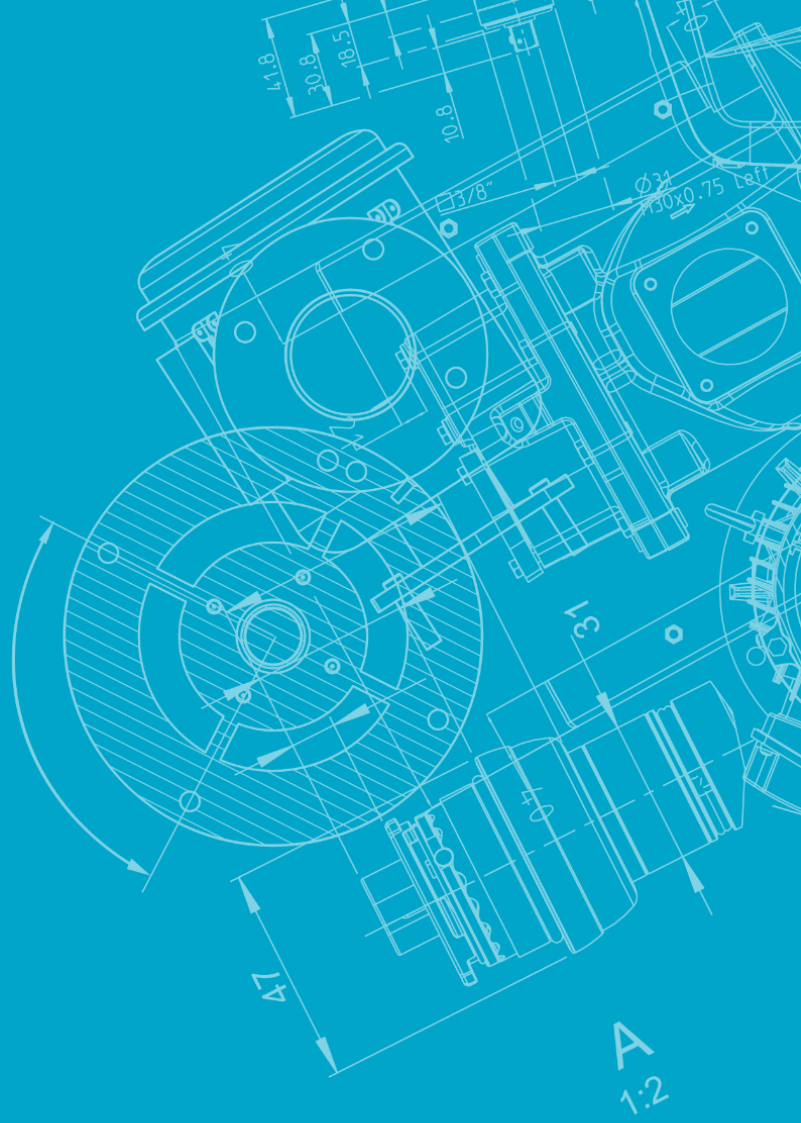




Atlas Copco

**Compresor de uña
rotativo exento de
aceite**

ZR/ZT 30-50 VSD+



Contenido

1

Portada

3

Introducción

5

Características

15

Calidad del aire superior

16

Eficiencia optimizada

19

Soluciones Smart AIR

21

Fiabilidad y experiencia

25

Opciones

26

Caudal de aceite y aire

27

Especificaciones de la versión de 8,6 bar

30

Especificaciones de la versión de 10 bar

33

Cubierta trasera

Fiables y exentos de aceite para proteger sus productos

Los compresores de uña ZR/ZT 30-50 VSD+ de Atlas Copco están diseñados para operaciones que necesitan un suministro ininterrumpido de aire comprimido de la más alta calidad. En sectores como la fabricación y el envasado de productos farmacéuticos, la alimentación y bebidas, la electrónica y la pulverización de pintura en automoción, son conocidos por la tranquilidad que ofrece una producción fiable y un riesgo cero de contaminación por aceite. Además, gracias a su rendimiento de bajo consumo y a sus bajos costes de mantenimiento, son una forma fiable de proteger los beneficios y los productos finales.





High-quality air

Aire 100% exento de aceite para proteger la producción



Efficiency

Tecnologías de vanguardia para ahorrar tiempo y costes



Complete solution

Paquete Plug & Play para simplificar la instalación y el uso



Reliability & expertise

Componentes optimizados y mantenimiento sencillo



Superb operator experience

- 70 dVA (bajo nivel sonoro)
- Diseño compacto



Energy Recovery

Convierta su compresor en una fuente de energía con nuestra unidad de control de recuperación de energía. Consiga temperaturas de agua caliente de hasta 90 °C.



Diseñado para aumentar sus beneficios

Para asegurar el éxito de su negocio, debe garantizar una calidad constante y minimizar los gastos generales. El compresor ZR/ZT 30-50 VSD⁺ le ayuda a conseguirlo, ya que ofrece un suministro fiable de aire limpio y seco con el menor consumo de energía posible para sus operaciones. Para reducir aún más los costes de funcionamiento, todos los componentes están optimizados para ofrecer una larga vida útil y un mantenimiento sencillo.



ZT 30-50 VSD⁺ FF iMD



1 Advanced Elektronikon® monitoring system

- Sistema operativo de pantalla táctil con numerosas funciones de control y monitorización
- Los algoritmos de control integrados mejoran la eficiencia y la fiabilidad

2 Soundproof canopy

- El aislamiento acústico permite instalarlo en la mayoría de los entornos de trabajo
- No es necesario disponer de una sala de compresores independiente

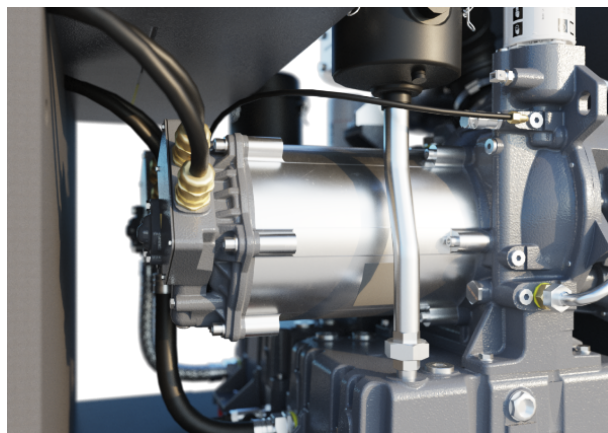
3 NEOS Next frequency converters

- Los convertidores de frecuencia NEOS Next de diseño propio garantizan un funcionamiento estable a temperaturas de hasta 50 °C/122 °F
- Protección de grado IP54 para una mayor fiabilidad, incluso en condiciones adversas
- NEOS Next contiene el accionamiento de frecuencia principal para el motor de accionamiento más un accionamiento auxiliar para el ventilador de refrigeración y el secador
- Dos convertidores de frecuencia NEOS Next se combinan con dos motores de imanes permanentes de alta calidad IE5 para optimizar la distribución de la carga en todas las condiciones de funcionamiento
- Los compresores ZT 30-50 VSD+ pueden funcionar a un intervalo comprendido entre el 28 y el 100% de su capacidad máxima (reducción del 72%), lo que garantiza una presión de la red estable y el máximo ahorro de energía



