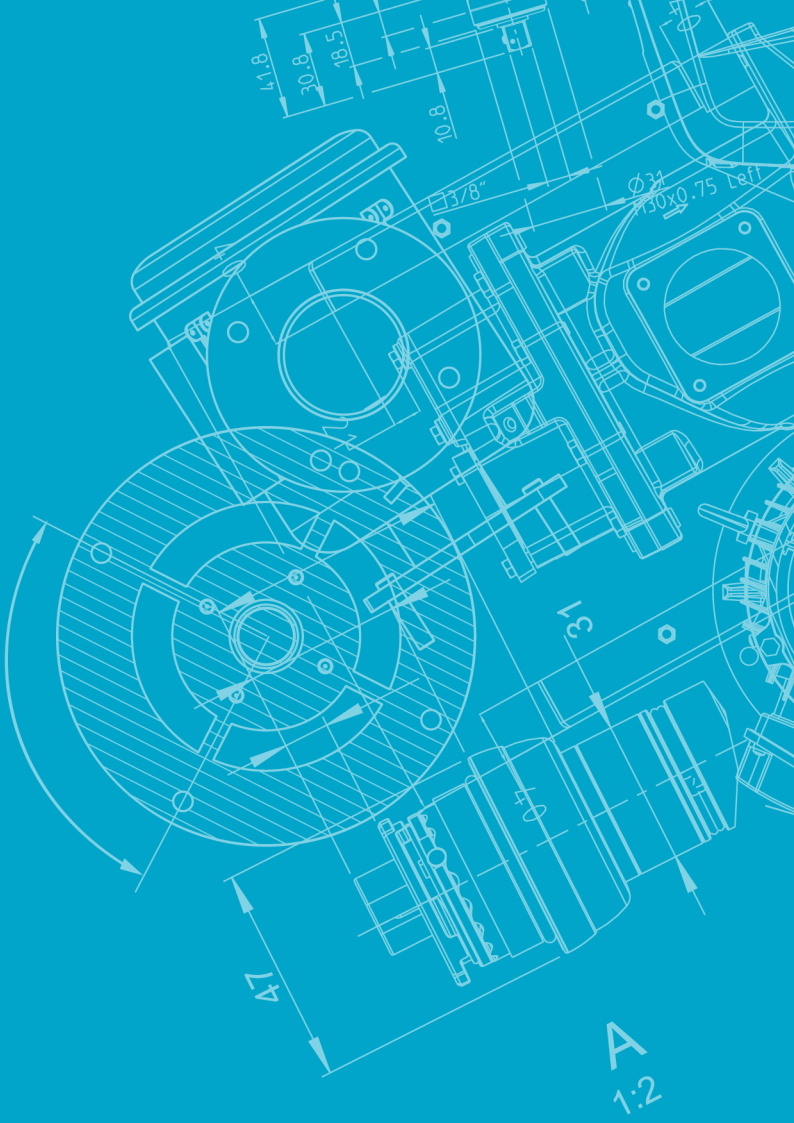




Atlas Copco

**Compressore
rotativo a camme oil-
free a doppia
velocità**

ZR/ZT 30-55 FLX



Sommario

1

Copertina

3

Introduzione

5

Compressore a
doppia velocità

6

Qualità dell'aria
ottimale

8

Affidabilità

15

Efficienza
ottimizzata

17

Requisiti

19

Servizio

21

Optional:

22

Flussi di olio e aria

24

Specifiche versione
8,6 bar

27

Specifiche versione
10 bar

30

Quarta di copertina

L'introduzione del compressore a doppia velocità

Scoprite la più moderna centrale d'aria compressa di Atlas Copco: il compressore rotativo a doppia velocità ZR/ZT FLX. Progettato per offrire un risparmio energetico significativo, superando le capacità dei tradizionali compressori a velocità fissa, il compressore ZR/ZT FLX garantisce un'erogazione d'aria ottimale a ogni punto di regolazione della pressione, assicurando prestazioni eccellenti e flessibilità senza pari.



Massima affidabilità

Da oltre 60 anni, Atlas Copco è all'avanguardia nello sviluppo della tecnologia dell'aria oil-free, offrendo la più ampia gamma di compressori e soffianti del settore.



Aria compressa 100% oil-free

Il compressore ZR/ZT offre aria pulita al 100%, in conformità alla certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010).



Massima efficienza energetica

Gli eccellenti stadi oil-free a camme dei compressori ZR/ZT offrono la combinazione ottimale di elevata portata d'aria libera (FAD) e consumo energetico minimo.



Il gruppo più completo

Con il compressore ZR/ZT, Atlas Copco fornisce un pacchetto pronto per l'uso e totalmente integrato comprendente tubazioni interne, refrigeratori, motore e sistema di controllo e lubrificazione.



Massima produttività

I bassi livelli di rumorosità (68 dBA) favoriscono un ambiente di lavoro confortevole, sicuro e concentrato.



Recupero di energia

Trasforma il tuo compressore in una fonte di energia con la nostra unità di controllo per il recupero di energia. Raggiungi temperature dell'acqua calda fino a 90 °C.



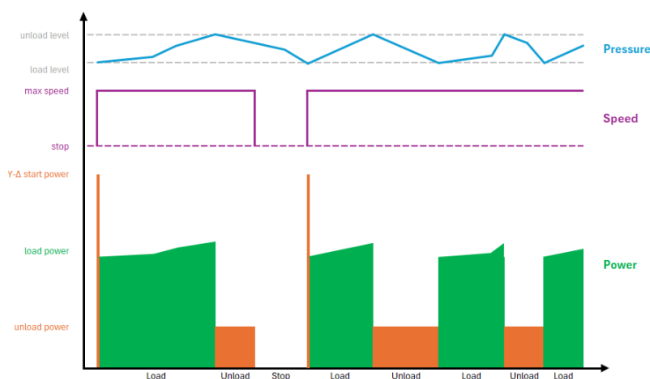
Ridefinire efficienza e flessibilità

Le basi della compressione dell'aria rimangono costanti, rendendo l'introduzione del compressore a doppia velocità di Atlas Copco un progresso significativo nella riduzione dei costi operativi. A differenza dei tradizionali compressori a velocità fissa, l'unità a doppia velocità può ridurre al minimo la velocità del motore durante il funzionamento a vuoto. I compressori ZR/ZT 30-55 FLX offrono un flusso ottimale a qualsiasi impostazione di pressione per una versatilità senza pari.

