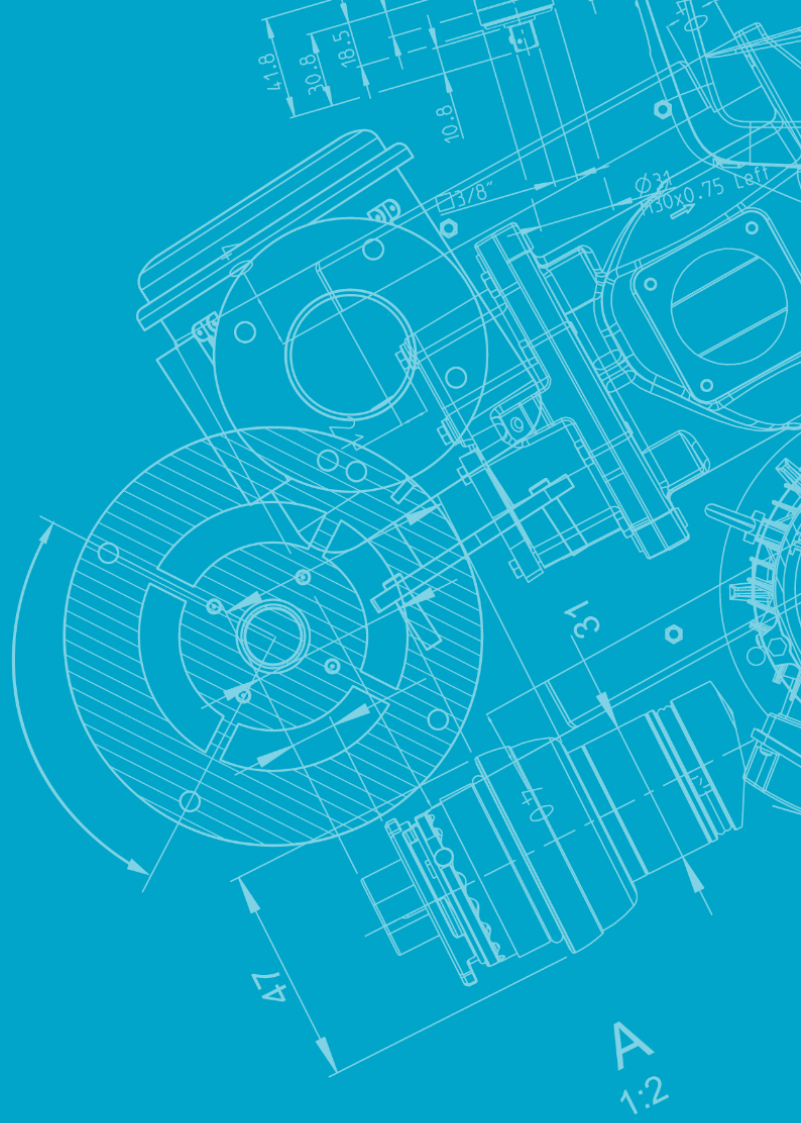




Atlas Copco

**Compresseur à dents
rotatives sans huile à
deux vitesses**

ZR/ZT 30-55 FLX



Contenu

1

Couverture

3

Introduction

5

Efficacité optimisée

7

Caractéristiques

20

Une qualité d'air
supérieure

21

Une polyvalence
inégalée

22

Solutions AIR
intelligentes

23

Fiabilité et expertise

25

Options

27

Débit d'huile et d'air

28

Spécifications
Version 8,6 bars

31

Spécifications
Version 10 bars

34

Couverture arrière

Présentation du compresseur à double vitesse

Rencontrez le dernier né des compresseurs Atlas Copco : le **compresseur rotatif à double vitesse ZR/ZT FLX**. Conçu pour offrir des économies d'énergie significatives au-delà des capacités des compresseurs à vitesse fixe traditionnels, le ZR/ZT FLX assure un débit d'air optimal à chaque point de consigne de pression pour des performances supérieures et une flexibilité inégalée. Le ZR/ZT FLX est prêt à faire passer vos opérations au niveau supérieur tout en améliorant l'efficacité et la rentabilité.



Air de haute qualité

Air 100% exempt d'huile pour préserver votre production



Efficacité

Des technologies de pointe pour gagner du temps et réduire les coûts



Solution complète

Pack Plug & Play pour une installation et une prise en main simplifiées



Fiabilité et expertise

Composants optimisés et entretien facile



Superbe expérience de l'opérateur

- 68 dBA (niveaux sonores faibles)
- Conception compacte



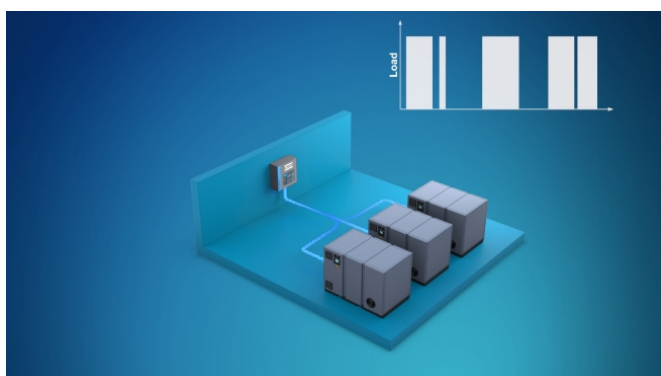
Récupération d'énergie

Transformez votre compresseur en source d'énergie grâce à notre unité de contrôle de la récupération d'énergie. Obtenez des températures d'eau chaude allant jusqu'à 90°C.



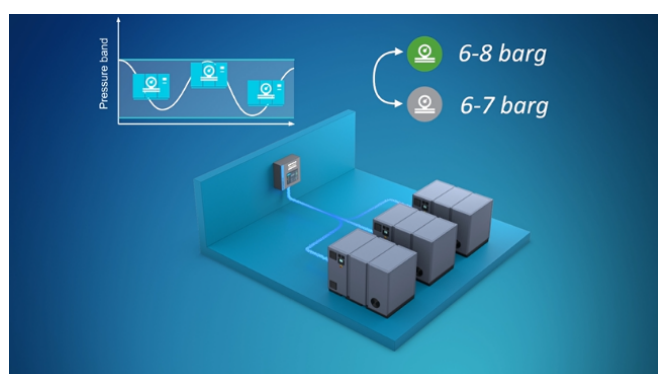
Intégrer les économies d'énergie dans votre processus

Saviez-vous que la production d'air comprimé peut représenter plus de **40 %** de la facture totale d'électricité d'une usine ? Et que la consommation d'énergie peut représenter plus de **80 %** du coût du cycle de vie d'un compresseur ? Pour les entreprises soucieuses d'accroître leurs bénéfices, la consommation d'énergie est une cible évidente et l'une des principales priorités d'Atlas Copco en matière de conception.



Flux d'air optimisé

Le ZR/ZT 30-55 FLX apporte de l'air frais et dense dans l'emballage pour une efficacité de compression optimale. Des refroidisseurs soigneusement conçus, des tuyauteries et des composants stratégiquement positionnés minimisent la perte de charge dans l'emballage, tandis que des drains sans perte garantissent qu'aucun air comprimé n'est gaspillé.



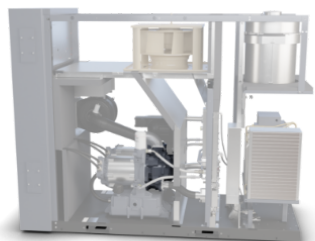
Algorithmes de contrôle avancés

Des algorithmes avancés contrôlent votre équipement pour économiser de l'énergie lorsque la demande est faible. Par exemple, des fonctions de minuterie peuvent arrêter vos machines la nuit et le week-end si l'air comprimé n'est pas nécessaire. Il est également possible de mettre en place une double bande de pression avec des réglages de pression plus faibles pour ces périodes.



