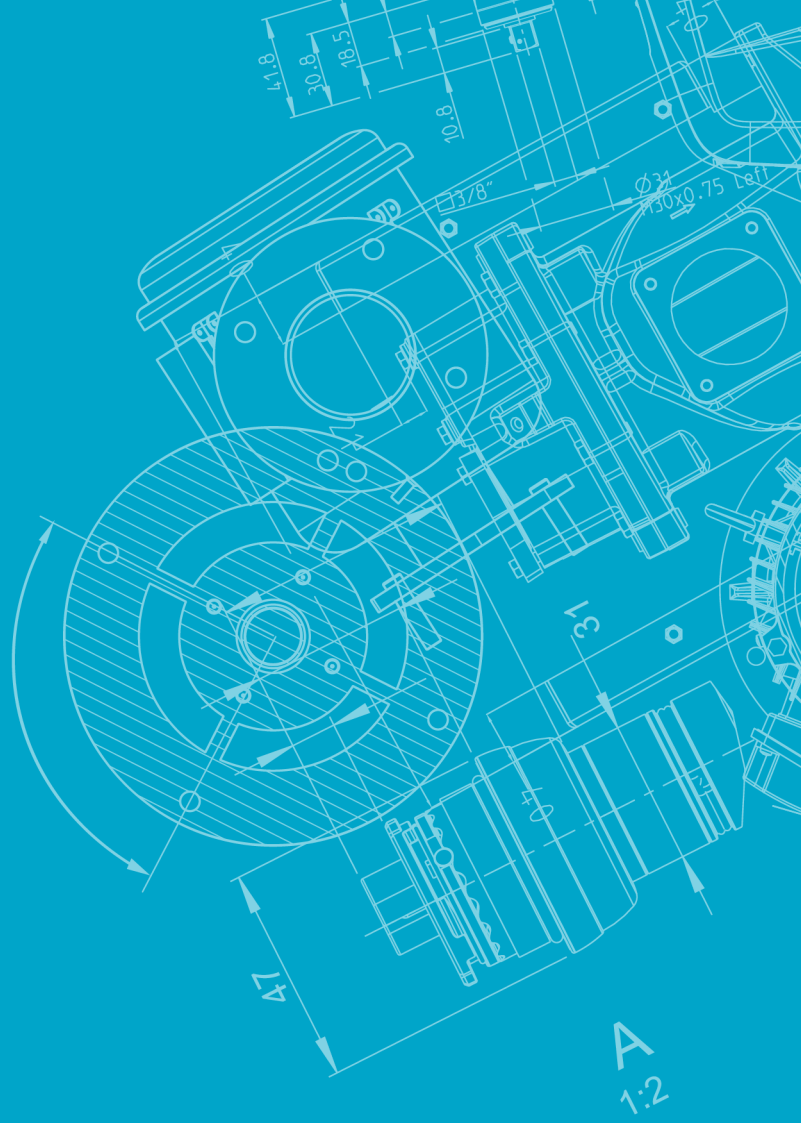




Atlas Copco

**Compressor de
vígula rotativa
isento de óleo**

ZR/ZT 30-50 VSD+



Conteúdo

1

Tampa

3

Introdução

5

Ar de qualidade
ideal

7

Confiabilidade

13

Eficiência otimizada

15

Instalação

16

Service

18

Opções

19

Fluxo de ar e óleo

20

Especificações da
versão de 8,6 bar

22

Versão de
especificações 10
bar

24

Tampa traseira

Livre de óleo para a proteção de seus produtos

Os compressores de vírgula Atlas Copco ZR/ZT 30-50 VSD⁺ são projetados para operações que necessitam de fornecimento ininterrupto de ar comprimido da mais alta qualidade. Em indústrias que vão desde fabricação e embalagens farmacêuticas até alimentos e bebidas, eletrônicos e pulverização de tinta automotiva, eles são conhecidos pela tranquilidade que proporciona uma produção confiável e risco zero de contaminação por óleo.



A mais alta confiabilidade

Há mais de 60 anos, a Atlas Copco é pioneira no desenvolvimento de tecnologia de ar isento de óleo, resultando na maior linha de compressores e sopradores de ar da nossa indústria.



Ar comprimido 100% isento de óleo

O ZR/ZT oferece ar limpo com 100% de pureza, em conformidade com a certificação ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010).



Máxima eficiência energética

Os elementos dentados superiores livres de óleo do ZR/ZT proporcionam a combinação ideal de alto débito de ar livre (FAD) com o menor consumo de energia.



O pacote mais completo

Com o compressor ZR/ZT, a Atlas Copco fornece um pacote totalmente integrado e pronto para uso, que inclui tubulação interna, arrefecedores, motor, lubrificação e sistema de controle.



Produtividade tranquila

Baixos níveis de ruído (70 dBA) propiciam um ambiente de trabalho mais confortável, seguro e focado.



Recuperador de energia

Transforme seu compressor em uma fonte de energia com nossa unidade de controle de Recuperação de Energia. Alcance temperaturas de água quente de até 90 °C.



Ar de qualidade ideal

Ao utilizar nossos compressores e equipamentos de tratamento de ar você evitará poeira, água ou óleo em seu processo. É importante ter a qualidade do ar correta para maximizar sua eficiência. Se a qualidade do ar for muito baixa, você reduzirá a confiabilidade dos equipamentos ou processos de produção. Se a qualidade do ar for muito alta, você desperdiçará energia. Portanto, é crucial ter a qualidade do ar adequada às suas necessidades.



A instalação perfeita para suas necessidades

Você deve evitar 3 coisas: água, poeira e contaminantes de óleo.

Água

A água no ar comprimido cria corrosão, ferrugem e pode danificar o produto final. Temos secadores duplos, dessecantes e de tambor rotativo para remover qualquer nível de água do ar.

Poeira

A poeira no ar comprimido cria atrito adicional, o que leva a desgaste adicional, por exemplo, pneumáticos. Nossa ampla gama de soluções de filtragem pode remover todos os níveis de poeira do seu sistema.

Óleo

Partículas de óleo que entram no sistema de ar comprimido podem criar contaminação do produto e danificar seus produtos finais. Com nossos produtos isentos de óleo e soluções de filtragem, podemos fornecer ar de Classe 0 para indústrias como a de alimentos e bebidas, medicina e cuidados de saúde, têxteis e produtos químicos.

Qual qualidade do ar que você precisa?

CLASSE 0 = Conforme especificado pelo usuário do equipamento ou fornecedor e mais rigoroso do que a classe 1

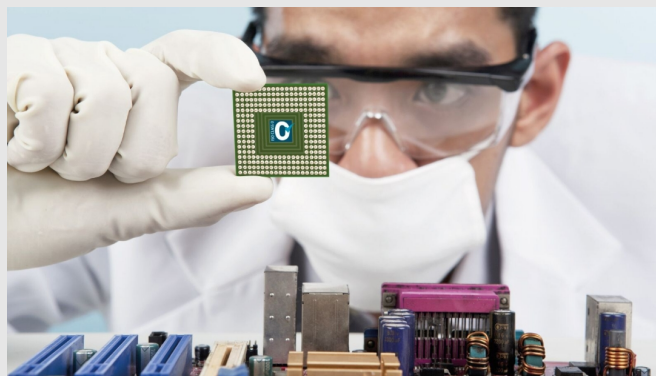
CLASSE 1 =

CLASSE 2 =

CLASSE 3 =

CLASSE 4 =

Classes atuais da ISO 8573-1 (2010) (as cinco principais classes e a respectiva concentração máxima em quantidade total de óleo). Concentração total de óleo (aerosol, líquido e vapor) mg/m³. Entre em contato com seu representante local da Atlas Copco para decidir a qualidade do ar certa para as necessidades de sua aplicação.



Nosso portfólio de tratamento de ar



Secador por refrigeração

Os secadores por refrigeração são os mais comuns e consistem em um trocador de calor ar-ar e um trocador de calor ar-Freon. Eles são usados para evitar água livre e corrosão no sistema. Uma umidade relativa inferior a 50% é suficiente para conseguir isso. Os secadores por refrigeração estão disponíveis em variantes refrigeradas a água e a ar.

Secador por adsorção

Os secadores de adsorção são usados quando a aplicação de ar comprimido requer um ponto de orvalho sob pressão abaixo de 0 °C. Na maioria dos casos, os secadores consistem em dois reservatórios de pressão próximos um do outro. Ambos os reservatórios estão cheios de dessecante. Quando um reservatório remove a umidade, o outro está se regenerando e vice-versa.

Secador de tambor

Um secador de tambor rotativo existe em um reservatório com um tambor. Esse tambor é uma estrutura alveolar na qual o material de adsorção é impregnado. 3/4 do tambor é usado para secar o ar comprimido, enquanto o outro quarto é usado para regeneração. A regeneração é feita com ar comprimido quente.

Filtros

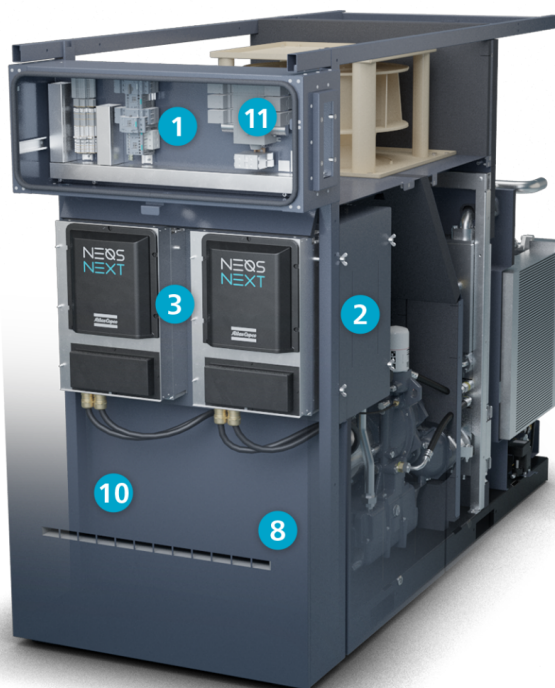
Oferecemos uma ampla gama de soluções de filtragem de utilidades e processos para ar comprimido e gás com diferentes tipos e graus de filtro para remover qualquer poeira ou micro-organismos do seu sistema de ar comprimido.

Projetado para aumentar seus lucros

Para garantir o sucesso do seu negócio, você precisa garantir uma qualidade consistente e, ao mesmo tempo, minimizar suas despesas gerais. Um compressor ZR/ZT 30-50 VSD⁺ mantém você no caminho certo, entregando um fornecimento confiável de ar limpo e seco com o menor consumo de energia possível para sua operação. Para reduzir ainda mais os custos operacionais, cada componente é otimizado para longa vida útil e fácil manutenção.



ZT 30-50 VSD⁺ FF iMD



1 Sistema de monitoramento Elektronikon® avançado

- Sistema operacional que incluir tela sensível ao toque com inúmeros recursos de controle e monitoramento
- Algoritmos de controle integrados melhoram a eficiência e a confiabilidade

2 Estrutura à prova de som

- O isolamento acústico permite a instalação na maioria dos ambientes operacionais
- Não há necessidade de uma sala de compressores separada

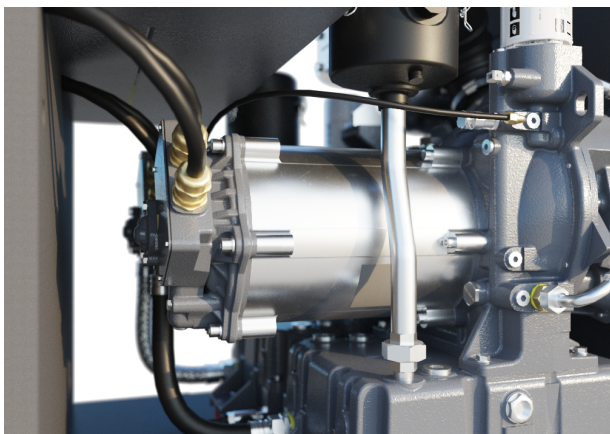
3 Conversores de frequência NEOS Next

- Os conversores de frequência NEOS Next projetados internamente garantem uma operação estável até 50 °C/122 °F
- Proteção de grau IP54 para confiabilidade mesmo em condições adversas
- O NEOS Next contém o acionamento de frequência principal para o motor de acionamento e um acionamento auxiliar para o ventilador de arrefecimento e o secador
- Dois conversores de frequência NEOS Next são combinados com dois motores de ímã permanente ultra-eficientes IE5 para otimizar a distribuição de carga em todas as condições operacionais
- Os compressores ZT 30-50 VSD+ podem variar entre 28 e 100% de sua capacidade máxima (redução de 72%), garantindo pressões de rede estáveis e máxima economia de energia



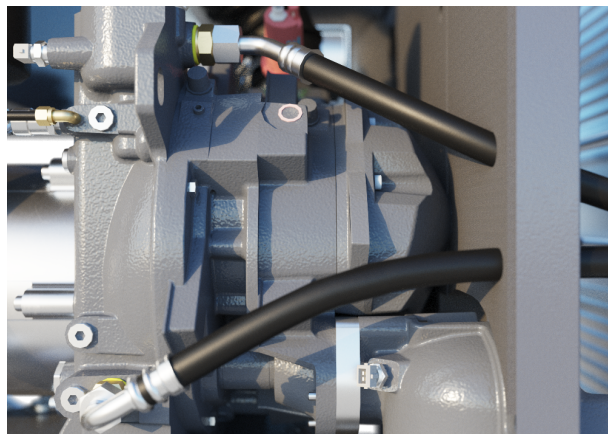
4 Sistema de acionamento mecânico

- Dois motores de acionamento de ímã permanente acoplados diretamente para os elementos de baixa e alta pressão, cada um com seu próprio conversor de frequência
- Motores resfriados a óleo com grau de proteção IP66 e desempenho comprovado em campo
- Pressão do intercooler otimizada para toda a faixa de velocidade para confiabilidade e eficiência superior



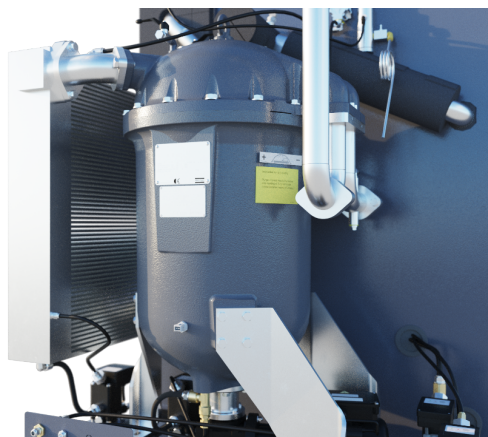
5 Elemento de vírgula isento de óleo

- Confiabilidade e durabilidade comprovadas
- O elemento mais eficiente nessa faixa de potência de compressores livres de óleo



6 Secador integrado

- Reduz o consumo de energia do tratamento de ar integrado em condições de carga leve
- Melhor separação de água
- Ponto de orvalho sob pressão (PDP) mais estável

