



*Atlas Copco*



# Compresseur à lobes sans huile

ZT15-22 et ZT22VSD (FF) ZR/ZT30-45 et ZR/ZT37-55VSD  
(FF)

# La référence en matière d'efficacité, de sécurité et de fiabilité

---

Réduire au minimum les coûts d'exploitation tout en fournissant la bonne qualité d'air en continu permet d'atteindre une productivité élevée le plus rapidement possible. Le compresseur de la série Z d'Atlas Copco est principalement conçu pour réaliser des économies d'énergie efficaces, assurer la sécurité du produit (seules les machines sans huile excluent complètement le risque de contamination) et garantir la plus grande fiabilité, 24 heures sur 24. Et ce, jour après jour, année après année, avec un coût de maintenance minimum, peu d'interventions de service et des intervalles prolongés entre les révisions.





### Air de haute qualité

Un air 100 % sans huile pour protéger votre production



### Efficacité

Des technologies de pointe pour gagner du temps et réduire les coûts



### Solution complète

Des modèles prêts à l'emploi pour une installation et une exploitation simplifiées



### Fiabilité et expertise

Des composants optimisés et une maintenance facile



### Expérience exceptionnelle pour l'opérateur

Conception compacte



### Certifié

Premier fabricant à être certifié ISO 8573-1 (2010) CLASSE 0



# Qualité de l'air supérieure sans risque de contamination

---

Atlas Copco est le pionnier de la technologie d'air sans huile depuis plus de 60 ans. En mettant l'accent sur la recherche et le développement, nous sommes devenus la référence en matière de pureté de l'air, en étant le premier fabricant à obtenir la certification ISO 8573-1 Classe 0. Aujourd'hui, nous proposons la plus grande gamme de compresseurs et de surpresseurs d'air sans huile du secteur.

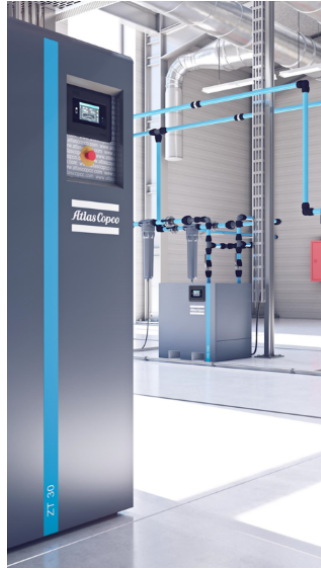


## L'importance d'un air de qualité

La contamination d'un procédé de production peut s'avérer extrêmement coûteuse, tant en termes d'interruptions que de coûts liés aux pertes de produits. L'atténuation des risques de contamination a donc un impact direct sur le coût total d'exploitation favorable. Il existe une norme internationale pour tous les produits et procédés nécessitant un air comprimé de haute qualité : la norme ISO 8573:2010. Les 3 contaminants les plus courants définis par la norme ISO 8573:2010 sont les particules solides, l'humidité/le point de rosée sous pression et l'huile.



Classe 0 : la norme de l'industrie <sup>1</sup>



ISO 22000 <sup>2</sup>



ID/IMD <sup>3</sup>

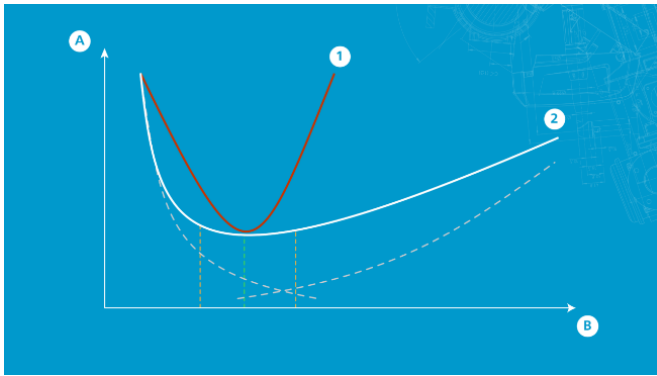


# Efficacité

---

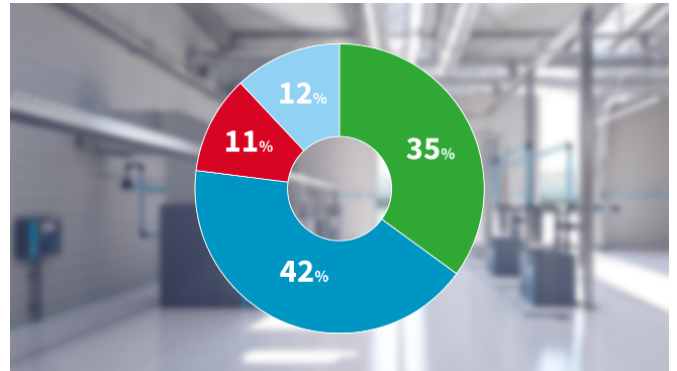
En général, l'investissement et l'installation d'un compresseur représentent environ 15 % du coût total d'exploitation du compresseur, calculé sur 10 ans. La maintenance représente 15 %, et la consommation d'énergie 70 %. L'importance de l'efficacité énergétique est simple à comprendre. Chaque pourcentage d'efficacité gagné peut avoir un impact direct sur le coût d'exploitation de votre compresseur. Nos compresseurs ZT 15-55 (VSD) et ZR 30-55 (VSD) sont à la fois extrêmement fiables et compétitifs en termes de rendement. Voici les principaux facteurs d'efficacité de cette gamme de machines :