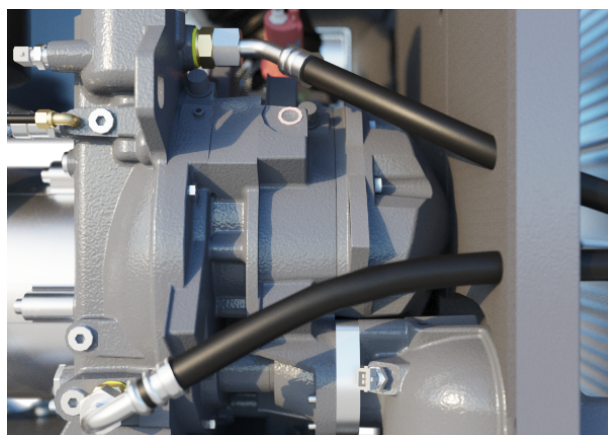
4 Mechanical drive system

- Dos motores de accionamiento de imanes permanentes y acoplamiento directo para los elementos de baja y alta presión, cada uno con su propio convertidor de frecuencia
- Motores refrigerados por aceite con grado de protección IP66 y rendimiento probado sobre el terreno
- Presión del refrigerador intermedio optimizada para toda la gama de velocidades, lo que aporta una fiabilidad y una eficiencia superiores



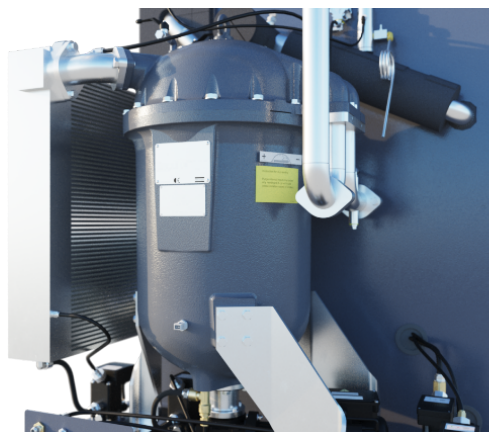
5 Oil-free tooth element

- Fiabilidad y durabilidad demostradas
- El elemento más eficaz de esta gama de potentes compresores exentos de aceite



6 Integrated dryer

- Reduce el consumo de energía del tratamiento del aire integrado en condiciones de carga ligera
- Separación del agua mejorada
- Punto de rocío a presión (PDP) más estable



7 Reliable cooling

- Disponible en variantes refrigeradas por aire y refrigeradas por agua
- El ventilador controlado por frecuencia optimiza la refrigeración en todas las condiciones de funcionamiento
- La refrigeración por aceite protege los motores de imanes permanentes del entorno y hace que sean más resistentes



8 Plug & Play package

- Solución completa que simplifica la instalación y el mantenimiento
- Sin interconexiones innecesarias de componentes adicionales
- Menor riesgo de paradas La unidad SD+ está diseñada para facilitar la instalación y el mantenimiento. Sin interconexiones innecesarias de componentes adicionales, por lo que se elimina el riesgo adicional de tiempo de parada.

9 Compact design

- Diseñado para ocupar el menor espacio posible
- La versión Pack sin secador integrado es la más compacta de todas
- La versión Full-Feature con secador frigorífico ID integrado y secador de tambor rotativo IMD ahorra un espacio y un trabajo de instalación considerables en comparación con otros secadores independientes similares

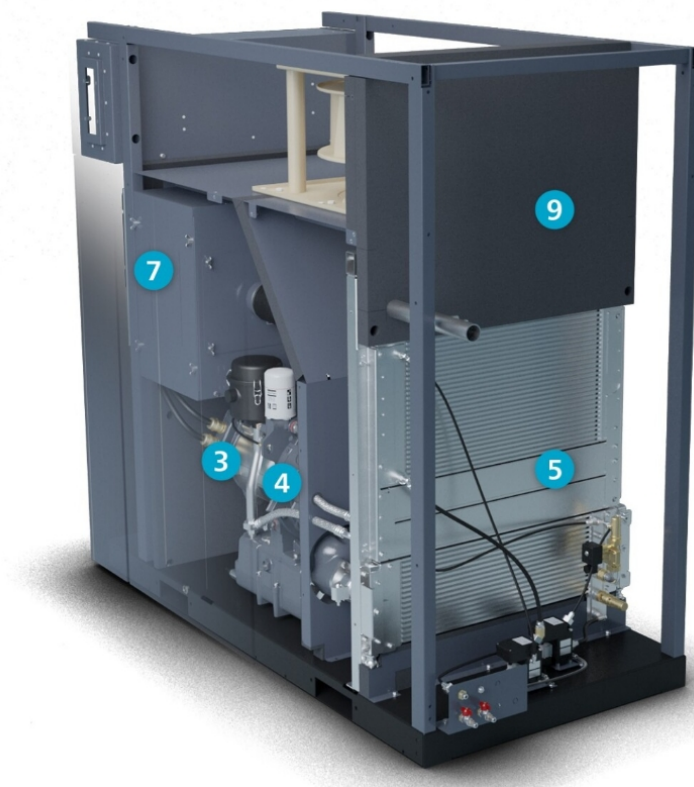
10 Low maintenance

- Componentes colocados estratégicamente para facilitar el acceso
- Los rodamientos del motor lubricados con aceite no requieren reengrase

11 Energy Recovery

La variante refrigerada por agua incluye una unidad de control de recuperación de energía opcional para convertir el calor residual en agua caliente para aplicaciones de procesos, calefacción de espacios o fines sanitarios.

ZT 30-50 VSD⁺



1 Soundproof canopy

El aislamiento acústico permite instalarlo en la mayoría de los entornos de trabajo. No es necesario disponer de una sala de compresores independiente.

2 NEOS Next frequency converters

- Los convertidores de frecuencia NEOS Next de diseño propio garantizan un funcionamiento estable a temperaturas de hasta 50 °C/122 °F
- Protección de grado IP54 para una mayor fiabilidad, incluso en condiciones adversas
- NEOS Next contiene el accionamiento de frecuencia principal para el motor de accionamiento más un accionamiento auxiliar para el ventilador de refrigeración y el secador
- Dos convertidores de frecuencia NEOS Next se combinan con dos motores de imanes permanentes de alta calidad IE5 para optimizar la distribución de la carga en todas las condiciones de funcionamiento
- Los compresores ZT 30-50 VSD+ pueden funcionar a un intervalo comprendido entre el 28 y el 100% de su capacidad máxima (reducción del 72%), lo que garantiza una presión de la red estable y el máximo ahorro de energía

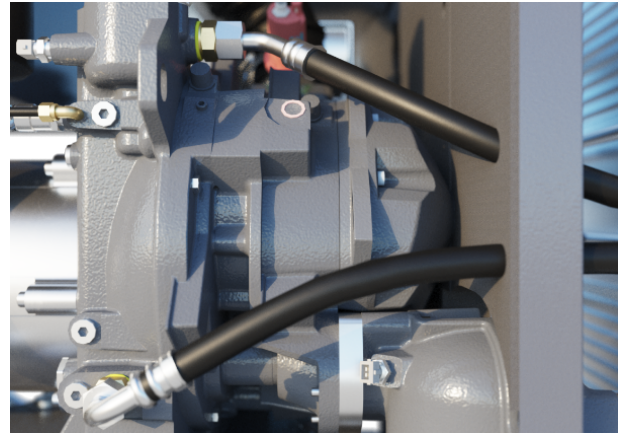


3 Permanent magnet motor

- Un diseño probado con un motor de accionamiento de imanes permanentes y acoplamiento directo para los elementos de baja y alta presión, cada uno con su propio convertidor de frecuencia
- Motores de imanes permanentes refrigerados por aceite con grado de protección IP66 que han resistido el paso del tiempo en otras gamas de productos en condiciones de uso reales
- Optimización de la presión del refrigerador intermedio en toda la gama de velocidades. Fiabilidad superior combinada con auténtica eficiencia.

4 Oil-free tooth element

- Fiabilidad y durabilidad demostradas
- El elemento más eficaz de esta gama de potentes compresores exentos de aceite



5 Reliable cooling

- Refrigeradores de aceite refrigerados por aire, refrigeradores intermedios y refrigeradores posteriores
- El ventilador controlado por frecuencia optimiza la refrigeración en todas las condiciones de funcionamiento
- La refrigeración por aceite protege los motores de imanes permanentes del entorno y hace que sean más resistentes



6 Advanced Elektronik® monitoring system

- Sistema operativo de pantalla táctil con numerosas funciones de control y monitorización
- Los algoritmos de control integrados mejoran la eficiencia y la fiabilidad

7 Plug & Play package

- Solución completa que simplifica la instalación y el mantenimiento
- Sin interconexiones innecesarias de componentes adicionales
- Menor riesgo de paradas

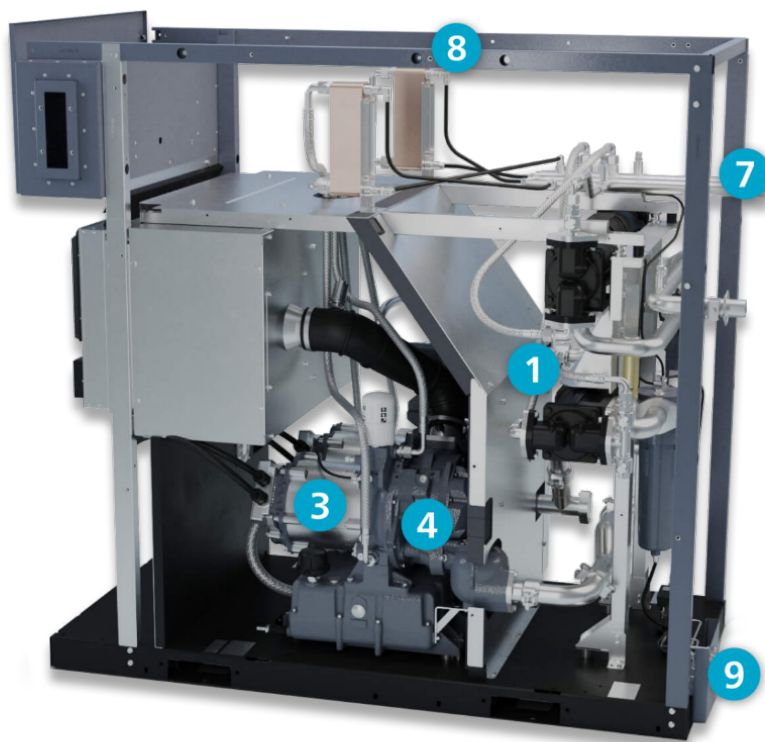
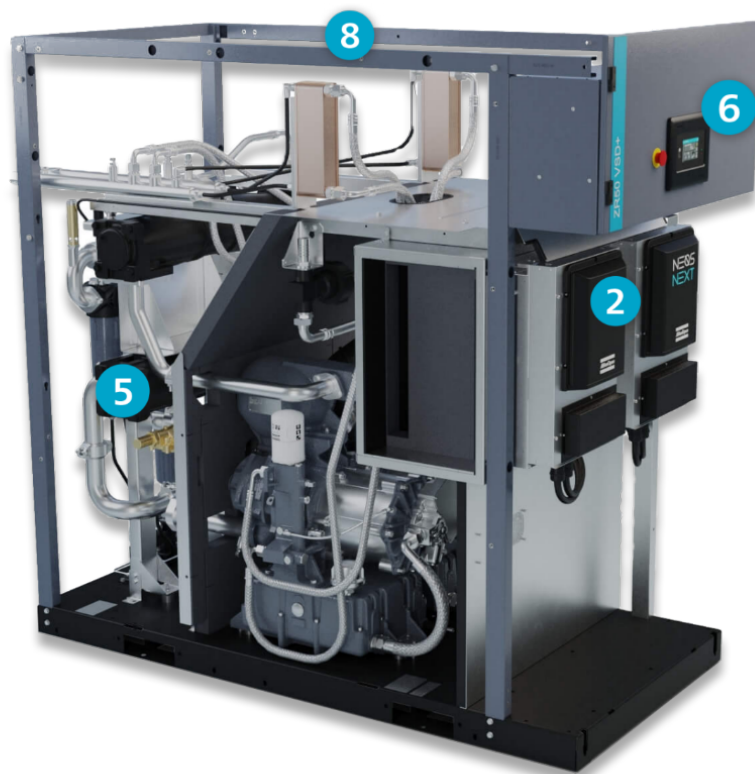
8 Compact design

- Diseñado para ocupar el menor espacio posible
- La versión Pack sin secador integrado es la más compacta de todas
- La versión Full-Feature con secador frigorífico ID integrado y secador de tambor rotativo IMD ahorra un espacio y un trabajo de instalación considerables en comparación con otros secadores independientes similares

9 Low maintenance

- Componentes colocados estratégicamente para facilitar el acceso
- Los rodamientos del motor lubricados con aceite no requieren reengrase

ZR 30-50 VSD⁺



1 Soundproof canopy

- El aislamiento acústico permite instalarlo en la mayoría de los entornos de trabajo
- No es necesario disponer de una sala de compresores independiente

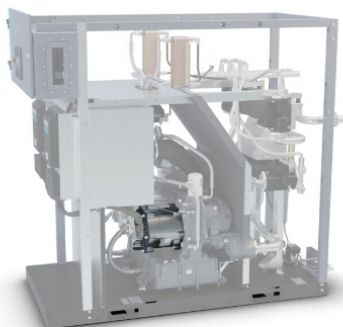
2 NEOS Next frequency converters

- Los convertidores de frecuencia NEOS Next de diseño propio garantizan un funcionamiento estable a temperaturas de hasta 50 °C/122 °F
- Protección de grado IP54 para una mayor fiabilidad, incluso en condiciones adversas
- NEOS Next contiene el accionamiento de frecuencia principal para el motor de accionamiento más un accionamiento auxiliar para el ventilador de refrigeración y el secador
- Dos convertidores de frecuencia NEOS Next se combinan con dos motores de imanes permanentes de alta calidad IE5 para optimizar la distribución de la carga en todas las condiciones de funcionamiento



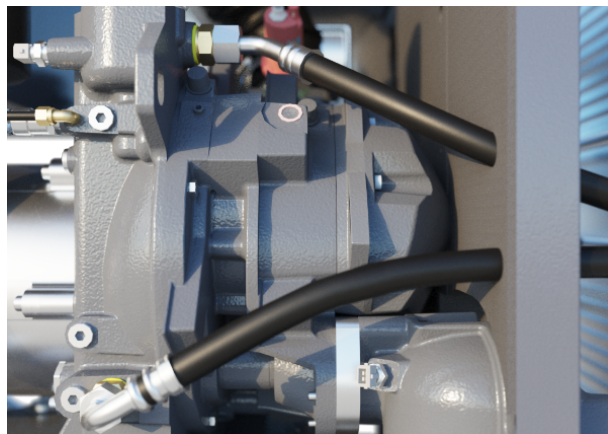
3 Permanent magnet motor

- Un diseño probado con un motor de accionamiento de imanes permanentes y acoplamiento directo para los elementos de baja y alta presión, cada uno con su propio convertidor de frecuencia
- Motores de imanes permanentes refrigerados por aceite con grado de protección IP66 que han resistido el paso del tiempo en otras gamas de productos en condiciones de uso reales
- Optimización de la presión del refrigerador intermedio en toda la gama de velocidades. Fiabilidad superior combinada con auténtica eficiencia.



4 Oil-free tooth element

- Fiabilidad y durabilidad demostradas
- El elemento más eficaz de esta gama de potentes compresores exentos de aceite



5 Reliable cooling

- Disponible en variantes refrigeradas por aire y refrigeradas por agua
- El ventilador controlado por frecuencia optimiza la refrigeración en todas las condiciones de funcionamiento
- La refrigeración por aceite protege los motores de imanes permanentes del entorno y hace que sean más resistentes



6 Advanced Elektronikon® monitoring system

- Sistema operativo de pantalla táctil con numerosas funciones de control y monitorización
- Los algoritmos de control integrados mejoran la eficiencia y la fiabilidad



7 Plug & Play package

- Solución completa que simplifica la instalación y el mantenimiento
- Sin interconexiones innecesarias de componentes adicionales
- Menor riesgo de paradas La unidad SD+ está diseñada para facilitar la instalación y el mantenimiento. Sin interconexiones innecesarias de componentes adicionales, por lo que se elimina el riesgo adicional de tiempo de parada.



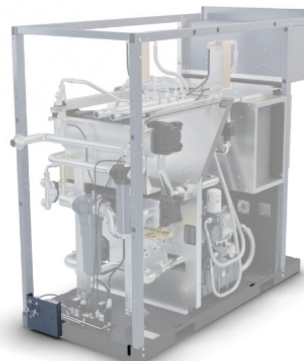
8 Compact design

- Diseñado para ocupar el menor espacio posible
- La versión Pack sin secador integrado es la más compacta de todas
- La versión Full-Feature con secador frigorífico ID integrado y secador de tambor rotativo IMD ahorra un espacio y un trabajo de instalación considerables en comparación con otros secadores independientes similares



9 Low maintenance

- Componentes colocados estratégicamente para facilitar el acceso
- Los rodamientos del motor lubricados con aceite no requieren reengrase



Calidad superior del aire sin riesgo de contaminación

Atlas Copco ha sido pionera en tecnologías de aire exento de aceite durante más de 60 años. Mediante una investigación y desarrollo continuos nos hemos convertido en el referente de la pureza del aire y fuimos el primer fabricante en recibir la certificación ISO 8573-1 Clase 0. Actualmente ofrecemos la gama de compresores de aire exentos de aceite y soplantes más amplia de la industria.

¿Cuál es el riesgo de contaminación?

- Fallo del filtro
- Arrastre de aceite



Aire limpio, seco y 100% exento de aceite

El aire comprimido sin tratar contiene humedad y puede contener partículas de suciedad. Además de dañar su sistema de aire, cualquier contaminación puede tener graves consecuencias en la calidad de su producto y en su reputación en el mercado. Los costes resultantes para su empresa pueden superar con creces el coste que supone un tratamiento eficaz del aire. Por lo tanto, ofrecemos una gama completa de soluciones de tratamiento del aire para proteger sus inversiones, equipos, procesos de producción y productos finales.

