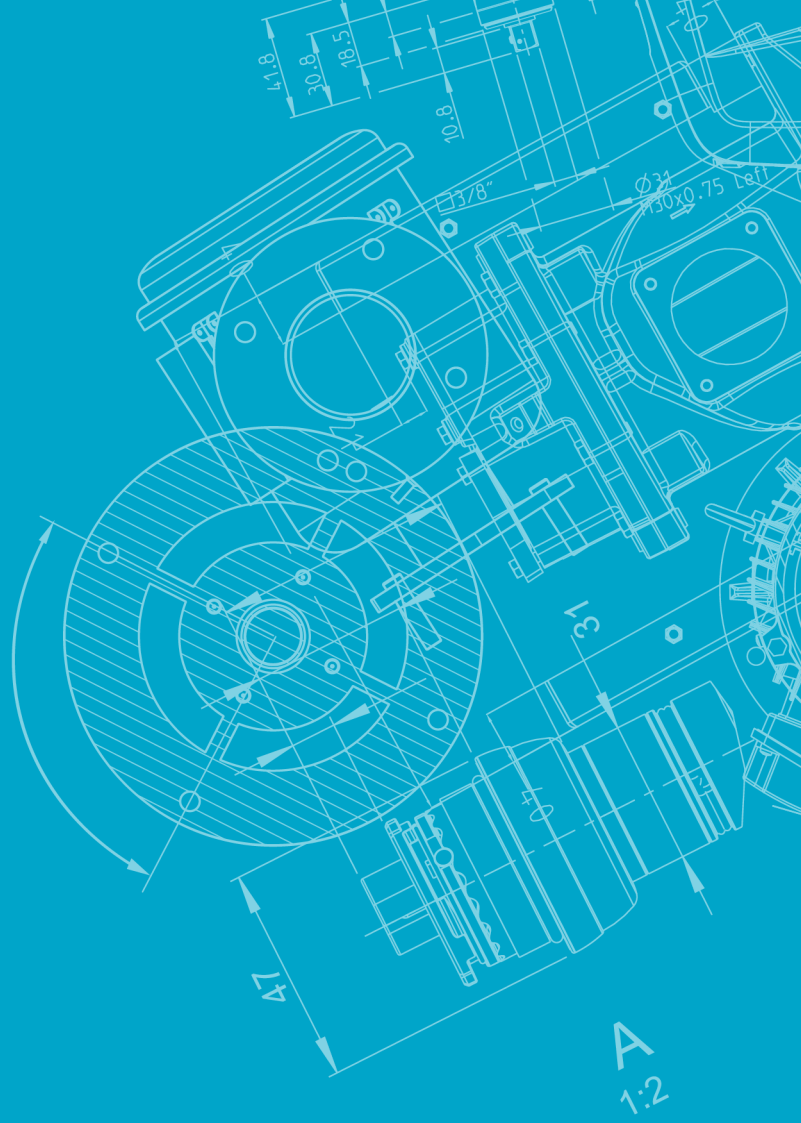


Atlas Copco

Ölfrei verdichtender Drehzahnkompressor

ZR/ZT 30–50 VSD+



Inhalte

1

Deckblatt

3

Einleitung

5

Optimale
Druckluftqualität

7

Zuverlässigkeit

14

Optimale Effizienz

16

Installation

17

Service

19

Optionen

20

Öl- und
Luftströmungen

21

Technische Daten
8,6-bar-Ausführung

23

Technische Daten
10-bar-Ausführung

25

Rückseite

Ölfrei zum Schutz Ihrer Produkte

Die ZR/ZT 30–50 VSD⁺-Drehzahlkompressoren von Atlas Copco sind für Arbeiten konzipiert, bei denen eine ununterbrochene Versorgung mit Druckluft von höchster Qualität erforderlich ist. In Branchen von der pharmazeutischen Fertigung und Verpackung bis hin zur Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung, Elektronikfertigung und Fahrzeuglackieranlagen sorgen sie durch ihre Produktionssicherheit und keinerlei Gefahr von Verunreinigungen durch Öl für ein sicheres Gefühl.



Höchste Zuverlässigkeit

Seit mehr als 60 Jahren ist Atlas Copco Vorreiter bei der Entwicklung ölfreier Drucklufttechnologie, was zu dem größten Angebot an Luftkompressoren und Gebläsen in unserer Branche führt.



100 % ölfreie Druckluft

Der ZR/ZT liefert zu 100 % ölfreie Luft, die gemäß ISO 8573-1 (2010) Klasse 0 zertifiziert ist.



Maximale Energieeffizienz

Die ölfrei verdichtenden Drehzahnelemente des ZR bieten die optimale Kombination aus hohem Volumenstrom (FAD) mit dem geringsten Energieverbrauch.



Eine kompakte Einheit, die keine Wünsche offen lässt

Mit dem ZR/ZT-Kompressor liefert Atlas Copco ein vollständig integriertes, sofort einsatzbereites Paket mit internen Leitungen, Kühlern, Motor, Schmierung und Steuersystem.



Höchste Produktivität

Der niedrige Geräuschpegel (70 dBA) unterstützt eine komfortablere, sicherere und fokussierte Arbeitsumgebung.



Energierückgewinnung

Nutzen Sie Ihren Kompressor als Energiequelle mit unserer Energierückgewinnungseinheit. Erreichen Sie heiße Wassertemperaturen von bis zu 90 °C.