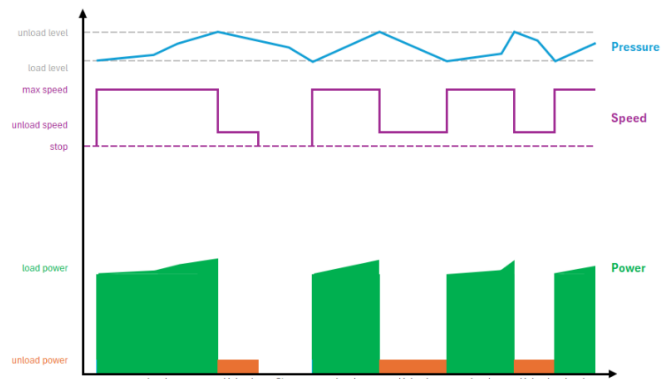
Che cos'è un compressore a doppia velocità?

I tradizionali compressori a velocità fissa operano a una singola velocità del motore per fornire il massimo flusso d'aria. Tuttavia, quando la richiesta di aria è inferiore alla capacità massima del compressore, la velocità fissa comporta un notevole spreco di energia.

Un compressore a doppia velocità, invece, funziona a due velocità: uno per la massima capacità e l'altro a una velocità minima durante la fase di vuoto per ridurre il consumo energetico. Ciò lo rende molto più efficiente rispetto ai tradizionali compressori a velocità fissa. Inoltre, i compressori a doppia velocità eliminano i problemi relativi ai picchi di corrente di avviamento elevati.



Compressore a velocità fissa



Compressore a doppia velocità

Il **concetto a doppia velocità** offre **tre vantaggi chiave** rispetto ai tradizionali compressori a velocità fissa:

- Efficienza durante lo stato a carico con trasmissioni indipendenti e flusso d'aria ottimizzato
- Potenza a vuoto ridotta poiché i motori funzionano alla velocità minima e non a quella massima
- Nessun picco corrente di avviamento

Questi vantaggi del compressore FLX a doppia velocità riducono significativamente i costi energetici

Massimizza l'efficienza con un aggiornamento VSD

Se la tua richiesta di aria è fluttuante e desideri aumentare il risparmio energetico, trasforma il tuo modello ZR/ZT FLX in una macchina VSD. Questo aggiornamento elimina le perdite a vuoto, riducendo ulteriormente i costi di esercizio. Monitora il consumo energetico con Elektronikon per valutare i potenziali risparmi derivanti dalla conversione alla tecnologia VSD, in base all'attuale funzionamento del tuo compressore ZR/ZT FLX. Decidi se è il momento di effettuare l'aggiornamento semplicemente acquistando una licenza VSD, senza necessità di modifiche fisiche al tuo impianto.

Qualità dell'aria ottimale

Utilizzando i nostri compressori e le nostre apparecchiature per il trattamento dell'aria, eviterete l'ingresso di polvere, acqua o olio nel processo. È importante avere la giusta qualità dell'aria per ottenere la massima efficienza. Se la qualità dell'aria è troppo bassa, si riduce l'affidabilità delle apparecchiature o dei processi di produzione. Se la qualità dell'aria è troppo elevata, si sta sprecando energia. Pertanto, è fondamentale avere la qualità dell'aria più adatta alle esigenze specifiche.



L'installazione perfetta per le vostre esigenze

È necessario evitare 3 cose: acqua, polvere e contaminanti di olio.

Acqua

L'acqua presente nell'aria compressa provoca corrosione e ruggine e può danneggiare il prodotto finale. Offriamo essiccatori rotativi a tamburo e a doppia sostanza igroscopica per rimuovere qualsiasi livello di acqua presente nell'aria.

Polvere

La polvere presente nell'aria compressa crea un ulteriore attrito, che provoca una maggiore usura, ad esempio nel sistema pneumatico. La nostra ampia gamma di soluzioni di filtrazione è in grado di rimuovere tutti i livelli di polvere nel sistema.

Olio

Le particelle di olio che entrano nel sistema dell'aria compressa possono creare contaminazione del prodotto e danneggiare i prodotti finali. Con i nostri prodotti oil-free e le nostre soluzioni di filtrazione siamo in grado di fornire aria di classe 0 per settori come quello alimentare e delle bevande, medico e sanitario, tessile e chimico.

Quale è la qualità dell'aria richiesta?

CLASSE 0 = come specificato dall'utente dell'attrezzatura o dal fornitore e più rigorosa della classe 1

CLASSE 1 =

CLASSE 2 =

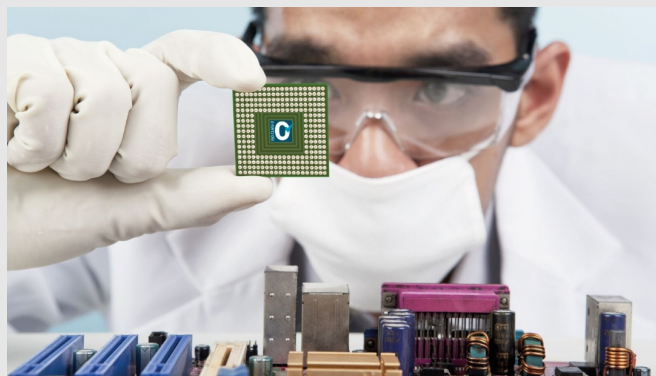
CLASSE 3 =

CLASSE 4 =

Classi di purezza ISO 8573-1 (2010) (le cinque classi principali e la concentrazione massima associata di contenuto totale di olio).

Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m³.

Contattare il rappresentante Atlas Copco di zona per decidere la qualità dell'aria più adatta alle vostre esigenze applicative.



La nostra gamma di trattamenti dell'aria



Essiccatore a refrigerazione

Gli essiccatori a refrigerazione sono i più comuni e sono costituiti da uno scambiatore di calore aria-aria e da uno scambiatore di calore aria-freon. Vengono utilizzati per evitare acqua libera e corrosione nel sistema. Un'umidità relativa inferiore al 50% è sufficiente per raggiungere questo obiettivo. Gli essiccatori a refrigerazione sono disponibili nelle versioni raffreddate ad acqua e ad aria.

Essiccatore ad adsorbimento

Gli essiccatori ad adsorbimento vengono utilizzati quando l'applicazione di aria compressa richiede un punto di rugiada in pressione inferiore a 0 °C. Nella maggior parte dei casi, gli essiccatori sono composti da due serbatoi a pressione uno accanto all'altro. Entrambi i serbatoi sono riempiti di sostanza igroscopica. Quando un serbatoio rimuove l'umidità, l'altro si rigenera e viceversa.

Essiccatore a tamburo

Un essiccatore rotativo a tamburo è presente in un serbatoio con tamburo. Questo tamburo è una struttura a nido d'ape su cui è impregnato il materiale di adsorbimento. 3/4 del tamburo viene utilizzato per asciugare l'aria compressa, mentre l'altro quarto viene utilizzato per la rigenerazione. La rigenerazione viene eseguita con aria compressa calda.

Filtri

Offriamo un'ampia selezione di soluzioni di filtrazione di processo e di utilità per aria compressa e gas con diversi tipi e gradi di filtri per rimuovere qualsiasi polvere o microrganismo dal vostro sistema di aria compressa.

Progettato per aumentare i tuoi profitti

Per garantire il successo della tua azienda, devi garantire una qualità costante e ridurre al minimo i costi generali. Un compressore ZR/ZT 30-55 FLX supporta la vostra produttività fornendo aria pulita e secca. Ogni componente è ottimizzato per una lunga durata e una facile manutenzione.

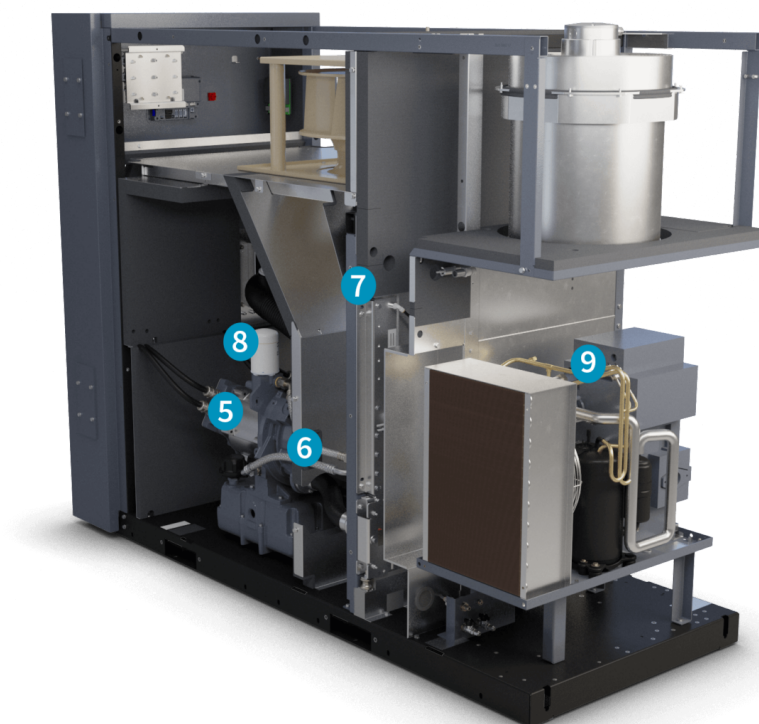


ZT 30-55 FLX FF (iD)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELL'ELEMENTO INTERNO ANTERIORE ZT 30-55 FLX FF



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELL'ELEMENTO INTERNO ZT 30-55 FLX FF



1 Sistema di monitoraggio avanzato Elektronikon®

- Intuitivo sistema Touch Elektronikon® con connettività avanzata.
- Sono incluse indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina per una maggiore affidabilità.



2 Design compatto

- Grazie al suo design compatto, la versione Full Feature offre un notevole risparmio di spazio e semplifica l'installazione rispetto agli essiccatori indipendenti tradizionali.

3 Convertitori di frequenza NEOS Next

- Il nostro NEOS Next brevettato, progettato per IP54, consente all'unità di funzionare alla velocità minima durante lo scarico, riducendo al minimo il consumo di energia in scarico.
- Progettato per resistere a temperature fino a 50 °C/122 °F.

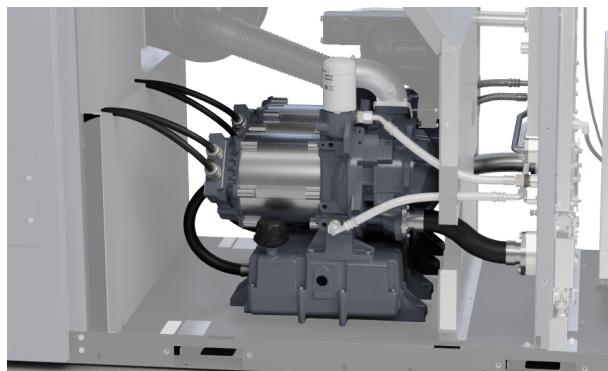


4 Cappottatura insonorizzante

- Consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro.
- Nessuna necessità di una sala compressori separata.

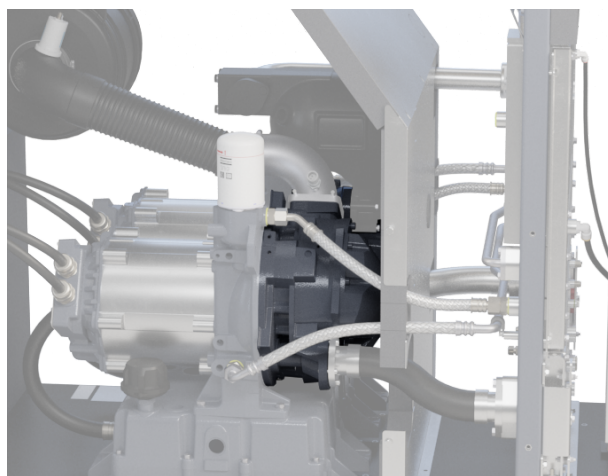
5 Motori a magneti permanenti

- Design collaudato con un motore a magneti permanenti ad accoppiamento diretto per elementi a bassa e alta pressione, ciascuno con un proprio convertitore di frequenza.
- I nostri motori a magneti permanenti raffreddati a olio sono dotati di un involucro con grado di protezione IP66 che offre una protezione completa contro la polvere e i potenti getti d'acqua per garantire prestazioni affidabili anche in ambienti operativi difficili.
- La pressione dell'intercooler ottimizzata nell'intera gamma di velocità garantisce un funzionamento stabile e rafforza l'affidabilità a lungo termine, anche in condizioni difficili.



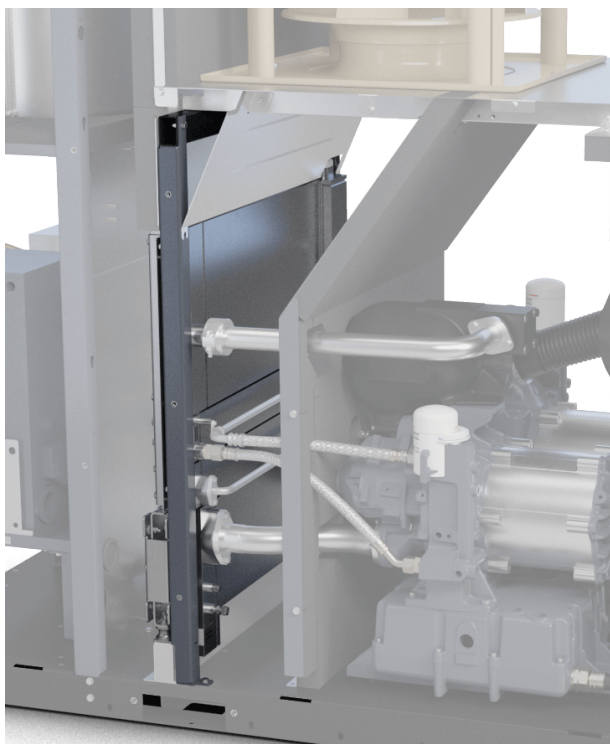
6 Elemento a camme oil-free

- Il nostro elemento oil-free a camme è progettato per prestazioni affidabili. Utilizza ingranaggi di precisione e cuscinetti durevoli che riducono l'usura e mantengono la macchina in funzione senza problemi, anche in condizioni difficili.



7 Raffreddamento affidabile

- Disponibile nelle versioni raffreddate ad aria e ad acqua
- La ventola a frequenza controllata adatta il raffreddamento alle condizioni operative effettive, evitando il surriscaldamento e supportando un funzionamento costante e affidabile.
- Il raffreddamento dell'olio per motori a magneti permanenti protegge da polvere, umidità e fluttuazioni di temperatura, aumentando la durata del motore e riducendo il rischio di guasti.



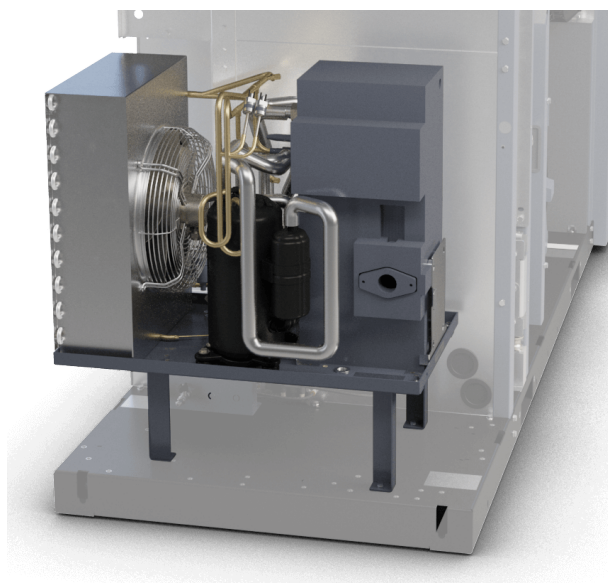
8 Manutenzione ridotta

- I componenti posizionati strategicamente consentono un accesso rapido e semplice, semplificando la manutenzione e riducendo i tempi di fermo.
- I cuscinetti del motore lubrificati a olio eliminano la necessità di rilubrificazione, garantendo prestazioni durature con una manutenzione minima.



9 Essiccatore integrato

- L'essiccatore integrato opzionale riduce la complessità dell'installazione e minimizza l'ingombro, riducendo il rischio di errori di configurazione e garantendo prestazioni costanti.
- Disponibile sia in versione frigorifera che a tamburo rotante, offre prestazioni di essiccazione affidabili su misura per le diverse esigenze operative.
- La versione IMD offre una soppressione del punto di rugiada superiore a 30 °C (86 °F), garantendo un controllo affidabile dell'umidità anche in condizioni difficili.

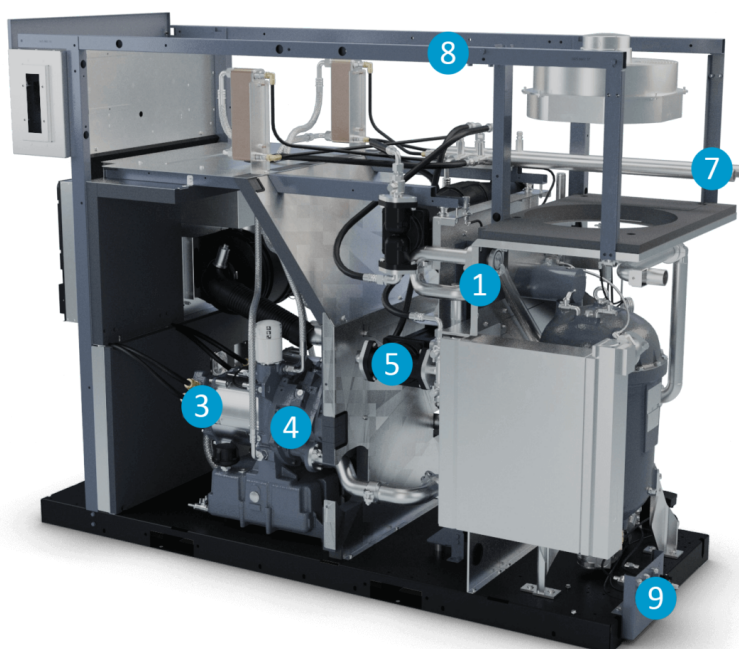


ZR 30-55 FLX FF (iMD)

ZR 30-55 FLX FF (iMD) PUNTI SALIENTI



PUNTI SALIENTI DEL MODELLO ZR 30-55 FLX FF (iMD)



1 Cappottatura insonorizzante

- Consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro.
- Nessuna necessità di una sala compressori separata.

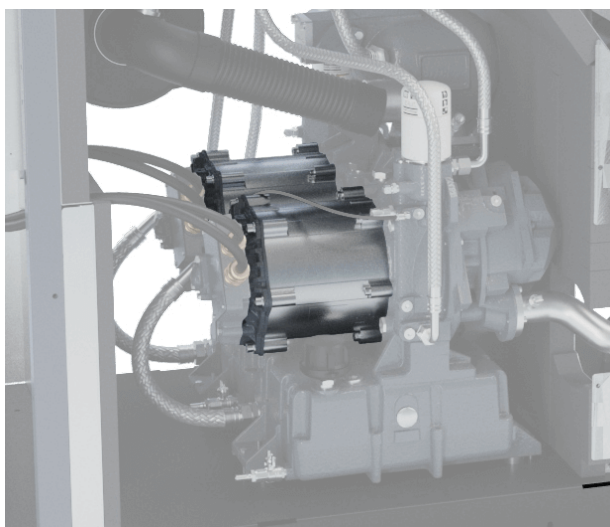
2 Convertitori di frequenza NEOS Next

- Il nostro NEOS Next brevettato, progettato per IP54, consente all'unità di funzionare alla velocità minima durante lo scarico, riducendo al minimo il consumo di energia in scarico.
- Progettato per resistere a temperature fino a 50 °C/122 °F.



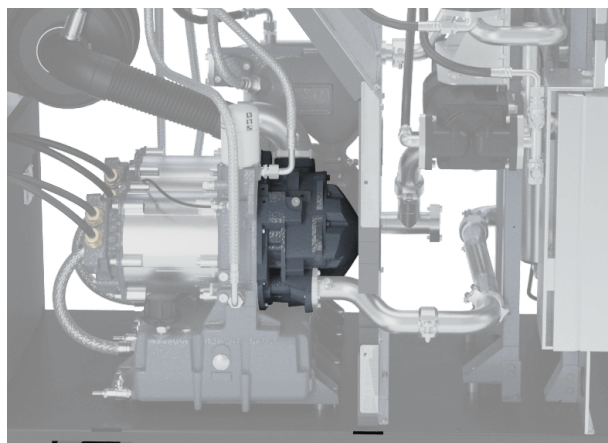
3 Motore a magneti permanenti

- Design collaudato con un motore a magneti permanenti ad accoppiamento diretto per elementi a bassa e alta pressione, ciascuno con un proprio convertitore di frequenza.
- I nostri motori a magneti permanenti raffreddati a olio sono dotati di un involucro con grado di protezione IP66 che offre una protezione completa contro la polvere e i potenti getti d'acqua per garantire prestazioni affidabili anche in ambienti operativi difficili.
- La pressione dell'intercooler ottimizzata nell'intera gamma di velocità garantisce un funzionamento stabile e rafforza l'affidabilità a lungo termine, anche in condizioni difficili.



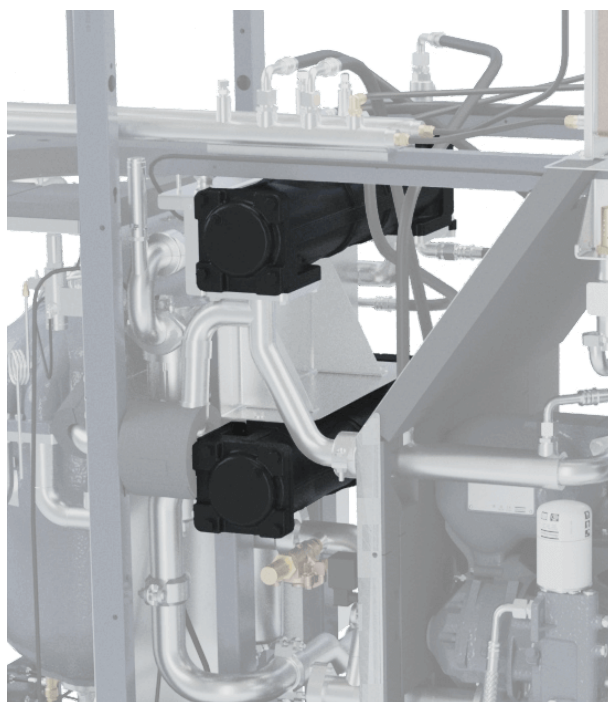
4 Elemento a camme oil-free

Il nostro elemento oil-free a camme è progettato per prestazioni affidabili? Utilizza ingranaggi di precisione e cuscinetti durevoli che riducono l'usura e mantengono la macchina in funzione senza problemi, anche in condizioni difficili.



5 Raffreddamento affidabile

- Radiatori dell'olio raffreddati ad acqua, intercooler e refrigeratore finale
- La ventola a frequenza controllata ottimizza il raffreddamento per tutte le condizioni di funzionamento
- Il raffreddamento dell'olio protegge i motori a magneti permanenti dall'ambiente e li rende più robusti



6 Sistema di monitoraggio avanzato Elektronikon®

- Intuitivo sistema Touch Elektronikon® con connettività avanzata.
- Sono incluse indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina per una maggiore affidabilità.



7 Design compatto

Grazie al suo design compatto, la versione Full Feature offre un notevole risparmio di spazio e semplifica l'installazione rispetto agli essiccatori indipendenti tradizionali.

8 Manutenzione ridotta

- I componenti posizionati strategicamente consentono un accesso rapido e semplice, semplificando la manutenzione e riducendo i tempi di fermo.
- I cuscinetti del motore lubrificati a olio eliminano la necessità di rilubrificazione, garantendo prestazioni durature con una manutenzione minima.

9 Essiccatore integrato

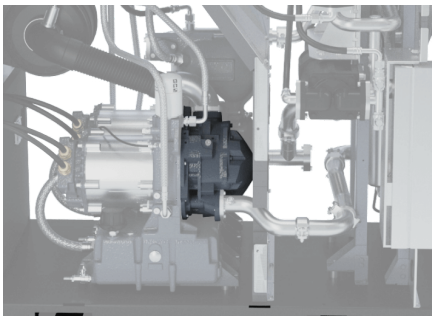
- L'essiccatore integrato opzionale riduce la complessità dell'installazione e minimizza l'ingombro, riducendo il rischio di errori di configurazione e garantendo prestazioni costanti.
- Disponibile sia nella versioni a refrigerazione che a tamburo rotante, offre prestazioni di essiccazione affidabili su misura per le diverse esigenze operative.
- La versione IMD offre una suppressione del punto di rugiada superiore a 30 °C (86 °F), garantendo un controllo affidabile dell'umidità anche in condizioni difficili.

Realizzare risparmi energetici nel proprio processo

Sapevi che la generazione di aria compressa può ammontare a oltre il **40%** della bolletta elettrica totale di un impianto? E il consumo energetico può rappresentare oltre **l'80%** del costo del ciclo di vita di un compressore? Per le aziende che desiderano aumentare i propri profitti, la riduzione del consumo energetico è un obiettivo ovvio e una delle principali priorità di progettazione di Atlas Copco.

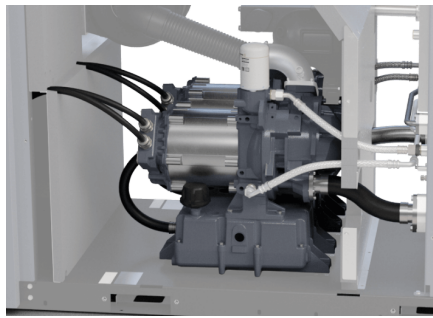
Componenti a risparmio energetico

I nostri ingegneri hanno colto ogni occasione per ridurre il consumo energetico di queste macchine. I nostri esclusivi elementi brevettati sono progettati internamente per la massima efficienza. Un rivestimento superiore sulle superfici attive dei rotori in acciaio inossidabile contribuisce all'efficienza della nostra nuova tecnologia a doppia velocità. L'esclusivo design della guarnizione Z riduce ulteriormente i costi di esercizio e garantisce aria certificata 100% oil-free per la vostra applicazione.



Elemento a camme oil-free

Il nostro elemento oil-free a camme progettato internamente aumenta l'efficienza fornendo una compressione costante e ad alte prestazioni con perdite di energia minime. Il suo design semplificato garantisce una bassa potenza di scarico, aiutando la macchina a consumare meno energia mantenendo la massima resa.



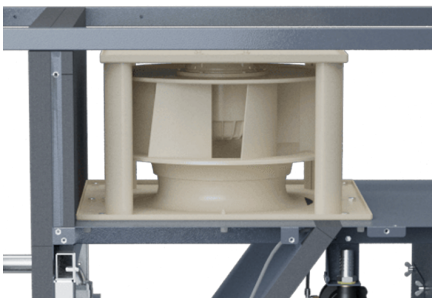
Motore

Il motore a magneti permanenti IE5 della nostra macchina a denti oil-free FLX raggiunge un'efficienza energetica fino al 97%, garantendo la massima conversione di potenza e un consumo energetico ridotto durante il funzionamento.



Neos Next

I nostri convertitori di frequenza brevettati NEOS Next migliorano l'efficienza energetica riducendo al minimo il consumo di energia durante lo scarico e consentendo un controllo intelligente della velocità in base alle diverse esigenze di aria.



Ventole di raffreddamento VSD

Il flusso d'aria di raffreddamento completamente riprogettato, supportato da una ventola di raffreddamento VSD, garantisce il massimo risparmio energetico durante lo stato a vuoto.



Algoritmi di controllo avanzati

Algoritmi avanzati consentono di controllare le apparecchiature per risparmiare energia quando la domanda è bassa. Ad esempio, le funzioni timer possono arrestare le macchine di notte e durante il fine settimana, se non vi è richiesta di aria compressa. In alternativa, per questi periodi è possibile implementare una doppia fascia di pressione con impostazioni di pressione inferiori.

Requisiti

L'unità completamente integrata e pronta all'uso include tubazioni interne, refrigeratori, motore, sistema di controllo e lubrificazione. La versione Full-Feature integra anche un essiccatore a refrigerazione ID o ad assorbimento IMD per risultati impeccabili. L'installazione è a prova di errore, la messa in funzione è rapida e non è necessaria aria strumentale esterna. È sufficiente collegare l'unità alla rete di alimentazione e avviarla.



1 AIRnet

AIRnet offre tubazioni che garantiscono eccellenza operativa per applicazioni di aria compressa, vuoto, azoto e altre applicazioni con gas inerti. Disponibile in alluminio e acciaio inox. AIRnet Aluminium è la soluzione più efficace per la rete di aria o gas. L'installazione rapida e semplice consente di essere operativi in tempi record. AIRnet è a prova di perdite e anticorrosione. Le sue tubazioni e i raccordi sono forniti con una garanzia di 10 anni.

2 Controller centrale

La presenza di un controller centrale riduce la fascia di pressione media. Inoltre, riduce la pressione di esercizio delle macchine.

- Riducendo la pressione di 1 bar (o 14,5 psi), il consumo energetico diminuisce del 7%.
- Riducendo la pressione di 1 bar (o 14,5 psi) le perdite d'aria diminuiscono del 13%.

Diverse funzioni integrate nell'Optimizer 4.0 che consentono di regolare pressione, capacità e velocità.

3 Plug & Play

I compressori ZR/ZT FLX offrono una soluzione plug and play completa. Tutto ciò di cui hai bisogno è integrato, così puoi installare e iniziare a lavorare senza ritardi o complicazioni.

4 Opzione di recupero di energia

I compressori ZR FLX possono includere un sistema di recupero di energia che cattura il calore generato durante la compressione e lo converte in acqua calda per processi industriali o riscaldamento degli impianti. Questa opzione contribuisce a ridurre i costi energetici e offre un ritorno sull'investimento più rapido.

5 Dryers

La configurazione del pacchetto ZR/ZT FLX include un essiccatore esterno, che offre la flessibilità di posizionarlo dove si adatta meglio al layout. Questa configurazione garantisce aria secca di alta qualità mantenendo un facile accesso per l'installazione e la manutenzione, in modo da poter adattare il sistema allo spazio senza compromettere le prestazioni.

6 Filtri

Integrati nel sistema, i nostri filtri rimuovono polvere e contaminanti senza la necessità di complesse configurazioni esterne. Questo approccio integrato semplifica l'installazione, riduce le cadute di pressione e aiuta a mantenere una qualità dell'aria costante per i processi critici.

7 Serbatoio dell'aria

Un serbatoio dell'aria di dimensioni corrette garantisce efficienza energetica e affidabilità del sistema. Consente una fascia di pressione stretta e limita i cicli a vuoto per ridurre le sollecitazioni sui cuscinetti degli elementi e su altri componenti interni.

Servizi di qualità superiore

Prendersi cura del compressore d'aria aiuta a ridurre i costi di esercizio e a ridurre al minimo il rischio di guasti non pianificati o interruzioni della produzione. Atlas Copco offre controlli dell'efficienza energetica, assistenza, riparazioni, ricambi e piani di manutenzione per tutti i compressori d'aria. Affidare gli interventi di manutenzione e assistenza ai nostri professionisti esperti e assicurare la continuità operativa e l'efficienza della tua azienda. I nostri piani riguardano riparazioni, manutenzione preventiva, ricambi e altro ancora.



Total Responsibility Plan

Assistenza completa per il compressore con il nostro Total Responsibility Plan

Con un prezzo tutto compreso, ci impegniamo a prenderci cura di ogni aspetto del vostro compressore, dalla manutenzione agli aggiornamenti, alle riparazioni e ai guasti.

Assistenza completa per il compressore

Manutenzione tempestiva effettuata da tecnici esperti, parti originali, aggiornamenti proattivi e revisioni del compressore.

Copertura completa contro i rischi

Questo significa che ci faremo carico di tutte le riparazioni, anche in caso di guasti, senza costi aggiuntivi.

Efficienza insuperabile

L'installazione dei componenti della trasmissione più aggiornati ripristina i livelli di efficienza e affidabilità di un compressore.



Piano TotalCare

Efficienza energetica

Il consumo di energia rappresenta la parte più importante del costo totale di proprietà delle apparecchiature di aria compressa. In assenza di una manutenzione adeguata, possono verificarsi cali di pressione, con conseguente riduzione dell'efficienza del sistema. Con il piano TotalCare, tutti i materiali di consumo vengono sostituiti in tempo utilizzando ricambi originali.

Maggiore disponibilità

L'aria compressa è una parte vitale del vostro processo di produzione. Una piccola interruzione potrebbe comportare un arresto della produzione, perdite di attività, sprechi di materiali, contaminazione dei prodotti... In qualità di cliente TotalCare Plan, avete la massima priorità per le riparazioni urgenti.

Budget fisso

In 7 anni, i costi di manutenzione possono variare notevolmente. Una riparazione costosa potrebbe compromettere seriamente il tuo budget. Il piano TotalCare copre tutte le riparazioni e viene fornito con un costo annuale fisso.

AIRScan

In qualità di acquirente sensibile ai problemi energetici, hai acquistato le apparecchiature più efficienti sul mercato. Ma sei sicuro che le tue apparecchiature funzionano ancora in condizioni ottimali e con la massima efficienza energetica? Se hai dubbi, è il momento di chiedere ad Atlas Copco un controllo del tuo impianto.



Opzioni per ogni applicazione

Il gruppo standard ZR/ZT 30-55 FLX può essere personalizzato con una gamma di caratteristiche opzionali per adattarne le prestazioni ai diversi ambienti di produzione.

Options

VSD license	Energy Recovery
Anchor pads	Water shut-off valve
ANSI flanges	Integrated refrigerant dryer (ID)
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
Flanged inlet	SPM equipment monitoring
Main power isolator switch	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
IT variant (IEC variants only)	Anti condensation heaters
Test certificate	MD heater for deeper dewpoints
Fast Acting Fuse	Customization options



iMD ¹



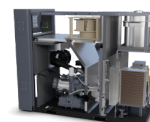
Riscaldatore MD ²



Rotore senza
silicone ³



Versione per
temperatura
ambiente elevata
⁴



Ulteriore
personalizzazione
⁵

¹ Per le applicazioni sensibili all'umidità è possibile scegliere l'essiccatore a tamburo rotante integrato (iMD) che garantisce i punti di rugiada a pressione negativa alle condizioni di riferimento e consente di risparmiare sull'ingombro e sui costi di installazione.

² Per punti di rugiada più profondi, è possibile scegliere il riscaldatore MD opzionale che aumenta ulteriormente la temperatura di rigenerazione per ridurre il punto di rugiada in pressione.

³ Per applicazioni come le officine di verniciatura, offriamo un rotore opzionale senza silicone per soddisfare i requisiti.

⁴ Per le regioni calde, la nostra unità FLX con versione ad alta temperatura ambiente è progettata per funzionare senza problemi tutto il giorno a una temperatura ambiente di 50 °C, con il convertitore di frequenza progettato anche per 50 °C senza alcun declassamento.

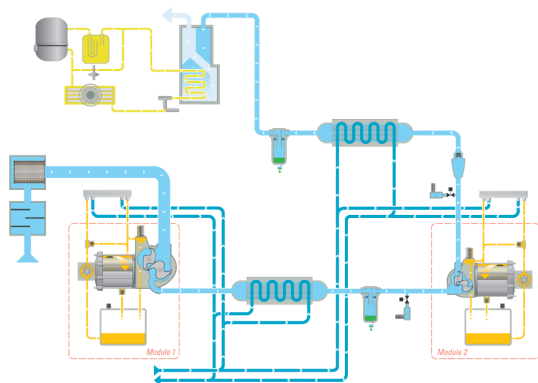
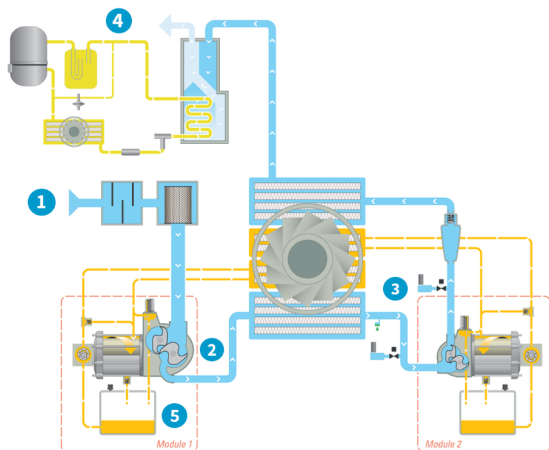
⁵ Grazie a un team di personalizzazione dedicato, possiamo personalizzare ulteriormente le nostre unità in base alle tue esigenze.

*La disponibilità di questa opzione dipende dalla configurazione scelta.

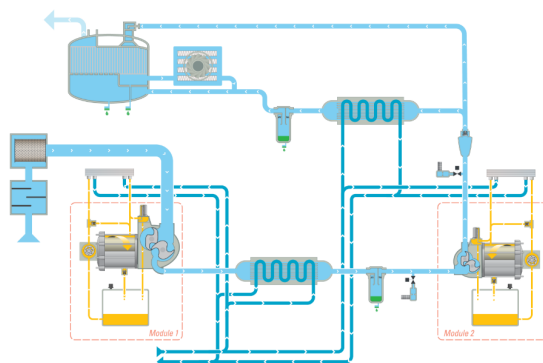
Circuito aria e olio: Guida passo-passo

Legenda del diagramma di flusso ZT 30-55 FLX FF (iD):

1. Ingresso e filtraggio
2. Prima compressione e raffreddamento
3. Seconda compressione e raffreddamento
4. Essiccatore integrato
5. Flusso olio



ZR 30-55 FLX FF (iD)



ZR 30-55 FLX FF (iMD)

Ingresso e filtraggio

L'aria (rappresentata dal flusso azzurro) viene aspirata nel compressore attraverso il filtro di aspirazione, all'interno del quale viene purificata. Quindi, passa attraverso la valvola a farfalla, che integra valvola di scarico per la regolazione del vuoto-carico. L'aria passa quindi allo stadio di compressione.

Prima compressione e raffreddamento

La pressione dell'aria viene aumentata fino al valore della pressione intermedia, dopodiché l'aria viene raffreddata nell'intercooler. Successivamente, passa attraverso un separazione ciclonico prima di entrare nello stadio di alta pressione.

Seconda compressione e raffreddamento

Nello stadio di alta pressione, la pressione viene portata al valore finale. All'uscita da questo stadio di alta pressione, l'aria passa tramite lo smorzatore di pulsazioni, dotato di valvola di non ritorno integrata, e viene inviata all'intercooler. Qui viene raffreddato. L'umidità viene separata e scaricata. L'aria compressa esce quindi dal compressore tramite la flangia del raccordo di scarico.

Essiccatore integrato

L'aria compressa umida raffreddata viene miscelata con il 40% dell'aria di rigenerazione raffreddata. Entra nell'essiccatore. L'aria compressa secca con punto di rugiada garantito è ora pronta per l'utilizzo nella vostra applicazione.

Flusso olio

Il percorso dell'olio all'interno del compressore è rappresentato dal flusso giallo. La pompa dell'olio aspira l'olio dalla coppa e lo pompa attraverso il radiatore dell'olio e un filtro ad alta efficienza. In questo modo fornisce olio fresco e pulito ai cuscinetti e agli ingranaggi. Notare che l'olio non entra mai in contatto con l'aria. Ciò garantisce aria completamente oil-free per il processo.

Specifiche versione 8,6 bar

Specifiche ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (sistema metrico)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR30FLX – 8.6	Min	4	87.54	5.25	30	69
	Effective	7	87.02	5.22		
	Max	8.6	79.89	4.79		
ZT30FLX – 8.6	Min	4	89.69	5.38	30	67
	Effective	7	88.33	5.30		
	Max	8.6	73.41	4.40		
ZR37FLX – 8.6	Min	4	104.48	6.27	37	71
	Effective	7	103.88	6.23		
	Max	8.6	97.41	5.84		
ZT37FLX – 8.6	Min	4	104.56	6.27	37	68
	Effective	7	102.82	6.17		
	Max	8.6	93.76	5.63		
ZR45FLX – 8.6	Min	4	121.49	7.29	45	71
	Effective	7	120.73	7.24		
	Max	8.6	112.11	6.73		
ZT45FLX – 8.6	Min	4	123.58	7.41	45	68
	Effective	7	121.70	7.30		
	Max	8.6	111.80	6.71		
ZR55FLX – 8.6	Min	4	144.85	8.69	55	71
	Effective	7	143.43	8.61		
	Max	8.6	140.57	8.43		
ZT55FLX – 8.6	Min	4	140.13	8.41	55	68
	Effective	7	139.03	8.34		
	Max	8.6	137.53	8.25		

Specifiche ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (sistema imperiale)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR30FLX – 8.6	Min	58	87.54	185.50	40	69
	Effective	102	87.02	184.38		
	Max	125	79.89	169.29		
ZT30FLX – 8.6	Min	58	89.69	190.04	40	67
	Effective	102	88.33	187.15		
	Max	125	73.41	155.54		
ZR37FLX – 8.6	Min	58	104.48	221.38	50	71
	Effective	102	103.88	220.10		
	Max	125	97.41	206.41		
ZT37FLX – 8.6	Min	58	104.56	221.54	50	68
	Effective	102	102.82	217.86		
	Max	125	93.76	198.66		
ZR45FLX – 8.6	Min	58	121.49	257.41	60	71

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT45FLX – 8.6	Effective	102	120.73	255.80		68
	Max	125	112.11	237.54		
	Min	58	123.58	261.84		
	Effective	102	121.70	257.86		
	Max	125	111.80	236.88		
ZR55FLX – 8.6	Min	58	144.85	306.92	74	71
	Effective	102	143.43	303.91		
	Max	125	140.57	297.84		
ZT55FLX – 8.6	Min	58	140.13	296.91		68
	Effective	102	139.03	294.58		
	Max	125	137.53	291.40		

Peso ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (sistema metrico)

Type	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 FLX			

Peso ZR/ZT 30-50 FLX 8,6 bar (unità imperiali)

Type	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	3027	3629	3375
ZR/ZT 55 FLX			

Dimensioni ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (sistema metrico)

Type	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-55 FLX	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	2440		

Dimensioni ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (sistema imperiale)

Type	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-55 FLX	79	40	75
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	88		

I dati possono variare per altre modalità operative, versioni e condizioni. Per ulteriori dettagli, consultare Atlas Copco.

I dati e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Tutti i valori alle condizioni di riferimento – Tamb = 20 °C – velocità massima (= velocità FS) – pressione di aspirazione = 1 bar(a) – UR = 0%

Specifiche versione 10 bar

Specifiche ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (sistema metrico)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		bar (e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR30FLX – 10	Min	4	87.54	5.25	30	69
	Effective	9	74.87	4.49	30	69
	Max	10	63.16	3.79	30	69
ZT30FLX – 10	Min	4	89.69	5.38	30	67
	Effective	9	71.12	4.27	30	67
	Max	10	63.53	3.81	30	67
ZR37FLX – 10	Min	4	104.48	6.27	37	71
	Effective	9	92.92	5.57	37	71
	Max	10	81.83	4.91	37	71
ZT37FLX – 10	Min	4	104.56	6.27	37	68
	Effective	9	90.99	5.46	37	68
	Max	10	83.49	5.01	37	68
ZR45FLX – 10	Min	4	121.49	7.29	45	71
	Effective	9	107.51	6.45	45	71
	Max	10	94.59	5.68	45	71
ZT45FLX – 10	Min	4	123.58	7.41	45	68
	Effective	9	107.15	6.43	45	68
	Max	10	95.20	5.71	45	68
ZR55FLX – 10	Min	4	144.85	8.69	55	71
	Effective	9	136.79	8.21	55	71
	Max	10	125.67	7.54	55	71
ZT55FLX – 10	Min	4	140.13	8.41	55	68
	Effective	9	135.08	8.10	55	68
	Max	10	129.69	7.78	55	68

Specifiche ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (sistema imperiale)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR30FLX – 10	Min	58	87.54	185.50	40	69
	Effective	130	74.87	158.64		
	Max	150	63.16	133.82		
ZT30FLX – 10	Min	58	89.69	190.04	40	67
	Effective	130	71.12	150.69		
	Max	150	63.53	134.61		
ZR37FLX – 10	Min	58	104.48	221.38	50	71
	Effective	130	92.92	196.88		
	Max	150	81.83	173.39		
ZT37FLX – 10	Min	58	104.56	221.54	50	68
	Effective	130	90.99	192.79		
	Max	150	83.49	176.90		
ZR45FLX – 10	Min	58	121.49	257.41	60	71

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT45FLX – 10	Effective	130	107.51	227.79		
	Max	150	94.59	200.42		
	Min	58	123.58	261.84		
	Effective	130	107.15	227.03	60	68
	Max	150	95.20	201.71		
	Min	58	144.85	306.92		
ZR55FLX – 10	Effective	130	136.79	289.84	74	71
	Max	150	125.67	266.28		
	Min	58	140.13	296.91		
ZT55FLX – 10	Effective	130	135.08	286.21	74	68
	Max	150	129.69	274.79		
	Min	58	140.13	296.91		

Peso ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (sistema metrico)

Type	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 FLX			

Peso ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (sistema imperiale)

Type	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	3027	3629	3375
ZR/ZT 55 FLX			

Dimensioni ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (sistema metrico)

Type	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-55 FLX	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	2440		

Dimensioni ZR/ZT 30-50 FLX 10 bar (unità imperiali)

Type	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-55 FLX	79	40	75
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	88		

I dati possono variare per altre modalità operative, versioni e condizioni. Per ulteriori dettagli, consultare Atlas Copco.

I dati e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Tutti i valori alle condizioni di riferimento – Tamb = 20 °C – velocità massima (= velocità FS) – pressione di aspirazione = 1 bar(a) – UR = 0%



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stoccolma, Svezia
Telefono: +46 8 743 80 00
N. di reg.: 556014-2720

WWW.ATLASCOPCO.COM