**Entraînement à vitesse variable** Un compresseur à variateur de vitesse (VSD) adapte automatiquement la vitesse de son moteur à la demande d'air. La demande d'air varie en fonction des applications. Atlas Copco a été le pionnier de la technologie de variateur de vitesse (VSD) pour les compresseurs afin de fournir la quantité d'air adaptée à votre système.

**Économies d'énergie grâce à la technologie VSD** L'ajout d'une ou de plusieurs machines VSD à votre installation d'air comprimé améliorera considérablement l'efficacité énergétique de l'ensemble du système, avec des économies d'énergie pouvant facilement atteindre 35 %.



Installation avec des sècheurs externes

**Sècheurs ID et IMD intégrés** L'intégration de nos sècheurs ID ou IMD garantit une efficacité optimale de la combinaison compresseur-sécheur. Les sècheurs à tambour rotatif à régénération par chaleur de compression IMD vous offrent même une suppression du point de rosée de 40 °C sans perte d'air de purge comprimé ni énergie supplémentaire pour un surpresseur ou un réchauffeur.

Ce sécheur est régénéré par la chaleur de compression. Si vous avez besoin d'air sec, il s'agit sans aucun doute de la solution de séchage la plus efficace, infiniment meilleure que n'importe quelle autre.



Installation Full-Feature

### Algorithmes de contrôle avancés

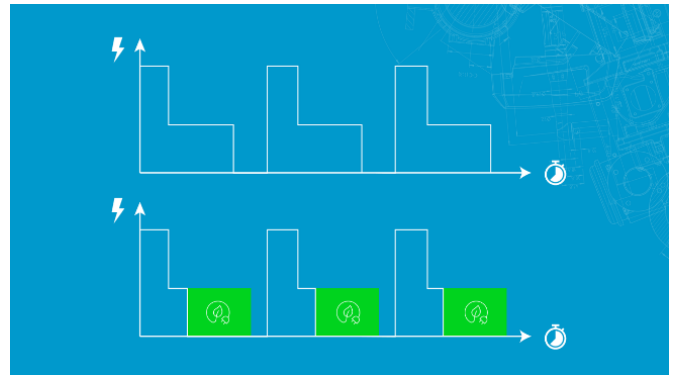
Le système de surveillance de compresseur Elektronikon permet d'économiser de l'énergie grâce à des algorithmes de contrôle avancés :

**Second arrêt retardé (DSS) :** sur les machines à vitesse fixe (charge/décharge) traditionnelles, lorsqu'un compresseur atteint la pression de décharge, la machine continue de fonctionner à vide pendant une durée fixe afin d'éviter les démarrages trop fréquents et la surchauffe du moteur électrique.

Notre fonction de second arrêt retardé (DSS) sophistiquée prend en compte l'état de fonctionnement de la machine afin qu'elle s'arrête si aucun démarrage fréquent du moteur n'a précédé. Cela génère d'importantes économies par rapport aux compresseurs à charge/décharge traditionnels.

**Fonctions de minuterie :** arrêtez vos machines lorsque vous n'avez pas besoin d'air. Souvent, les machines continuent de fonctionner pendant la nuit et le weekend, même si l'air comprimé n'est pas nécessaire pendant ces périodes. La fonction de minuterie intégrée à nos compresseurs peut facilement remédier à cela.

**Double plage de pression :** même si de l'air comprimé est requis pendant la nuit ou le week-end, bien souvent, la pression nécessaire est plus faible au cours de ces périodes. La configuration d'une double plage de pression avec des paramètres réduits pendant la nuit et le week-end permet d'économiser beaucoup d'énergie.



### Conçu pour l'efficacité Élément à lobes sans huile

La technologie à lobes sans huile reste très compétitive parmi les technologies de compression sèche pour cette plage de puissance en termes d'efficacité. Cela fait du ZT/ZR 15-55 le meilleur choix dans cette plage de puissance de compresseurs sans huile.

### Moteurs IE4 : rendement particulièrement élevé

Sur nos machines à vitesse fixe, l'introduction de moteurs de classe IE4 permet d'économiser de l'énergie pendant la totalité du temps de fonctionnement de la machine. Avec des machines fonctionnant généralement entre 4 000 et 8 000 heures par an, cela constitue une fois de plus un facteur important d'efficacité et d'économies d'énergie.