Optimale Druckluftqualität

Durch die Verwendung unserer Kompressoren und Luftaufbereitungsanlagen vermeiden Sie Staub, Wasser und Öl in Ihrem Prozess. Eine hohe Qualität der Druckluft ist Grundvoraussetzung für eine hohe Effizienz. Wenn die Druckluftqualität zu niedrig ist, verringert dies die Zuverlässigkeit der Produktionsanlagen und -prozesse. Wenn die Druckluftqualität hingegen zu hoch ist, verschwenden Sie Energie. Daher ist es wichtig, die richtige Druckluftqualität für Ihre Anforderungen zu verwenden.



Die perfekte Installation für Ihre Anforderungen

Sie sollten 3 Dinge vermeiden: Wasser, Staub und Ölverunreinigungen.

Wasser

Wasser in der Druckluft erzeugt Korrosion und kann Ihr Endprodukt beschädigen. Wir haben Doppelrockner, Adsorptionstrockner und Drehtrommeltrockner im Angebot, um Wasser in jeder Konzentration aus der Druckluft zu entfernen.

Staub

Staub in Ihrer Druckluft erzeugt Reibung, was zu zusätzlichem Verschleiß, z. B. in der Pneumatik, führt. Unser breites Sortiment an Filterlösungen kann alle Staubkonzentrationen in Ihrem System entfernen.

Öl

Ölpartikel, die in das Druckluftsystem gelangen, können Verunreinigungen verursachen und Ihre Endprodukte beschädigen. Mit unseren ölfreien Produkten und Filtrationslösungen können wir Luft der Klasse 0 für Branchen wie Lebensmittel und Getränke, Medizin und Gesundheitswesen, Textilien und Chemie liefern.

Welche Druckluftqualität benötigen Sie?

KLASSE 0 = Wie vom Gerätenutzer oder -hersteller vorgeschrieben und strenger als Klasse 1

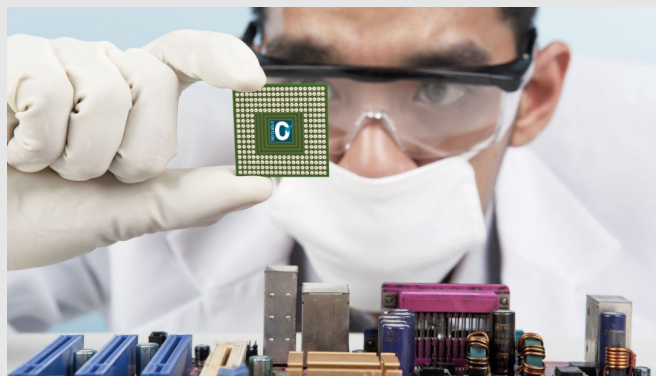
KLASSE 1 =

KLASSE 2 =

KLASSE 3 =

KLASSE 4 =

Derzeitige Klassen der ISO 8573-1 (2010) (fünf Hauptklassen und zugehörige maximale Öl-Gesamtkonzentration). Gesamtkonzentration an Öl (Aerosol, Flüssigkeit, Dampf) in mg/m^3 . Wenden Sie sich an Ihren Atlas Copco Partner vor Ort, um die richtige Druckluftqualität für Ihre Anforderungen zu bestimmen.



Unser Portfolio an Luftaufbereitungslösungen



Kältemitteltrockner

Kältemitteltrockner sind die gängigsten Trockner und bestehen aus einem Luft-Luft-Wärmetauscher und einem Luft-Freon-Wärmetauscher. Sie werden verwendet, um nicht gebundenes Wasser und Korrosion im System zu vermeiden. Eine relative Luftfeuchtigkeit von unter 50 % reicht aus, um dies zu erreichen. Kältemitteltrockner sind in wasser- und luftgekühlten Ausführungen erhältlich.

Trockenmitteltrockner

Adsorptionstrockner werden verwendet, wenn die Druckluftanwendung einen Drucktaupunkt von unter 0°C erfordert. In den meisten Fällen bestehen die Trockner aus zwei nebeneinander liegenden Druckbehältern. Beide Behälter sind mit Trockenmittel gefüllt. Während ein Behälter Feuchtigkeit absorbiert, regeneriert der andere.

Trommeltrockner

Ein Trommeltrockner besteht aus einem Behälter mit einer Trommel. Bei dieser Trommel handelt es sich um eine Wabenstruktur, auf der das Adsorptionsmaterial imprägniert ist. 3/4 der Trommel wird zum Trocknen der Druckluft verwendet, das andere Viertel zur Regeneration. Die Regeneration erfolgt mit warmer Druckluft.

Filter

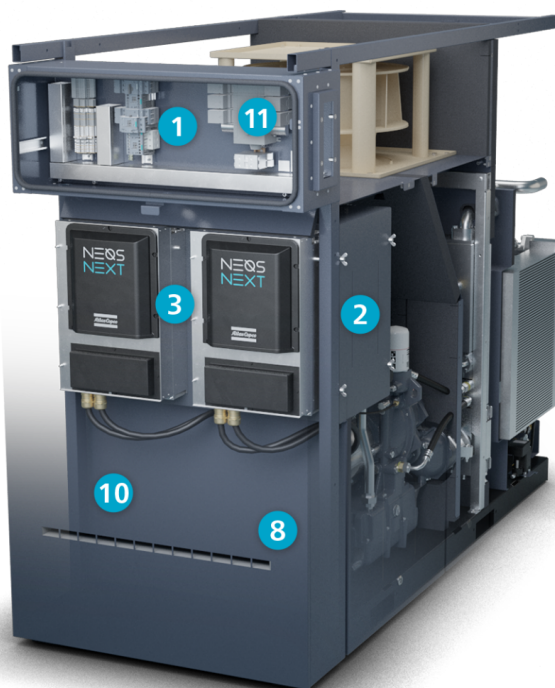
Wir bieten eine breite Auswahl an Filterlösungen für Versorgungs- und Prozessluft und Gas mit verschiedenen Filtertypen und -güten, um Staub oder Mikroorganismen aus Ihrem Druckluftsystem zu entfernen.