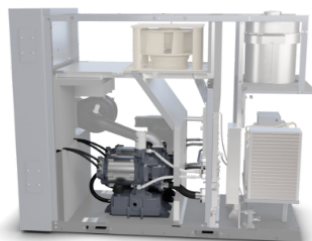
Composants économes en énergie

Nos ingénieurs ont tout mis en œuvre pour réduire la consommation d'énergie de ces machines. Les éléments brevetés sont conçus en interne pour une efficacité maximale. Un revêtement supérieur sur les surfaces actives des rotors en acier inoxydable contribue à la technologie de dent sans huile la plus efficace dans cette gamme de capacité. La conception unique du joint en Z réduit encore les coûts d'exploitation et garantit un air sans huile certifié à 100 % pour votre application.



Élément de denture sans huile

- Conçu en interne.
- Efficacité maximale de la zone de travail.
- Durée de vie accrue de 40 %.
- Conception unique du joint en Z.
- Revêtement supérieur du rotor Atlas Copco pour une efficacité et une durabilité accrues.



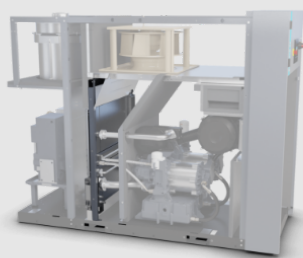
Moteur

- Moteur à aimant permanent IP66 refroidi à l'huile avec roulements lubrifiés à l'huile.
- Efficacité de premier ordre (IE5 – 97%) et fiabilité à toute épreuve.
- Régulation complète entre 30 et 100 % de la capacité maximale, ce qui permet de réaliser des économies d'énergie lorsque la demande d'air du compresseur est plus faible.



NEOS Suivant

- Un travail d'ingénierie exceptionnel, développé en interne, qui permet à l'unité de fonctionner à la vitesse minimale pendant le déchargement, réduisant ainsi au minimum la consommation d'énergie pendant le déchargement.
- Avec une protection contre la poussière et la saleté conforme à la norme IP54.
- Fonctionne de manière fiable dans des conditions chaudes : jusqu'à 50°C / 60°C par déclasserment.
- Une cabine électrique complète dans une unité compacte.
- Lorsque la licence VSD est activée, votre FLX peut fonctionner entre le maximum et 30 % de sa capacité, ce qui lui confère une flexibilité inégalée.



Ventilateurs de refroidissement VSD

Le flux d'air de refroidissement entièrement repensé, soutenu par un ventilateur de refroidissement VSD, garantit des économies d'énergie maximales pendant la décharge.



Plug & play

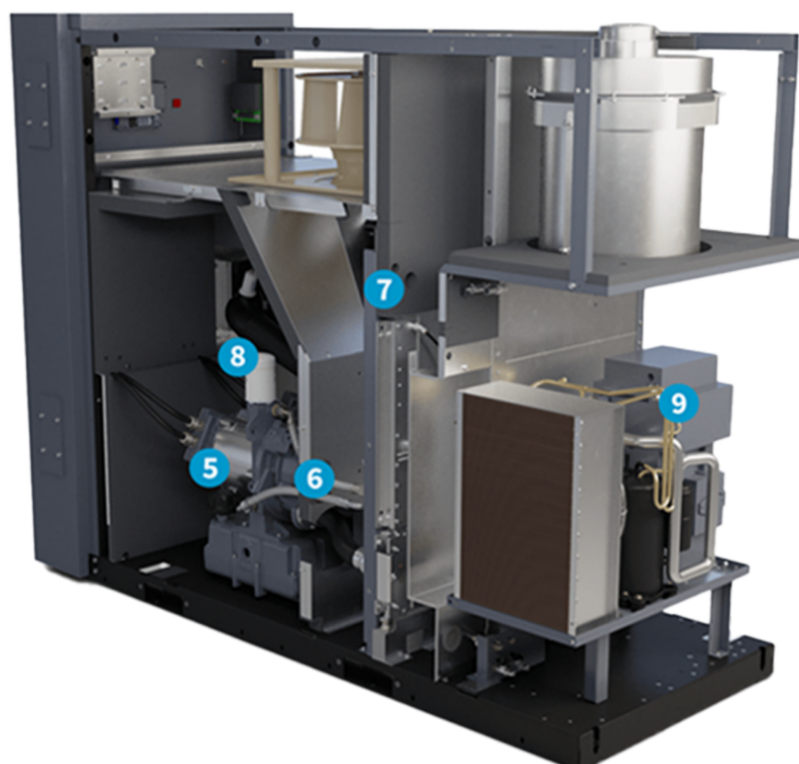
- Option de sécheur à tambour rotatif intégré (iMD) pour les applications sensibles à l'humidité.
- Le Z FLX iD intègre un sécheur de réfrigérant à l'intérieur du toit du compresseur.

Conçu pour augmenter vos profits

Pour assurer le succès de votre entreprise, vous devez garantir une qualité constante tout en minimisant vos frais généraux. Un compresseur ZR/ZT 30-55 FLX vous permet de rester sur la bonne voie en fournissant une alimentation fiable en air propre et sec avec la consommation d'énergie la plus faible possible pour votre activité. Pour réduire encore davantage les coûts d'exploitation, chaque composant est optimisé pour une longue durée de vie et un entretien facile. Le ZR/ZT FLX assure un débit d'air optimal à chaque point de consigne de pression, pour des performances supérieures et une flexibilité inégalée. Le ZR/ZT FLX est prêt à faire passer vos opérations au niveau supérieur tout en améliorant l'efficacité et la rentabilité.



ZT 30-55 FLX FF (iD)



1 Système de surveillance Elektronikon® avancé

- Système d'exploitation à écran tactile doté de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance.
- Les algorithmes de contrôle intégrés améliorent l'efficacité et la fiabilité.



2 Conception compacte

- Conçu pour avoir le plus petit encombrement possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full Feature avec sécheur par réfrigération ID et sécheur à tambour rotatif IMD intégrés permet un gain de place et d'installation considérable par rapport aux sécheurs autonomes similaires.

3 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Le système NEOS, conçu en interne, alimente le ZR/ZT 30-55 FLX, ce qui permet à l'unité de fonctionner à la vitesse minimale pendant le déchargement, réduisant ainsi la consommation d'énergie au minimum.
- Lorsque la licence VSD est activée, votre FLX peut fonctionner entre le maximum et 30 % de sa capacité, ce qui lui confère une flexibilité inégalée.
- NEOS Next est conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 50°C/122°F.

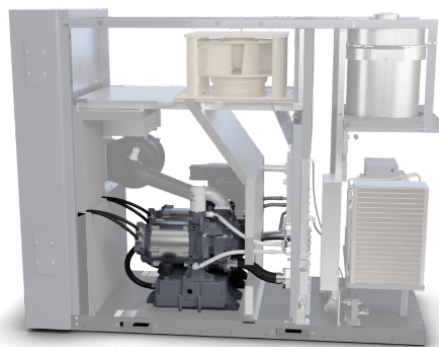


4 Auvent insonorisé

- L'isolation phonique permet une installation dans la plupart des environnements de travail.
- Il n'est pas nécessaire d'avoir une salle de compresseurs séparée.

