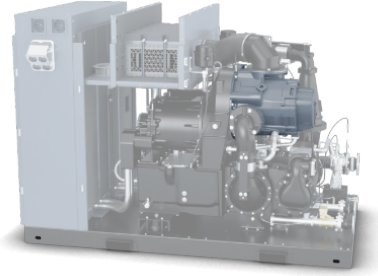


우측 모습



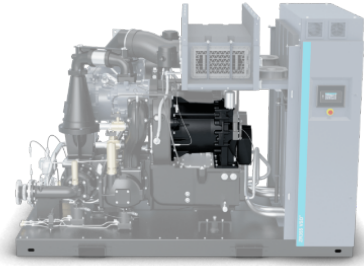
1 고성능 엘리먼트

- 차세대 세계 최상급 압축 엘리먼트
- 내구성 향상을 위한 아트라스코프의 뛰어난 로터 코팅
- 열 효율성은 팽창을 낮춰 마모를 줄이고 안정성을 높입니다.
- 내구성을 극대화하는 더 콤팩트하고 향상된 로터 형상 및 냉각 재킷



3 고효율 모터

- 오일 윤활식 베어링이 장착된 영구 자석 수냉식 모터
- 견고한 안정성으로 먼지와 물이 모터로 들어가는 것을 방지합니다.



2 고급 터치스크린 모니터링 시스템

- 연결 능력이 향상된 사용자 친화적인 Elektronikon® Touch.
- 경고 표시, 유지보수 일정 및 온라인에서 기계의 상태를 시각적으로 제공하여 신뢰성을 높입니다.



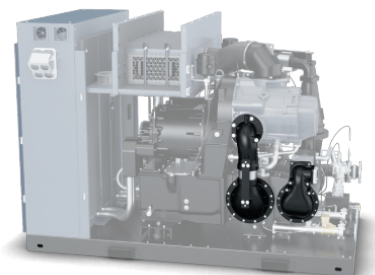
4 NEOS 드라이브

- 아트라스코프 NEOS 인버터는 컴프레서 설비의 열악한 환경에서도 작동하도록 설계되었습니다.
- 모듈식 설계로 개별 구성품을 교체할 수 있어 유지보수 비용이 절감됩니다.
- 큐비클은 인버터를 시원하게 유지하여 수명을 연장하고 운영 효율성을 높입니다.



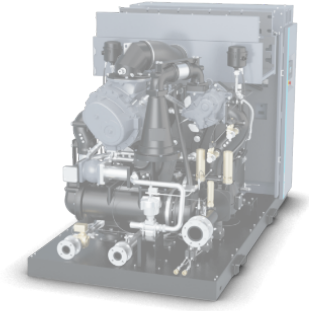
5 신뢰할 수 있는 냉각

- 신뢰성 개선을 위한 고효율 수분 분리기를 장착한 쿨러.
- 오랜 시간 동안 최고의 성능을 보장하는 고효율의 스테인리스강 쿨러
- 별 형상을 적용한 파이프에 양극 산화 알루미늄을 형성하여 부식 방지
- 탈착이 간편하여 빠르고 효율적인 유지보수 가능



6 무손실 드레인

- 모든 수분 및 오염의 정리
- 제품 및 시스템 안정성 향상.



7 용이한 접근

- 유지보수 시간을 최소화하기 위해 모든 구성품에 쉽게 접근할 수 있습니다.
- 청소와 같은 일상적인 유지보수를 쉽게 하기 위한 힌지형 도어
- 장비 설치 시 공간을 절약하여 비용 절감
- 업계 최고의 설치 면적 대비 유량 비율

8 방음 설계

- 작업장에 있는 모든 근무자에게 쾌적한 환경을 만들어 주는 방음 캐노피
- 소음 레벨을 줄여주는 최적화된 내부 덕트 및 통합 맥동 댐퍼
- 먼지를 방지하는 고품질 코팅 캐노피.

9 그룹화된 서비스 항목

- 쉽게 이용할 수 있도록 서비스 부품을 모아 놓았기 때문에 최소 한으로 줄어든 서비스 시간.
- 실용적이고 긴 내구성을 가지도록 설계된 모든 구성요소

최적의 공기 품질

아트라스콥코의 컴프레셔 및 공기 처리 장비를 사용하면 공정 중에 먼지, 물 또는 기름을 방지할 수 있습니다. 효율을 극대화하려면 적절한 공기 품질을 유지하는 것이 중요합니다. 공기 품질이 너무 낮으면 생산 장비 또는 공정의 신뢰성이 저하됩니다. 공기의 질이 너무 높으면 에너지를 낭비하는 것입니다. 따라서 사용자의 요구에 적합한 공기 품질을 유지하는 것이 중요합니다.



요구 사항에 맞는 완벽한 설치

물, 먼지, 오일 오염의 세 가지 요소를 방지해야 합니다.

물

압축 공기의 수분은 부식과 녹을 일으키고 최종 제품을 손상시킬 수 있습니다. 아트라스콥코는 공기 중의 모든 수분을 제거할 수 있는 트윈, 흡착제 및 로터리 드럼 드라이어를 보유하고 있습니다.

먼지

압축 공기에 먼지가 들어가면 마찰이 심해져서 공압 장치 등에서의 마모나 손상이 심해집니다. 아트라스콥코의 다양한 필터 솔루션을 통해 시스템의 모든 수준의 먼지를 제거할 수 있습니다.

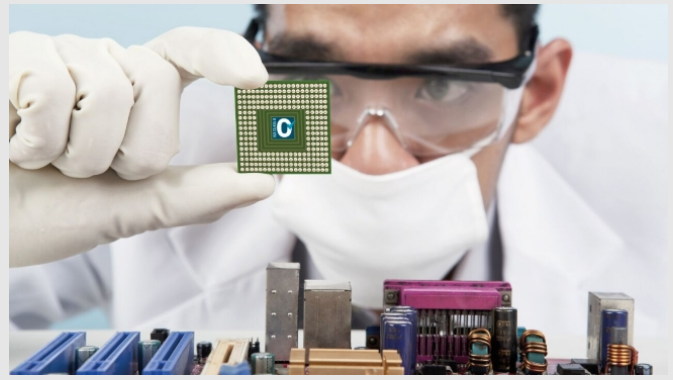
오일

압축 공기 시스템으로 유입되는 오일 입자는 제품 오염을 일으키고 최종 제품을 손상시킬 수 있습니다. 오일 프리 제품 및 여과 솔루션을 통해 식품, 의료 및 건강 관리, 섬유, 화학 등과 같은 산업에 Class-0 공기를 공급할 수 있습니다.

어떤 공기 품질이 필요한가요?

- CLASS 0 = 장비 사용자 또는 공급업체가 지정하고 CLASS 1보다 더 엄격함
- CLASS 1 = < 0.01
- CLASS 2 = < 0.0
- CLASS 3 = < 1
- CLASS 4 = < 5

최신판 ISO 8573-1(2010)에 의해 분류된 5단계의 압축공기의 품질 Class 총 오일 농도(에어로졸, 액체, 증기) mg/m³ 해당 응용 분야에 적합한 공기 품질을 결정하려면 현지 아트라스코프 대리점에 문의하십시오.



에어 트리트먼트 포트폴리오



냉동식 드라이어

냉동식 드라이어가 가장 일반적이며 공기 대 공기 열 교환기와 공기 대 프레온 열 교환기로 구성됩니다. 이는 시스템의 자유 수분과 부식을 방지하는 데 사용됩니다. 이를 달성하려면 상대 습도가 50% 미만이면 충분합니다. 냉동식 드라이어는 수냉식 및 공냉식 버전으로 제공됩니다.

건조제 드라이어

흡착식 드라이어는 압축 공기 응용 분야에서 0°C 미만의 압력 노점이 필요할 때 사용됩니다. 대부분의 경우, 드라이어는 서로 인접한 두 압력 용기로 구성되어 있습니다. 두 용기 모두 건조제로 채워져 있습니다. 한 용기가 수분을 제거할 때 다른 용기는 재생 중이며 그 반대의 경우도 마찬가지입니다.

드럼 드라이어

트윈 타워 열 압축 흡착식 드라이어의 변형은 로터리 드럼 흡착식 드라이어입니다. 로터리 드럼 드라이어는 드럼이 있는 용기 한 개로 구성됩니다. 이 드럼은 흡착 재료가 함침되는 벌집 구조입니다. 드럼의 3/4는 압축 공기를 건조시키는 데 사용되고, 나머지 1/4은 재생에 사용됩니다. 재생은 뜨거운 압축 공기로 수행됩니다.

필터

아트라스코프는 압축 공기 시스템에서 먼지, 미생물 또는 오일을 제거하기 위해 다양한 필터 유형과 등급의 압축 공기 및 가스를 위한 광범위한 유틸리티 및 공정 여과 솔루션을 제공합니다.