Gewinnbringende Entwicklung

Um den Erfolg Ihres Unternehmens zu gewährleisten, müssen Sie eine gleichbleibende Qualität sicherstellen und gleichzeitig Ihre Gemeinkosten minimieren. Ein ZR/ZT 30–50 VSD⁺-Kompressor bringt Sie diesem Ziel näher, denn er bietet eine zuverlässige Versorgung mit sauberer, trockener Luft mit dem geringstmöglichen Energieverbrauch für Ihren Betrieb. Um die Betriebskosten noch weiter zu senken, ist jede Komponente für eine lange Lebensdauer und einfache Wartung optimiert.



ZT 30-50 VSD⁺ FF iMD



1 Modernes Elektronik®-Überwachungssystem

- Touchscreen-Betriebssystem mit zahlreichen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen
- Eingebettete Steuerungsalgorithmen verbessern Effizienz und Zuverlässigkeit

2 Schalldämmhaube

- Schalldämmung ermöglicht die Installation in den meisten Arbeitsumgebungen
- Kein separater Kompressorraum erforderlich

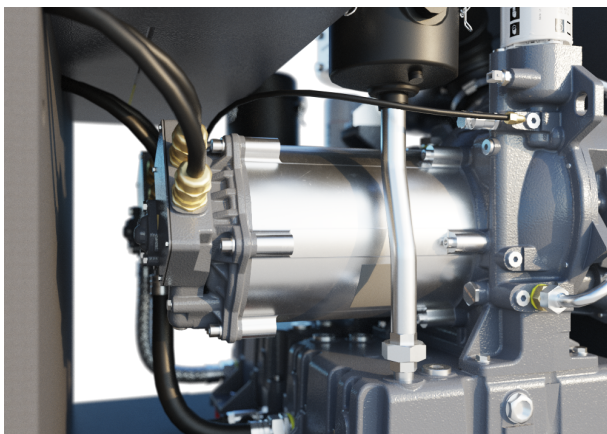
3 Frequenzwandler NEOS Next

- Eigens entwickelte NEOS Next-Frequenzumrichter gewährleisten einen stabilen Betrieb bis 50 °C/122 °F
- Schutzart IP54 für Zuverlässigkeit auch unter schwierigen Bedingungen
- NEOS Next enthält den Hauptfrequenzantrieb für den Antriebsmotor sowie einen Hilfsantrieb für den Kühlventilator und den Trockner
- Zwei NEOS Next-Frequenzumrichter werden mit zwei hocheffizienten IE5-Permanentmagnetmotoren kombiniert, um die Lastverteilung unter allen Betriebsbedingungen zu optimieren
- Die ZT 30–50 VSD+-Verdichter können zwischen 28 und 100 % ihrer maximalen Leistung (Absenkung um 72 %) liegen, was stabile Netzdrücke und maximale Energieeinsparungen gewährleistet



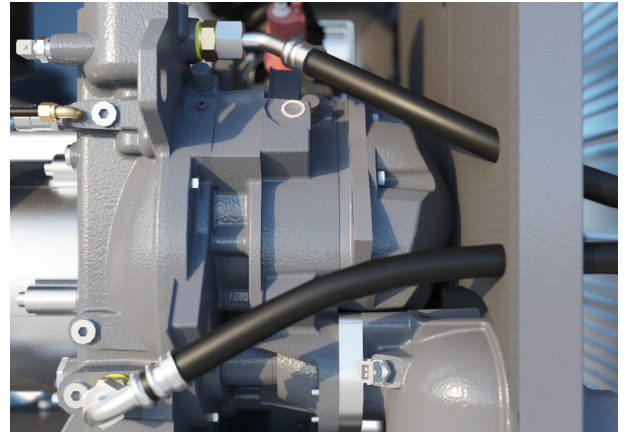
4 Mechanisches Antriebssystem

- Zwei direkt gekoppelte Permanentmagnetantriebsmotoren für Nieder- und Hochdruckelemente mit jeweils eigenem Frequenzumrichter
- Ölgekühlte Motoren mit Schutzart IP66 und bewährter Leistung im Einsatz
- Optimierter Zwischenkühlerdruck für den gesamten Drehzahlbereich für höchste Zuverlässigkeit und Effizienz



5 Ölfrei verdichtendes Drehzahnelement

- Bewährte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Das effizienteste Element in diesem Leistungsbereich ölfreier Verdichter



6 Integrierter Trockner

- Reduziert den Energieverbrauch der integrierten Luftaufbereitung unter leichten Lastbedingungen
- Verbesserte Wasserabscheidung
- Stabilerer Drucktaupunkt (DTP)