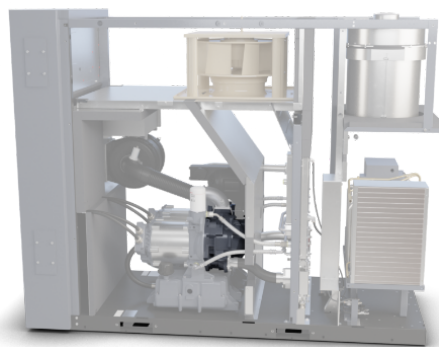
5 Moteurs à aimant permanent

- La sélection de moteurs à aimants permanents permet au ZR/ZT FLX de réduire le nombre de tours pendant la phase de décharge, ce qui permet de réaliser des économies significatives.
- Une conception éprouvée avec un moteur d'entraînement à aimant permanent à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence.
- Moteurs à aimants permanents refroidis à l'huile avec un degré de protection IP66 qui ont résisté à l'épreuve du temps dans d'autres gammes de produits dans des conditions réelles.
- Optimisation de la pression du refroidisseur intermédiaire pour toute la plage de vitesse. Il s'agit d'une fiabilité de premier ordre combinée à une efficacité de premier ordre.



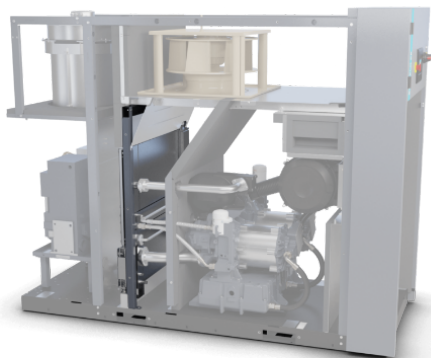
6 Élément de denture sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- L'élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.



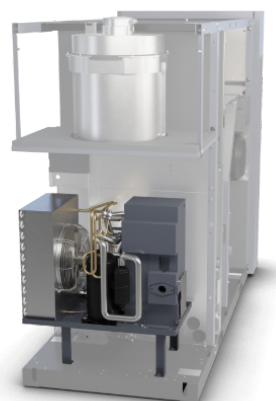
7 Refroidissement fiable

- Disponible en version refroidie à l'air ou à l'eau.
- Le ventilateur à fréquence contrôlée optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le refroidissement par huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.



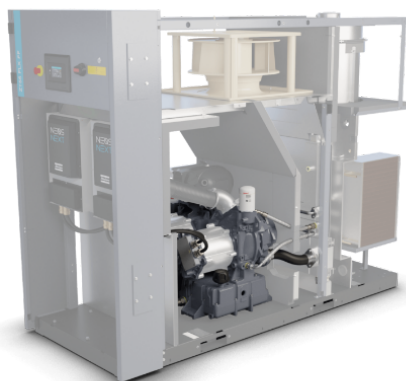
9 Séchoir intégré

- L'option de séchage intégré permet de réduire l'encombrement et les coûts d'installation.
- Disponible en version réfrigérante et en version à chaleur de compression.
- Avec l'option chaleur de compression qui permet de supprimer le point de rosée de plus de 30°C/86°F.

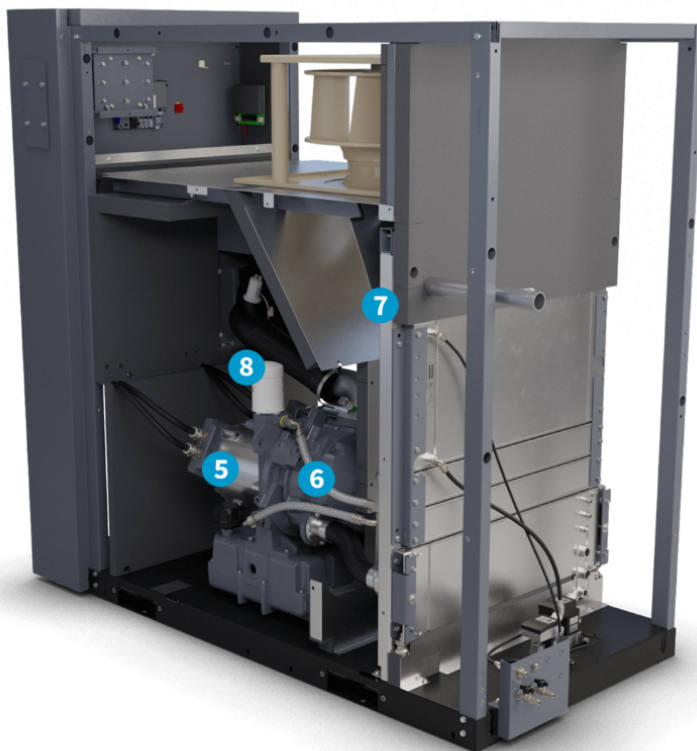


8 Peu d'entretien

- Composants stratégiquement placés pour faciliter l'accès.
- Les roulements de moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de regraissage.



ZT 30-55 FLX Pack



1 Système de surveillance Elektronikon® avancé

- Système d'exploitation à écran tactile doté de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance.
- Les algorithmes de contrôle intégrés améliorent l'efficacité et la fiabilité.



2 Conception compacte

- Conçu pour avoir le plus petit encombrement possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full Feature avec sécheur par réfrigération ID et sécheur à tambour rotatif IMD intégrés permet un gain de place et d'installation considérable par rapport aux sécheurs autonomes similaires.

3 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Le système NEOS, conçu en interne, alimente le ZR/ZT 30-55 FLX, ce qui permet à l'unité de fonctionner à la vitesse minimale pendant le déchargement, réduisant ainsi la consommation d'énergie au minimum.
- Lorsque la licence VSD est activée, votre FLX peut fonctionner entre le maximum et 30 % de sa capacité, ce qui lui confère une flexibilité inégalée.
- NEOS Next est conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 50°C/122°F.



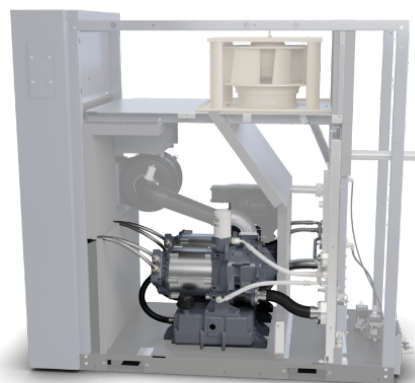
4 Auvent insonorisé

L'insonorisation permet une installation dans la plupart des environnements de travail. Il n'est pas nécessaire d'avoir une salle de compresseurs séparée.

12 - ZR/ZT Vintage

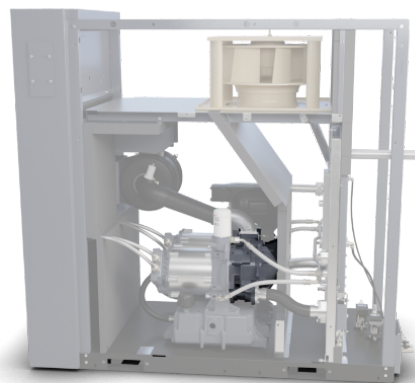
5 Moteur à aimant permanent

- La sélection de moteurs à aimants permanents permet au ZR/ZT FLX de réduire le nombre de tours pendant la phase de décharge, ce qui permet de réaliser des économies significatives.
- Une conception éprouvée avec un moteur d'entraînement à aimant permanent à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence.
- Moteurs à aimants permanents refroidis à l'huile avec un degré de protection IP66 qui ont résisté à l'épreuve du temps dans d'autres gammes de produits dans des conditions réelles.
- Optimisation de la pression du refroidisseur intermédiaire pour toute la plage de vitesse. Il s'agit d'une fiabilité de premier ordre combinée à une efficacité de premier ordre.



6 Élément de denture sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- L'élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.