Homologación de seguridad alimentaria

Atlas Copco es uno de los pocos fabricantes de compresores que cuenta con compresores exentos de aceite y secadores y filtros certificados por Lloyds Register Quality Assurance en la ISO 22000, el sistema de gestión de la seguridad alimentaria.

Mayor durabilidad y productividad

El aire de alta calidad reduce el riesgo de corrosión y prolonga la vida útil de los equipos de producción. El paquete ZR/ZT 30-50 VSD+ genera aire limpio y seco que mejora la fiabilidad de su sistema, evitando costosos tiempos de parada y retrasos en la producción.

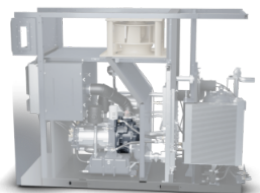
Ahorro de energía en su proceso

¿Sabía que la generación de aire comprimido puede suponer más del **40%** de la factura de electricidad total de una planta? ¿Y que ese consumo de energía puede suponer más del **80%** del coste del ciclo de vida de un compresor? Para las empresas que pretendan seriamente aumentar sus beneficios, el consumo de energía es un objetivo obvio. Por lo tanto, fue una de las principales prioridades del diseño de nuestros compresores ZR/ZT 30-50 VSD⁺.



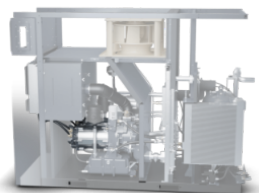
Componentes de bajo consumo

Nuestros ingenieros aprovecharon todas las oportunidades para reducir el consumo de energía de estas máquinas. Los elementos patentados se diseñaron internamente para ofrecer la máxima eficiencia. El recubrimiento superior de las superficies activas de los rotores de acero inoxidable contribuye a lograr la tecnología de compresores de uña exentos de aceite más eficaz de este rango de capacidad. El exclusivo diseño de la junta Z reduce aún más los costes de funcionamiento y garantiza un aire 100% exento de aceite certificado para su aplicación.



Elemento

- Diseñado internamente.
- Máxima eficiencia de la zona de trabajo.
- Aumento del 40% en la vida útil.
- Exclusivo diseño de la junta Z.
- Recubrimiento de máxima calidad de los rotores de Atlas Copco para una alta eficiencia y durabilidad.



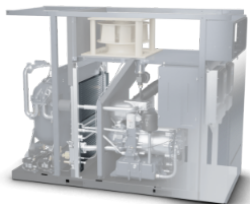
Motor

- Motor de imanes permanentes IP66 refrigerado por aceite con rodamientos lubricados con aceite.
- Eficiencia líder (IE5: 97%) y fiabilidad imbatible.
- Regulación completa entre el 15 y el 100% de la capacidad máxima, lo que garantiza el ahorro de energía con una menor demanda de aire del compresor.



Neos Next

- Pieza de ingeniería excepcional, desarrollada internamente.
- Con protección IP54 contra el polvo y la suciedad.
- Funciona de forma fiable a altas temperaturas: hasta 50 °C/60 °C mediante disminución de la potencia.
- Armario eléctrico completo en una unidad compacta.



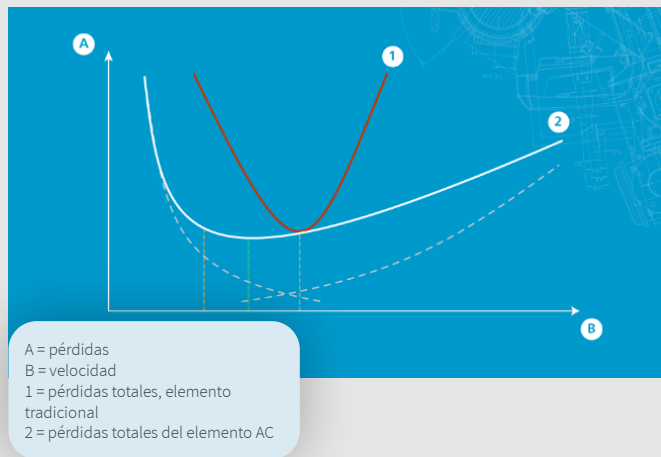
Ventiladores de refrigeración VSD

El flujo de aire de refrigeración completamente rediseñado, respaldado por un ventilador de refrigeración VSD, garantiza el máximo ahorro de energía a bajas revoluciones.



Solución lista para usar

- Opción de secador de tambor rotativo integrado (iMD) para aplicaciones sensibles a la humedad.
- El Z VSD+ ID integra un secador frigorífico dentro de la cubierta del compresor.

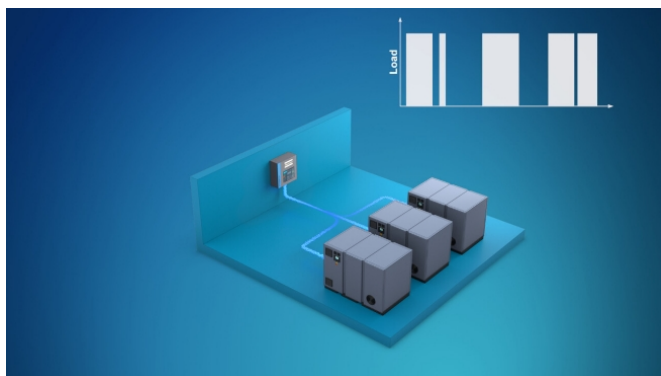


VSD+ con accionamientos dobles NEOS

Atlas Copco introdujo la tecnología VSD en la industria del aire comprimido para ofrecer grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Actualmente, ofrecemos la gama más amplia de compresores con VSD integrado del mercado.

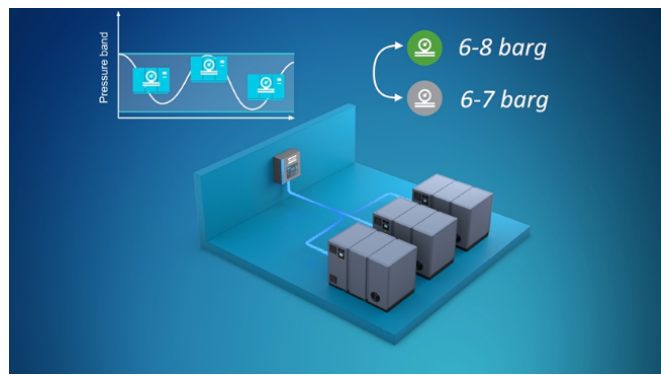
La tecnología VSD ajusta automáticamente la velocidad del motor a la demanda de aire, reduciendo el consumo de energía hasta un 35%. En la gama ZR/ZT 30-50 VSD+ incorporamos un inversor NEOS especialmente diseñado para optimizar constantemente la velocidad del motor, además de nuestro propio motor de imanes permanentes para lograr una eficiencia líder en su clase.