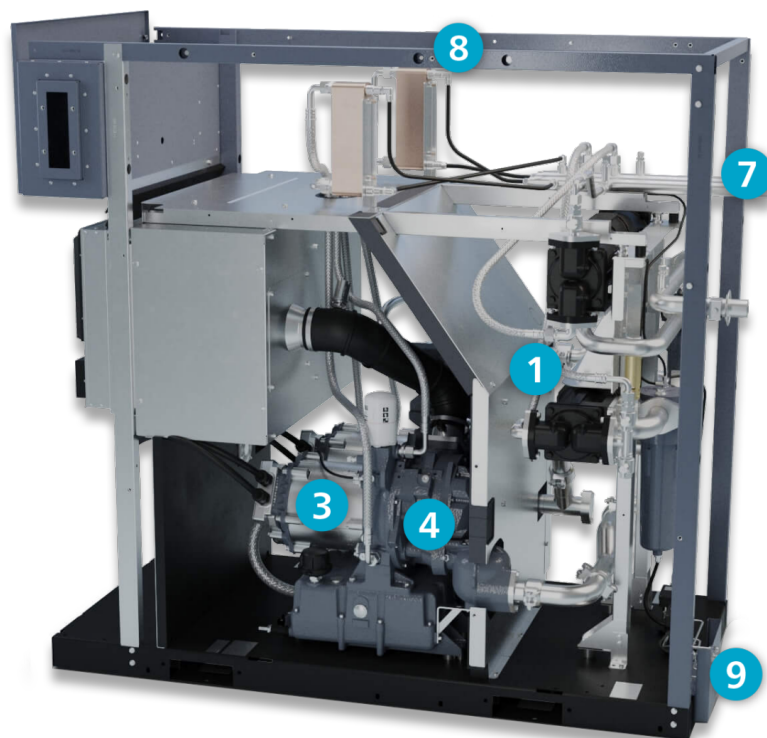
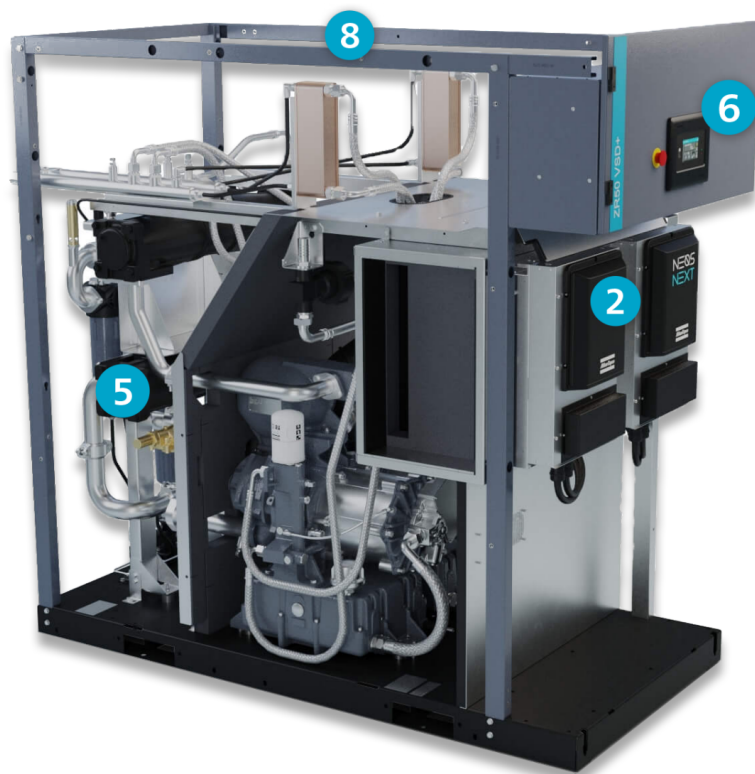


7 Zuverlässige Kühlung

- Sowohl luftgekühlte als auch wassergekühlte Versionen erhältlich
- Frequenzgesteuerter Lüfter optimiert die Kühlung für alle Betriebsbedingungen
- Ölkühlung schützt Permanentmagnetmotoren vor der Umwelt und macht sie robuster



ZR 30-50 VSD⁺



1 Schalldämmhaube

- Schalldämmung ermöglicht die Installation in den meisten Arbeitsumgebungen
- Kein separater Kompressorraum erforderlich

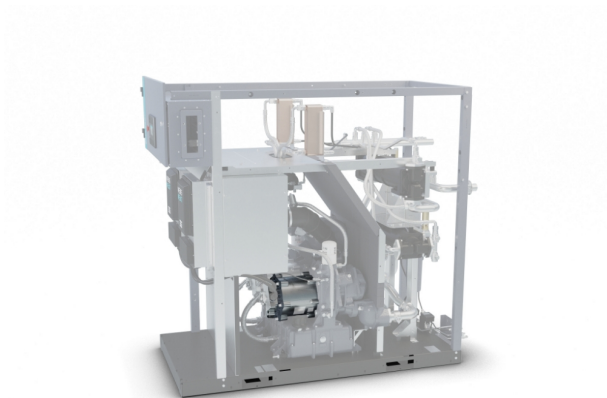
2 Frequenzwandler NEOS Next

- Eigens entwickelte NEOS Next-Frequenzumrichter gewährleisten einen stabilen Betrieb bis 50 °C/122 °F
- Schutzart IP54 für Zuverlässigkeit auch unter schwierigen Bedingungen
- NEOS Next enthält den Hauptfrequenzantrieb für den Antriebsmotor sowie einen Hilfsantrieb für den Kühlventilator und den Trockner
- Zwei NEOS Next-Frequenzumrichter werden mit zwei hocheffizienten IE5-Permanentmagnetmotoren kombiniert, um die Lastverteilung unter allen Betriebsbedingungen zu optimieren



