

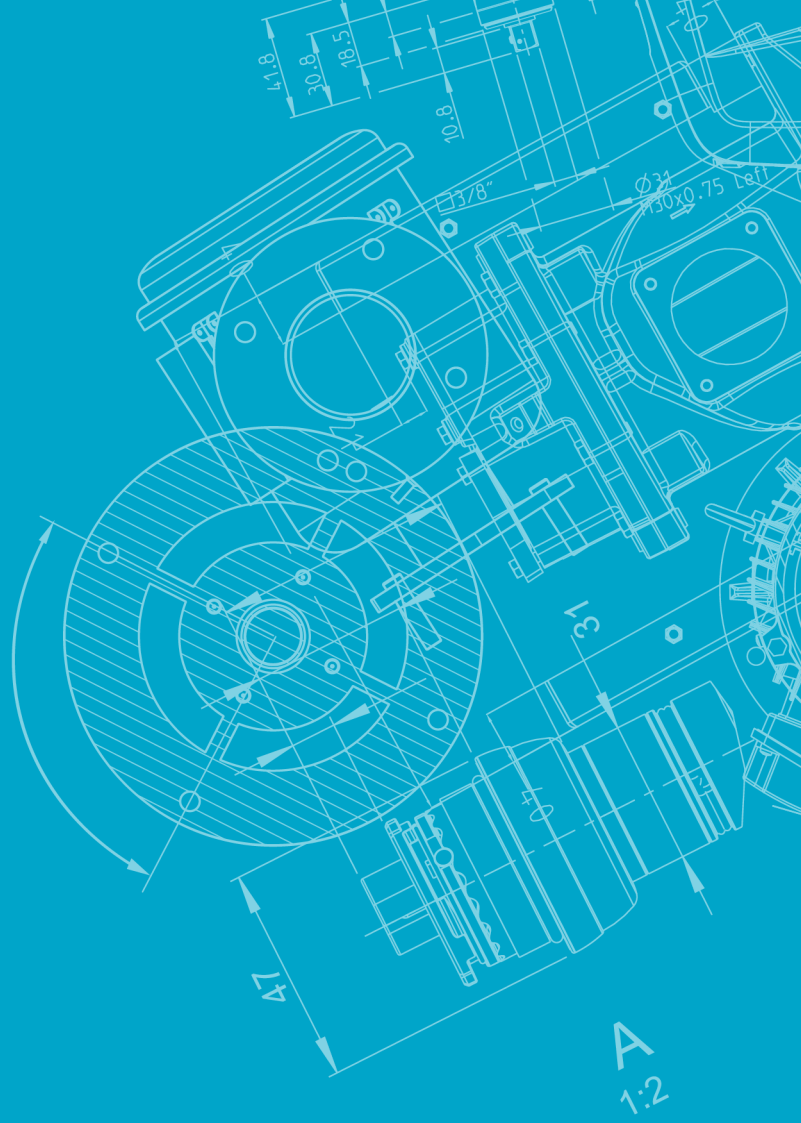


Atlas Copco



Bezolejowa rotacyjna sprężarka zębata

ZR/ZT 30–50 VSD+



Spis treści

1

Okładka

3

Wprowadzenie

5

Optymalna jakość
powietrza

7

Niezawodność

13

Zoptymalizowana
efektywność

15

Instalacja

16

Serwis

18

Wyposażenie
opcjonalne

19

Przepływy oleju i
powietrza

20

Dane techniczne —
wersja 8,6 bar

22

Dane techniczne —
wersja 10 bar

24

Tylna okładka

Bezolejowe powietrze dla ochrony produktów

Sprężarki zębate Atlas Copco z serii ZR/ZT 30–50 VSD przeznaczone są do pracy wymagającej nieprzerwanego dostarczania sprężonego powietrza o najwyższej jakości. Są stosowane w różnych gałęziach przemysłu — od produkcji farmaceutyków, opakowań, żywności i napojów, poprzez przemysł elektroniczny, aż po lakiernie samochodowe, zapewniając niezawodną produkcję i zerowe ryzyko zanieczyszczenia olejem, co przekłada się na spokój ducha użytkowników.



Najwyższa niezawodność

Od ponad 60 lat firma Atlas Copco jest pionierem w dziedzinie rozwoju technologii bezolejowych sprężarek i dmuchaw powietrza, co przełożyło się na największą gamę sprężarek i dmuchaw w branży.



Sprężone powietrze w 100% pozbawione oleju

Urządzenia ZR/ZT zapewniają czyste powietrze całkowicie pozbawione zanieczyszczeń, które spełnia wymagania certyfikacji ISO 8573-1 klasy 0 (2010).



Maksymalna oszczędność energii

Doskonałe, bezolejowe elementy zębate sprężarek ZR/ZT zapewniają optymalne połączenie wysokiej wydajności (FAD) z najniższym zużyciem energii.



Najbardziej kompletny zestaw

Wraz ze sprężarką ZR/ZT firma Atlas Copco oferuje w pełni zintegrowany, gotowy do użycia pakiet obejmujący wewnętrzne orurowanie, chłodnice, silnik, układ smarowania i sterowania.



Wysoka kultura pracy urządzeń

Niski poziom hałasu (70 dBA) sprzyja bardziej komfortowemu, bezpiecznemu i skoncentrowanemu środowisku pracy.



Odzysk energii

Przekształć sprężarkę w źródło energii, korzystając z naszego modułu sterowania odzyskiwaniem energii. Podgrzewaj wodę do temperatury nawet 90°C.



Optymalna jakość powietrza

Korzystanie z naszych sprężarek i sprzętu do uzdatniania powietrza eliminuje problem przedostawania się pyłu, wody lub oleju do układów uczestniczących w dalszych procesach. Ważne jest, aby zapewnić odpowiednią jakość powietrza, ponieważ pozwala to zmaksymalizować wydajność. Jeśli jakość powietrza jest zbyt niska, spada niezawodność urządzeń oraz jakość procesów produkcyjnych. Jeśli jakość powietrza jest zbyt wysoka, oznacza to niepotrzebne straty energii. Dlatego ważne jest, aby odpowiednio dostosować jakość powietrza do potrzeb.



Instalacja idealnie dopasowana do potrzeb

Należy unikać 3 rzeczy: zanieczyszczenia wodą, pyłem i olejem.

Woda

Woda zawarta w sprężonym powietrzu powoduje korozję, powstawanie rdzy, a także może negatywnie wpływać na produkt końcowy. Oferujemy osuszacze dwukolumnowe i osuszacze adsorpcyjne, a także rotacyjne osuszacze bębnowe, które pozwalają usunąć wodę z powietrza niezależnie od poziomu wilgotności.

Pył

Pył w sprężonym powietrzu powoduje dodatkowe tarcie, co prowadzi do szybszego zużywania się sprzętu, np. w układach pneumatycznych. Oferujemy szeroką gamę rozwiązań filtracyjnych, które poradzą sobie z każdym poziomem pyłów w systemie.

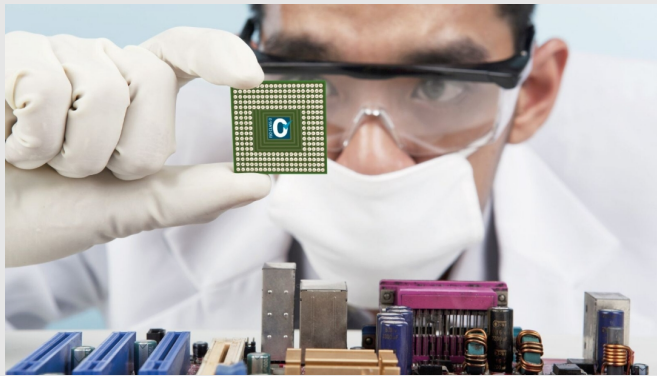
Olej

Cząstki oleju przedostające się do układu sprężonego powietrza mogą zanieczyszczać proces produkcyjny i prowadzić do uszkodzeń produktów końcowych. Dzięki naszym urządzeniom bezolejowym i rozwiązaniom filtracyjnym zapewniamy dostęp do powietrza klasy 0 dla branży spożywczej, medycznej, tekstylnej, chemicznej i innych.

Jak dobrać jakość powietrza do potrzeb?

KLASA 0 = zgodnie ze specyfikacją użytkownika lub dostawcy urządzenia, bardziej rygorystyczne wymagania niż w przypadku klasy 1
KLASA 1 =
KLASA 2 =
KLASA 3 =
KLASA 4 =

Aktualne klasy ISO 8573-1 (2010) (pięć głównych klas i odpowiadające im maksymalne łączne stężenie oleju). Łączne stężenie oleju (mgła, płyn i opary) w mg/m^3 . Lokalny przedstawiciel Atlas Copco pomoże dobrać jakość powietrza do danego zastosowania.



Nasza oferta rozwiązań w zakresie uzdatniania powietrza



Osuszacz ziębniczy

Osuszacze ziębnicze są najbardziej rozpowszechnione. Składają się z wymiennika ciepła typu powietrze-powietrze oraz wymiennika ciepła typu powietrze-freon. Stosowane są, aby zabezpieczyć instalację przed wodą i korozją. Do osiągnięcia tego celu wystarczy wilgotność względna poniżej 50%. Osuszacze ziębnicze są dostępne w wersjach chłodzonych wodą i powietrzem.

Osuszacz adsorpcyjny

Osuszacze adsorpcyjne używa się, gdy zastosowanie sprężonego powietrza wymaga ciśnieniowego punktu rosy poniżej 0°C . W większości przypadków osuszacze tego typu składają się z dwóch sąsiadujących zbiorników ciśnieniowych. Oba zbiorniki są wypełnione środkiem osuszającym. Gdy jeden zbiornik osusza powietrze, drugi jest regenerowany. Jest to proces cykliczny przebiegający naprzemiennie.

Osuszacz bębnowy

Rotacyjny osuszacz bębnowy składa się z pojedynczego naczynia, w którym znajduje się bęben. Jest to bęben o strukturze plastra miodu, na którym impregnowany jest materiał adsorpcyjny. 3/4 bębna służy do osuszania sprężonego powietrza, a jedna czwarta do regeneracji. Regeneracja przeprowadzana jest z wykorzystaniem gorącego sprężonego powietrza.

Filtry

Oferujemy szeroką gamę rozwiązań do filtracji komunalnej i technologicznej sprężonego powietrza i gazu z różnymi typami i klasami filtrów w celu usuwania pyłu lub mikroorganizmów z układu sprężonego powietrza.

Zaprojektowane, aby zwiększyć Twoje zyski

Aby zapewnić sukces swojej firmy, musisz zagwarantować utrzymywanie stałej jakości, a zarazem minimalizować koszty ogólne. Sprężarki z serii ZR/ZT 30–50 VSD⁺ niezawodnie dostarczają czyste, suche powietrze przy najniższym możliwym zużyciu energii w danym zastosowaniu. Aby jeszcze bardziej obniżyć koszty eksploatacji, każdy komponent został zoptymalizowany pod kątem długiej żywotności oraz łatwej obsługi serwisowej.



ZT 30-50 VSD⁺ FF iMD



1 Zaawansowany system monitorowania Elektronikon®

- System operacyjny z ekranem dotykowym oraz licznymi funkcjami sterowania i monitorowania.
- Wbudowane algorytmy sterowania zwiększają wydajność i niezawodność

2 Obudowa dźwiękochłonna

- Izolacja akustyczna umożliwia instalację w większości środowisk roboczych
- Nie ma potrzeby montażu sprężarek w oddzielnym pomieszczeniu.