Con accionamientos NEOS dobles, la gama ZR/ZT 30-50 VSD+ cuenta con el rango de funcionamiento más amplio del mercado. Las unidades pueden funcionar con una carga del 28 al 100% sin derrochar energía en el funcionamiento sin carga, lo que aporta grandes ahorros de energía en periodos con una demanda de aire de baja a media. El sistema de accionamiento NEOS doble también permite que el compresor funcione con una eficiencia óptima, a cualquier presión, consumiendo menos energía que una máquina de velocidad fija estándar o una máquina VSD con una relación de transmisión fija.



Caudal de aire optimizado

El ZR/ZT VSD+ introduce aire frío y denso en la unidad para lograr una eficiencia de compresión óptima. Los refrigeradores de cuidado diseño y las tuberías y componentes colocados estratégicamente minimizan la caída de presión en el sistema, mientras que los purgadores sin pérdidas garantizan que no se desperdicie ni una gota de aire comprimido.



Algoritmos de control avanzados

Los algoritmos avanzados controlan los equipos para ahorrar energía cuando la demanda es baja. Por ejemplo, con las funciones de temporizador se pueden detener las máquinas por la noche y durante el fin de semana si no se necesita aire comprimido. Como alternativa, se puede implementar una banda de presión doble con ajustes de presión más bajos para estos periodos.

Soluciones Smart AIR

Con la gama de compresores ZR/ZT 30-50 VSD⁺, Atlas Copco presenta una solución total que ofrece un rendimiento superior y unos costes transparentes. En el paquete totalmente integrado y listo para usar se incluyen las tuberías internas, refrigeradores, motor, lubricación y sistema de control. La versión Full-Feature integra incluso un secador frigorífico ID o un secador de adsorción IMD para unos resultados impecables. La instalación no da lugar a fallos: el tiempo de puesta en marcha es mínimo y no se necesita aire de instrumentación externo. Basta con enchufar y empezar a trabajar.





Sólido, estable y resistente

Con componentes robustos y sumamente resistentes y las tecnologías de refrigeración más eficaces, los compresores ZR/ZT 30-50 VSD⁺ están repletos de innovaciones que mantendrán su proceso en marcha sin problemas y de forma continua día tras día, año tras año. Junto con una fiabilidad de primera clase para garantizar una producción ininterrumpida, nos comprometemos a ofrecer un servicio excelente con una sólida presencia local. Nuestros equipos expertos están siempre a su disposición para resolver sus dudas, ofrecerle soluciones y ocuparse de sus necesidades de servicio y mantenimiento.



Soluciones completas y responsabilidad total

Atlas Copco es mucho más que un fabricante de compresores. Ofrecemos soluciones completas de aire comprimido que se encargan de la mayor parte del trabajo posible para que nuestros clientes puedan centrarse en su actividad principal. Esto incluye asistencia para la selección de equipos, la compra, la instalación, las adaptaciones, la optimización, la auditoría, el mantenimiento, las piezas de repuesto, los planes de servicio y el acceso a nuestra dilatada experiencia.



Full-Feature

Nuestro **Full-Feature** es la solución definitiva que simplifica la instalación, ya que el compresor, el secador y todas las opciones que necesite están integrados en un solo paquete. Nos encargamos de todas las conexiones mecánicas y eléctricas, ahorrándole tiempo, dinero y espacio.



Concepto Pack



Concepto Full Feature

Compresores de aire exentos de aceite para un aire limpio

Durante los últimos sesenta años, Atlas Copco ha sido la empresa pionera en el desarrollo de la tecnología de aire exento de aceite y ha creado una gama de compresores de aire exento de aceite diseñados específicamente para aplicaciones que no pueden hacer concesiones en lo referente al aire limpio y totalmente exento de aceite. Tras mantener y reforzar su posición de liderazgo mundial mediante la investigación y el desarrollo continuos, Atlas Copco ha marcado un nuevo hito al definir la norma de pureza del aire y ser el primer fabricante en recibir la certificación ISO 8573-1, ed3. 2012, Clase 0, para el contenido de aceite.





SMARTLINK para la supervisión por expertos

Conocer el estado de su equipo de aire comprimido en todo momento es fundamental para la eficiencia y la disponibilidad. SMARTLINK proporciona informes personalizados sobre el rendimiento energético de la sala de compresores, además de avisos tempranos que permiten sustituir los componentes a tiempo. Todo ello se traduce en un mayor tiempo de actividad y evita pérdidas de producción.

Plan de Responsabilidad Total

Nuestro **Plan de Responsabilidad Total** es un plan de servicio integral que mantiene sus equipos funcionando de manera óptima en todas las condiciones. Cubre el mantenimiento preventivo, la reducción del riesgo de avería, la resolución rápida de cualquier problema de rendimiento y, si es necesario, revisiones completas.



Opciones para todas las aplicaciones

El paquete ZR/ZT 30-50 VSD+ estándar se puede personalizar con diversas funciones opcionales para adaptar su funcionamiento a los diferentes entornos de producción.

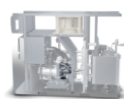
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	Dryer bypass
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse
Energy Recovery	Water shut-off valve



iMD ¹



Calentador del MD ²



Rotor sin silicona ³



Variante de alta temperatura ambiente ⁴



Más posibilidades de personalización ⁵

¹ Para aplicaciones sensibles a la humedad, puede optar por el secador con tambor rotativo integrado (iMD), que garantiza puntos de rocío a presión negativos en las condiciones de referencia y ahorra espacio y costes de instalación.

² Si necesita puntos de rocío más profundos, puede optar por el calentador MD opcional, que aumenta aún más la temperatura de regeneración para reducir el punto de rocío a presión.

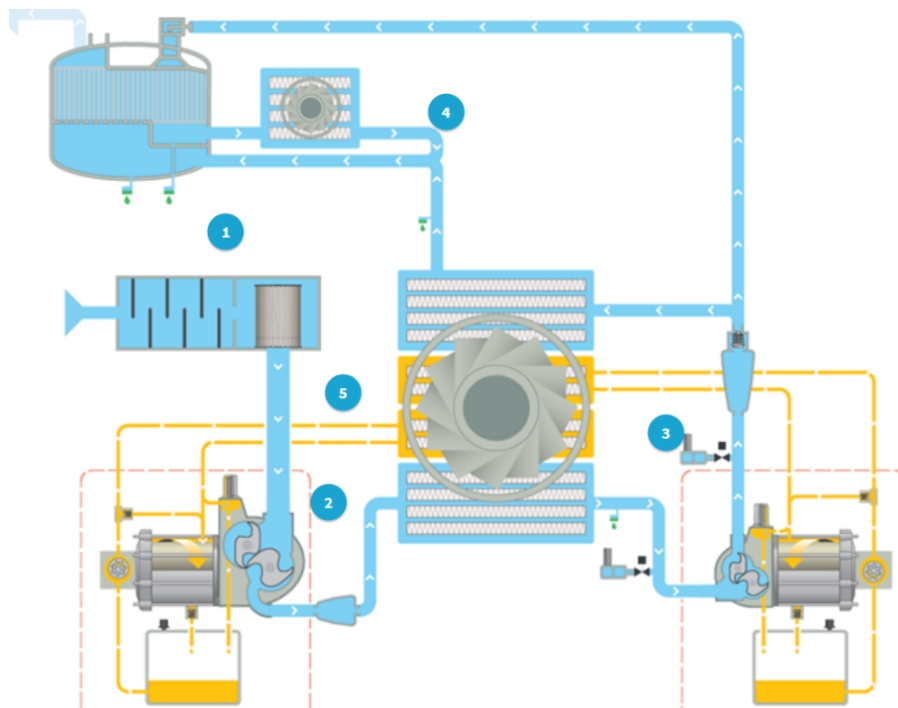
³ Para aplicaciones como talleres de pintura, ofrecemos un rotor sin silicona opcional.

⁴ Para regiones cálidas, nuestra unidad VSD+ con versión para altas temperaturas ambiente está diseñada para funcionar sin problemas las 24 horas del día a una temperatura ambiente de 50 °C. El accionamiento de frecuencia también está diseñado para funcionar a 50 °C sin reducir la potencia.

⁵ Con nuestro equipo especializado en personalización podemos adaptar incluso más nuestras unidades a sus necesidades.

Tenga en cuenta que la disponibilidad de la opción depende de la configuración elegida.

Caudal de aceite y aire: guía paso a paso



Leyenda:

1. Admisión y filtración
2. Primera compresión y refrigeración
3. Segunda compresión y refrigeración
4. Secador integrado
5. Flujo de aceite

Admisión y filtración

El aire (caudal representado en azul claro) entra en el compresor a través del filtro de entrada, donde se limpia. Después pasa por la válvula de estrangulación con válvula de venteo integrada, que se encarga de regular la carga/descarga. A continuación, el aire continúa hasta la etapa de compresión.

Primera compresión y refrigeración

La presión del aire se aumenta hasta alcanzar la presión intermedia, tras lo cual el aire se enfría en el refrigerador intermedio. Después, el aire pasa por un sistema de separación de la humedad antes de llegar a la etapa de alta presión.

Segunda compresión y refrigeración

En la etapa de alta presión, la presión se eleva hasta la presión final. En la salida de la etapa de alta presión, el aire pasa por el amortiguador de pulsaciones con válvula antirretorno integrada hasta llegar al refrigerador posterior, donde se enfría y se separa y elimina la humedad. El aire comprimido abandona el compresor a través de la brida de conexión de salida.

Secador integrado

El aire comprimido húmedo y refrigerado se mezcla con el 40 % del aire de regeneración refrigerado y entra en el secador. El aire comprimido seco con punto de rocío garantizado está ahora listo para su uso en la aplicación.

Flujo de aceite

La trayectoria del aceite dentro del compresor se representa con el caudal amarillo. La bomba de aceite aspira el aceite del cárter y lo bombea a través del refrigerador de aceite y del filtro de alta eficiencia. Esto permite suministrar aceite limpio y frío a los rodamientos y engranajes. El aceite nunca entra en contacto con el aire, lo cual garantiza un aire completamente exento de aceite para el proceso.

Especificaciones de la versión de 8,6 bar

Especificaciones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema métrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	38 – 94	2.28 – 5.64	30	66
	Effective	7	37 – 92	2.22 – 5.52		
	Maximum	8.6	36 – 72	2.16 – 4.32		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.42 – 5.73		
	Effective	7	39.9 – 93.6	2.36 – 5.62		
	Maximum	8.6	37.9 – 74.8	2.28 – 4.49		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	38 – 107	2.28 – 6.42	37	68
	Effective	7	37 – 105	2.22 – 6.30		
	Maximum	8.6	36 – 94	2.16 – 5.64		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.42 – 6.75		69
	Effective	7	39.9 – 110.1	2.36 – 6.61		
	Maximum	8.6	37.9 – 95.6	2.28 – 5.74		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	38 – 132	2.28 – 7.92	45	67
	Effective	7	37 – 129	2.22 – 7.74		
	Maximum	8.6	36 – 111	2.16 – 6.66		
ZT 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.42 – 8.15		68
	Effective	7	39.3 – 132.3	2.36 – 7.94		
	Maximum	8.6	37.9 – 118.2	2.28 – 7.09		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	38 – 150	2.28 – 9.00	50	69
	Effective	7	37 – 147	2.22 – 8.82		
	Maximum	8.6	36 – 143	2.16 – 8.58		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.42 – 9.22		70
	Effective	7	39.3 – 147.0	2.36 – 8.82		
	Maximum	8.6	47.2 – 144.5	2.83 – 8.67		

Especificaciones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	38 – 94	80.5 – 199	40	66
	Effective	102	37 – 92	78.4 – 195		
	Maximum	125	36 – 72	76.3 – 152.5		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	102	39.9 – 93.6	83.2 – 198.3		
	Maximum	125	37.9 – 74.8	80.3 – 158.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	38 – 107	80.5 – 227	50	68
	Effective	102	37 – 105	78.4 – 222.5		
	Maximum	125	36 – 94	76.3 – 199		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	102	39.9 – 110.1	83.2 – 223.4		
	Maximum	125	37.9 – 95.6	80.3 – 202.6		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	58	38 – 132	80.5 – 280	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 8.6	Effective	102	37 – 129	78.4 – 273	67	68
	Maximum	125	36 – 111	76.3 – 235		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	102	39.3 – 132.3	83.2 – 280.2		
	Maximum	125	37.9 – 118.2	80.3 – 250.5		
	Minimum	58	38 – 150	80.5 – 318		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	37 – 147	78.4 – 311	67	69
	Maximum	125	36 – 143	76.3 – 303		
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	39.3 – 147.0	83.2 – 311.5		70
	Maximum	125	47.2 – 144.5	100.0 – 306.1		
	Minimum	58	38 – 150	80.5 – 318		

Peso de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema métrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+			

Peso de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+			

Dimensiones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema métrico)

TYPE	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440		

Dimensiones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema imperial)

TYPE	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	79	40	75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	88		

Los datos pueden variar para otros modos de funcionamiento, versiones y condiciones. Consulte a Atlas Copco para obtener más información.

Los datos y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

Especificaciones de la versión de 10 bar

Especificaciones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema métrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	38 – 94	2.28 – 5.64	30	66
	Effective	9	37 – 92	2.22 – 5.52		
	Maximum	10	35 – 62	2.10 – 3.72		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.42 – 5.73	30	66
	Effective	9	37.7 – 71.7	2.3 – 4.30		
	Maximum	10	36.9 – 64.8	2.2 – 3.89		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	38 – 107	2.28 – 6.42	37	68
	Effective	9	37 – 105	2.22 – 6.30		
	Maximum	10	35 – 82	2.10 – 4.92		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.75	37	69
	Effective	9	37.7 – 92.5	2.3 – 5.55		
	Maximum	10	36.9 – 84.9	2.2 – 5.09		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	38 – 132	2.28 – 7.92	45	67
	Effective	9	37 – 129	2.22 – 7.74		
	Maximum	10	35 – 95	2.10 – 5.70		
ZT 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.15	45	68
	Effective	9	37.7 – 112.5	2.3 – 6.75		
	Maximum	10	36.9 – 96.9	2.2 – 5.81		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	38 – 150	2.28 – 9.00	50	69
	Effective	9	37 – 147	2.22 – 8.82		
	Maximum	10	35 – 128	2.10 – 7.68		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.22	50	70
	Effective	9	37.7 – 141.0	2.3 – 8.46		
	Maximum	10	36.9 – 130.5	2.2 – 7.83		

Especificaciones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	38 – 92	80.5 – 199	40	66
	Effective	130	37 – 92	78.4 – 195		
	Maximum	150	35 – 62	74 – 131		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3	40	66
	Effective	130	37.7 – 71.7	79.8 – 151.9		
	Maximum	145	36.9 – 64.8	78.1 – 137.3		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	38 – 107	80.5 – 227	50	68
	Effective	130	37 – 105	78.4 – 222		
	Maximum	150	35 – 82	74 – 174		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5	50	69
	Effective	130	37.7 – 92.5	79.8 – 196.1		
	Maximum	145	36.9 – 84.9	78.1 – 179.9		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	58	38 – 132	80.5 – 279	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 10.0	Effective	130	37 – 129	78.4 – 273	67	
	Maximum	150	35 – 95	74 – 201		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	130	37.7 – 112.5	79.8 – 238.4		68
	Maximum	145	36.9 – 96.9	78.1 – 205.3		
	Minimum	58	38 – 150	80.5 – 318		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Effective	130	37 – 147	78.4 – 311	67	69
	Maximum	150	35 – 128	74 – 271		
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Effective	130	37.7 – 141.0	79.8 – 298.7		70
	Maximum	145	36.9 – 130.5	78.1 – 276.5		
	Minimum	58	38 – 150	80.5 – 318		

Peso de ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema métrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Peso de ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Dimensiones de ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema métrico)

TYPE	Length	Width	Height
	mm		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005	1022	1909
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440		

Dimensiones de ZR/ZT 30-50 VSD⁺ 10 bar (sistema imperial)

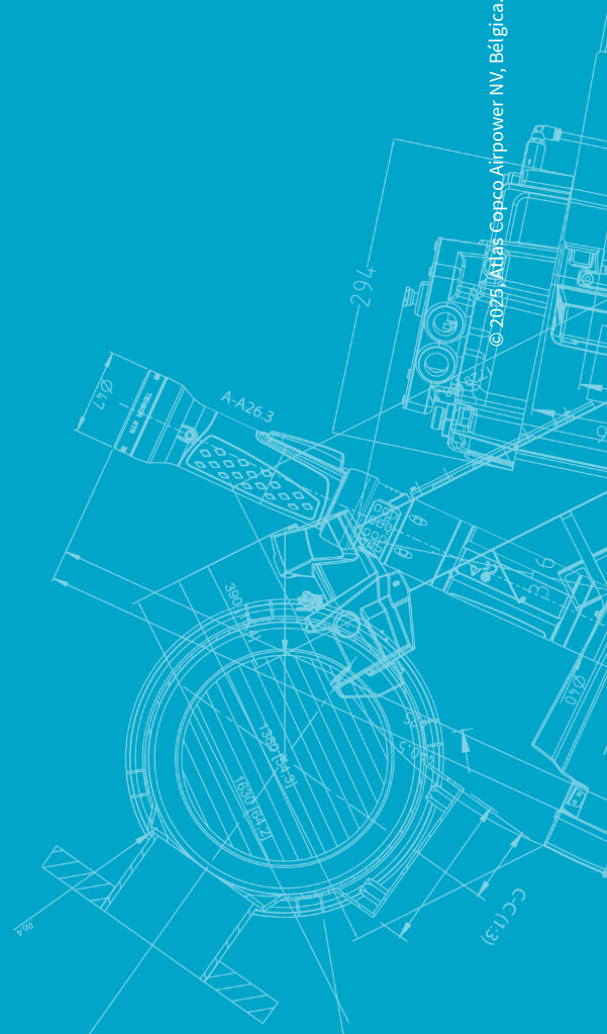
TYPE	Length	Width	Height
	inch		
ZR/ZT 30-50 VSD ⁺	79	40	75
ZR/ZT 30-50 VSD ⁺ (FF)	88		



Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Estocolmo, Suecia
Teléfono: +46 8 743 80 00
N.º de registro: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2025 Atlas Copco Airpower NV, Bélgica. Todos los derechos reservados. Los diseños y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso ni obligación alguna.
Lea todas las instrucciones de seguridad del manual antes del uso.