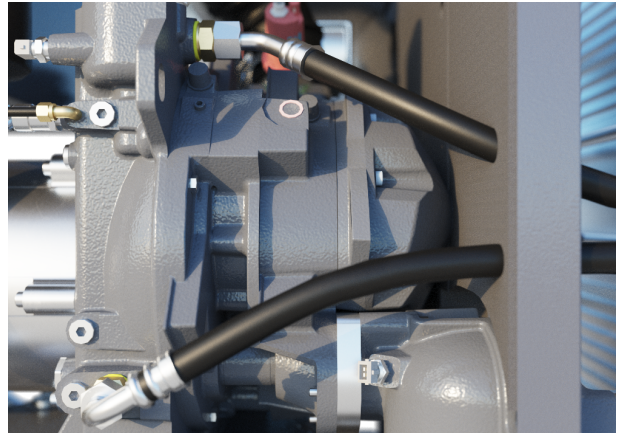
3 Permanentmagnetmotor

- Bewährte Bauweise mit direkt gekoppeltem Permanentmagnetantriebsmotor für Nieder- und Hochdruckelement, jeweils mit eigenem Frequenzumrichter
- Ölgekühlte Permanentmagnetmotoren mit Schutzart IP66, die sich in anderen Produktreihen unter realen Feldbedingungen bewährt haben
- Optimierter Zwischenkühlerdruck für den gesamten Drehzahlbereich. Das ist absolute Zuverlässigkeit in Kombination mit erstklassiger Effizienz.



4 Ölfrei verdichtendes Drehzahnelement

- Bewährte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Das effizienteste Element in diesem Leistungsbereich ölfreier Verdichter



5 Zuverlässige Kühlung

- Sowohl luftgekühlte als auch wassergekühlte Versionen erhältlich
- Frequenzgesteuerter Lüfter optimiert die Kühlung für alle Betriebsbedingungen
- Ölkühlung schützt Permanentmagnetmotoren vor der Umwelt und macht sie robuster



6 Modernes Elektronik®-Überwachungssystem

- Touchscreen-Betriebssystem mit zahlreichen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen
- Eingebettete Steuerungsalgorithmen verbessern Effizienz und Zuverlässigkeit

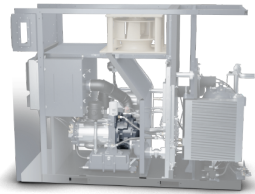


Gestalten Sie Ihre Prozesse energiesparender

Wussten Sie, dass die Druckluftherzeugung über **40 %** der gesamten Stromrechnung einer Anlage ausmachen kann? Und dass der Energieverbrauch über **80 %** der Lebenszykluskosten eines Kompressors ausmachen kann? Für Unternehmen, die ihre Gewinne erhöhen wollen, ist die Senkung des Energieverbrauchs ein logisches Ziel. Sie war daher eine der wichtigsten Prioritäten bei der Entwicklung unserer ZR/ZT 30–50 VSD⁺-Kompressoren.

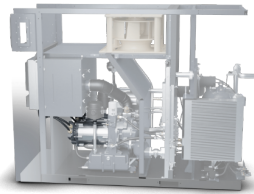
Energiesparende Komponenten

Unsere Ingenieure haben jede Möglichkeit genutzt, um den Energieverbrauch dieser Maschinen zu senken. Die patentierten Elemente wurden intern für maximale Effizienz entwickelt. Eine überlegene Beschichtung auf den aktiven Oberflächen der Edelstahlrotoren trägt zur effizientesten ölfreien Technologie in diesem Leistungsbereich bei. Ein einzigartiges Z-Dichtungsdesign senkt die Betriebskosten weiter und garantiert 100 % zertifizierte ölfreie Luft für Ihre Anwendung.



Ölfrei verdichtendes Drehzahnelement

Unser eigens entwickeltes ölfreies Drehzahnelement steigert die Effizienz, indem es eine gleichmäßige, leistungsstarke Verdichtung bei minimalem Energieverlust liefert. Sein platzsparendes Design sorgt für eine geringe Entladeleistung und hilft der Maschine, weniger Energie zu verbrauchen und gleichzeitig die Spitzenleistung aufrechtzuerhalten.



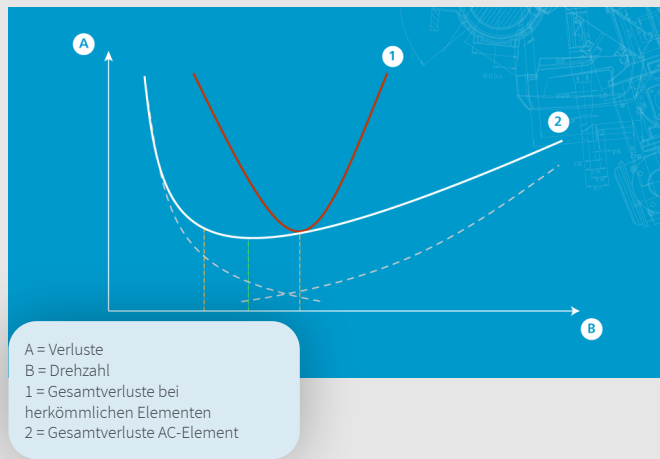
Motor

Der IE5-Permanentmagnetmotor in unserer ölfrei verzahnten FLX-Maschine erreicht eine Energieeffizienz von bis zu 97 %, was eine maximale Leistungsumwandlung und einen reduzierten Energieverbrauch während des Betriebs gewährleistet.



Neos Next

Unsere patentierten NEOS Next-Antriebe verbessern die Energieeffizienz, indem sie den Stromverbrauch während des Entladens minimieren und eine intelligente Drehzahlregelung bei variierendem Luftbedarf ermöglichen.