### Contrôle de plusieurs machines

Toute installation comportant 3 machines ou plus bénéficiera d'un contrôleur centralisé. Il peut s'agir de notre algorithme de contrôle intégré en option EQ4i/EQ6i, de notre séquenceur avancé, l'Equalizer 4.0 ou de notre contrôleur avancé, l'Optimizer 4.0.

Chacun d'entre eux présente des avantages pour ses installations cibles classiques. Ils ont néanmoins tous une chose en commun : ils contrôleront votre installation de manière plus efficace que les machines individuelles, paramétrées séparément.







# ZT 55 VSD

---

ZT 55 VSD





## 1 Élément à lobes sans huile

Nos éléments à lobes sans huile ont largement fait leurs preuves en matière de fiabilité et de durabilité. Associés à une efficacité compétitive, ils font de la gamme ZT/ZR le meilleur choix parmi tous les compresseurs sans huile de la même plage de puissance.

## 2 Système de surveillance avancé à écran tactile

Le système d'exploitation Elektronikon® de nouvelle génération offre une grande variété de fonctions de commande et de surveillance qui vous permettent d'augmenter le rendement et la fiabilité de votre compresseur grâce aux nombreux algorithmes de commande sophistiqués intégrés.

## 3 Système d'entraînement mécanique

Avec notre moteur de classe IE4 à rendement particulièrement élevé récemment lancé, associé à une conception de boîte de vitesses qui a prouvé sa fiabilité à toute épreuve, cette gamme ZT/ZR est équipée d'un système d'entraînement mécanique extrêmement efficace et fiable.

## 4 Contrôle optimal

Sur les variantes VSD, nous utilisons nos convertisseurs de fréquence Neos, conçus en interne et très efficaces. Les convertisseurs de fréquence Neos sont intégrés à une armoire qui garantit un fonctionnement stable jusqu'à 50 °C/122 °F. Nous associons le convertisseur de fréquence Neos à des moteurs électriques spécialement conçus pour une utilisation VSD, également à faible vitesse, en portant une attention toute particulière au refroidissement du moteur et du compresseur. Tous les compresseurs VSD d'Atlas Copco sont testés et certifiés pour la conformité électromagnétique. Le fonctionnement des compresseurs n'affecte pas les sources externes, et inversement. La plage de fonctionnement de nos compresseurs VSD est comprise entre 30 et 100 % de la capacité maximale (régulation à 70 %). Entre les vitesses minimale et maximale du moteur, le moteur peut fonctionner à chaque vitesse (aucune fréquence de résonance n'est à éviter), afin d'assurer une pression de réseau stable et de garantir des économies d'énergie.

## 5 Refroidissant

Les compresseurs ZT VSD sont équipés d'un réfrigérant d'huile refroidi par air, d'un refroidisseur intermédiaire et d'un refroidisseur final. Un ventilateur entraîné par un moteur électrique assure le refroidissement. Les compresseurs ZR sont équipés d'un réfrigérant d'huile refroidi par eau, d'un refroidisseur intermédiaire et d'un refroidisseur final. Les nouveaux refroidisseurs tubulaires garantissent des performances élevées. Le circuit de refroidissement comprend trois circuits parallèles :

## 6 Matériel prêt à l'emploi

Nos compresseurs ZR/ZT sont faciles à installer et à entretenir. Aucune interconnexion inutile de composants supplémentaires, donc aucun risque supplémentaire d'interruption.

## 7 Conception compacte

Faible encombrement et installation facile.

## 8 Conception insonorisée

Le compresseur ZR/ZT est équipé d'un capot insonorisant. Pas de salle compresseur dédiée requise. Il peut être installé dans la plupart des environnements de travail.

## 9 Facilité d'entretien

Les composants du compresseur sont placés de manière stratégique pour faciliter l'accès.

# Solutions Smart AIR

---

Un circuit d'air comprimé complet est la seule solution fiable et éco-énergétique qui fournit un air comprimé de bonne qualité. C'est pourquoi nous appelons nos solutions Smart AIR.





## 1 Contrôleur centralisé

Le contrôleur centralisé est l'un des composants clés d'une solution Smart AIR. Il contrôle une installation regroupant plusieurs compresseurs de manière plus efficace par rapport à une gestion individuelle au niveau de chaque machine. Il fournit également des solutions de connectivité, qu'il s'agisse de donner les commandes à n'importe quel appareil de votre réseau local, d'ajouter des fonctions de visualisation locale avancées, de se connecter à votre système SCADA ou à notre solution de connectivité exclusive SMARTLINK, qui vous communiquera des informations uniques et vous fournira des suggestions ainsi que des solutions pour améliorer la disponibilité ou l'efficacité énergétique. Un contrôleur centralisé est comparable à un chef d'orchestre : il utilise le meilleur des composants individuels de votre installation et s'assure que tout fonctionne en harmonie, tout en fournissant un niveau de transparence supplémentaire qui serait très difficile à atteindre autrement.