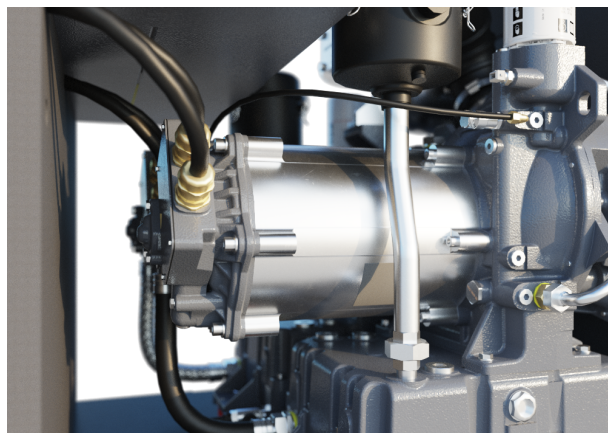
3 Przebiegniki częstotliwości NEOS Next

- Zaprojektowane we własnym zakresie przebiegniki częstotliwości NEOS Next zapewniają stabilną pracę do temperatury 50°C/122°F.
- Stopień ochrony IP54 zapewnia niezawodność nawet w trudnych warunkach
- NEOS Next zawiera główny napęd (przebiegnik częstotliwości) silnika głównego oraz napęd pomocniczy wentylatora chłodzącego i osuszacza.
- Dwa przebiegniki częstotliwości NEOS Next są połączone z dwoma ultrawydajnymi silnikami z magnesami trwałymi IE5, co zapewnia optymalny rozkład obciążeń w każdych warunkach pracy.
- Sprężarki ZT 30-50 VSD+ mogą pracować w zakresie od 28 do 100% swojej maksymalnej wydajności (zakres pracy 72%), zapewniając stabilne ciśnienie netto i maksymalne oszczędności energii



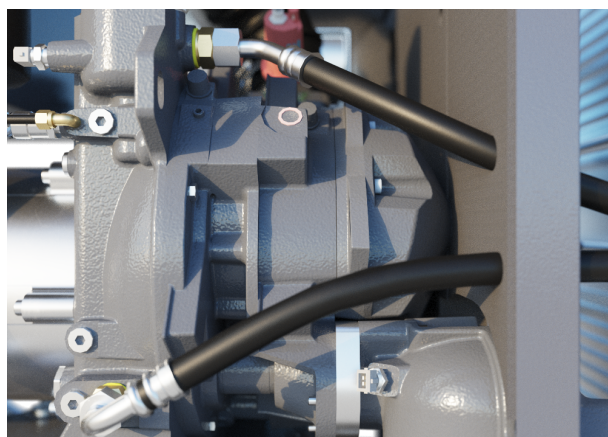
4 Mechaniczny układ napędowy

- Dwa bezpośrednio sprzężone silniki napędowe z magnesami trwałymi dla elementów nisko- i wysokociśnieniowych, każdy z własną przetwornicą częstotliwości
- Chłodzone olejem silniki o stopniu ochrony IP66 i sprawdzonej niezawodności w codziennej eksploatacji.
- Zoptymalizowane ciśnienie międzystopniowe pozwala uzyskać pełen zakres prędkości oraz najwyższą niezawodność i efektywność.



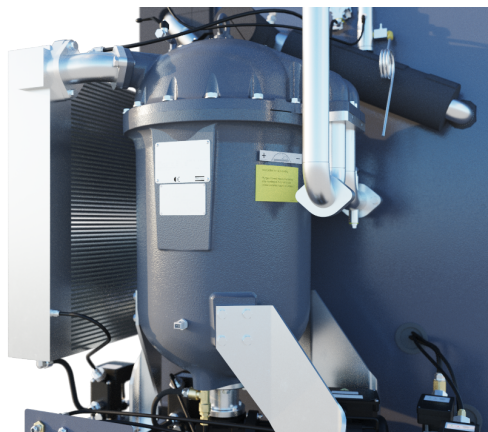
5 Bezolejowy element zębaty

- Sprawdzona niezawodność i trwałość
- Najbardziej wydajny element w tym zakresie mocy sprężarek bezolejowych



6 Zintegrowany osuszacz

- Mniejszy pobór energii zintegrowanego systemu uzdatniania powietrza w warunkach niewielkiego obciążenia.
- Lepsza separacja wody
- Bardziej stabilny ciśnieniowy punkt rosy (PDP).

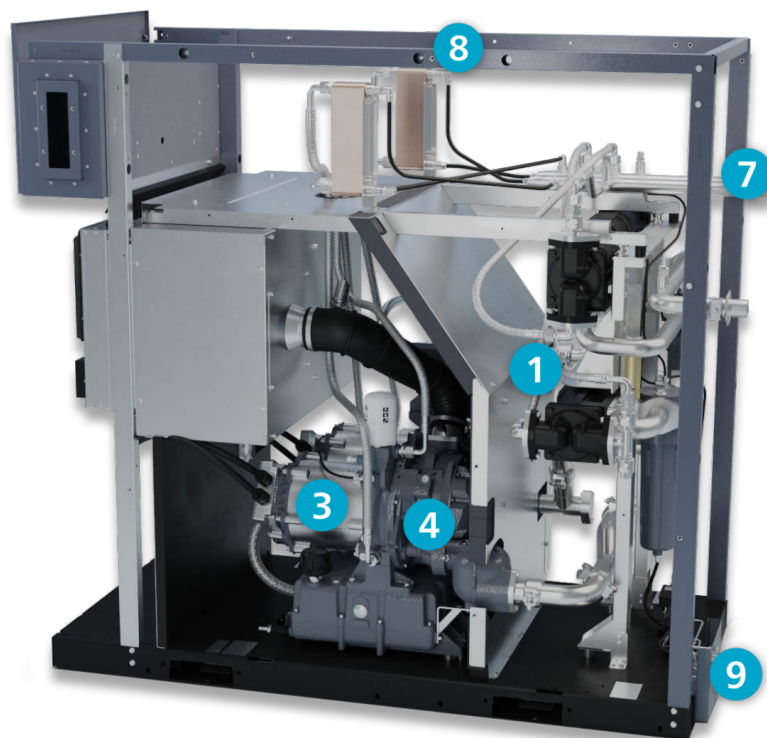
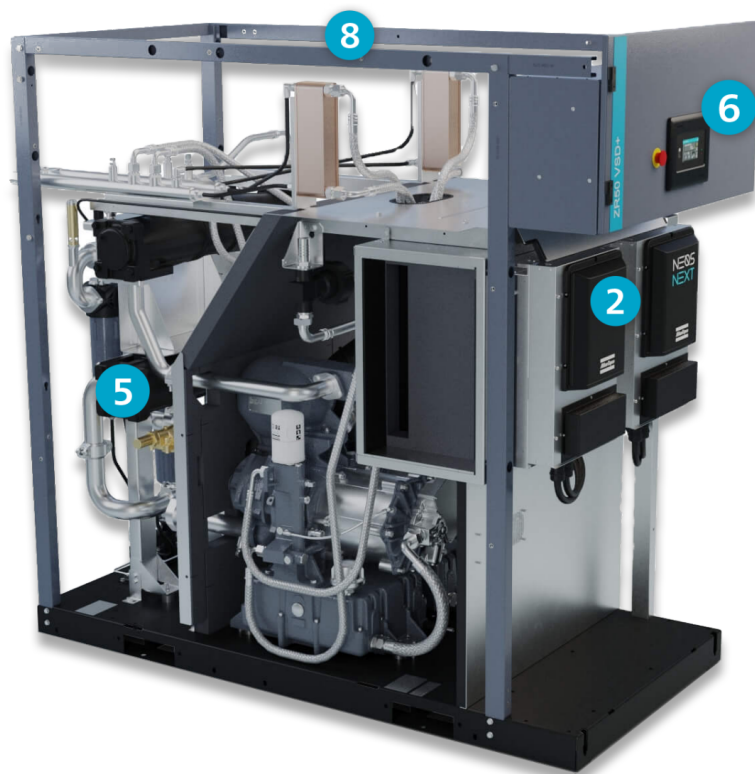


7 Niezawodne chłodzenie

- Dostępne w wersji chłodzonej powietrzem lub wodą
- Wentylator z regulacją prędkości optymalizuje chłodzenie we wszystkich warunkach pracy
- Chłodzenie oleju chroni silniki z magnesami trwałymi przed wpływem otoczenia i zwiększa ich wytrzymałość



ZR 30-50 VSD⁺



1 Obudowa dźwiękochłonna

- Izolacja akustyczna umożliwia instalację w większości środowisk roboczych
- Nie ma potrzeby montażu sprężarek w oddzielnym pomieszczeniu.

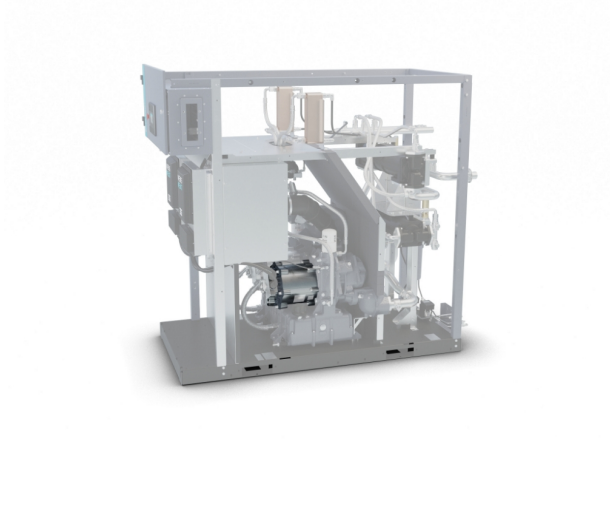
2 Przebiegienniki częstotliwości NEOS Next

- Zaprojektowane we własnym zakresie przebiegienniki częstotliwości NEOS Next zapewniają stabilną pracę do temperatury 50°C/122°F.
- Stopień ochrony IP54 zapewnia niezawodność nawet w trudnych warunkach
- NEOS Next zawiera główny napęd (przebiegiennik częstotliwości) silnika głównego oraz napęd pomocniczy wentylatora chłodzącego i osuszacza.
- Dwa przebiegienniki częstotliwości NEOS Next są połączone z dwoma ultrawydajnymi silnikami z magnesami trwałymi IE5, co zapewnia optymalny rozkład obciążeń w każdych warunkach pracy.



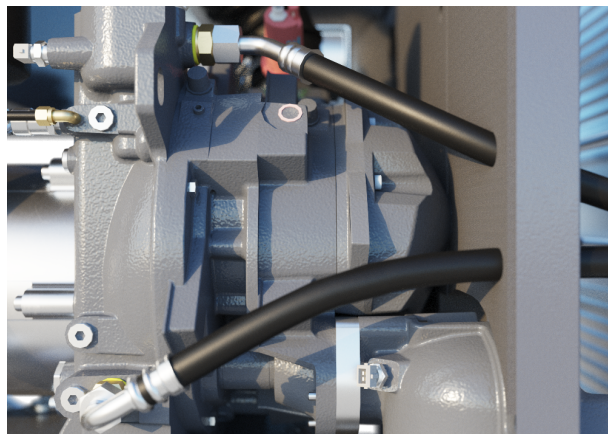
3 Silnik z magnesami trwałymi

- Dwa bezpośrednio sprzężone z elementami sprężającymi niskiego i wysokiego ciśnienia silniki napędowe. Każdy wyposażony w magnesy trwałe i z własnym przebiegiennikiem częstotliwości.
- Chłodzone olejem silniki z magnesami trwałymi o stopniu ochrony IP66, które przetrwały próbę czasu w innych seriach produktów w rzeczywistych warunkach pracy.
- Optymalizacja ciśnienia międzystopniowego w pełnym zakresie prędkości. Jest to niezawodność klasy premium połączona z najwyższą efektywnością.