7 Refroidissement fiable

- Refroidisseurs d'huile refroidis par air, refroidisseurs intermédiaires et refroidisseurs secondaires.
- Le ventilateur à fréquence contrôlée optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le refroidissement par huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.

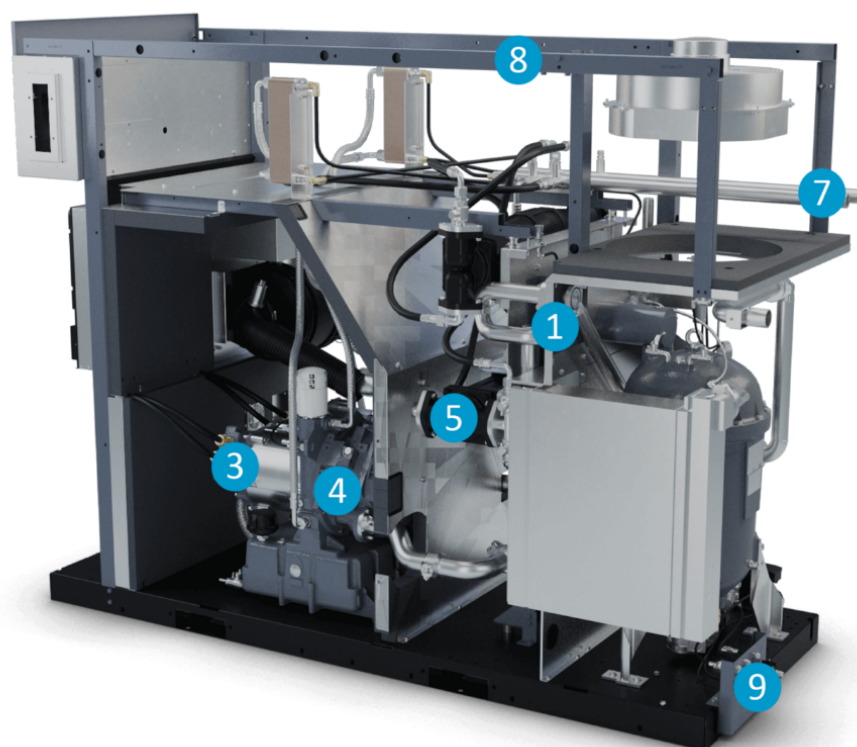


8 Peu d'entretien

- Composants stratégiquement placés pour faciliter l'accès.
- Les roulements de moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de graissage.



ZR 30-55 FLX FF (iMD)



1 Auvent insonorisé

L'insonorisation permet une installation dans la plupart des environnements de travail. Il n'est pas nécessaire d'avoir une salle de compresseurs séparée.

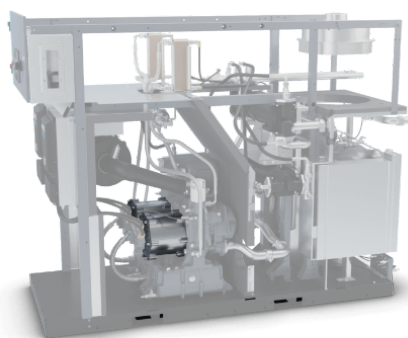
2 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Le système NEOS, conçu en interne, alimente le ZR/ZT 30-55 FLX, ce qui permet à l'unité de fonctionner à la vitesse minimale pendant le déchargement, réduisant ainsi la consommation d'énergie au minimum.
- Lorsque la licence VSD est activée, votre FLX peut fonctionner entre le maximum et 30 % de sa capacité, ce qui lui confère une flexibilité inégalée.
- NEOS Next est conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 50°C/122°F.



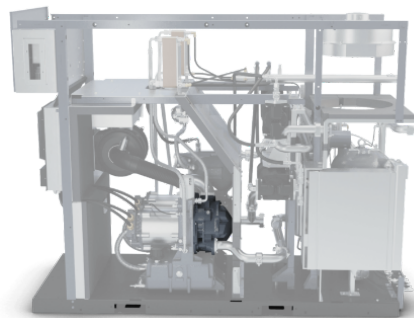
3 Moteur à aimant permanent

- La sélection de moteurs à aimants permanents permet au ZR/ZT FLX de réduire le nombre de tours pendant la phase de décharge, ce qui permet de réaliser des économies significatives.
- Une conception éprouvée avec un moteur d'entraînement à aimant permanent à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence.
- Moteurs à aimants permanents refroidis à l'huile avec un degré de protection IP66 qui ont résisté à l'épreuve du temps dans d'autres gammes de produits dans des conditions réelles.
- Optimisation de la pression du refroidisseur intermédiaire pour toute la plage de vitesse. Il s'agit d'une fiabilité de premier ordre combinée à une efficacité de premier ordre.



4 Élément de denture sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- L'élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.

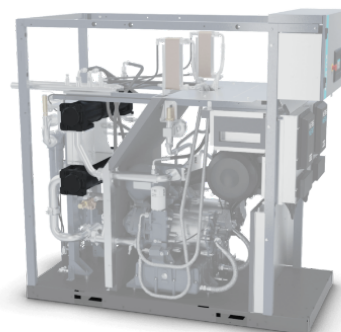


5 Refroidissement fiable

Refroidisseurs d'huile refroidis par air, refroidisseurs intermédiaires et refroidisseurs secondaires.

Le ventilateur à fréquence contrôlée optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.

Le refroidissement par huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.



6 Système de surveillance Elektronikon® avancé

Système d'exploitation à écran tactile doté de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance.



7 Pack Plug & Play

- Solution complète pour une installation et une maintenance aisées.
- Pas d'interconnexion inutile de composants supplémentaires.
- Risque réduit de temps d'arrêt. Le SD+ est conçu pour faciliter l'installation et la maintenance. Pas d'interconnexion inutile de composants supplémentaires, donc pas de risque supplémentaire de temps d'arrêt.

8 Conception compacte

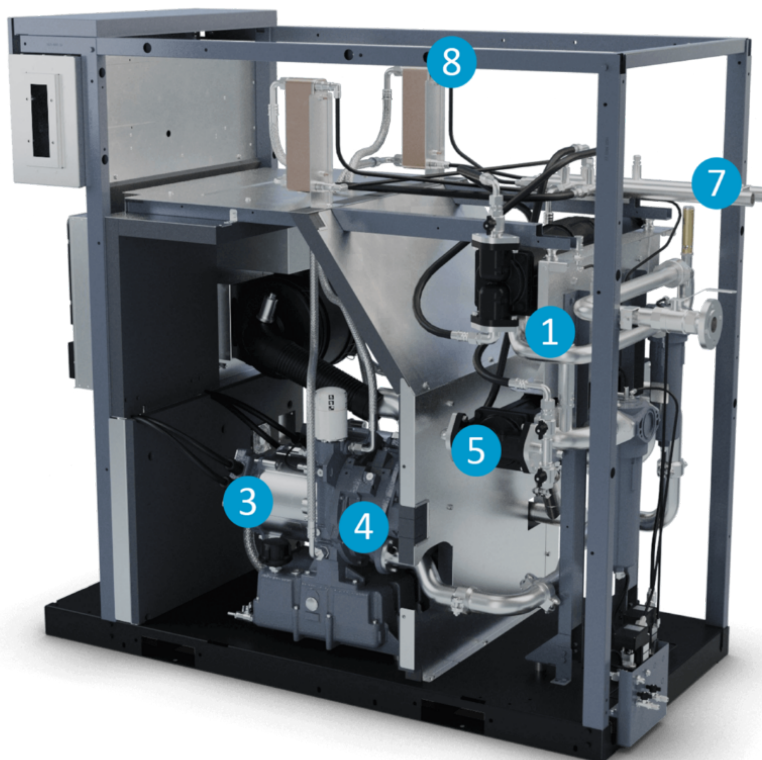
- Conçu pour avoir le plus petit encombrement possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full Feature avec sécheur par réfrigération ID et sécheur à tambour rotatif IMD intégrés permet un gain de place et d'installation considérable par rapport aux sécheurs autonomes similaires.



9 Peu d'entretien

- Composants stratégiquement placés pour faciliter l'accès.
- Les roulements de moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de regraissage.

ZR 30-55 FLX Pack



1 Auvent insonorisé

L'insonorisation permet une installation dans la plupart des environnements de travail. Il n'est pas nécessaire d'avoir une salle de compresseurs séparée.

2 Convertisseurs de fréquence NEOS Next

- Le système NEOS, conçu en interne, alimente le ZR/ZT 30-55 FLX, ce qui permet à l'unité de fonctionner à la vitesse minimale pendant le déchargement, réduisant ainsi la consommation d'énergie au minimum.
- Lorsque la licence VSD est activée, votre FLX peut fonctionner entre le maximum et 30 % de sa capacité, ce qui lui confère une flexibilité inégalée.
- NEOS Next est conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 50°C/122°F.



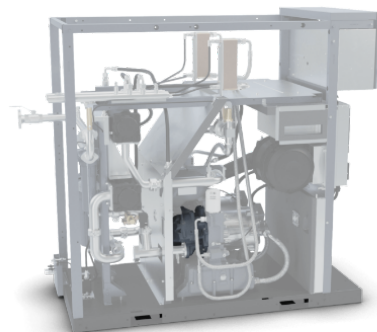
3 Moteur à aimant permanent

- La sélection de moteurs à aimants permanents permet au ZR/ZT FLX de réduire le nombre de tours pendant la phase de décharge, ce qui permet de réaliser des économies significatives.
- Une conception éprouvée avec un moteur d'entraînement à aimant permanent à couplage direct pour les éléments basse et haute pression, chacun avec son propre convertisseur de fréquence.
- Moteurs à aimants permanents refroidis à l'huile avec un degré de protection IP66 qui ont résisté à l'épreuve du temps dans d'autres gammes de produits dans des conditions réelles.
- Optimisation de la pression du refroidisseur intermédiaire pour toute la plage de vitesse. Il s'agit d'une fiabilité de premier ordre combinée à une efficacité de premier ordre.



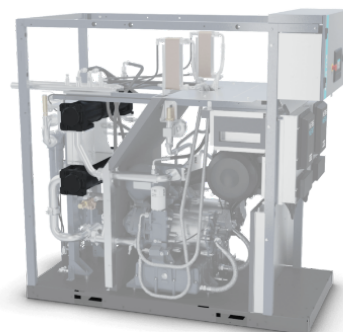
4 Élément de denture sans huile

- Fiabilité et durabilité éprouvées.
- L'élément le plus efficace de cette gamme de compresseurs sans huile.



5 Refroidissement fiable

- Refroidisseurs d'huile refroidis par air, refroidisseurs intermédiaires et refroidisseurs secondaires.
- Le ventilateur à fréquence contrôlée optimise le refroidissement dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le refroidissement par huile protège les moteurs à aimants permanents de l'environnement et les rend plus robustes.



6 Système de surveillance Elektronikon® avancé

Système d'exploitation à écran tactile doté de nombreuses fonctions de contrôle et de surveillance. Les algorithmes de contrôle intégrés améliorent l'efficacité et la fiabilité.



7 Pack Plug & Play

- Solution complète pour une installation et une maintenance aisées.
- Pas d'interconnexion inutile de composants supplémentaires.
- Risque réduit de temps d'arrêt. Le SD+ est conçu pour faciliter l'installation et la maintenance. Pas d'interconnexion inutile de composants supplémentaires, donc pas de risque supplémentaire de temps d'arrêt.

8 Conception compacte

- Conçu pour avoir le plus petit encombrement possible.
- La version Pack sans sécheur intégré est la plus compacte de toutes.
- La version Full Feature avec sécheur par réfrigération ID et sécheur à tambour rotatif IMD intégrés permet un gain de place et d'installation considérable par rapport aux sécheurs autonomes similaires.



9 Peu d'entretien

Composants stratégiquement placés pour faciliter l'accès.
Les roulements de moteur lubrifiés à l'huile ne nécessitent pas de regraissage.

Qualité d'air supérieure sans risque de contamination

Un air de haute qualité est essentiel pour protéger votre système de la contamination et éviter les coûts supplémentaires liés à la détérioration des produits, aux fuites, à la défaillance des filtres et au remplacement des canalisations. Atlas Copco est le pionnier de la technologie de l'air sans huile depuis plus de 60 ans. Grâce à une recherche et un développement continus, nous sommes devenus la référence en matière de pureté de l'air et avons été le premier fabricant à obtenir la certification ISO 8573-1 classe 0. Aujourd'hui, nous proposons la plus grande gamme de compresseurs d'air sans huile de l'industrie.



Propre, sec et 100 % sans huile

L'air comprimé non traité contient de l'humidité et peut contenir des particules de saleté. En plus d'endommager votre système d'air, toute contamination peut avoir de graves conséquences sur la qualité de vos produits et sur votre réputation sur le marché. Les coûts qui en résultent pour votre entreprise dépassent de loin le coût d'un traitement efficace de l'air. Nous proposons donc une gamme complète de solutions de traitement de l'air pour protéger vos investissements, vos équipements, vos processus de production et vos produits finis.

Sécurité alimentaire approuvée

Atlas Copco est l'un des rares fabricants de compresseurs à avoir fait certifier ses compresseurs sans huile et les sècheurs et filtres associés par Lloyds Register Quality Assurance pour la norme ISO 22000, le système de gestion de la sécurité alimentaire.

Durabilité et productivité accrues

Un air de haute qualité réduit le risque de corrosion et prolonge la durée de vie des équipements de production. Un ensemble ZR/ZT 30-55 FLX produit un air propre et sec qui améliore la fiabilité de votre système, évitant ainsi des temps d'arrêt coûteux et des retards de production.

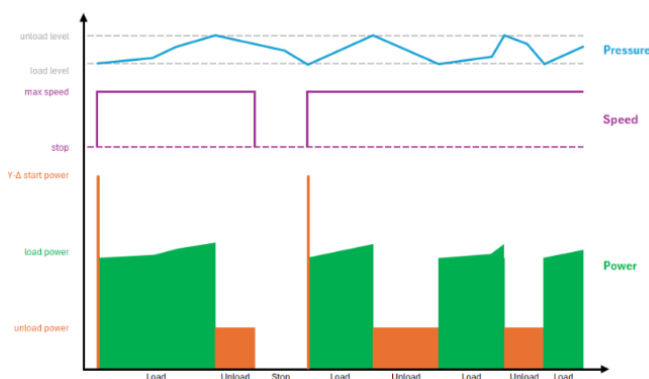
Redéfinir l'efficacité et la flexibilité

Les principes de base de la compression de l'air restent constants, ce qui fait de l'introduction par Atlas Copco du compresseur à double vitesse une avancée significative dans la réduction des coûts d'exploitation. Contrairement aux compresseurs traditionnels à vitesse fixe, le compresseur à double vitesse peut réduire la vitesse de son moteur au minimum pendant la décharge. Le compresseur ZR/ZT 30-55 FLX fournit un débit optimal à n'importe quel réglage de pression pour une polyvalence inégalée.