## 2 Compresseurs fiables et éco-énergétiques

Composez votre solution Smart AIR en commençant par la sélection des composants adaptés à la combinaison dont vous avez besoin. Le choix de compresseurs éco-énergétiques, associé à une attention particulière portée à la combinaison de compresseurs, contribueront grandement à une solution Smart AIR.

Le capot insonorisé augmente le confort de l'environnement de travail autour des compresseurs. Nos compresseurs ont été conçus pour être faciles à entretenir afin de réduire les périodes d'interruption des machines et d'améliorer la disponibilité de l'air comprimé.

## 3 Compresseurs à entraînement à vitesse variable (VSD)

Les besoins en air comprimé varient en fonction des applications. L'ajout d'un ou plusieurs compresseurs VSD à l'installation contribue grandement à améliorer l'efficacité énergétique de l'ensemble de l'installation, la stabilité de la pression de l'air comprimé et la fiabilité, grâce un régime plus stable de chaque machine.

## 4 Ventilation

Les compresseurs génèrent de la chaleur. Une évacuation adéquate de cette chaleur améliore les conditions de fonctionnement des compresseurs et des sècheurs.

## 5 Réservoir d'air

Même avec un compresseur à entraînement à vitesse variable, un réservoir tampon de taille appropriée pour l'air comprimé peut lisser les variations en termes de demande d'air et permettre aux compresseurs de fonctionner dans des conditions plus stables, augmentant ainsi l'efficacité énergétique et la fiabilité.

## 6 Sècheurs d'air comprimé

Pour une installation d'air comprimé fiable et éco-énergétique, il est crucial de choisir la technologie de sécheur adaptée aux exigences de qualité de l'air comprimé.

Le choix d'un sécheur intégré (notre concept Full-Feature) présente des avantages supplémentaires : réduction du coût, de la durée et de la complexité de l'installation, contrôle simultané des sècheurs et des compresseurs, diminution des tuyaux de raccordement entraînant une réduction du risque de fuites et de pertes de charge supplémentaires. Sans parler de l'énorme gain de place que procurent des machines Full-Feature. Les solutions Smart AIR ont un impact bénéfique sur tous les aspects de votre installation d'air comprimé.

## 7 Filtres à air comprimé

Disposer de la classe de filtre adaptée aux exigences de qualité de l'air est un facteur déterminant dans une solution Smart AIR. Cela va de pair avec

une maintenance appropriée, car des filtres mal entretenus peuvent compromettre la fiabilité de votre installation ainsi que son efficacité énergétique.

## 8 Réseau de distribution d'air

La plupart des usines se développent naturellement au fil du temps. À chaque extension, le réseau de distribution d'air présente un risque croissant : tuyaux sous-dimensionnés et fortement corrodés, restrictions, ou encore fuites massives. Chaque audit d'un circuit d'air comprimé est susceptible de révéler d'énormes opportunités. Le système de tuyauterie AIRNET unique d'Atlas Copco s'occupe de tout : nos outils de dimensionnement et l'assistance de notre équipe d'ingénierie garantissent un dimensionnement correct du réseau de distribution. Et avec un choix de composants en aluminium, en plastique et en acier inoxydable, tout risque de corrosion ultérieure est écarté. Plus besoin de s'inquiéter des fuites, car tous les raccords ont prouvé leur étanchéité au fil du temps. Les systèmes AIRNET sont garantis 10 ans, une preuve de la confiance que nous accordons à notre solution.

# Solutions techniques

---

Un équipement personnalisé adapté à vos besoins.







## Solutions techniques

Atlas Copco reconnaît le besoin d'adapter ses compresseurs et sécheurs fabriqués en série aux spécifications et normes appliquées par les grandes entreprises pour les achats d'équipements. Des services situés de façon stratégique au sein du Groupe Atlas Copco prennent en charge la conception et la fabrication d'équipements personnalisés afin qu'ils fonctionnent à des températures extrêmes, souvent dans des endroits isolés.

## Technologies et ingénierie innovantes

Tout l'équipement est couvert par notre garantie constructeur. Fiabilité, longévité et performances ne peuvent faire l'objet d'aucun compromis. Un réseau de service après-vente mondial employant 3 600 ingénieurs dans 160 pays vous permet de disposer partout dans le monde de services de maintenance fiables de la part d'Atlas Copco, dans le cadre de nos services locaux.

Chaque projet est unique et, en devenant partenaires de nos clients, nous pouvons comprendre les défis à relever, poser des questions pertinentes et concevoir la meilleure solution technique pour tous vos besoins.



# Entretien

---

Plus qu'un simple fabricant de compresseurs.





## Fournisseur de solutions complètes

Que vous souhaitiez acheter ou installer de l'équipement, adapter des installations, faire auditer votre installation, livrer des pièces détachées, effectuer des opérations de maintenance, mettre en place un plan d'entretien pour couvrir votre installation ou optimiser davantage votre installation, Atlas Copco est là pour répondre à tous vos besoins. Vous ne risquez plus de vous retrouver coincé entre deux fournisseurs qui se renvoient la responsabilité, et vous n'aurez plus à vous soucier de la planification des différentes activités. Atlas Copco s'occupe de tout, pour que vous puissiez vous concentrer sur votre cœur de métier.

## Installation

Grâce à notre concept Full-Feature, vous achetez une installation simplifiée regroupant le compresseur, le sécheur ainsi que de nombreuses options intégrables dans un seul et même ensemble. Ainsi, non seulement vous récupérez de l'espace au sol, mais vous simplifiez considérablement votre installation, ce qui vous fait gagner du temps et de l'argent en vous permettant de réaliser des travaux de raccordement mécanique et électrique de différents composants.



## Plan de maintenance total

Quels sont les éléments requis pour permettre à votre équipement de fonctionner dans des conditions optimales ? En tant qu'experts en air comprimé, nous avons la réponse à cette question. Forts de notre expérience en la matière, nous avons élaboré un plan d'entretien complet, le plan de maintenance totale. Comme son nom l'indique, le plan de maintenance totale s'occupe de tout : maintenance préventive, réduction du risque de panne et résolution du problème en cas de panne, jusqu'à une révision complète si nécessaire.

## AIRScan

En tant qu'acheteur soucieux de l'énergie que vous consommez, vous avez acheté l'équipement le plus efficace du marché. Mais sur la durée, êtes-vous certain que votre équipement fonctionnera toujours dans les conditions les plus optimales et les plus efficaces sur le plan énergétique ? Si tel est le cas, il est temps de demander à Atlas Copco d'auditer votre installation.

Atlas Copco dispose d'un réseau mondial d'employés formés pour effectuer des mesures, analyser les résultats et proposer des améliorations. Nous nous démarquons de la plupart de nos concurrents en mettant nos connaissances et notre expérience en tant que spécialistes de l'air comprimé au service du développement d'un logiciel de simulation appelé AIRchitect.

Grâce à ce logiciel, les recommandations que nous faisons à partir d'un audit AIRScan ne se basent pas sur des approximations, ce sont des simulations réalistes de la façon dont votre installation fonctionnera après l'amélioration. Vous pourrez ainsi réaliser des économies concrètes : réduction de votre consommation énergétique, de vos émissions de CO2 et de vos dépenses.



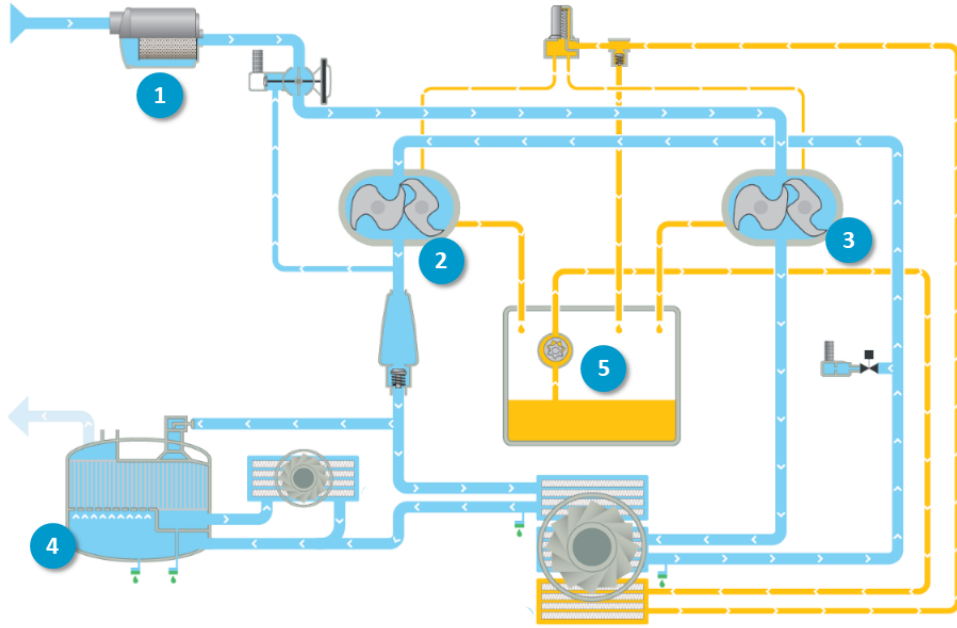
# Tableau des performances

---

Le flux du processus, étape par étape.



ZT 15-55 (VSD) FF (iMD)



## 1 Admission et filtration

L'air est représenté par le débit bleu clair. Il est aspiré dans le compresseur via le filtre d'admission, où il est nettoyé. Il passe ensuite à travers la vanne d'étranglement à laquelle est intégrée une valve de décompression qui assure la régulation de charge/décharge. L'air continue ensuite vers l'étage de compression.

## 2 Première compression et refroidissement

Dans le premier étage de compression, la pression de l'air est portée à une pression intermédiaire. L'air est ensuite refroidi dans le refroidisseur intermédiaire. Après le refroidisseur intermédiaire, l'air passe dans le système de séparation d'humidité avant de pénétrer dans l'étage haute pression.

## 3 Deuxième compression et refroidissement

Dans cet étage, la pression est portée à la pression finale. Le flux d'air à la sortie de l'étage haute pression passe dans l'amortisseur de pulsations équipé d'un clapet anti-retour et se dirige vers le refroidisseur final, où il est refroidi et où l'humidité est séparée et évacuée. L'air comprimé quitte le compresseur via la bride de raccord de sortie.

## 4 Sécheur d'air intégré

L'air comprimé humide refroidi est ensuite mélangé à 40 % de l'air de régénération refroidi et entre dans le sécheur. L'air comprimé sec avec point de rosée garanti est maintenant prêt à être utilisé dans votre application.

## 5 Débit d'huile

Le débit jaune correspond au passage de l'huile dans le compresseur. La pompe à huile aspire l'huile du carter d'huile et la dirige vers le réfrigérant d'huile et un filtre hautement efficace. De l'huile propre et froide est ainsi fournie aux roulements, aux engrenages et aux enveloppes d'éléments compresseur. Il est important de noter qu'en aucun cas l'huile du compresseur ne pourra venir contaminer l'air comprimé, ce qui garantit un air complètement exempt d'huile.

# Options

---

Avec le ZT/ZR, Atlas Copco propose un modèle standard tout-en-un intégrant les technologies les plus récentes dans un ensemble conçu pour durer. Pour optimiser davantage les performances de votre ZT/ZR, ou simplement pour l'adapter à votre environnement de production, des fonctionnalités supplémentaires sont disponibles en option.



## Options

Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD)
High ambient variant	Integrated dryer bypass
Water shut-off valve	Silicone-free rotor for MD
Main power isolator switch	Anti condensation heaters and thermistors
IT variant	SMARTLINK
5% input chokes	Test certificate

Souvenez-vous que la disponibilité de l'option dépend de la configuration choisie.



# Données techniques

## ZT 15-22 ZR ZT 30-45 (50 Hz)

Type	Free air delivery (1)			Installed motor power (2)		Noise level dB(A) (3)	Weight without dryer (4)		Weight with ID dryer (4)		Weight with iMD dryer (4)	
	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	hp		kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Air-cooled												
ZT 15 – 7,5	40,1	2,4	84,9									
ZT 15 – 8,6	36,7	2,2	77,7	15	20	65	975	2150	1189	2621	1231	2714
ZT 15 – 10	31,1	1,9	66,0									
ZT 18 – 7,5	50,5	3,0	107,0									
ZT 18 – 8,6	47,7	2,9	101,1	18,5	25	67	995	2194	1209	2665	1280	2822
ZT 18 – 10	38,4	2,3	81,4									
ZT 22 – 7,5	61,1	3,7	129,5									
ZT 22 – 8,6	55,4	3,3	117,3	22	30	69	1001	2207	1215	2679	1286	2835
ZT 22 – 10	49,4	3,0	104,8									
ZT 30 – 7,5	78,8	4,7	167,0									
ZT 30 – 8,6	73,9	4,4	156,6	30	40	66	1200	2646	1300	2866	1390	3064
ZT 30 – 10	61,9	3,7	131,2								-	-
ZT 37 – 7,5	96,6	5,8	204,7									
ZT 37 – 8,6	92,3	5,5	195,7	37	50	68	1250	2756	1350	2976	1440	3175
ZT 37 – 10	79,4	4,8	168,2								-	-
ZT 45 – 7,5	114,3	6,9	242,2									
ZT 45 – 8,6	108,9	6,5	230,9	45	60	70	1290	2844	1390	3064	1495	3296
ZT 45 – 10	94,3	5,7	199,8								-	-
Water-cooled												
ZR 30 – 7,5	78,8	4,7	167,0	30	40	63	1150	2535	1300	2866	1390	3064
ZR 30 – 8,6	73,9	4,4	156,6									
ZR 37-7,5	96,6	5,8	204,7	37	50	65	1200	2646	1350	2976	1440	3175
ZR 37 – 8,6	92,3	5,5	195,6									
ZR 45 – 7,5	114,3	6,9	242,2	45	60	67	1220	2690	1390	3064	1495	3296
ZR 45 – 8,6	108,9	6,5	230,9									

## ZT 15-22 ZR ZT 30-45 (60 Hz)

Type	Free air delivery (1)			Installed motor power (2)		Noise level dB(A) (3)	Weight without dryer (4)		Weight with ID dryer (4)		Weight with iMD dryer (4)	
	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	hp		kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Air-cooled												
ZT 15 – 7,5	39,8	2,39	84,23									
ZT 15 – 8,6	36,0	2,16	76,17	15	20	65	975	2150	1189	2621	1231	2714
ZT 15 – 10	31,8	1,91	67,30									
ZT 18 – 7,5	50,9	3,05	107,77									
ZT 18 – 8,6	46,7	2,80	98,93	18,5	25	67	995	2194	1209	2665	1280	2822
ZT 18 – 10	41,2	2,47	87,36									
ZT 22 – 7,5	60,9	3,65	129,02									
ZT 22 – 8,6	55,5	3,33	117,66	22	30	69	1001	2207	1215	2679	1286	2835
ZT 22 – 10	49,9	2,99	105,69									

ZT 30 – 7,5	59.4	3.6	126.0										
ZT 30 – 8,6	76.5	4.6	162.2	30	40	66	1200	2646	1300	2866	1390	3064	
ZT 30 – 10	61.6	3.7	130.5								-	-	
ZT 37 – 7,5	97.0	5.8	205.6										
ZT 37 – 8,6	92.9	5.6	196.9	37	50	68	1250	2756	1350	2976	1440	3175	
ZT 37 – 10	78.3	4.7	165.9								-	-	
ZT 45 – 7,5	113.8	6.8	241.1										
ZT 45 – 8,6	108.8	6.5	230.6	45	60	70	1290	2844	1390	3064	1495	3296	
ZT 45 – 10	94.5	5.7	200.2								-	-	
Water-cooled													
ZR 30 – 7,5	79,7	4,8	168,9	30	40	66	1200	2646	1300	2866	1390	3064	
ZR 30 – 8,6	76,5	4,6	162,2										
ZR 37 – 7,5	97,0	5,8	205,6	37	50	65			1350	2976	1440	3175	
ZR 37 – 8,6	92,9	5,6	196,6										
ZR 45 – 7,5	113,8	6,8	241,1	45	60	67	1220	2690	1390	3064	1495	3296	
ZR 45 – 8,6	108,8	6,5	230,6										

#### ZT 22 VSD, ZR/ZT 37-55 VSD

Type	Working pressure		Free air delivery (1) (FAD)			Installed motor power (2)		Noise level dB(A) (3)	Weigh without dryer (4)		Weight with ID dryer (4)		Weight with iMD dryer (4)	
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	hp		kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Air-cooled														
ZT 22 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	25-60,07	1,49-3,6	52,80-127,28	22	30	69	1130	2491	1259	2776	1341	2956
	Effective	7	24-58,84	1,4-3,5	50,04-124,67									
	Maximum	10	22-48,76	1,33-2,9	47-103,31									
ZT 37 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-102,3	2,5-6,1	8,9-216,8	37	50	68	1430	3153	1560	3439	1650	3638
	Effective	7	41,3-101,2		87,5-214,4									
	Maximum	8,6	41,2-95,1	2,5-5,7	87,3-201,5									
ZT 37 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	34,9-97,9	2,1-5,9	74,0-207,5	55	75	70	1485	3274	1615	3560	-	-
	Effective	7	34,0-97,6	2,0-5,9	72,0-206,8									
	Maximum	10	32,5-80,5	2,0-4,8	68,9-170,6									
ZT 55 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-143,7	2,5-8,6	89,8-304,5	55	75	70	1485	3274	1615	3560	1740	3836
	Effective	7	41,3-142,5	2,5-8,3	87,5-301,9									
	Maximum	8,6	41,4-138,8		87,1-294,1									
ZT 55 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	34,8-139,1	2,1-8,3	73,7-294,8	55	75	70	1485	3274	1615	3560	-	-
	Effective	7	33,9-138,8	2,0-8,3	71,8-294,1									
	Maximum	10	32,3-122,0	1,9-7,3	68,4-258,5									
Water-cooled														

ZR 37 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,0-102,3	2,5-6,1	89,0-216,8	37	50	65	1320	2910	1540	3395	1540	3395
	Effective	7	40,8-101,2	2,4-6,1	86,5-214,4									
	Maximum	8,6	40,7-94,9	2,4-5,7	86,2-201,1									
ZR 55 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-140,6	2,5-8,4	89,8-297,9	55	75	67	1360	2998	1490	3285	1595	3516
	Effective	7	41,3-139,4		87,5-295,4									
	Maximum	8,6	41,4-135,0	2,5-8,1	87,1-286,1									

## ZT 22 VSD, ZR/ZT 37-55 VSD

Type	Working pressure		Free air delivery (1) (FAD)			Installed motor power (2)		Noise level dB(A) (3)	Weigh without dryer (4)		Weight with ID dryer (4)		Weight with IMD dryer (4)	
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	hp		kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Air-cooled														
ZT 22 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	25-60,07	1,49-3,6	52,80-127,28	22	30	69	1130	2491	1259	2776	1341	2956
	Effective	7	24-58,84	1,4-3,5	50,04-124,67									
	Maximum	10	22-48,76	1,33-2,9	47-103,31									
ZT 37 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-102,3	2,5-6,1	89,0-216,8	37	50	68	1430	3153	1560	3439	1650	3638
	Effective	7	41,3-101,2		87,5-214,4									
	Maximum	8,6	41,2-95,1	2,5-5,7	87,3-201,5									
ZT 37 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	34,9-97,9	2,1-5,9	74,0-207,5									
	Effective	7	34,0-97,6	2,0-5,9	72,0-206,8									
	Maximum	10	32,5-80,5	2,0-4,8	68,9-170,6									
ZT 55 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-143,7	2,5-8,6	89,8-304,5	55	75	70	1485	3274	1615	3560	1740	3836
	Effective	7	41,3-142,5	2,5-8,3	87,5-301,9									
	Maximum	8,6	41,4-138,8		87,1-294,1									
ZT 55 VSD – 10 bar(e)	Minimum	4	34,8-139,1	2,1-8,3	73,7-294,8									
	Effective	7	33,9-138,8	2,0-8,3	71,8-294,1									
	Maximum	10	32,3-122,0	1,9-7,3	68,4-258,5									
Water-cooled														
ZR 37 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,0-102,3	2,5-6,1	89,0-216,8	37	50	65	1320	2910	1540	3395	1540	3395
	Effective	7	40,8-101,2	2,4-6,1	86,5-214,4									
	Maximum	8,6	40,7-94,9	2,4-5,7	86,2-201,1									
ZR 55 VSD – 8,6 bar(e)	Minimum	4	42,4-140,6	2,5-8,4	89,8-297,9	55	75	67	1360	2998	1490	3285	1595	3516
	Effective	7	41,3-139,4		87,5-295,4									
	Maximum	8,6	41,4-135,0	2,5-8,1	87,1-286,1									

## Dimensions

Type	Dimensions						Full Feature					
	Length		Width		Height		Length		Width		Height	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZT 15-22	1760	69,3	1026	40,4	1621	63,8	1760	69,3	1026	40,4	1621	63,8
ZR/ZT 30-45	2005	78,9			1880	74,0	2005	78,9			1880	74,0
ZT 22 VSD	2195	86,4			1621	63,8	2195	86,4			1621	63,8
ZR/ZT 37-55 VSD	2440	96,1			1880	74,0	2440	96,1			1880	74,0

## Dimensions

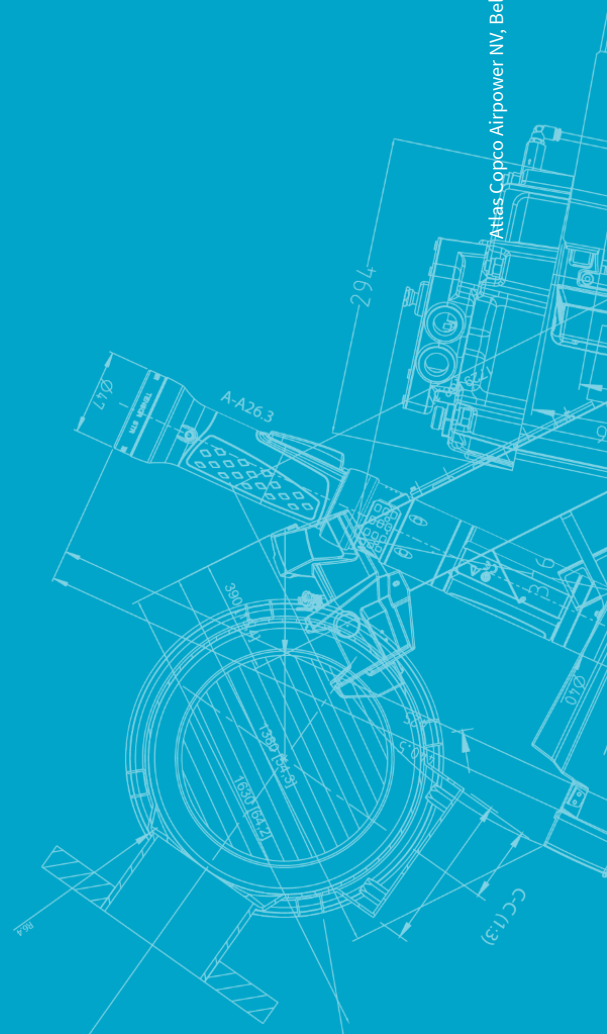
Type	Dimensions						Full Feature					
	Length		Width		Height		Length		Width		Height	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZT 15-22	1760	69,3	1026	40,4	1621	63,8	1760	69,3	1026	40,4	1621	63,8
ZR/ZT 30-45	2005	78,9			1880	74,0	2005	78,9			1880	74,0
ZT 22 VSD	2195	86,4			1621	63,8	2195	86,4			1621	63,8
ZR/ZT 37-55 VSD	2440	96,1			1880	74,0	2440	96,1			1880	74,0

Les données peuvent varier pour d'autres modes, versions et conditions de fonctionnement. Consultez Atlas Copco pour plus de détails.

Les données et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



Atlas Copco AB  
(publ) SE-105 23 Stockholm, Suède  
T : +46 8 743 80 00  
N° d'enregistrement : 556014-2720



Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modification sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.