4 Bezolejowy element zębaty

- Sprawdzona niezawodność i trwałość
- Najbardziej wydajny element w tym zakresie mocy sprężarek bezolejowych



5 Niezawodne chłodzenie

- Dostępne w wersji chłodzonej powietrzem lub wodą
- Wentylator z regulacją prędkości optymalizuje chłodzenie we wszystkich warunkach pracy
- Chłodzenie oleju chroni silniki z magnesami trwałymi przed wpływem otoczenia i zwiększa ich wytrzymałość



6 Zaawansowany system monitorowania Elektronikon®

- System operacyjny z ekranem dotykowym oraz licznymi funkcjami sterowania i monitorowania.
- Wbudowane algorytmy sterowania zwiększają wydajność i niezawodność

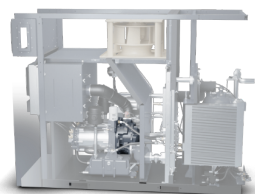


Wprowadź oszczędzanie energii do Twoich procesów

Czy wiesz, że zużycie prądu na produkcję sprężonego powietrza może stanowić ponad **40%** całkowitego rachunku za energię elektryczną zakładu? I że zużycie energii może stanowić ponad **80%** kosztów cyklu życia sprężarki? Dla firm, które poważnie myślą o zwiększeniu zysków, minimalizacja zużycia energii jest oczywistym celem. Dlatego podczas prac nad sprężarkami z serii ZR/ZT 30–50 VSD+ kwestię tę potraktowaliśmy priorytetowo.

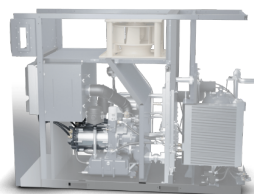
Energooszczędne komponenty

Nasi inżynierowie wykorzystali każdą okazję, aby ograniczyć zużycie energii przez te urządzenia. Opatentowane elementy zostały zaprojektowane we własnym zakresie w celu zapewnienia maksymalnej efektywności. Doskonała powłoka na powierzchniach wirników ze stali nierdzewnej przyczynia się do najbardziej wydajnej bezolejowej technologii zębatego elementu sprężającego w tym zakresie wydajności. Unikalna konstrukcja uszczelnień typu Z dodatkowo obniża koszty eksploatacji i gwarantuje 100% certyfikowanego powietrza bezolejowego do danego zastosowania.



Bezolejowy zębaty element sprężający

Nasz zaprojektowany we własnym zakresie bezolejowy element zębaty zwiększa wydajność, zapewniając stałe, wysokowydajne sprężanie przy minimalnych stratach energii. Jego zoptymalizowana konstrukcja zapewnia niską moc na odciążeniu, co pomaga maszynie zużywać mniej energii przy zachowaniu najwyższej wydajności.



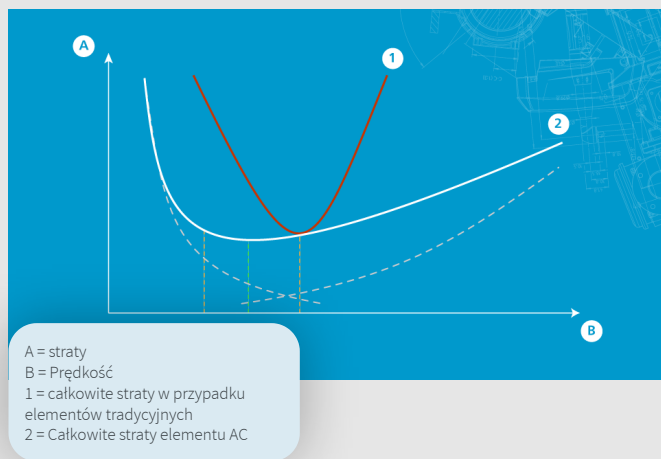
Silnik

Silnik z magnesami trwałymi IE5 w naszej bezolejowej maszynie FLX osiąga wydajność energetyczną do 97%, zapewniając maksymalną konwersję mocy i zmniejszone zużycie energii podczas pracy



Falownik Neos Next

Nasze opatentowane napędy NEOS Next poprawiają efektywność energetyczną, minimalizując zużycie energii podczas odciążenia i umożliwiając inteligentną kontrolę prędkości w zależności od zmiennego zapotrzebowania na powietrze.



VSD+ z podwójnym napędem NEOS

Atlas Copco jest pionierem technologii VSD w branży sprężonego powietrza. Technologia ta zapewnia znaczne oszczędności energii przy jednoczesnej ochronie środowiska dla przyszłych pokoleń. Obecnie oferujemy najszerszą gamę zintegrowanych sprężarek VSD na rynku.

Technologia VSD automatycznie dostosowuje prędkość silnika do zapotrzebowania na powietrze, zmniejszając zużycie energii nawet o 35%. W sprężarkach z serii ZR/ZT 30–50 VSD+ zastosowaliśmy specjalnie zaprojektowany przemiennik częstotliwości NEOS, który w sposób ciągły optymalizuje prędkość obrotową silnika, a także silnik własnej konstrukcji z magnesami trwałymi wyróżniający się najlepszą w swojej klasie sprawnością.

Seria ZR/ZT 30–50 VSD+ wykorzystująca dwa napędy NEOS charakteryzuje się najszerszym obecnie zakresem roboczym. Urządzenia mogą pracować z obciążeniem od 28 do 100% bez strat energii wskutek pracy bez obciążenia, co zapewnia ogromne oszczędności energii w okresach niskiego i średniego zapotrzebowania na powietrze. Podwójny układ napędowy NEOS utrzymuje również optymalną wydajność sprężarki — przy dowolnym ciśnieniu — zużywając mniej energii niż standardowe urządzenie o stałej prędkości obrotowej lub urządzenie VSD o stałym przełożeniu.

Instalacja



Zeskanuj kod QR, aby zapoznać się z typową instalacją sprężarek serii ZR/ZT 30-50 VSD+.

Solidne, stabilne i skonstruowane z myślą o trwałości

W sprężarkach z serii ZR/ZT 30–50 VSD⁺ zastosowano liczne innowacje — od solidnych, sprawdzonych podzespołów po najbardziej efektywne technologie chłodzenia — które zapewniają płynną, nieprzerwaną pracę dzień po dniu, rok po roku. Zapewniając najwyższej klasy niezawodność i nieprzerwaną produkcję, gwarantujemy doskonałe wsparcie serwisowe z ugruntowaną pozycją na rynkach lokalnych. Nasze zespoły ekspertów są zawsze gotowe do pomocy i chętnie odpowiedzą na pytania, przedyskutują rozwiązania oraz zajmą się wszelkimi potrzebami serwisowymi i konserwacyjnymi.

Kompletne rozwiązania i pełna odpowiedzialność

Atlas Copco to znacznie więcej niż producent sprężarek. Dostarczamy kompletne rozwiązania sprężonego powietrza, które zdejmują mnóstwo obowiązków z rąk naszych klientów, pozostawiając im swobodę skupienia się na swojej podstawowej działalności. Obejmuje to pomoc w doborze sprzętu, zakupie, instalacji, adaptacji i optymalizacji, a także audyty, konserwacje, dostawy części zamiennych, plany serwisowe oraz dostęp do naszej głębokiej i szerokiej wiedzy specjalistycznej.



Bezolejowe sprężarki powietrza zapewniające czyste powietrze

Od ponad sześćdziesięciu lat Atlas Copco jest pionierem w rozwoju bezolejowej technologii powietrza, co zaowocowało szeregiem bezolejowych sprężarek powietrza zaprojektowanych specjalnie z myślą o zastosowaniach, w których nie ma miejsca na kompromis w zakresie czystości, w 100% pozbawionego oleju powietrza. Utrzymując i wzmacniając swoją pozycję światowego lidera dzięki ciągłym badaniom i rozwojowi, firma Atlas Copco osiągnęła nowy kamień milowy w wyznaczaniu standardów czystości powietrza: Atlas Copco był pierwszym producentem, który otrzymał certyfikat Klasa 0 zgodnie z normą ISO 8573-1, wydanie 3. 2012, dla zawartości oleju.



Funkcja SMARTLINK do profesjonalnego monitorowania

Znajomość stanu urządzeń w instalacji sprężonego powietrza w dowolnym momencie stanowi klucz do ich efektywności i dostępności. Funkcja SMARTLINK zapewnia niestandardowe raporty dotyczące wydajności energetycznej pomieszczenia sprężarek, a także wczesne ostrzeżenia umożliwiające terminową wymianę komponentów. Wydłuża to czas pracy bez przestojów i zapobiega stratom produkcji.

Plan pełnej odpowiedzialności

Nasz **plan całkowitej odpowiedzialności** to kompleksowy plan serwisowy, który zapewnia optymalną pracę urządzeń we wszystkich warunkach. Obejmuje konserwację zapobiegawczą, redukcję ryzyka awarii, szybkie rozwiązywanie wszelkich problemów z wydajnością, a także — w razie potrzeby — kompletne remonty.



Opcje dla każdego zastosowania

Sprężarki serii ZR/ZT 30–50 VSD⁺ w wersji standardowej można dostosować do pracy w różnych środowiskach produkcyjnych, korzystając z wyposażenia opcjonalnego.

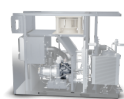
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse
Energy Recovery	Water shut-off valve
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	



iMD¹



Grzałka MD²



Wirnik
niezawierający
silikonu³



Wersja do pracy
w wysokich
temperaturach
otoczenia⁴



Dalsze możliwości
dostosowania⁵

¹ W przypadku zastosowań wrażliwych na wilgoć można wybrać zintegrowany rotacyjny osuszacz bębnowy (iMD), który zapewnia ujemne temperatury ciśnieniowego punktu rosy w warunkach odniesienia oraz pozwala zaoszczędzić zajmowaną powierzchnię i koszty instalacji.

² W przypadku potrzeby zapewnienia bardzo niskich temperatur punktu rosy można wybrać opcjonalną grzałkę MD, która podnosi temperaturę procesu regeneracji i dodatkowo obniża osiągany ciśnieniowy punkt rosy.

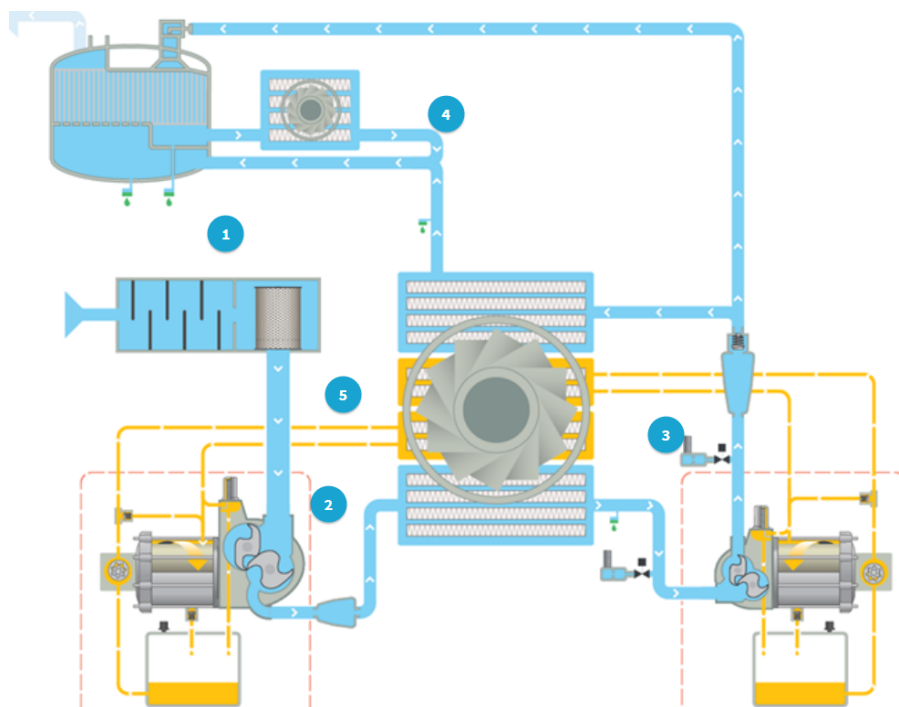
³ Do zastosowań takich jak lakiernie oferujemy opcjonalny, pozbawiony silikonu wirnik osuszacza, który zapewnia zgodność z wymaganiami.

⁴ W ciepłych regionach nasze sprężarki serii VSD⁺ w wersji do pracy w wysokich temperaturach otoczenia mogą bezpiecznie pracować przez całą dobę w temperaturze otoczenia 50°C. Również napęd z przemiennikiem częstotliwości jest przystosowany do pracy w temperaturze 50°C bez jakiegokolwiek spadku parametrów znamionowych.

⁵ Dzięki dedykowanemu zespołowi ds. personalizacji możemy jeszcze bardziej dostosować nasze urządzenia do Twoich wymagań.

Należy pamiętać, że dostępność opcji zależy od wybranej konfiguracji.

Przepływ oleju i powietrza: Przewodnik krok po kroku



Legenda:

1. Wlot i filtracja
2. Pierwszy etap sprężania i schładzanie
3. Drugi etap sprężania i schładzanie
4. Zintegrowany osuszacz
5. Przepływ oleju

Wlot i filtracja

Powietrze (reprezentowane przez jasnoniebieski kolor) jest zasysane do sprężarki przez filtr wlotowy, w którym jest oczyszczane. Następnie przepływa przez zawór wydechowy, który zajmuje się regulacją obciążenia. Stąd powietrze trafia do stopnia sprężania.

Pierwszy etap sprężania i schładzanie

Ciśnienie powietrza wzrasta do ciśnienia pośredniego, po czym powietrze jest schładzane w chłodnicy międzystopniowej. Następnie przepływa przez układ separacji wilgoci i trafia do stopnia wysokiego ciśnienia.

Drugi etap sprężania i schładzanie

W stopniu wysokiego ciśnienia uzyskuje się ostateczne ciśnienie. Powietrze na wylocie ze stopnia wysokiego ciśnienia przepływa przez tłumik pulsacji z wbudowanym zaworem zwrotnym i wpływa do chłodnicy końcowej. Tutaj zostaje schłodzone, a wilgoć jest oddzielana i usuwana na zewnątrz. Sprężone powietrze opuszcza sprężarkę przez złącze wylotowe z kotłownikiem.

Zintegrowany osuszacz

Następnie schłodzone i wilgotne sprężone powietrze jest mieszane z 40% schłodzonego powietrza regeneracyjnego i trafia do osuszacza. Suche sprężone powietrze o gwarantowanym punkcie rosy jest teraz gotowe do użycia w danym zastosowaniu.

Przepływ oleju

Ścieżka oleju w sprężarce jest reprezentowana przez żółty kolor. Pompa zasysa olej z miski olejowej i tłoczy go przez chłodziwo oleju oraz filtr o wysokiej efektywności. Schłodzony, czysty olej trafia do łożysk i przekładni. Należy pamiętać, że olej nigdy nie styka się z powietrzem. Pozwala to uzyskać całkowicie bezolejowe powietrze dla Twojego procesu.

Dane techniczne — wersja 8,6 bar

Dane techniczne — ZR/ZT 30-50 VSD+ w wersji 8,6 bar (jednostki metryczne)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.27 – 5.59	30	66
	Effective	7	37.1 – 91.8	2.23 – 5.51		
	Maximum	8.6	37.02 – 81.06	2.2 – 4.8		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	7	39.9 – 93.6	2.3 – 5.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 74.8	2.2 – 4.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.4	37	68
	Effective	7	37.1 – 105.1	2.2 – 6.3		
	Maximum	8.6	37.02 – 98.04	2.2 – 5.8		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	7	39.9 – 110.1	2.3 – 6.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 95.6	2.2 – 5.7		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	7	37.1 – 129.00	2.2 – 7.7		
	Maximum	8.6	37.02 – 114.1	2.2 – 6.8		
ZT 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	7	39.3 – 132.3	2.3 – 7.9		
	Maximum	8.6	37.9 – 118.2	2.2 – 7.09		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.5-147.7	2.2 – 8.8	50	69
	Effective	7	36.9 – 146.1	2.2 – 8.7		
	Maximum	8.6	36.8 – 143.5	2.2 – 8.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	7	39.3 – 147.0	2.3 – 8.8		
	Maximum	8.6	47.2 – 144.5	2.8 – 8.6		

Dane techniczne — ZR/ZT 30-50 VSD+ w wersji 8,6 bar (jednostki imperialne)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	102	37.1 – 91.8	78.7 – 194.7		
	Maximum	125	37.02 – 81.06	78.4 – 171.7		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	102	39.9 – 93.6	83.2 – 198.3		
	Maximum	125	37.9 – 74.8	80.3 – 158.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	102	37.1 – 105.1	78.7 – 222.7		
	Maximum	125	37.02 – 98.04	78.4 – 207.7		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	102	39.9 – 110.1	83.2 – 223.4		
	Maximum	125	37.9 – 95.6	80.3 – 202.6		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 8.6	Effective	102	37.1 – 129	78.7 – 273.3		68
	Maximum	125	37.02 – 114.1	78.4 – 241.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	102	39.3 – 132.3	83.2 – 280.2		
	Maximum	125	37.9 – 118.2	80.3 – 250.5		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9	67	69
	Effective	102	36.9 – 146.1	78.2 – 309.5		
	Maximum	125	36.8 – 143.5	77.9 – 304.07		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		70
	Effective	102	39.3 – 147.0	83.2 – 311.5		
	Maximum	125	47.2 – 144.5	100 – 306.1		

Waga — ZR/ZT 30–50 VSD+ w wersji 8,6 bar (jednostki metryczne)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+			

Waga — ZR/ZT 30–50 VSD+ w wersji 8,6 bar (jednostki imperialne)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+			

Dane mogą się różnić w przypadku innych trybów pracy, wersji i warunków. Szczegółowe informacje można uzyskać w firmie Atlas Copco.

Dane i specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Wymiary ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bara

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Dane techniczne — wersja 10 bar

Dane techniczne — ZR/ZT 30-50 VSD+ w wersji 10 bar (jednostki metryczne)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.2 – 5.5	30	66
	Effective	9	36.2 – 76.08	2.1 – 4.5		
	Maximum	10	36.03 – 63.8	2.1 – 3.8		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	9	37.7 – 71.7	2.3 – 4.3		
	Maximum	10	36.9 – 64.8	2.2 – 3.8		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.40	37	68
	Effective	9	36.2 – 94.01	2.17 – 5.6		
	Maximum	10	36.03 – 83.5	2.1 – 5.01		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	9	37.7 – 92.5	2.3 – 5.5		
	Maximum	10	36.9 – 84.9	2.2 – 5.09		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	9	36.2 – 108.8	2.1 – 6.5		
	Maximum	10	36.03 – 95.7	2.1 – 5.7		
ZT 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	9	37.7 – 112.5	2.3 – 6.7		
	Maximum	10	36.9 – 96.9	2.2 – 5.8		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.5 – 147.7	2.25 – 8.8	50	69
	Effective	9	36.4 – 139.5	2.1 – 8.3		
	Maximum	10	35.8 – 129.3	2.1 – 7.7		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	9	37.7 – 141	2.3 – 8.4		
	Maximum	10	36.9 – 130.5	2.2 – 7.8		

Dane techniczne — ZR/ZT 30-50 VSD+ w wersji 10 bar (jednostki imperialne)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	130	36.2 – 76.08	76.7 – 161.2		
	Maximum	145	36.03 – 63.8	76.3 – 135.2		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	130	37.7 – 71.7	79.8 – 151.9		
	Maximum	145	36.9 – 64.8	78.1 – 137.3		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	130	36.2 – 94.01	76.7 – 199.2		
	Maximum	145	36.03 – 83.5	76.3 – 176.9		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	130	37.7 – 92.5	79.8 – 196.1		
	Maximum	145	36.9 – 84.9	78.1 – 179.9		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 10.0	Effective	130	36.2 – 108.8	76.7 – 230.5		68
	Maximum	145	36.03 – 95.7	76.3 – 202.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	130	37.7 – 112.5	79.8 – 238.4		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	36.9 – 96.9	78.1 – 205.3	67	69
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
	Effective	130	36.4 – 139.5	77.2 – 295.6		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	35.8 – 129.3	75.9 – 274.09		70
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
	Effective	130	37.7 – 141.0	79.8 – 298.7		
	Maximum	145	36.9 – 130.5	78.1 – 276.5		

Waga — ZR/ZT 30–50 VSD+ w wersji 10 bar (jednostki metryczne)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Masa — ZR/ZT 30–50 VSD+ w wersji 10 bar (jednostki imperialne)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Wymiary ZR/ZT 30-50 VSD+ + bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75



Atlas Copco

Atlas Copco AB

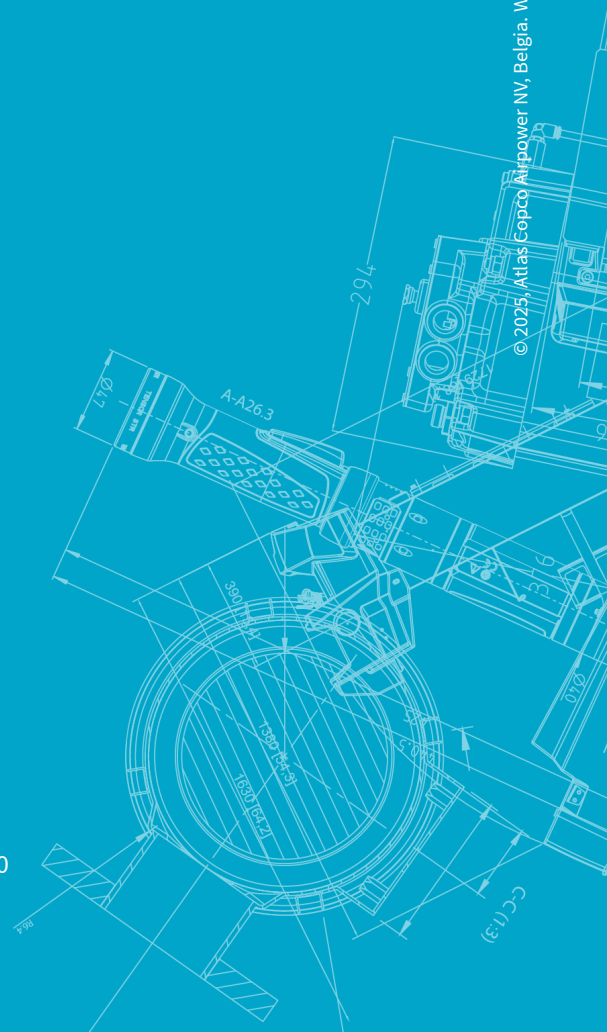
(publ) SE-105 23 Sztokholm, Szwecja

Telefon: +46 8 743 80 00

Nr wpisu do rejestru przedsiębiorców: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2025 Atlas Copco Airpower NV, Belgia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Projekty i specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia i bez powstania żadnych zobowiązań. Przed użyciem urządzenia należy się zapoznać ze wszystkimi instrukcjami bezpieczeństwa zamieszczonymi w podręczniku.