VSD+ mit zwei NEOS-Antrieben

Atlas Copco hat in der Druckluftindustrie die Technologie mit variabler Drehzahlregelung (VSD) eingeführt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schützt gleichzeitig die Umwelt für zukünftige Generationen. Heute bieten wir das breiteste Angebot an integrierten VSD-Kompressoren auf dem Markt.

Die VSD-Technologie passt die Motordrehzahl automatisch an den Druckluftbedarf an und senkt den Energieverbrauch um bis zu 35 %. Für die Baureihe ZR/ZT 30–50 VSD+ haben wir einen speziell entwickelten NEOS-Frequenzwandler zur kontinuierlichen Optimierung der Motordrehzahl und unseren eigenen Permanentmagnetmotor für erstklassige Effizienz hinzugefügt.

Mit zwei NEOS-Antrieben bietet die Baureihe ZR/ZT 30–50 VSD+ den größten Betriebsbereich auf dem Markt. Diese Einheiten können mit einer Last von 28 bis 100 % betrieben werden, ohne Energie durch den unbelasteten Betrieb zu vergeuden. Das Ergebnis sind enorme Energieeinsparungen bei niedrigem bis mittlerem Luftbedarf. Das duale NEOS-Antriebssystem sorgt zudem dafür, dass der Kompressor bei jedem Druck mit optimaler Effizienz arbeitet und weniger Energie verbraucht als ein Gerät mit fester Drehzahl oder ein VSD-Kompressor mit fester Übersetzung.

Installation



Scannen Sie den QR-Code, um eine typische Installation der Verdichterreihe ZR/ZT 30-50 VSD+ zu erkunden.

Solide, stabil und langlebig

Von robusten, bewährten Komponenten bis hin zu den effektivsten Kühltechnologien: Die ZR/ZT 30–50 VSD+-Kompressoren stecken voller Innovationen, die Ihren Prozess Tag für Tag und Jahr für Jahr reibungslos und kontinuierlich ablaufen lassen. Neben der erstklassigen Zuverlässigkeit, die eine unterbrechungsfreie Produktion gewährleistet, bieten wir einen hervorragenden Service mit starker lokaler Präsenz. Unsere Expertenteams stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Fragen zu beantworten, über Lösungen zu sprechen und Ihre Service- und Wartungsanforderungen zu erfüllen.

Komplettlösungen und volle Verantwortung

Atlas Copco ist weit mehr als nur ein Kompressorhersteller. Wir bieten komplette Druckluftlösungen, die unseren Kunden so viel Arbeit wie möglich abnehmen und ihnen so die Freiheit geben, sich auf ihr Kerngeschäft zu konzentrieren. Das umfasst die Unterstützung bei Geräteauswahl, Kauf, Installation, Anpassungen, Optimierung, Auditing, Wartung, Ersatzteilen und Serviceplänen sowie den Zugang zu unserem umfassenden Fachwissen.



Ölfrei verdichtende Kompressoren für saubere Luft

Im Laufe der vergangenen sechzig Jahre war Atlas Copco wegbereitend in der Entwicklung der ölfrei verdichtenden Drucklufttechnik. Das Ergebnis ist eine Bandbreite von ölfrei verdichtenden Druckluftkompressoren, die speziell auf Anwendungen ausgerichtet sind, die unbedingt reine, absolut ölfreie Luft erfordern. Durch die Aufrechterhaltung und Stärkung seiner weltweit führenden Position durch kontinuierliche Forschung und Entwicklung konnte Atlas Copco einen neuen Meilenstein beim Setzen des Standards für Luftreinheit erreichen: Er wurde als erster Hersteller mit der ISO 8573-1, 3. Ausgabe ausgezeichnet. 2012, Klasse 0, für Ölgehalt.



SMARTLINK für professionelles Monitoring

Jederzeit den Status Ihrer Druckluftversorgung zu kennen, ist der Schlüssel für Effizienz und Verfügbarkeit. SMARTLINK bietet individuelle Berichte über die Energieeffizienz Ihres Kompressorraums sowie frühzeitige Warnungen, die einen rechtzeitigen Austausch von Komponenten ermöglichen. Dies erhöht die Verfügbarkeit und verhindert Produktionsausfälle.

Premium-Instandhaltungsvereinbarung

Unsere **Instandhaltungsvereinbarung** ist ein umfassender Serviceplan, der dafür sorgt, dass Ihre Geräte unter allen Bedingungen optimal funktionieren. Er umfasst vorbeugende Wartung, Reduzierung des Ausfallrisikos, schnelle Behebung von Leistungsproblemen und – falls erforderlich – komplette Überholungen.



Optionen für jede Anwendung

Das ZR/ZT 30–50 VSD⁺-Standardpaket kann mit einer Reihe optionaler Funktionen angepasst werden, um die Leistung an verschiedene Produktionsumgebungen anzupassen.

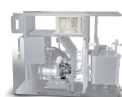
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse
Energy Recovery	Water shut-off valve
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	



iMD ¹



MD-Heizung ²



Silikonfreier Rotor ³



Tropenausführung ⁴



Weitere Anpassung ⁵

¹ Für feuchtigkeitsempfindliche Anwendungen können Sie sich für den integrierten Rotationstrommeltrockner (iMD) entscheiden, der Unterdrucktaupunkte bei Referenzbedingungen gewährleistet und Stellfläche sowie Installationskosten spart.

² Für tiefere Taupunkte können Sie sich für die optionale MD-Heizung entscheiden, die die Regenerationstemperatur weiter erhöht, um den Drucktaupunkt zu senken.