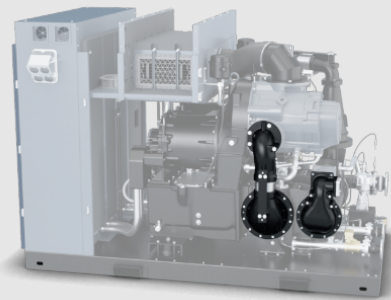
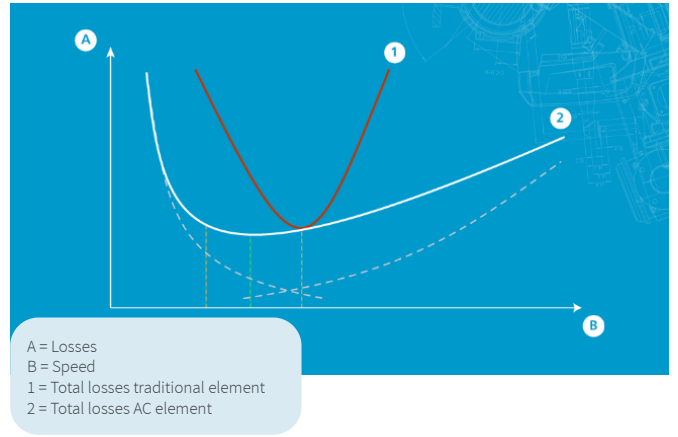
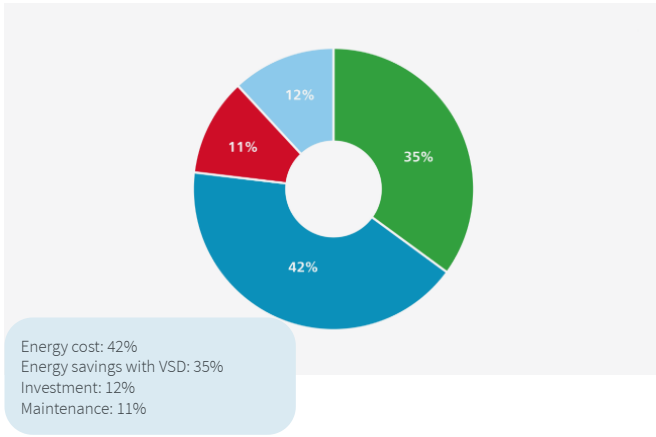
최고의 효율

컴프레서가 소비하는 에너지는 컴프레서의 수명 주기 비용 중 **80%** 이상을 차지합니다. 게다가 압축 공기 생성은 공장 전체 전기 요금의 **40%** 이상을 차지할 수 있습니다. ZR은 신뢰성뿐만 아니라 효율성도 고려하여 설계되었습니다. 당사의 고유하고 특허받은 요소는 효율성을 극대화하기 위해 자체적으로 설계되었습니다. 우수한 로터 코팅, 콤팩트한 로터 프로파일 및 냉각 재킷은 최대의 압축 효율성을 보장합니다. 독특한 Z 실 설계는 응용 분야에 효율적이고 100% 인증된 무급유식 공기를 보장합니다.



VSD용으로 설계

컴프레서는 공기 요구량이 다양하기 때문에 고객의 응용 분야가 항상 완전 부하로 가동되는 것은 아닙니다. 아트라스코프의 VSD 기술은 모터 속도를 자동으로 조정하여 공기 요구량에 근접한 상태로 작동합니다. 이를 통해 최대 35%에 이르는 많은 에너지를 절감할 수 있습니다. ZR의 요소는 VSD 장비가 가능한 가장 넓은 범위에서 효율적으로 작동하도록 설계되었습니다. 또한 이 장치를 위해 당사는 모터 속도를 지속적으로 최적화하는 자체 NEOS 인버터와 등급 최고의 효율성을 위한 자체 영구 자석 모터를 설계했습니다.



VSD+ 개념

듀얼 NEOS 드라이브가 장착된 ZRVSD+ 제품군은 현재 시장에서 가장 넓은 작동 범위를 자랑합니다. 이러한 장치는 언로딩 작업으로 인한 에너지 낭비 없이 11~100% 로딩 작업이 가능하며, 그 결과 공기 사용량이 낮거나 중간인 기간 동안 큰 에너지를 절약할 수 있습니다. 듀얼 NEOS 드라이브의 또 다른 장점은 ZRVSD+가 고정 기어비를 갖는 표준 고정 속도 및 VSD 기계와 비교할 때 어떤 압력에서도 항상 최적의 효율로 작동한다는 것입니다.

기계의 공기 흐름 최적화

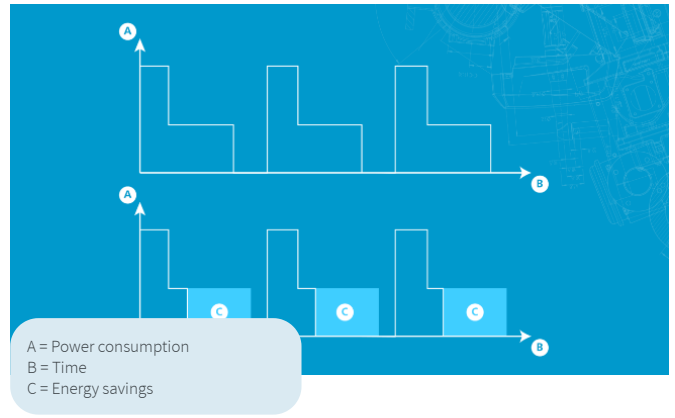
ZR 200-355 VSD+는 냉각, 고밀도 공기를 패키지로 공급하여 최적의 압축 효율을 제공합니다. 패키지의 압력 강하를 최소화하기 위해 배관 및 구성품이 전략적으로 배치되어 최적의 효율을 제공합니다. 압력 강하를 최소한으로 유지하도록 쿨러가 세심하게 설계되었습니다. ZRVSD+는 압축 공기의 낭비가 없으므로 시장에서 가장 효율적인 장비입니다.

Elektronikon® Mk5 터치 컨트롤

컴프레서 사용 비용의 80%는 에너지 소비에서 비롯됩니다.

Elektronikon® 컴프레서 모니터링 시스템은 다음과 같이 에너지를 절약합니다.

- 가능할 때마다 컴프레서를 정지시키기 위해 지연된 두 번째 정지.
- 주말과 야간에 시스템의 압력을 낮추기 위한 이중 압력 밴드.
- 공기 수요에 따라 자동 메인 모터 속도 조정.
- 필요에 따라 드라이어기 속도 조절.



SMARTLINK

- SMARTLINK를 사용하여 압축 공기 설비 모니터링: 압축 공기 설비의 상태를 항상 알고 있는 것이야말로 최적의 효율성과 최대 가용성을 달성하는 가장 확실한 방법입니다.
- 에너지 효율 향상: 컴프레서 룸의 에너지 효율에 대한 맞춤 보고서
- 가동 시간 증가: 모든 부품이 적기에 교체되므로 최대 가동 시간이 보장됩니다.
- 비용 절감: 조기 경고 덕분에 고장 및 생산 손실을 방지할 수 있습니다.

에너지 회수

컴프레서를 에너지원으로 전환할 수 있습니다. 에너지 회수 기능이 탑재된 공기 컴프레서는 탄소 중립 목표를 달성하는 데 도움이 될 수 있습니다. 압축 공기는 업계에서 가장 중요한 유틸리티 중 하나입니다. 또한 에너지를 가장 많이 소비하는 곳 중 하나이기도 합니다. 최대 94%의 전기가 에너지가 압축 열로 변환됩니다. 에너지 회수가 없으면 이 열은 냉각 시스템과 방사선을 통해 대기 중에 손실됩니다. 압축 공기 시스템에서 회수된 온수를 위생 및 공간 난방을 위해 사용할 수 있습니다. 특히 공정 응용 분야에 적합합니다. 온수를 보일러 사전 공급으로 사용하거나 70~90°C가 필요한 공정에 직접 사용하면 천연 가스 및 난방유와 같은 값비싼 에너지원을 절약할 수 있습니다.



설치 살펴보기

컴프레서는 Smart AIR Solution이라는 큰 그림 안에 속한 하나의 구성 요소일 뿐입니다. 완성된 전체 압축 공기 시스템만이 에너지 효율적인 솔루션입니다. 당사는 함께 사용할 때 최적의 성능을 발휘할 수 있는 업계 최고의 다양한 압축 공기 제품을 설계했습니다. 스마트 AIR 솔루션은 컴프레셔와 당사의 공기 및 가스 장비를 가장 효율적이고 안정적으로 결합한 것입니다. 이 솔루션은 필요에 따라 드라이어, 필터, 컨트롤러, 에너지 회수 시스템, 질소 또는 산소 발생기, 에어 리시버, 쿨러 또는 부스터를 포함할 수 있습니다.



1 컴프레서

사람들은 종종 동일한 크기의 컴프레서를 구입하지만 시스템을 최적화하기 위해 다양한 크기의 컴프레서, 기술 및 제어 장치를 조합하는 것이 더 좋습니다.

2 중앙 컨트롤러

중앙 컨트롤러를 사용하면 평균 압력 대역뿐만 아니라 장비의 운전 압력도 줄일 수 있습니다.

- 압력을 1bar(또는 14.5psi)까지 낮추면 에너지 사용량이 7% 감소합니다.
 - 압력을 1bar(또는 14.5psi) 낮추면 공기 누출이 13% 감소합니다.
- 압력, 용량 및 속도를 조절할 수 있는 Optimizer 4.0의 여러 내장형 기능.



3 내장형 드라이어

FF(Full Feature) 버전은 컴프레서에 내장형 드라이어를 제공합니다. 이를 통해 설치 비용, 시간 및 복잡성을 줄이고, 컴프레서와 함께 드라이어를 제어함으로써 연결 파이프를 줄이고, 누출 가능성과 추가 압력 강하를 줄이는 등 추가적인 이점을 제공합니다. 또 다른 주요 이점은 FF(Full Feature) 장비의 공간 절약입니다.

4 에어 리시버

올바른 크기의 에어 리시버는 에너지 효율과 시스템 안정성을 모두 제공합니다. 압력 대역이 좁고 무부하 및 폐기 사이클이 제한되어 엘리먼트 베어링과 기타 내부 구성품에 가해지는 응력이 감소합니다.

5 공기 처리 포트폴리오

아트라스콤포는 고객의 요구에 부합하는 광범위한 공기 처리 포트폴리오를 보유하고 있습니다. 아트라스콤포의 포트폴리오는 고객의 압축 공기에서 수분, 오일 및 먼지를 제거하는 것에서부터 현장에서 산소 및 질소를 생성하는 것까지 다양합니다.

6 AIRnet

AIRnet은 압축 공기, 진공, 질소 및 기타 불활성 가스 응용 분야에서 탁월한 작동을 보장하는 배관 솔루션입니다. 알루미늄 및 스테인리스 스틸로 제공됩니다. AIRnet Aluminum은 공기 또는 가스 네트워크를 위한 가장 효과적인 솔루션입니다. 빠르고 간편한 설치로 작업을 빠르게 실행할 수 있습니다. AIRnet은 누출 방지 및 부식 방지 기능을 갖추고 있습니다. 파이프 및 연결 장치에는 10년 보증이 제공됩니다.

시스템 최적화

아트라스콥코는 ZR 200-355 VSD+를 통해 최신 기술을 견고한 설계에 통합한 일체형 표준 패키지를 제공합니다. ZR의 성능을 최적화하거나 간단하게 특정 생산 환경에 맞출 수 있는 선택 사양도 있습니다.

	ZR 200-355 VSD+
Anchor pads	•
Energy recovery	•
Silicone-free rotor	•
High ambient temperature version	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
IT network	•
Wooden case protection packaging	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•

선택한 모델에 따라 적용 가능한 선택 사양이 다를 수 있습니다.
전담 사용자 지정 팀을 통해 고객의 요구 사항에 맞게 장치를 추가로 조정할 수 있습니다.

엔지니어링 기반 솔루션

아트라스콥코는 주요 회사에서 장비 구매에 적용한 사양 및 표준에 따라 순차적으로 생산되는 컴프레셔 및 드라이어를 결합해야 할 필요성을 인식하고 있습니다. 아트라스콥코 그룹 내에 전략적으로 위치한 부서에서는 극한의 온도에서, 종종 외딴 곳에서 작동할 수 있도록 맞춤형 장비를 설계하고 제조합니다.

혁신적인 기술

모든 장비는 당사 제조업체 보증의 적용을 받습니다. 당사 장비의 신뢰성, 수명 및 성능은 저하되지 않습니다. 160개국에 360명의 현장 서비스 엔지니어가 근무하는 글로벌 애프터마켓 사업부는 현지 서비스 사업의 일환으로 아트라스콥코의 안정적인 유지보수를 보장합니다.



혁신적인 엔지니어링

아트라스콥코는 개별적으로 고객과 파트너십을 맺고 프로젝트를 수행해 서 과제를 즉시 파악하고 적절한 질의 과정을 거쳐 고객의 모든 요구사항에 맞는 최적의 엔지니어링 기반 솔루션을 설계할 수 있습니다.

최고 품질의 서비스

공기 컴프레셔를 적절히 관리하면 운영 비용을 낮추고 예기치 않은 고장 또는 생산 중단의 위험을 최소화할 수 있습니다. 아트라스코프는 모든 공기 컴프레셔에 대해 에너지 효율 점검, 서비스, 수리, 예비 부품 및 유지보수 플랜을 제공합니다. 당사의 전문가에게 서비스를 맡기고 비즈니스를 효율적으로 운영할 수 있도록 하십시오. 당사는 수리, 예방 유지보수, 예비 부품 등에 대한 플랜을 제공합니다.



완전 책임 플랜(Total Responsibility Plan)

Total Responsibility Plan을 통한 완벽한 컴프레셔 관리

전체 가격에는 컴프레셔 유지보수, 업그레이드, 수리 뿐 아니라 고장 해결까지 모두 포함되어 있습니다.

완벽한 컴프레셔 관리

전문 서비스 엔지니어가 정기적으로 유지보수, 순정 부품, 사전 업그레이드 및 컴프레셔 점검을 수행합니다.

전체 위험 대비

추가 비용 없이 컴프레셔에 대한 모든 수리 뿐 아니라 고장 해결까지 지원 합니다.

최고의 효율성

최신 동력 전달 장치 부품을 장착함으로써 새 것과 같은 수준의 컴프레셔 효율 및 신뢰성을 제공합니다.



TotalCare Plan

에너지 효율

에너지 소비는 압축 공기 장비의 총 소유 비용에서 가장 큰 부분을 차지합니다. 적절한 유지보수가 이루어지지 않으면 압력 강하가 발생하여 시스템 효율이 저하될 수 있습니다. TotalCare Plan을 이용하면 모든 소모품은 순정 부품을 사용하여 적시에 교체됩니다.

향상된 가동 시간

압축 공기는 생산 공정의 핵심 요소입니다. 약간의 차질에도 생산 중단, 사업 손실, 폐기물, 제품 오염 등으로 이어질 수 있습니다. TotalCare Plan 고객은 긴급 수리가 필요할 경우 우선적으로 지원을 받게 됩니다.

고정 예산

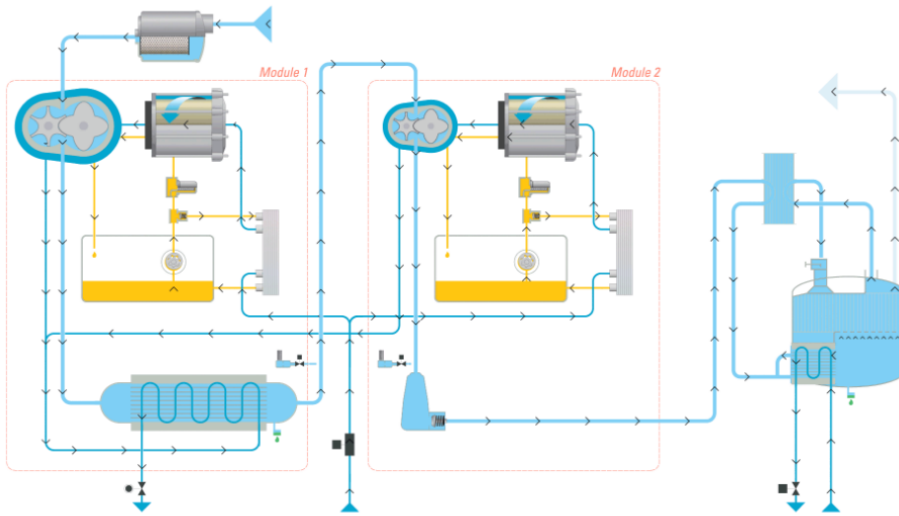
7년 동안 유지보수 비용이 급격하게 늘어날 수 있습니다. 수리 비용이 올라갈 경우 예산에 심각한 영향을 미칠 수 있습니다. TotalCare Plan을 이용하면 정해진 연간 비용으로 모든 수리를 받을 수 있습니다.

AIRScan

에너지를 중시하는 구매자로서 여러분은 시장에서 가장 에너지 효율적인 장비를 구매했습니다. 하지만 시간이 지나면서 장비가 최적의 에너지 효율 조건에서 계속 작동하고 있는지 얼마나 확신할 수 있습니까? 이 경우 아트라스콤포에 장비 감사를 요청할 수 있습니다.



오일 및 공기 흐름: 단계별 가이드



- A. 공기 흡입
- B. 공기 필터
- C. 저압 엘리먼트
- D. 인터쿨러
- E. 블로우 오프 밸브
- F. 고압 엘리먼트
- G. 맥동 댐퍼
- H. 열 교환기
- I. 물 배출
- J. 로터리 드럼 드라이어
- K. 공기 배출
- L. 오일 펌프
- M. 바이패스 밸브
- N. 오일 필터
- O. 물 유입
- P. 오일 쿨러
- Q. 모터
- R. 냉각수 차단 밸브

여과 및 압축

공기가 흡입 필터를 통해 정화된 후 컴프레서로 유입됩니다. 그런 다음 공기가 중간 압력으로 압축되는 첫 번째 압축 단계까지 계속됩니다.

냉각 및 두 번째 압축

첫 번째 압축 후 공기는 인터쿨러에서 냉각됩니다. 공기가 냉각되면 수분 분리 시스템을 통과한 후 고압 단계로 들어갑니다. 고압 단계에서는 압력이 최종 압력에 도달합니다.

열 교환 및 냉각

고압 스테이지 배출구의 뜨겁고 습한 압축 공기는 통합형 체크 밸브가 있는 맥동 댐퍼를 통과하여 열 교환기로 들어갑니다. 여기서 열을 공정에서 추가로 사용되는 통합 드라이어로 전달합니다. 공기는 애프터쿨러로 계속 이동하여 냉각되고 수분이 분리되어 배출됩니다.

내장형 드라이어

이제 냉각된 습한 압축 공기가 냉각된 재생 공기의 40%와 혼합되어 드라이어로 들어갑니다. 이제 노점이 보장된 건조한 압축 공기를 응용 분야에 사용할 수 있습니다.

열 교환기

건조한 공기의 40%는 열 교환기로 이동하여 들어오는 뜨겁고 습한 압축 공기에서 열을 추출합니다. 이 건조하고 뜨거운 재생 공기는 드럼의 재생 구역으로 들어가고, 재생 쿨러를 통과하면서 냉각되어 수분이 분리되고 배출됩니다. 그 후에는 들어오는 냉각된 습한 압축 공기와 혼합됩니다.

오일

노란색 라인은 컴프레서의 오일 흐름을 나타냅니다. 오일은 고효율 필터를 통해 탱크에서 펌핑되어 깨끗하고 냉각된 오일을 기어로 공급하여 윤활합니다. 그런 다음 오일은 탱크로 다시 흘러 들어갑니다. 또한 오일이 오일 쿨러로 흐를 수 있도록 하는 바이패스 밸브가 있어 최적의 온도가 보장되므로 구성품의 효율과 내구성이 향상됩니다.

물

진한 파란색 선은 물의 흐름을 나타냅니다. 냉각수가 사이클로 유입되고 두 모듈 및 드라이어로 분할됩니다. 우선, 냉각수는 내장형 드라이어로 유도되어 냉각됩니다. 둘째로, 압축 공기의 온도를 낮추기 위해 물이 인터쿨러 및 애프터쿨러로 이동합니다. 마지막으로, 물이 오일 쿨러로 분할되어 오일 온도를 낮춥니다. 그런 다음 모터 재킷과 부품을 통과해서 최적의 온도를 유지합니다. 물은 다시 쿨러로 되돌아가고 더 나아가 배수구로 유도됩니다.

기술 사양

사양 ZR 200-355 VSD+ 팩

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 650	15.4 – 39	200	73	5580
	Effective	7	255 – 611	15.3 – 36.6			
	Maximum	10.4	251 – 480	15.1 – 28.8			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 810	15.4 – 48.6	250	74	
	Effective	7	255 – 767	15.3 – 46			
	Maximum	10.4	251 – 620	15.1 – 37.2			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 955	15.4 – 57.3	315	74	
	Effective	7	255 – 955	15.3 – 57.3			
	Maximum	10.4	251 – 796	15.1 – 47.8			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	4	257 – 1063	15.4 – 63.8	355	74	
	Effective	7	255 – 1063	15.3 – 63.8			
	Maximum	8.6	254 – 989	15.2 – 59.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	4	257 – 988	15.4 – 59.3	355	74	
	Effective	7	255 – 988	15.3 – 59.3			
	Maximum	10.4	251 – 902	15.1 – 54.1			

사양 ZR 200-355 VSD+ 팩

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 650	544 – 1378	270	73	12,300
	Effective	100	255 – 611	540 – 1294			
	Maximum	150	251 – 480	532 – 1016			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 810	544 – 1717	335	74	
	Effective	100	255 – 767	540 – 1626			
	Maximum	150	251 – 620	532 – 1315			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 955	544 – 2024	422	74	
	Effective	100	255 – 955	540 – 2024			
	Maximum	150	251 – 796	532 – 1687			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	58	257 – 1063	544 – 2253	476	74	
	Effective	100	255 – 1063	540 – 2253			
	Maximum	150	254 – 989	538 – 2095			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	58	257 – 988	544 – 2093	476	74	
	Effective	100	255 – 988	540 – 2093			
	Maximum	150	251 – 902	532 – 1912			

치수 ZR 200-355 VSD+ 팩

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ Pack	3044	1760	2150

치수 ZR 200-355 VSD+ 팩

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ Pack	120	69	85

(1) ISO 1217, Annex E, Edition 4 (2009)에 따라 측정된 제품의 성능입니다.

기준 조건:

- 상대 습도 0%
- 절대 흡입 압력 1bar(14.5psi)
- 흡입 공기 온도 20°C(68°F)

실토출량(FAD)은 유효 운전 압력에서 측정합니다.

(2) 시험장에서의 가중치 A 발생 음압 레벨, (LpWSA) ISO 9614-2(음의 세기 주사법)를 이용하여 ISO 2151:2008에 따라 측정 추가된 수정 계수(+/- 3db(A))는 테스트 코드를 준수하는 전체 불확정 값(KpAd)입니다.

기술 사양

사양 ZR 200-355 VSD+ FF(IMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 – 38.6	200	73	6770
	Effective	7	255-606	15.3 – 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 – 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 – 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 – 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 – 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	299-937	17.9 – 56.2	315	74	
	Effective	7		17.7 – 47.2			
	Maximum	10.4		18.6 – 58.1			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	333 – 1041	20 – 62.5	355	74	
	Effective	7		20 – 62.4			
	Maximum	8.6		18.3 – 53.3			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	310 – 969	18.6 – 58.1	355	74	
	Effective	7		306 – 888			
	Maximum	10.4		18.3 – 53.3			

사양 ZR 200-355 VSD+ FF(IMD)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	14,925
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	299-937	634-1986	422	74	
	Effective	102		633-1986			
	Maximum	151		625-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	333 – 1041	706 – 2206	476	74	
	Effective	102		705 – 2205			
	Maximum	125		703 – 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	310 – 969	656 – 2054	476	74	
	Effective	102		309 – 969			
	Maximum	151		306 – 888			

치수 ZR 200-355 VSD+ FF(iMD)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	4414	1760	2183

치수 ZR 200-355 VSD+ FF(iMD)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMD)	174	69	86

(1) ISO 1217, Annex E, Edition 4 (2009)에 따라 측정된 제품의 성능입니다.

기준 조건:

- 상대 습도 0%
- 절대 흡입 압력 1bar(14.5psi)
- 흡입 공기 온도 20°C(68°F)

실토출량(FAD)은 유효 운전 압력에서 측정합니다.

(2) 시험장에서의 가중치 A 발생 음압 레벨, (LpWSA) ISO 9614-2(음의 세기 주사법)를 이용하여 ISO 2151:2008에 따라 측정 추가된 수정 계수(+/- 3db(A))는 테스트 코드를 준수하는 전체 불확정 값(KpAd)입니다.

기술 사양

사양 ZR 200-355 VSD+ FF(IMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)	kg
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-643	15.3 - 38.6	200	73	Pack: 5120 IMDG dryer: 2530
	Effective	7	255-606	15.3 - 36.4			
	Maximum	10.4	251-477	15.1 - 28.6			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-797	15.3 - 47.8	250	74	
	Effective	7	255-756	15.3 - 45.4			
	Maximum	10.4	251-614	15.1 - 36.8			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	6	255-937	15.3 - 56.2	315	74	
	Effective	7		15.1 - 47.2			
	Maximum	10.4		15.1 - 47.2			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	6	255 - 1041	15.3 - 62.5	355	74	
	Effective	7		15.3 - 62.4			
	Maximum	8.6		15.2 - 58.2			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	6	255 - 969	15.3 - 58.1	355	74	
	Effective	7		15.1 - 53.3			
	Maximum	10.4		15.1 - 53.3			

사양 ZR 200-355 VSD+ FF(IMDG)

Model	Working pressure		Free Air Delivery (1)		Installed motor power	Noise level (2)	Weight
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)	lb
ZR 200 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-643	541-1363	270	73	Pack: 11,300 IMDG dryer: 5580
	Effective	102	255-606	540-1284			
	Maximum	151	251-477	532-1010			
ZR 250 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-797	541-1690	335	74	
	Effective	102	255-756	540-1603			
	Maximum	151	251-614	532-1301			
ZR 315 VSD+ 10.4	Minimum	87	255-937	541-1986	422	74	
	Effective	102		540-1986			
	Maximum	151		532-1666			
ZR 355 VSD+ 8.6	Minimum	87	255 - 1041	541 - 2206	476	74	
	Effective	102		540 - 2205			
	Maximum	125		538 - 2055			
ZR 355 VSD+ 10.4	Minimum	87	255 - 969	541 - 2053	476	74	
	Effective	102		540 - 2053			
	Maximum	151		532 - 1881			

치수 ZR 200-355 VSD+ FF(iMDG)

Model	Length	Width	Height
	mm		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	5651	1927	2150

치수 ZR 200-355 VSD+ FF(iMDG)

Model	Length	Width	Height
	inch		
ZR 200-355 VSD+ FF (iMDG)	222	76	85

(1) ISO 1217, Annex E, Edition 4 (2009)에 따라 측정된 제품의 성능입니다.

기준 조건:

- 상대 습도 0%
- 절대 흡입 압력 1bar(14.5psi)
- 흡입 공기 온도 20°C(68°F)

실토출량(FAD)은 유효 운전 압력에서 측정합니다.

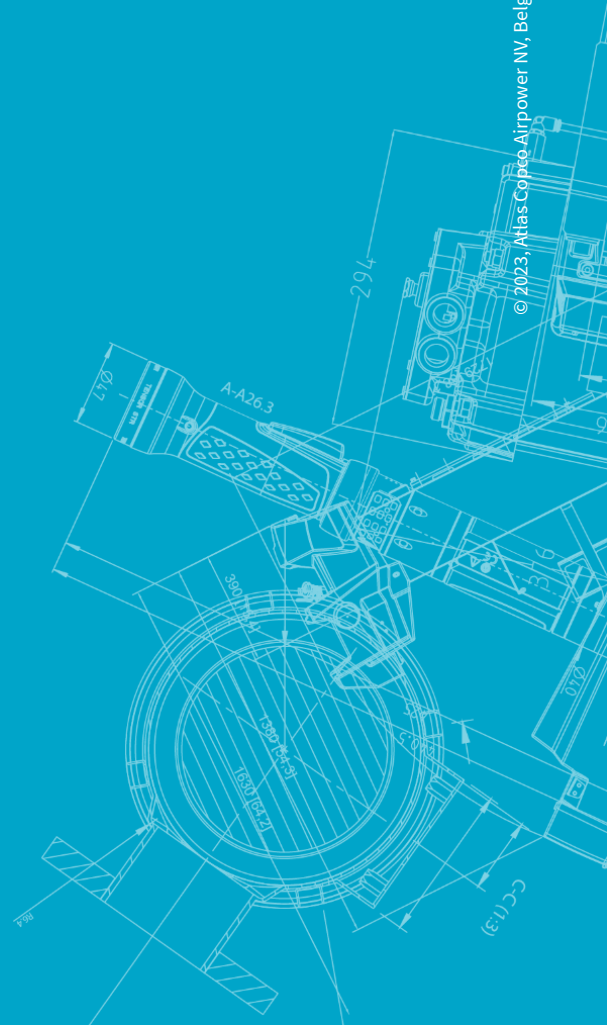
(2) 시험장에서의 가중치 A 발생 음압 레벨, (LpWSA) ISO 9614-2(음의 세기 주사법)를 이용하여 ISO 2151:2008에 따라 측정 추가된 수정 계수(+/- 3db(A))는 테스트 코드를 준수하는 전체 불확정 값(KpAd)입니다.



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Sweden
전화: +46 8 743 80 00
등록 번호: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2023, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. All rights reserved. 설계 및 사양은 예고 없이 변경될 수 있으며, 이에 대한 책임은 없습니다. 사용하기 전에 설명서의 모든 안전 지침을 읽으십시오.