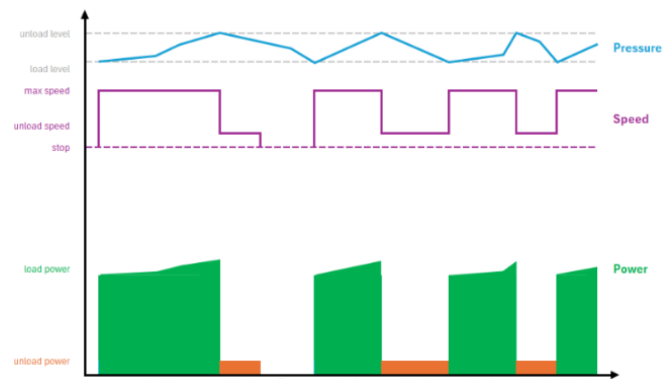
Qu'est-ce qu'un compresseur à double vitesse ?

Les compresseurs traditionnels à vitesse fixe fonctionnent à une seule vitesse de moteur pour fournir un débit d'air maximal. Cependant, lorsque la demande d'air est inférieure à la capacité maximale du compresseur, cette vitesse fixe entraîne un gaspillage d'énergie important.

Un compresseur à deux vitesses, en revanche, fonctionne à deux vitesses : l'une pour la capacité maximale et l'autre à une vitesse minimale pendant la phase de décharge afin de réduire la consommation d'énergie. Il est donc beaucoup plus efficace que les compresseurs traditionnels à vitesse fixe. En outre, les compresseurs à deux vitesses éliminent les problèmes liés aux pics de courant de démarrage élevés.



Compresseur à vitesse fixe



Compresseur à deux vitesses

Le **concept Dual-Speed** offre **trois avantages essentiels** par rapport aux compresseurs traditionnels à vitesse fixe :

- Efficacité en état de charge grâce à des groupes motopropulseurs indépendants et à un flux d'air optimisé
- Réduction de la puissance à vide, les moteurs fonctionnant à la vitesse minimale et non à la vitesse maximale
- Pas de pics de courant au démarrage

Ces avantages du compresseur FLX à double vitesse réduisent considérablement vos coûts énergétiques.

Maximisez l'efficacité avec une mise à niveau du VSD

Si votre demande d'air fluctue et que vous souhaitez augmenter vos économies d'énergie, transformez votre ZR/ZT FLX en machine VSD. Cette mise à niveau élimine les pertes de charge, ce qui réduit encore les coûts d'exploitation. Surveillez votre consommation d'énergie avec Elektronikon pour voir les économies potentielles que vous pourriez réaliser en passant au VSD, en fonction de votre ZR/ZT FLX actuel. Décidez s'il est temps de procéder à une mise à niveau en acquérant simplement une licence VSD, sans qu'aucune modification physique de votre installation ne soit nécessaire.

Solutions AIR intelligentes

Avec la gamme de compresseurs ZR/ZT 30-55 FLX, Atlas Copco propose une solution complète pour des performances supérieures et des coûts transparents. L'ensemble entièrement intégré et prêt à l'emploi comprend la tuyauterie interne, les refroidisseurs, le moteur, le système de lubrification et le système de contrôle. La version Full Feature intègre même un réfrigérant ID ou un sécheur par adsorption IMD pour des résultats impeccables. L'installation est sans faille, le temps de mise en service est réduit et aucun instrument d'air externe n'est nécessaire. Il suffit de le brancher et de le faire fonctionner.



En savoir plus sur les solutions Smart Air

Les solutions Smart AIR d'Atlas Copco sont des systèmes complets d'air comprimé optimisés en termes d'efficacité énergétique, de fiabilité et de qualité de production. Outre le (ou les) compresseur(s) adapté(s) à votre application, ils peuvent inclure des sécheurs, des filtres, des régulateurs, des systèmes de récupération d'énergie, des générateurs d'azote ou d'oxygène, des réservoirs d'air, des refroidisseurs ou des surpresseurs dans la combinaison optimale pour répondre à des besoins spécifiques.

Solide, stable et conçu pour durer

Outre une fiabilité de premier ordre garantissant une production ininterrompue, nous nous engageons à fournir un excellent service grâce à une forte présence locale. Nos équipes d'experts sont toujours à votre disposition pour répondre à vos questions, discuter des solutions et s'occuper de vos besoins en matière d'entretien et de maintenance.

Fonctionnalité complète

Notre concept « **Full Feature** » est la solution ultime pour une installation simplifiée, avec le compresseur, le sécheur et toutes les options dont vous avez besoin en un seul ensemble. Nous nous chargeons de toutes les connexions mécaniques et électriques, ce qui vous permet de gagner du temps, de l'argent et de l'espace.



Concept d'emballage



Concept de fonctionnalité complète

Compresseurs d'air sans huile pour un air propre

Au cours des soixante dernières années, Atlas Copco a joué un rôle de pionnier dans le développement de la technologie de l'air sans huile, ce qui a donné naissance à une gamme de compresseurs d'air sans huile conçus spécifiquement pour les applications qui ne peuvent faire aucun compromis lorsqu'il s'agit d'air propre et 100 % exempt d'huile. En maintenant et en renforçant sa position de leader mondial grâce à une recherche et un développement continus, Atlas Copco a pu franchir une nouvelle étape dans l'établissement de la norme en matière de pureté de l'air : il a été le premier fabricant à obtenir la certification ISO 8573-1, ed3. 2012, classe 0, pour la teneur en huile.





SMARTLINK pour un contrôle expert

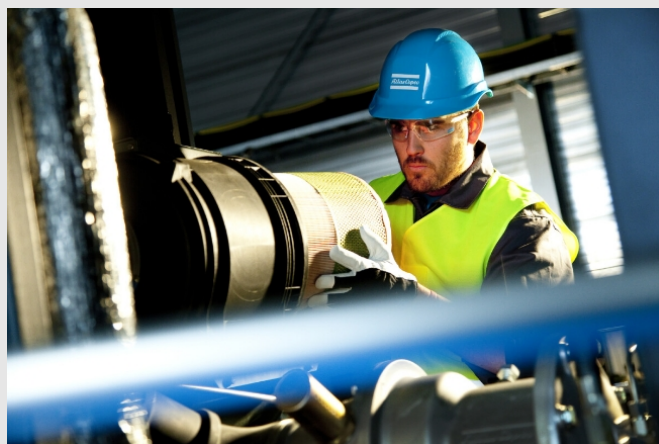
Connaître l'état de votre équipement d'air comprimé à tout moment est la clé de l'efficacité et de la disponibilité. SMARTLINK fournit des rapports personnalisés sur les performances énergétiques de votre salle des compresseurs ainsi que des alertes précoces permettant de remplacer les composants en temps voulu. Cela permet d'augmenter le temps de fonctionnement et d'éviter les pertes de production.

Des solutions complètes

Atlas Copco est bien plus qu'un fabricant de compresseurs. Nous fournissons des solutions complètes d'air comprimé qui déchargent nos clients d'un maximum de tâches, leur permettant ainsi de se concentrer sur leur cœur de métier. Cela comprend l'assistance à la sélection des équipements, l'achat, l'installation, les adaptations, l'optimisation, l'audit, la maintenance, les pièces détachées, les plans de service et l'accès à notre expertise approfondie et variée.

Plan de responsabilité totale

Notre **plan de responsabilité totale** est un plan de service complet qui permet à votre équipement de fonctionner de manière optimale dans toutes les conditions. Elle couvre la maintenance préventive, la réduction des risques de panne, la résolution rapide des problèmes de performance et, si nécessaire, les révisions complètes.



Des options pour chaque application

L'ensemble ZR/ZT 30-55 FLX standard peut être personnalisé avec une gamme de caractéristiques optionnelles afin d'adapter ses performances à différents environnements de production.

Options disponibles*

- Licence VSD
- Patins d'ancrage
- Brides ANSI
- Variante à température ambiante élevée pour les régions chaudes (température ambiante de 50°C)
- Entrée à bride
- Interrupteur d'isolement de l'alimentation principale
- Variante IT (variantes IEC uniquement)
- Certificat d'essai
- Récupération d'énergie
- Vanne d'arrêt d'eau
- Sécheur de réfrigérant intégré (ID)
- Sécheur MD intégré (iMD) pour les applications sensibles à l'humidité
- Dérivation du séchoir
- Rotor sans silicone (pour MD) pour des points de rosée plus profonds
- Chauffages anti-condensation
- Chauffage MD pour des points de rosée plus profonds
- Fusible à action rapide

* La disponibilité dépend de la configuration.



iMD

Pour les applications sensibles à l'humidité, vous pouvez opter pour le sécheur à tambour rotatif intégré (iMD) qui garantit des points de rosée à pression négative dans les conditions de référence et permet de réduire l'encombrement et les coûts d'installation.



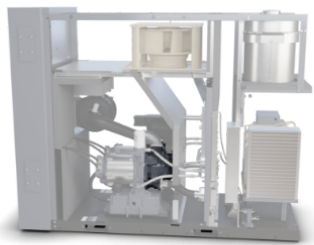
Variante ambiante élevée

Pour les régions chaudes, notre unité VSD+ en version haute température ambiante est conçue pour fonctionner sans problème 24 heures sur 24 à une température ambiante de 50°C, le variateur de fréquence étant également conçu pour 50°C sans déclassement.



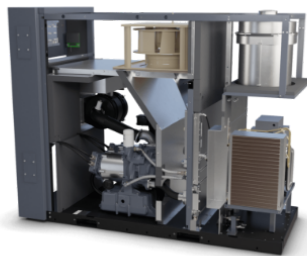
Chauffage MD

Pour les points de rosée plus profonds, vous pouvez opter pour le chauffage MD optionnel qui augmente encore la température de régénération afin d'abaisser le point de rosée de la pression.



Rotor sans silicone

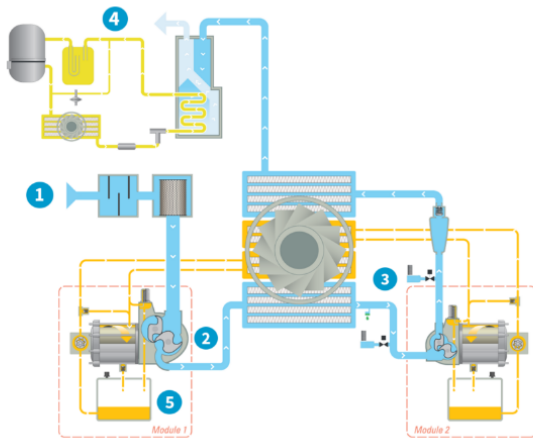
En option pour les applications telles que les ateliers de peinture.



Options de personnalisation options

Grâce à une équipe dédiée à la personnalisation, nous pouvons adapter nos unités à vos besoins.

Flux d'huile et d'air : votre guide pas à pas



ZT 30-55 FLX FF (iD)

1/ Entrée et filtration

L'air (représenté par le flux bleu clair) est aspiré dans le compresseur à travers le filtre d'entrée, où il est nettoyé. Ensuite, il passe par le papillon des gaz avec sa soupape de décharge intégrée qui se charge de la régulation de la charge et de la décharge. L'air passe ensuite à l'étape de la compression.

2/ Première compression et refroidissement

La pression de l'air est augmentée jusqu'à une pression intermédiaire, après quoi l'air est refroidi dans le refroidisseur intermédiaire. Ensuite, il passe par un système de séparation de l'humidité avant d'entrer dans la phase de haute pression.

3/ Deuxième compression et refroidissement

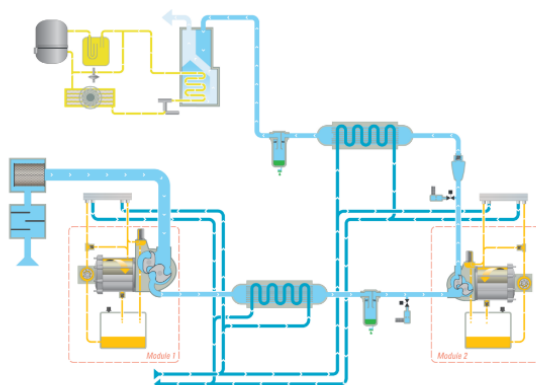
Dans la phase de haute pression, la pression est amenée à la pression finale. L'air à la sortie de l'étage haute pression passe par l'amortisseur de pulsations avec clapet anti-retour intégré vers le refroidisseur final. Il est alors refroidi et l'humidité est séparée et évacuée. L'air comprimé quitte le compresseur par la bride de raccordement de sortie.

4/ Séchoir intégré

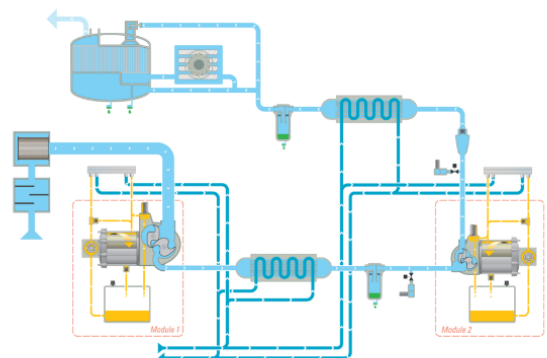
L'air comprimé humide refroidi est mélangé à 40 % de l'air de régénération refroidi et entre dans le sécheur. L'air comprimé sec avec un point de rosée garanti est maintenant prêt à être utilisé dans votre application.

5/ Débit d'huile

Le trajet de l'huile dans le compresseur est représenté par le flux jaune. La pompe à huile aspire l'huile du carter et la fait passer par le refroidisseur d'huile et le filtre à haute efficacité. Les roulements et les engrenages sont ainsi alimentés en huile fraîche et propre. Notez que l'huile n'entre jamais en contact avec l'air. Cela garantit un air totalement exempt d'huile pour votre processus.



ZR 30-55 FLX FF (iD)



ZR 30-55 FLX FF (iMD)

Spécifications 8,6 bar

Spécifications ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (métrique)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR30FLX – 8.6	Min	4	88.20	5.29	30	67
ZR30FLX – 8.6	Effective	7	87.67	5.26	30	67
ZR30FLX – 8.6	Max	8.6	73.31	4.40	30	67
ZT30FLX – 8.6	Min	4	89.69	5.38	30	67
ZT30FLX – 8.6	Effective	7	88.33	5.30	30	67
ZT30FLX – 8.6	Max	8.6	73.41	4.40	30	67
ZR37FLX – 8.6	Min	4	104.21	6.25	37	68
ZR37FLX – 8.6	Effective	7	103.50	6.21	37	68
ZR37FLX – 8.6	Max	8.6	94.52	5.67	37	68
ZT37FLX – 8.6	Min	4	104.56	6.27	37	68
ZT37FLX – 8.6	Effective	7	102.82	6.17	37	68
ZT37FLX – 8.6	Max	8.6	93.76	5.63	37	68
ZR45FLX – 8.6	Min	4	121.42	7.28	45	68
ZR45FLX – 8.6	Effective	7	120.36	7.22	45	68
ZR45FLX – 8.6	Max	8.6	111.29	6.68	45	68
ZT45FLX – 8.6	Min	4	123.58	7.41	45	68
ZT45FLX – 8.6	Effective	7	121.70	7.30	45	68
ZT45FLX – 8.6	Max	8.6	111.80	6.71	45	68
ZR55FLX – 8.6	Min	4	140.95	8.46	55	68
ZR55FLX – 8.6	Effective	7	139.60	8.38	55	68
ZR55FLX – 8.6	Max	8.6	136.33	8.18	55	68
ZT55FLX – 8.6	Min	4	140.13	8.41	55	68
ZT55FLX – 8.6	Effective	7	139.03	8.34	55	68
ZT55FLX – 8.6	Max	8.6	137.53	8.25	55	68

Spécifications ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (impérial)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR30FLX – 8.6	Min	58	88.20	186.87	40	67
ZR30FLX – 8.6	Effective	102	87.67	185.75	40	67
ZR30FLX – 8.6	Max	125	73.31	155.32	40	67
ZT30FLX – 8.6	Min	58	89.69	190.04	40	67
ZT30FLX – 8.6	Effective	102	88.33	187.15	40	67
ZT30FLX – 8.6	Max	125	73.41	155.54	40	67
ZR37FLX – 8.6	Min	58	104.21	220.81	50	68
ZR37FLX – 8.6	Effective	102	103.50	219.30	50	68
ZR37FLX – 8.6	Max	125	94.52	200.28	50	68
ZT37FLX – 8.6	Min	58	104.56	221.54	50	68
ZT37FLX – 8.6	Effective	102	102.82	217.86	50	68
ZT37FLX – 8.6	Max	125	93.76	198.66	50	68
ZR45FLX – 8.6	Min	58	121.42	257.26	60	68
ZR45FLX – 8.6	Effective	102	120.36	255.03	60	68

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR45FLX – 8.6	Max	125	111.29	235.79	60	68
ZT45FLX – 8.6	Min	58	123.58	261.84	60	68
ZT45FLX – 8.6	Effective	102	121.70	257.86	60	68
ZT45FLX – 8.6	Max	125	111.80	236.88	60	68
ZR55FLX – 8.6	Min	58	140.95	298.64	74	68
ZR55FLX – 8.6	Effective	102	139.60	295.78	74	68
ZR55FLX – 8.6	Max	125	136.33	288.86	74	68
ZT55FLX – 8.6	Min	58	140.13	296.91	74	68
ZT55FLX – 8.6	Effective	102	139.03	294.58	74	68
ZT55FLX – 8.6	Max	125	137.53	291.40	74	68

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toutes les valeurs aux conditions de référence :

– Tamb : 20°C

– Vitesse maximale (= vitesse FS)

– Pression d'entrée : 1 bar(a)

– HR = 0 %.

Poids

Poids ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (métrique)

Type	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 FLX			

Poids ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (impérial)

Type	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	3027	3629	3375
ZR/ZT 55 FLX			

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Dimensions

Dimensions ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (métrique)

Type	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-55 FLX	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	2440		

Dimensions ZR/ZT 30-55 FLX 8,6 bar (impérial)

Type	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-55 FLX	79	40	75
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	88		

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.
Les données et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Spécifications 10 bar

Spécifications ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (métrique)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		bar (e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR30FLX – 10	Min	4	88.20	5.29	30	67
ZR30FLX – 10	Effective	9	87.67	5.26	30	67
ZR30FLX – 10	Max	10	64.22	3.85	30	67
ZT30FLX – 10	Min	4	89.69	5.38	30	67
ZT30FLX – 10	Effective	9	71.12	4.27	30	67
ZT30FLX – 10	Max	10	63.53	3.81	30	67
ZR37FLX – 10	Min	4	104.21	6.25	37	68
ZR37FLX – 10	Effective	9	103.50	6.21	37	68
ZR37FLX – 10	Max	10	84.38	5.06	37	68
ZT37FLX – 10	Min	4	104.56	6.27	37	68
ZT37FLX – 10	Effective	9	90.99	5.46	37	68
ZT37FLX – 10	Max	10	83.49	5.01	37	68
ZR45FLX – 10	Min	4	121.42	7.28	45	68
ZR45FLX – 10	Effective	9	120.36	7.22	45	68
ZR45FLX – 10	Max	10	96.66	5.80	45	68
ZT45FLX – 10	Min	4	123.58	7.41	45	68
ZT45FLX – 10	Effective	9	107.15	6.43	45	68
ZT45FLX – 10	Max	10	95.20	5.71	45	68
ZR55FLX – 10	Min	4	140.95	8.46	55	68
ZR55FLX – 10	Effective	9	139.60	8.38	55	68
ZR55FLX – 10	Max	10	128.83	7.73	55	68
ZT55FLX – 10	Min	4	140.13	8.41	55	68
ZT55FLX – 10	Effective	9	135.08	8.10	55	68
ZT55FLX – 10	Max	10	129.69	7.78	55	68

Spécifications ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (impérial)

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR30FLX – 10	Min	58	88.20	186.87	40	67
ZR30FLX – 10	Effective	130	87.67	185.75	40	67
ZR30FLX – 10	Max	150	64.22	136.08	40	67
ZT30FLX – 10	Min	58	89.69	190.04	40	67
ZT30FLX – 10	Effective	130	71.12	150.69	40	67
ZT30FLX – 10	Max	150	63.53	134.61	40	67
ZR37FLX – 10	Min	58	104.21	220.81	50	68
ZR37FLX – 10	Effective	130	103.50	219.30	50	68
ZR37FLX – 10	Max	150	84.38	178.78	50	68
ZT37FLX – 10	Min	58	104.56	221.54	50	68
ZT37FLX – 10	Effective	130	90.99	192.79	50	68
ZT37FLX – 10	Max	150	83.49	176.90	50	68
ZR45FLX – 10	Min	58	121.42	257.26	60	68
ZR45FLX – 10	Effective	130	120.36	255.03	60	68

Type	Working pressure		FAD		Power rating	Noise level
		psig	l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR45FLX – 10	Max	150	96.66	204.80	60	68
ZT45FLX – 10	Min	58	123.58	261.84	60	68
ZT45FLX – 10	Effective	130	107.15	227.03	60	68
ZT45FLX – 10	Max	150	95.20	201.71	60	68
ZR55FLX – 10	Min	58	140.95	298.64	74	68
ZR55FLX – 10	Effective	130	139.60	295.78	74	68
ZR55FLX – 10	Max	150	128.83	272.96	74	68
ZT55FLX – 10	Min	58	140.13	296.91	74	68
ZT55FLX – 10	Effective	130	135.08	286.21	74	68
ZT55FLX – 10	Max	150	129.69	274.79	74	68

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toutes les valeurs aux conditions de référence :

- Tamb : 20°C
- Vitesse maximale (= vitesse FS)
- Pression d'entrée : 1 bar(a)
- HR = 0%.

Poids

Poids ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (métrique)

Type	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 FLX			

Poids ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (impérial)

Type	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 FLX	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 FLX			
ZR/ZT 45 FLX	3027	3629	3375
ZR/ZT 55 FLX			

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Dimensions

Dimensions ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (métrique)

Type	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-55 FLX	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	2440		

Dimensions ZR/ZT 30-55 FLX 10 bar (impérial)

Type	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-55 FLX	79	40	75
ZR/ZT 30-55 FLX (FF)	88		

Les données peuvent varier pour d'autres modes de fonctionnement, versions et conditions. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.
Les données et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Atlas Copco

Atlas Copco AB

(publ) SE-105 23 Stockholm, Sweden

Phone : +46 8 743 80 00

Numéro d'enregistrement : 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM