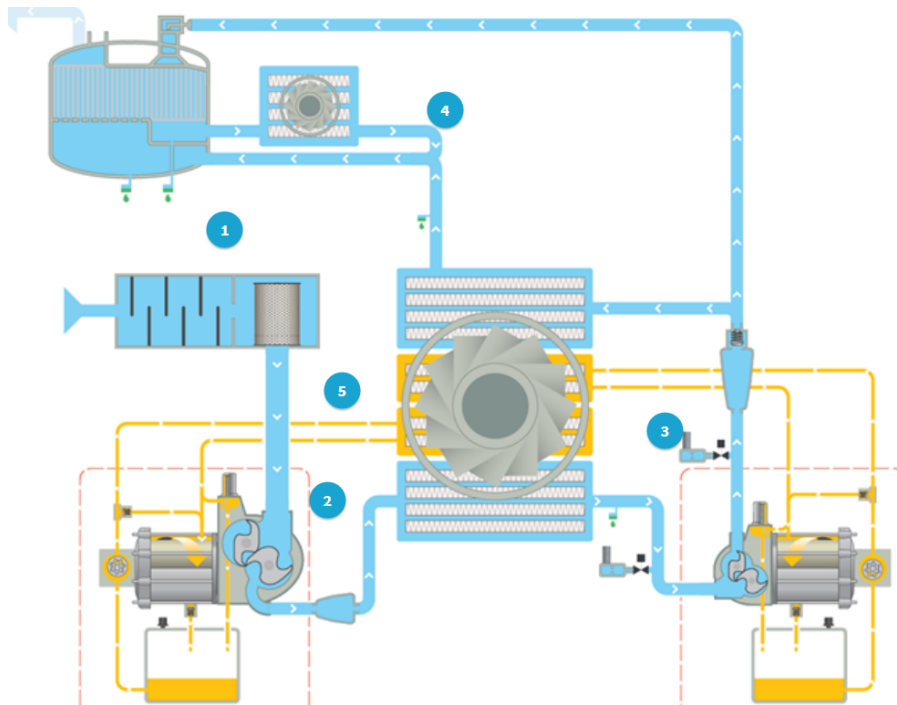
³ Für Anwendungen in z. B. Lackierereien bieten wir optional einen silikonfreien Rotor an, der den Anforderungen entspricht.

⁴ Für warme Regionen ist unsere VSD⁺-Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen die richtige Wahl. Sie ist auf einen störungsfreien Betrieb rund um die Uhr bei einer Umgebungstemperatur von 50 °C ausgelegt. Auch der Frequenzantrieb ist auf 50 °C ohne Leistungsminde rung ausgelegt.

⁵ Dank unseres engagierten Anpassungsteams können wir unsere Geräte noch weiter an Ihre Anforderungen anpassen.

Beachten Sie bitte, dass die Verfügbarkeit der Option von der ausgewählten Konfiguration abhängt.

Öl- und Luftströme: Schritt für Schritt Anleitung



Legende:

1. Einlass und Filterung
2. Erstkompression und Kühlung
3. Zweite Kompression und Kühlung
4. Integrierter Trockner
5. Ölkreislauf

Einlass und Filterung

Die Luft (dargestellt durch den hellblauen Strom) wird durch den Einlassfilter in den Kompressor gesaugt und dort gereinigt. Anschließend wird es durch das Abblasventil geleitet, das die Lastentlastungsregelung übernimmt. Die Luft fließt dann weiter in die Kompressionsstufe.

Erstkompression und Kühlung

Der Luftdruck wird auf einen Zwischendruck angehoben, danach wird die Luft im Zwischenkühler abgekühlt. Anschließend strömt die Luft durch ein Feuchtigkeitsabscheidesystem, bevor sie in die Hochdruckstufe eintritt.

Zweite Kompression und Kühlung

In der Hochdruckstufe wird die Luft auf den Enddruck verdichtet. Die Luft am Auslass der Hochdruckstufe gelangt über den Pulsationsdämpfer mit wartungsfreundlichem Rückschlagventil zum Nachkühler. Dort wird sie abgekühlt, und Feuchtigkeit wird abgeschieden und entfernt. Die Druckluft verlässt den Kompressor durch den Auslassflansch.

Integrierter Trockner

Die kühle und feuchte Druckluft wird mit 40 % der gekühlten Regenerationsluft gemischt und in den Trockner geleitet. Die trockene Druckluft mit garantiertem Taupunkt ist jetzt für Ihre Anwendung bereit.

Ölkreislauf

Der Ölstrom im Kompressor wird durch den gelben Strom dargestellt. Die Ölpumpe saugt Öl aus dem Ölsumpf und pumpt dieses durch den Ölkühler und einen Hochleistungsfilter. So gelangt kühles und sauberes Öl an die Lager und das Getriebe. Beachten Sie, dass Öl niemals mit der Luft in Berührung kommt. Dadurch wird eine völlig ölfreie Luft für Ihren Prozess sichergestellt.

Technische Daten 8,6-bar-Ausführung

Technische Daten ZR/ZT 30–50 VSD⁺ 8,6 bar (metrisch)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m ³ /min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.27 – 5.59	30	66
	Effective	7	37.1 – 91.8	2.23 – 5.51		
	Maximum	8.6	37.02 – 81.06	2.2 – 4.8		
ZT 30 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7	30	66
	Effective	7	39.9 – 93.6	2.3 – 5.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 74.8	2.2 – 4.4		
ZR 37 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.4	37	68
	Effective	7	37.1 – 105.1	2.2 – 6.3		
	Maximum	8.6	37.02 – 98.04	2.2 – 5.8		
ZT 37 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7	37	69
	Effective	7	39.9 – 110.1	2.3 – 6.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 95.6	2.2 – 5.7		
ZR 45 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	7	37.1 – 129.00	2.2 – 7.7		
	Maximum	8.6	37.02 – 114.1	2.2 – 6.8		
ZT 45 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1	45	68
	Effective	7	39.3 – 132.3	2.3 – 7.9		
	Maximum	8.6	37.9 – 118.2	2.2 – 7.09		
ZR 50 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	37.5 – 147.7	2.2 – 8.8	50	69
	Effective	7	36.9 – 146.1	2.2 – 8.7		
	Maximum	8.6	36.8 – 143.5	2.2 – 8.6		
ZT 50 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2	50	70
	Effective	7	39.3 – 147.0	2.3 – 8.8		
	Maximum	8.6	47.2 – 144.5	2.8 – 8.6		

Technische Daten ZR/ZT 30–50 VSD⁺ 8,6 bar (imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZR 30 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	102	37.1 – 91.8	78.7 – 194.7		
	Maximum	125	37.02 – 81.06	78.4 – 171.7		
ZT 30 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3	40	66
	Effective	102	39.9 – 93.6	83.2 – 198.3		
	Maximum	125	37.9 – 74.8	80.3 – 158.4		
ZR 37 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	102	37.1 – 105.1	78.7 – 222.7		
	Maximum	125	37.02 – 98.04	78.4 – 207.7		
ZT 37 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5	50	69
	Effective	102	39.9 – 110.1	83.2 – 223.4		
	Maximum	125	37.9 – 95.6	80.3 – 202.6		
ZR 45 VSD ⁺ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 8.6	Effective	102	37.1 – 129	78.7 – 273.3	67	
	Maximum	125	37.02 – 114.1	78.4 – 241.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	102	39.3 – 132.3	83.2 – 280.2		68
	Maximum	125	37.9 – 118.2	80.3 – 250.5		
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	36.9 – 146.1	78.2 – 309.5	67	69
	Maximum	125	36.8 – 143.5	77.9 – 304.07		
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	39.3 – 147.0	83.2 – 311.5		70
	Maximum	125	47.2 – 144.5	100 – 306.1		
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		

Gewicht ZR/ZT 30–50 VSD+ 8,6 bar (metrisch)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+			

Gewicht ZR/ZT 30–50 VSD+ 8,6 bar (imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+			

Die Angaben können bei anderen Betriebsmodi, Versionen und Bedingungen variieren. Wenden Sie sich für Einzelheiten an Atlas Copco.

Angaben und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Abmessungen ZR/ZT 30–50 VSD+ 8,6 bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Technische Daten 10-bar-Ausführung

Technische Daten ZR/ZT 30–50 VSD+ 10 bar (metrisch)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.2 – 5.5	30	66
	Effective	9	36.2 – 76.08	2.1 – 4.5		
	Maximum	10	36.03 – 63.8	2.1 – 3.8		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	9	37.7 – 71.7	2.3 – 4.3		
	Maximum	10	36.9 – 64.8	2.2 – 3.8		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.40	37	68
	Effective	9	36.2 – 94.01	2.17 – 5.6		
	Maximum	10	36.03 – 83.5	2.1 – 5.01		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	9	37.7 – 92.5	2.3 – 5.5		
	Maximum	10	36.9 – 84.9	2.2 – 5.09		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	9	36.2 – 108.8	2.1 – 6.5		
	Maximum	10	36.03 – 95.7	2.1 – 5.7		
ZT 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	9	37.7 – 112.5	2.3 – 6.7		
	Maximum	10	36.9 – 96.9	2.2 – 5.8		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.5 – 147.7	2.25 – 8.8	50	69
	Effective	9	36.4 – 139.5	2.1 – 8.3		
	Maximum	10	35.8 – 129.3	2.1 – 7.7		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	9	37.7 – 141	2.3 – 8.4		
	Maximum	10	36.9 – 130.5	2.2 – 7.8		

Technische Daten ZR/ZT 30–50 VSD+ 10 bar (imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	130	36.2 – 76.08	76.7 – 161.2		
	Maximum	145	36.03 – 63.8	76.3 – 135.2		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	130	37.7 – 71.7	79.8 – 151.9		
	Maximum	145	36.9 – 64.8	78.1 – 137.3		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	130	36.2 – 94.01	76.7 – 199.2		
	Maximum	145	36.03 – 83.5	76.3 – 176.9		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	130	37.7 – 92.5	79.8 – 196.1		
	Maximum	145	36.9 – 84.9	78.1 – 179.9		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 10.0	Effective	130	36.2 – 108.8	76.7 – 230.5		68
	Maximum	145	36.03 – 95.7	76.3 – 202.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	130	37.7 – 112.5	79.8 – 238.4		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	36.9 – 96.9	78.1 – 205.3	67	69
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
	Effective	130	36.4 – 139.5	77.2 – 295.6		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	35.8 – 129.3	75.9 – 274.09		70
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
	Effective	130	37.7 – 141.0	79.8 – 298.7		
	Maximum	145	36.9 – 130.5	78.1 – 276.5		

Gewicht ZR/ZT 30–50 VSD+ 10 bar (metrisch)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Gewicht ZR/ZT 30–50 VSD+ 10 bar (imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Abmessungen ZR/ZT 30–50 VSD+ + bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stockholm, Schweden
Telefon: +46 8 743 80 00
Reg.-Nr.: 556.014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM