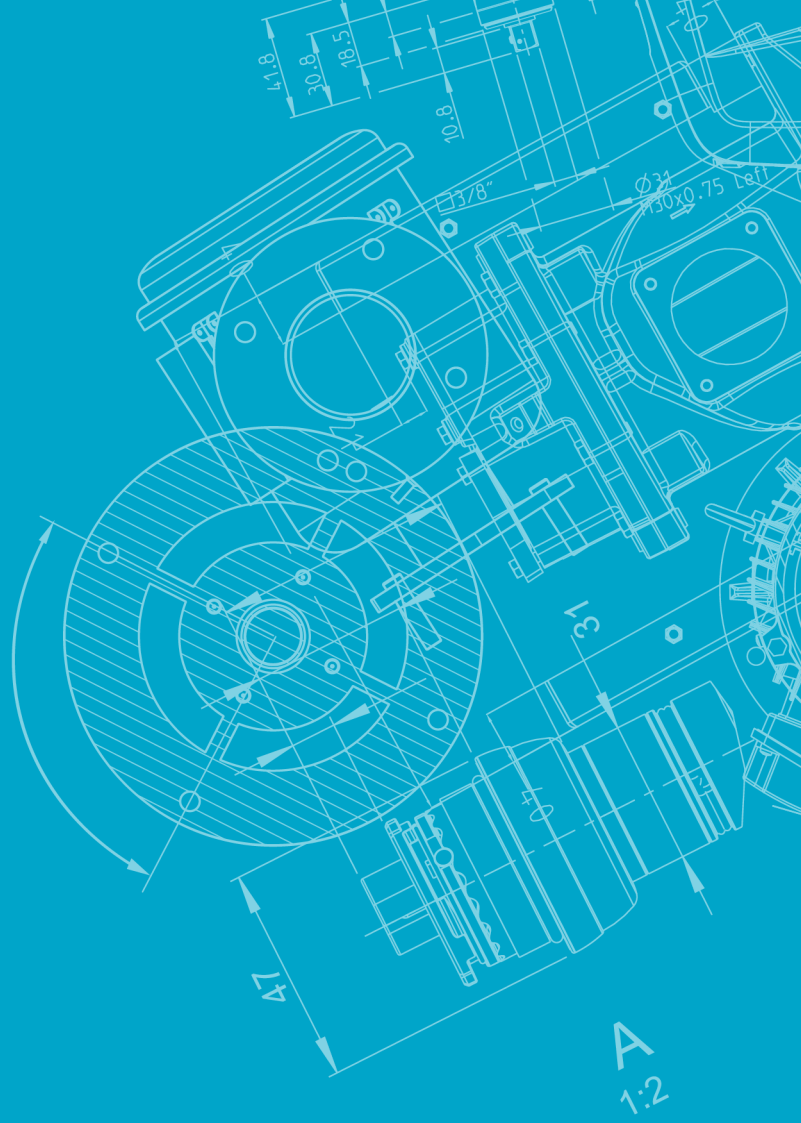


A large industrial facility with a high ceiling, featuring large silver ducts and several blue Atlas Copco compressors. The floor is polished concrete, and large windows in the background let in natural light. A blue technical drawing of a compressor is overlaid on the bottom left.

Atlas Copco

Gamma di compressori rotativi a camme oil-free

ZR/ZT 30-50 VSD+



Sommario

1

Copertina

3

Introduzione

4

Qualità dell'aria
ottimale

6

Affidabilità

12

Efficienza
ottimizzata

14

Requisiti

15

Servizio

17

Optional:

18

Flussi di olio e aria

19

Specifiche versione
8,6 bar

21

Specifiche versione
10 bar

23

Quarta di copertina

Oil-free per proteggere i vostri prodotti

I compressori a camme ZR/ZT 30-50 VSD⁺ di Atlas Copco sono progettati per operazioni che richiedono una fornitura continua di aria compressa della massima qualità. In settori che spaziano dalla produzione al confezionamento di prodotti farmaceutici, alla produzione di alimenti e bevande, all'elettronica e alla verniciatura a spruzzo per automobili, sono rinomati per la tranquillità che deriva da una produzione affidabile e dall'assenza di rischi di contaminazione da olio.



Massima affidabilità

Da oltre 60 anni, Atlas Copco è all'avanguardia nello sviluppo della tecnologia dell'aria oil-free, offrendo la più ampia gamma di compressori e soffianti del settore.



Aria compressa 100% oil-free

Il compressore ZR/ZT offre aria pulita al 100%, in conformità alla certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010).



Massima efficienza energetica

Gli eccellenti stadi oil-free a camme dei compressori ZR/ZT offrono la combinazione ottimale di elevata portata d'aria libera (FAD) e consumo energetico minimo.



Il gruppo più completo

Con il compressore ZR/ZT, Atlas Copco fornisce un pacchetto completamente integrato e pronto all'uso che include tubazioni interne, refrigeratori, motore, lubrificazione e sistema di controllo.



Massima produttività

I bassi livelli di rumorosità (70 dBA) favoriscono un ambiente di lavoro più confortevole, sicuro e concentrato.



Recupero di energia

Trasforma il tuo compressore in una fonte di energia con la nostra unità di controllo per il recupero di energia. Raggiungi temperature dell'acqua calda fino a 90 °C.



Qualità dell'aria ottimale

Utilizzando i nostri compressori e le nostre apparecchiature per il trattamento dell'aria, eviterete l'ingresso di polvere, acqua o olio nel processo. È importante avere la giusta qualità dell'aria per ottenere la massima efficienza. Se la qualità dell'aria è troppo bassa, si riduce l'affidabilità delle apparecchiature o dei processi di produzione. Se la qualità dell'aria è troppo elevata, si sta sprecando energia. Pertanto, è fondamentale avere la qualità dell'aria più adatta alle esigenze specifiche.



L'installazione perfetta per le vostre esigenze

È necessario evitare 3 cose: acqua, polvere e contaminanti di olio.

Acqua

L'acqua presente nell'aria compressa provoca corrosione e ruggine e può danneggiare il prodotto finale. Offriamo essiccatori rotativi a tamburo e a doppia sostanza igroscopica per rimuovere qualsiasi livello di acqua presente nell'aria.

Polvere

La polvere presente nell'aria compressa crea un ulteriore attrito, che provoca una maggiore usura, ad esempio nel sistema pneumatico. La nostra ampia gamma di soluzioni di filtrazione è in grado di rimuovere tutti i livelli di polvere nel sistema.

Olio

Le particelle di olio che entrano nel sistema dell'aria compressa possono creare contaminazione del prodotto e danneggiare i prodotti finali. Con i nostri prodotti oil-free e le nostre soluzioni di filtrazione siamo in grado di fornire aria di classe 0 per settori come quello alimentare e delle bevande, medico e sanitario, tessile e chimico.

Quale è la qualità dell'aria richiesta?

CLASSE 0 = come specificato dall'utente dell'attrezzatura o dal fornitore e più rigorosa della classe 1

CLASSE 1 =

CLASSE 2 =

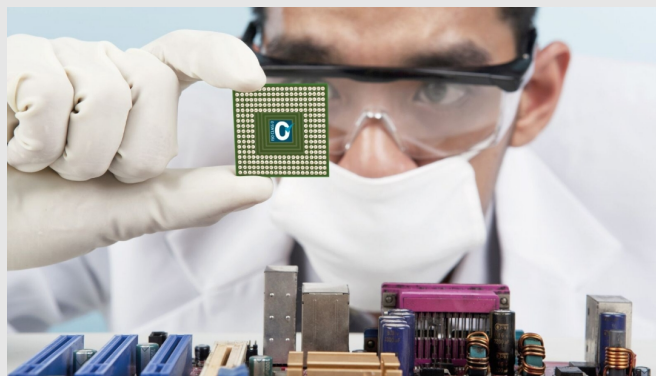
CLASSE 3 =

CLASSE 4 =

Classi di purezza ISO 8573-1 (2010) (le cinque classi principali e la concentrazione massima associata di contenuto totale di olio).

Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m³.

Contattare il rappresentante Atlas Copco di zona per decidere la qualità dell'aria più adatta alle vostre esigenze applicative.



La nostra gamma di trattamenti dell'aria



Essiccatore a refrigerazione

Gli essiccatori a refrigerazione sono i più comuni e sono costituiti da uno scambiatore di calore aria-aria e da uno scambiatore di calore aria-freon. Vengono utilizzati per evitare acqua libera e corrosione nel sistema. Un'umidità relativa inferiore al 50% è sufficiente per raggiungere questo obiettivo. Gli essiccatori a refrigerazione sono disponibili nelle versioni raffreddate ad acqua e ad aria.

Essiccatore ad adsorbimento

Gli essiccatori ad adsorbimento vengono utilizzati quando l'applicazione di aria compressa richiede un punto di rugiada in pressione inferiore a 0 °C. Nella maggior parte dei casi, gli essiccatori sono composti da due serbatoi a pressione uno accanto all'altro. Entrambi i serbatoi sono riempiti di sostanza igroscopica. Quando un serbatoio rimuove l'umidità, l'altro si rigenera e viceversa.

Essiccatore a tamburo

Un essiccatore rotativo a tamburo è presente in un serbatoio con tamburo. Questo tamburo è una struttura a nido d'ape su cui è impregnato il materiale di adsorbimento. 3/4 del tamburo viene utilizzato per asciugare l'aria compressa, mentre l'altro quarto viene utilizzato per la rigenerazione. La rigenerazione viene eseguita con aria compressa calda.

Filtri

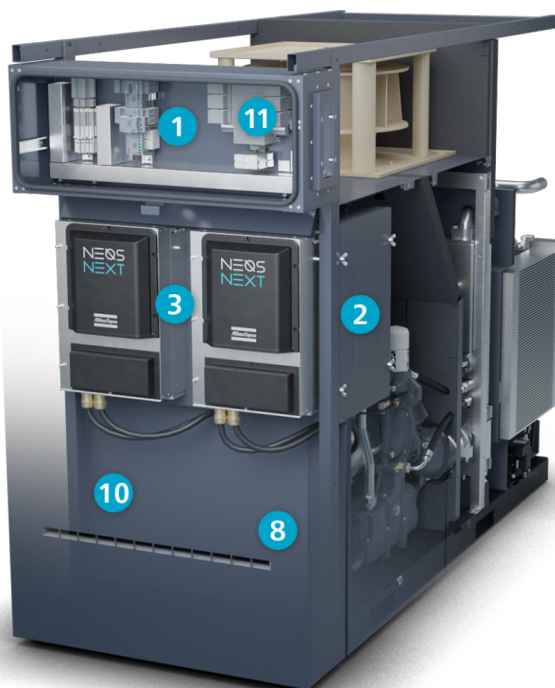
Offriamo un'ampia selezione di soluzioni di filtrazione di processo e di utilità per aria compressa e gas con diversi tipi e gradi di filtri per rimuovere qualsiasi polvere o microrganismo dal vostro sistema di aria compressa.

Progettato per aumentare i tuoi profitti

Per garantire il successo della tua azienda, devi garantire una qualità costante e ridurre al minimo i costi generali. Un compressore ZR/ZT 30-50 VSD⁺ ti mantiene sempre operativo, garantendo un flusso affidabile di aria secca e pulita con il minor consumo energetico possibile per la tua attività. Per ridurre ulteriormente i costi di esercizio, ogni componente è ottimizzato per garantire una lunga durata e una facile manutenzione.



ZT 30-50 VSD⁺ FF iMD



1 Sistema di monitoraggio avanzato Elektronikon®

- Sistema di comando touchscreen con numerose funzioni di controllo e monitoraggio
- Gli algoritmi di controllo integrati migliorano l'efficienza e l'affidabilità

2 Cappotta insonorizzante

- L'isolamento acustico consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro
- Nessuna necessità di una sala compressori separata

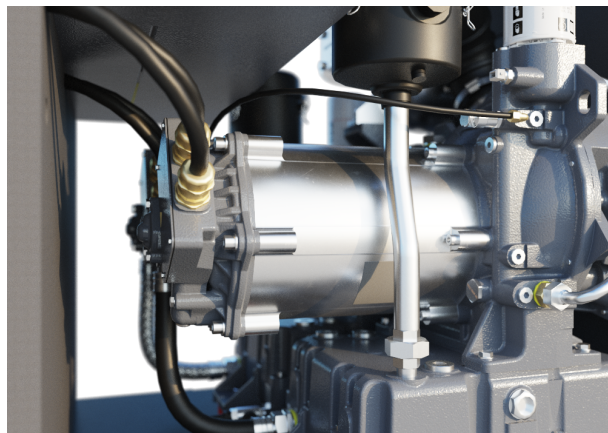
3 Convertitori di frequenza NEOS Next

- I convertitori di frequenza NEOS Next, progettati internamente, garantiscono un funzionamento stabile fino a 50 °C/122 °F
- Grado di protezione IP54 per affidabilità anche in condizioni difficili
- NEOS Next contiene il convertitore di frequenza principale per il motore di azionamento più un convertitore ausiliario per la ventola di raffreddamento e l'essiccatore
- Due convertitori di frequenza NEOS Next sono combinati con due motori a magneti permanenti IE5 ad alta efficienza per ottimizzare la distribuzione del carico in qualsiasi condizione di funzionamento
- I compressori ZT 30-50 VSD+ possono variare tra il 28 e il 100% della loro capacità massima (regolazione del 72%), garantendo pressioni di rete stabili e massimi risparmi energetici



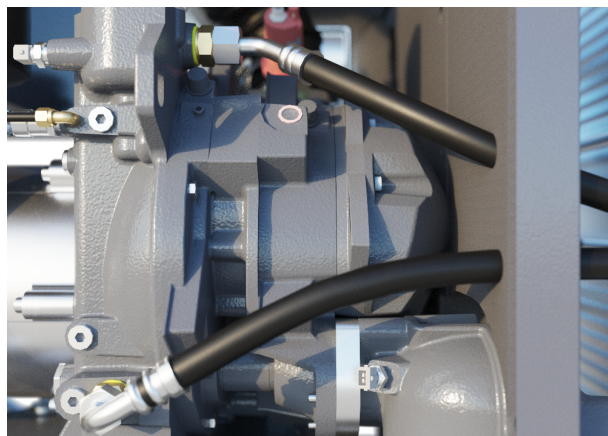
4 Sistema di azionamento meccanico

- Due motori a magneti permanenti ad accoppiamento diretto per gli stadi bassa e alta pressione, ciascuno con un proprio convertitore di frequenza
- Motori raffreddati ad olio con grado di protezione IP66 e prestazioni testate sul campo
- Pressione dell'intercooler ottimizzata per l'intera gamma di velocità per un'affidabilità e un'efficienza eccellenti



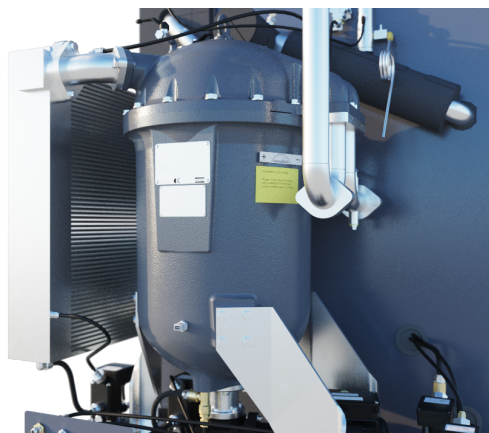
5 Elemento a camme oil-free

- Affidabilità e durata comprovate
- L'elemento più efficiente in questa gamma di compressori oil-free



6 Essiccatore integrato

- Riduce il consumo energetico del sistema integrato di trattamento dell'aria in condizioni di basso carico
- Migliore separazione dell'acqua
- Punto di rugiada in pressione (PDP) più stabile

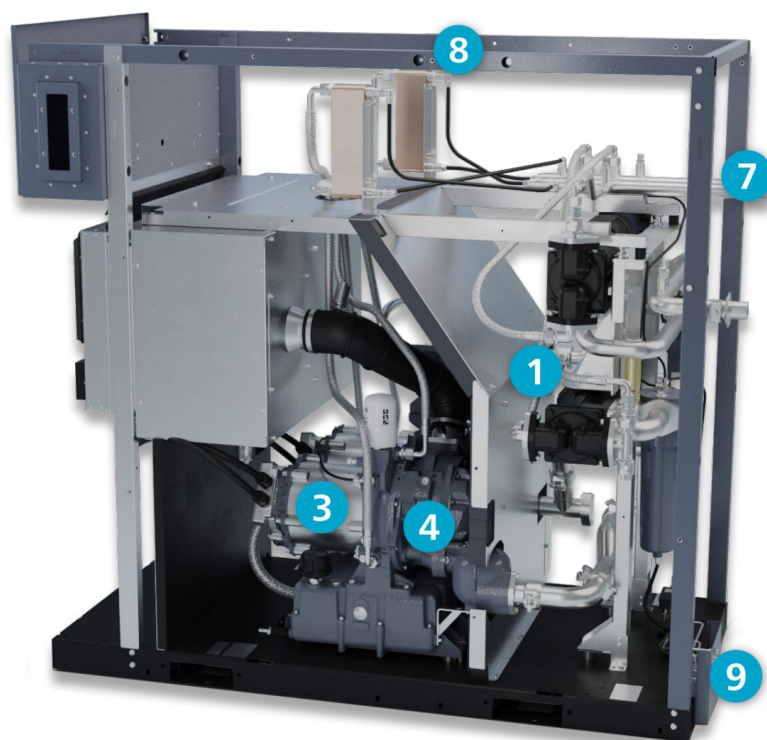
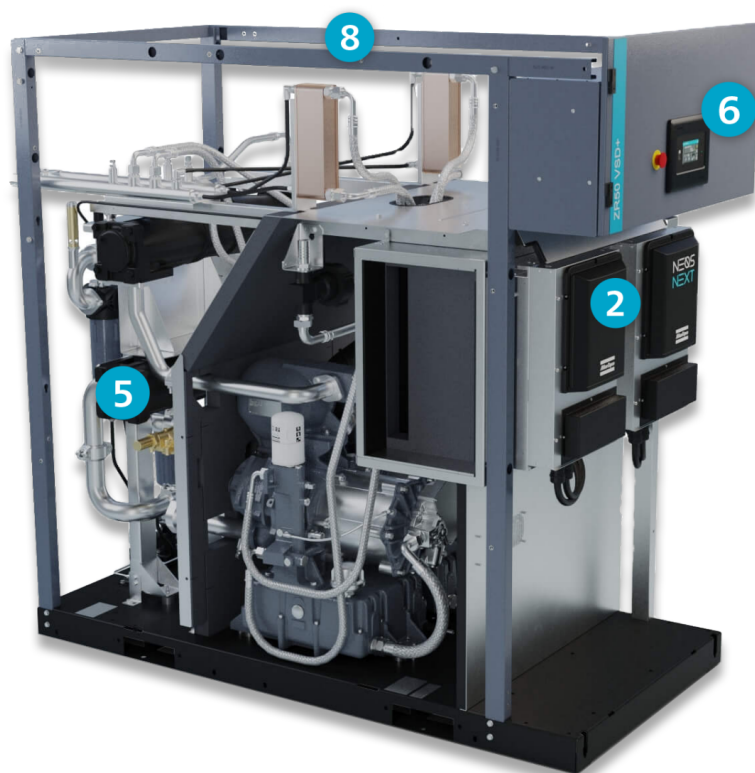


7 Raffreddamento affidabile

- Disponibile nelle versioni raffreddate ad aria e ad acqua
- La ventola a frequenza controllata ottimizza il raffreddamento per tutte le condizioni di funzionamento
- Il raffreddamento dell'olio protegge i motori a magneti permanenti dall'ambiente e li rende più robusti



ZR 30-50 VSD⁺



1 Cappotta insonorizzante

- L'isolamento acustico consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro
- Nessuna necessità di una sala compressori separata

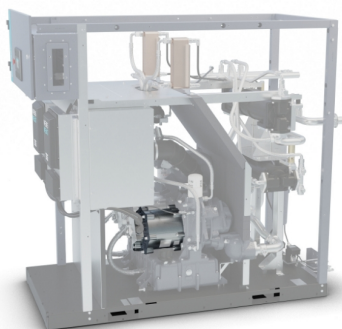
2 Convertitori di frequenza NEOS Next

- I convertitori di frequenza NEOS Next, progettati internamente, garantiscono un funzionamento stabile fino a 50 °C/122 °F
- Grado di protezione IP54 per affidabilità anche in condizioni difficili
- NEOS Next contiene il convertitore di frequenza principale per il motore di azionamento più un convertitore ausiliario per la ventola di raffreddamento e l'essiccatore
- Due convertitori di frequenza NEOS Next sono combinati con due motori a magneti permanenti IE5 ad alta efficienza per ottimizzare la distribuzione del carico in qualsiasi condizione di funzionamento



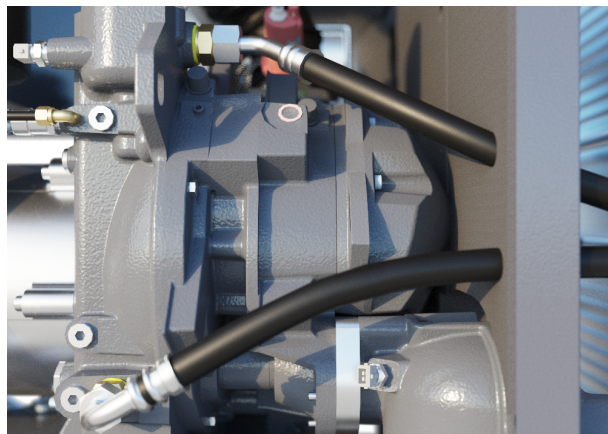
3 Motore a magneti permanenti

- Un design collaudato con un motore di azionamento a magneti permanenti ad accoppiamento diretto per elementi a bassa e alta pressione, ciascuno con il proprio convertitore di frequenza
- Motori a magneti permanenti raffreddati a olio con grado di protezione IP66 già utilizzati da diversi anni in altre gamme di prodotti in condizioni reali sul campo
- Ottimizzazione della pressione dell'intercooler per l'intera gamma di velocità. Ciò significa un'affidabilità superiore combinata con la massima efficienza.



4 Elemento a camme oil-free

- Affidabilità e durata comprovate
- L'elemento più efficiente in questa gamma di compressori oil-free



5 Raffreddamento affidabile

- Disponibile nelle versioni raffreddate ad aria e ad acqua
- La ventola a frequenza controllata ottimizza il raffreddamento per tutte le condizioni di funzionamento
- Il raffreddamento dell'olio protegge i motori a magneti permanenti dall'ambiente e li rende più robusti



6 Sistema di monitoraggio avanzato Elektronikon®

- Sistema di comando touchscreen con numerose funzioni di controllo e monitoraggio
- Gli algoritmi di controllo integrati migliorano l'efficienza e l'affidabilità

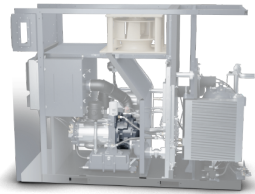


Realizzare risparmi energetici nel proprio processo

Sapevi che la generazione di aria compressa può ammontare a oltre il **40%** della bolletta elettrica totale di un impianto? E il consumo energetico può rappresentare oltre **l'80%** del costo del ciclo di vita di un compressore? Per le aziende che desiderano seriamente aumentare i propri profitti, il consumo di energia è un obiettivo ovvio. È stato quindi una delle principali priorità progettuali per i nostri compressori ZR/ZT 30-50 VSD+.

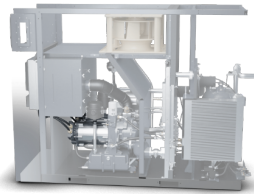
Componenti a risparmio energetico

I nostri ingegneri hanno colto ogni occasione per ridurre il consumo energetico di queste macchine. Gli elementi brevettati sono progettati internamente per garantire la massima efficienza. Un rivestimento superiore sulle superfici attive dei rotori in acciaio inossidabile contribuisce alla più efficiente tecnologia a camme oil-free in questa gamma di portate. L'esclusivo design della guarnizione Z riduce ulteriormente i costi di esercizio e garantisce aria certificata 100% oil-free per la vostra applicazione.



Elemento a camme oil-free

Il nostro elemento oil-free a camme progettato internamente aumenta l'efficienza fornendo una compressione costante e ad alte prestazioni con perdite di energia minime. Il suo design semplificato garantisce una bassa potenza di scarico, aiutando la macchina a consumare meno energia mantenendo la massima resa.



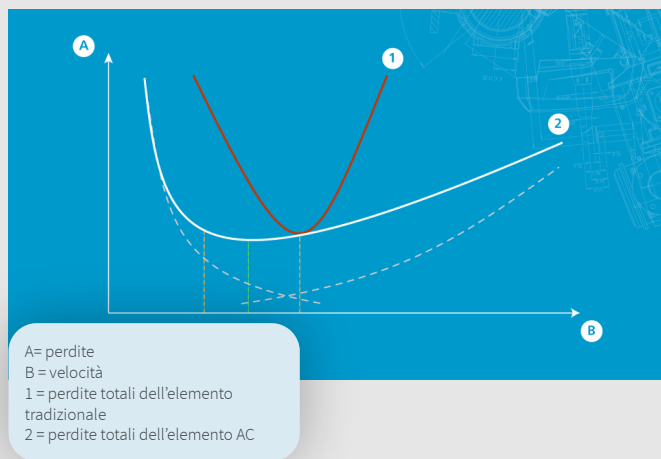
Motore

Il motore a magneti permanenti IE5 della nostra macchina a denti oil-free FLX raggiunge un'efficienza energetica fino al 97%, garantendo la massima conversione di potenza e un consumo energetico ridotto durante il funzionamento.



Neos Next

I nostri convertitori di frequenza brevettati NEOS Next migliorano l'efficienza energetica riducendo al minimo il consumo di energia durante lo scarico e consentendo un controllo intelligente della velocità in base alle diverse esigenze di aria.



VSD+ con due azionamenti NEOS

Atlas Copco è stata la prima azienda a introdurre la tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) nel settore dell'aria compressa per consentire un notevole risparmio energetico, proteggendo allo stesso tempo l'ambiente per le generazioni future. Oggi, offriamo la più ampia gamma di compressori VSD integrati sul mercato.

La tecnologia VSD regola automaticamente la velocità del motore in base al fabbisogno di aria, riducendo il consumo energetico fino al 35%. Per la gamma ZR/ZT 30-50 VSD+, abbiamo aggiunto un inverter NEOS, appositamente progettato per ottimizzare costantemente la velocità del motore, e il nostro motore a magneti permanenti, per offrire un'efficienza ai vertici della categoria.

Dotata di due unità NEOS, la gamma ZR/ZT 30-50 VSD+ offre il più ampio intervallo di funzionamento sul mercato. Le unità possono operare con un carico compreso tra il 28 e il 100% senza sprecare energia in caso di funzionamento a vuoto, con un conseguente notevole risparmio energetico durante i periodi di fabbisogno d'aria basso o medio. Il doppio sistema di azionamento NEOS mantiene inoltre il compressore in funzione con un'efficienza ottimale, a qualsiasi pressione, consumando meno energia rispetto a una macchina a velocità fissa standard o a una macchina VSD con rapporto di trasmissione fisso.

Requisiti



Scansiona il codice QR per esplorare un'installazione tipica della gamma di compressori ZR/ZT 30-50 VSD+.

Solido, stabile e costruito per durare

Dai componenti robusti e collaudati alle tecnologie di raffreddamento più efficaci, i compressori ZR/ZT 30-50 VSD+ sono ricchi di innovazioni che garantiscono un funzionamento continuo e senza interruzioni, giorno dopo giorno, anno dopo anno. Oltre all'affidabilità di prima classe per garantire una produzione senza interruzioni, ci impegniamo a fornire un servizio eccellente con una forte presenza locale. I nostri team di esperti sono sempre a disposizione per rispondere alle domande, discutere le soluzioni e occuparsi delle vostre esigenze di assistenza e manutenzione.

Soluzioni complete e responsabilità totale

Atlas Copco è molto più di un produttore di compressori. Forniamo soluzioni complete per l'aria compressa che sollevano al massimo possibile i nostri clienti dai loro carichi di lavoro, lasciandoli liberi di concentrarsi sul loro core business. Ciò include l'assistenza per la selezione delle attrezzature, l'acquisto, l'installazione, gli adattamenti, l'ottimizzazione, il controllo, la manutenzione, le parti di ricambio, i piani di assistenza e l'accesso alla nostra profonda e vasta esperienza.



Compressori d'aria oil-free per aria pulita

Da sessanta anni Atlas Copco è all'avanguardia nello sviluppo della tecnologia dell'aria oil-free, da cui è nata una gamma di compressori d'aria specificatamente progettati per le applicazioni che non possono scendere a compromessi in fatto di aria totalmente priva di olio. Mantenendo e rafforzando la sua posizione di leader mondiale attraverso la ricerca e lo sviluppo continui, Atlas Copco è stata in grado di raggiungere una nuova pietra miliare nel definire lo standard per la purezza dell'aria: è stato il primo produttore a ricevere la certificazione ISO 8573-1 Classe 0, per il contenuto di olio.



SMARTLINK per monitoraggio esperto

Conoscere in ogni momento lo stato delle proprie attrezzature per aria compressa è il modo più sicuro per ottenere il rendimento e la disponibilità ottimali dell'impianto. SMARTLINK fornisce report personalizzati sulle prestazioni energetiche della sala compressori e avvisi tempestivi che consentono di sostituire tempestivamente i componenti. Ciò si traduce in tempi di attività più elevati e previene perdite di produzione.

Total Responsibility Plan

Il nostro **Total Responsibility Plan** è un piano di assistenza completo che garantisce il funzionamento ottimale dei vostri strumenti in tutte le condizioni. Copre la manutenzione preventiva, la riduzione dei rischi di guasto, la rapida risoluzione di eventuali problemi di prestazioni e, se necessario, la revisione completa.



Opzioni per ogni applicazione

Il gruppo standard ZR/ZT 30-50 VSD⁺ può essere personalizzato con una gamma di caratteristiche opzionali per adattare le prestazioni ai diversi ambienti di produzione.

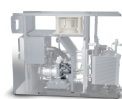
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse
Energy Recovery	Water shut-off valve
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	



iMD¹



Riscaldatore MD²



Rotore senza
silicone³



Versione per
temperatura
ambiente elevata⁴



Ulteriore
personalizzazione⁵

¹ Per le applicazioni sensibili all'umidità è possibile scegliere l'essiccatore a tamburo rotante integrato (iMD) che garantisce i punti di rugiada a pressione negativa alle condizioni di riferimento e consente di risparmiare sull'ingombro e sui costi di installazione.

² Per punti di rugiada più profondi, è possibile scegliere il riscaldatore MD opzionale che aumenta ulteriormente la temperatura di rigenerazione per ridurre il punto di rugiada in pressione.

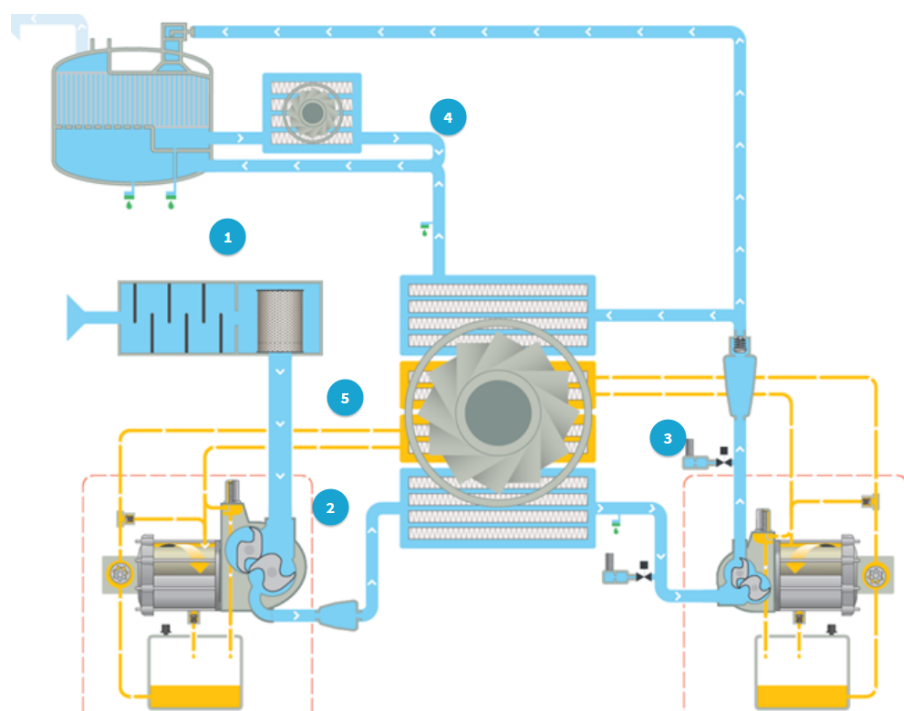
³ Per applicazioni come le officine di verniciatura, offriamo un rotore opzionale senza silicone per soddisfare i requisiti.

⁴ Per le aree calde, la nostra unità VSD⁺, con opzione per temperatura ambiente elevata, è progettata per funzionare senza problemi, 24 ore su 24, a una temperatura ambiente di 50 °C, con l'azionamento di frequenza progettato anche per 50 °C senza riduzione della potenza.

⁵ Grazie a un team di personalizzazione dedicato, possiamo personalizzare ulteriormente le nostre unità in base alle tue esigenze.

La disponibilità di questa opzione dipende dalla configurazione scelta.

Circuito aria e olio: Guida passo-passo



Legenda:

1. Ingresso e filtraggio
2. Prima compressione e raffreddamento
3. Seconda compressione e raffreddamento
4. Essiccatore integrato
5. Flusso olio

Ingresso e filtraggio

L'aria (rappresentata dal flusso azzurro) viene aspirata nel compressore attraverso il filtro di aspirazione, all'interno del quale viene purificata. Quindi passa attraverso la valvola di scarico che si occupa della regolazione dello scarico del carico. L'aria passa quindi allo stadio di compressione.

Prima compressione e raffreddamento

La pressione dell'aria viene aumentata fino al valore della pressione intermedia, dopodiché l'aria viene raffreddata nell'intercooler. L'aria passa, quindi, attraverso un sistema di separazione dell'umidità, prima di entrare nello stadio di alta pressione.

Seconda compressione e raffreddamento

Nello stadio di alta pressione, la pressione viene portata al valore finale. All'uscita da questo stadio di alta pressione, l'aria passa tramite lo smorzatore di pulsazioni, dotato di valvola di non ritorno integrata, e viene inviata all'intercooler. Qui viene raffreddata e l'umidità viene separata ed evacuata. L'aria compressa esce quindi dal compressore tramite la flangia del raccordo di scarico.

Essiccatore integrato

L'aria compressa umida raffreddata viene ora miscelata con un 40% di aria di rigenerazione raffreddata ed entra nell'essiccatore. L'aria compressa secca con punto di rugiada garantito è ora pronta per l'uso nell'applicazione.

Flusso olio

Il percorso dell'olio all'interno del compressore è rappresentato dal flusso giallo. La pompa dell'olio aspira l'olio dalla coppa e lo pompa attraverso il radiatore dell'olio e un filtro ad alta efficienza. In questo modo fornisce olio fresco e pulito ai cuscinetti e agli ingranaggi. Notare che l'olio non entra mai in contatto con l'aria. Ciò garantisce aria completamente oil-free per il processo.

Specifiche versione 8,6 bar

Specifiche ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema metrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.27 – 5.59	30	66
	Effective	7	37.1 – 91.8	2.23 – 5.51		
	Maximum	8.6	37.02 – 81.06	2.2 – 4.8		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	7	39.9 – 93.6	2.3 – 5.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 74.8	2.2 – 4.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.4	37	68
	Effective	7	37.1 – 105.1	2.2 – 6.3		
	Maximum	8.6	37.02 – 98.04	2.2 – 5.8		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	7	39.9 – 110.1	2.3 – 6.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 95.6	2.2 – 5.7		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	7	37.1 – 129.00	2.2 – 7.7		
	Maximum	8.6	37.02 – 114.1	2.2 – 6.8		
ZT 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	7	39.3 – 132.3	2.3 – 7.9		
	Maximum	8.6	37.9 – 118.2	2.2 – 7.09		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.5-147.7	2.2 – 8.8	50	69
	Effective	7	36.9 – 146.1	2.2 – 8.7		
	Maximum	8.6	36.8 – 143.5	2.2 – 8.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	7	39.3 – 147.0	2.3 – 8.8		
	Maximum	8.6	47.2 – 144.5	2.8 – 8.6		

Specifiche ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema imperiale)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	102	37.1 – 91.8	78.7 – 194.7		
	Maximum	125	37.02 – 81.06	78.4 – 171.7		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	102	39.9 – 93.6	83.2 – 198.3		
	Maximum	125	37.9 – 74.8	80.3 – 158.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	102	37.1 – 105.1	78.7 – 222.7		
	Maximum	125	37.02 – 98.04	78.4 – 207.7		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	102	39.9 – 110.1	83.2 – 223.4		
	Maximum	125	37.9 – 95.6	80.3 – 202.6		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 8.6	Effective	102	37.1 – 129	78.7 – 273.3	67	
	Maximum	125	37.02 – 114.1	78.4 – 241.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	102	39.3 – 132.3	83.2 – 280.2		68
	Maximum	125	37.9 – 118.2	80.3 – 250.5		
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	36.9 – 146.1	78.2 – 309.5	67	69
	Maximum	125	36.8 – 143.5	77.9 – 304.07		
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Effective	102	39.3 – 147.0	83.2 – 311.5		70
	Maximum	125	47.2 – 144.5	100 – 306.1		
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema metrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+			

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (sistema imperiale)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+			

I dati possono variare per altre modalità operative, versioni e condizioni. Per ulteriori dettagli, consultare Atlas Copco.
I dati e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Dimensioni ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Specifiche versione 10 bar

Specifiche ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema metrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.2 – 5.5	30	66
	Effective	9	36.2 – 76.08	2.1 – 4.5		
	Maximum	10	36.03 – 63.8	2.1 – 3.8		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	9	37.7 – 71.7	2.3 – 4.3		
	Maximum	10	36.9 – 64.8	2.2 – 3.8		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.40	37	68
	Effective	9	36.2 – 94.01	2.17 – 5.6		
	Maximum	10	36.03 – 83.5	2.1 – 5.01		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	9	37.7 – 92.5	2.3 – 5.5		
	Maximum	10	36.9 – 84.9	2.2 – 5.09		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	9	36.2 – 108.8	2.1 – 6.5		
	Maximum	10	36.03 – 95.7	2.1 – 5.7		
ZT 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	9	37.7 – 112.5	2.3 – 6.7		
	Maximum	10	36.9 – 96.9	2.2 – 5.8		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.5 – 147.7	2.25 – 8.8	50	69
	Effective	9	36.4 – 139.5	2.1 – 8.3		
	Maximum	10	35.8 – 129.3	2.1 – 7.7		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	9	37.7 – 141	2.3 – 8.4		
	Maximum	10	36.9 – 130.5	2.2 – 7.8		

Specifiche ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema imperiale)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	130	36.2 – 76.08	76.7 – 161.2		
	Maximum	145	36.03 – 63.8	76.3 – 135.2		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	130	37.7 – 71.7	79.8 – 151.9		
	Maximum	145	36.9 – 64.8	78.1 – 137.3		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	130	36.2 – 94.01	76.7 – 199.2		
	Maximum	145	36.03 – 83.5	76.3 – 176.9		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	130	37.7 – 92.5	79.8 – 196.1		
	Maximum	145	36.9 – 84.9	78.1 – 179.9		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 10.0	Effective	130	36.2 – 108.8	76.7 – 230.5		68
	Maximum	145	36.03 – 95.7	76.3 – 202.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	130	37.7 – 112.5	79.8 – 238.4		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	36.9 – 96.9	78.1 – 205.3	67	69
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
	Effective	130	36.4 – 139.5	77.2 – 295.6		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	35.8 – 129.3	75.9 – 274.09		70
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
	Effective	130	37.7 – 141.0	79.8 – 298.7		
	Maximum	145	36.9 – 130.5	78.1 – 276.5		

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema metrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (sistema imperiale)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Dimensioni ZR/ZT 30-50 VSD+ + bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Atlas Copco

Atlas Copco AB
(publ) SE-105 23 Stoccolma, Svezia
Telefono: +46 8 743 80 00
N. di reg.: 556014-2720

WWW.ATLASCOPCO.COM