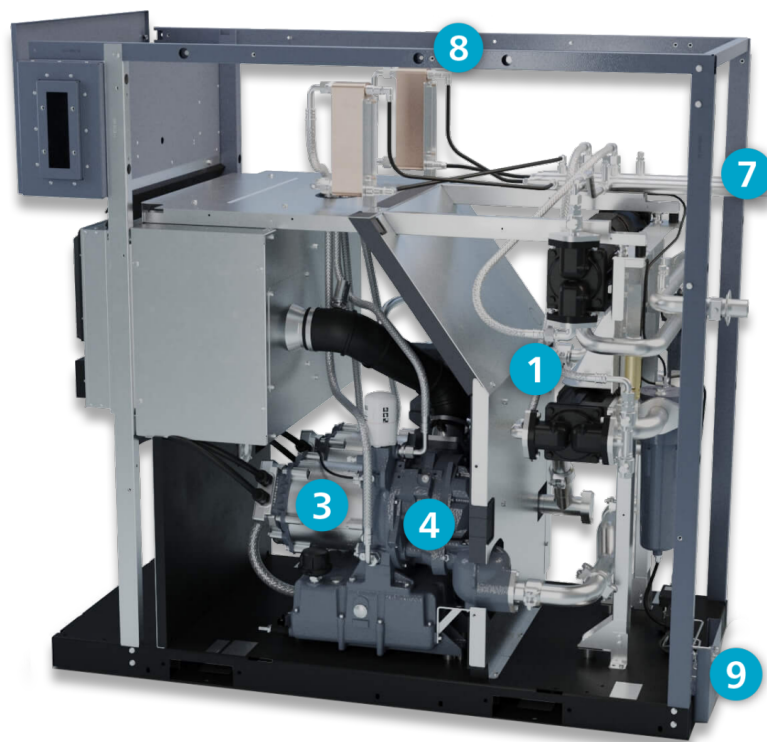
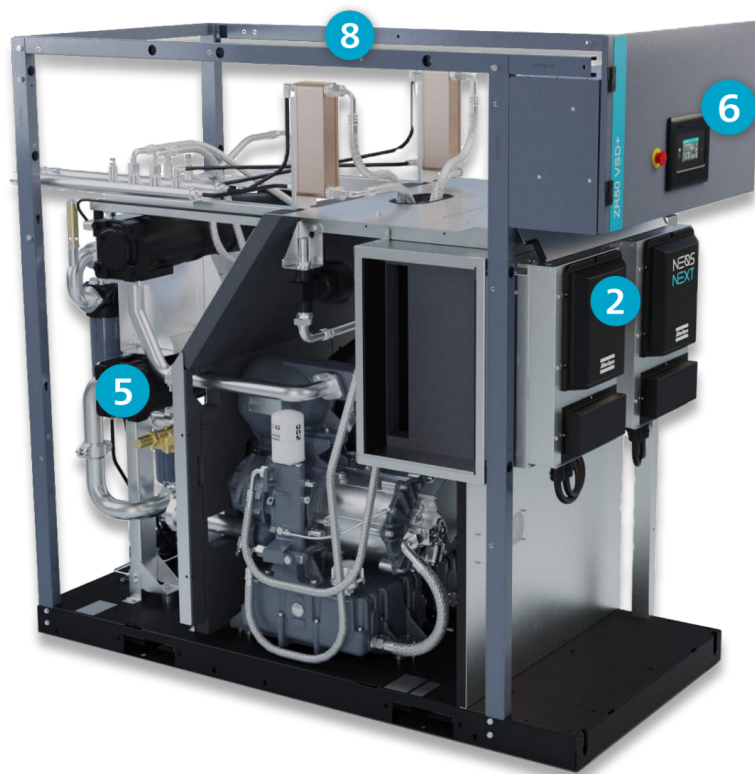


7 Resfriamento confiável

- Disponível em versões resfriadas a ar e a água
- O ventilador controlado por frequência otimiza o arrefecimento para todas as condições operacionais
- O arrefecimento a óleo protege os motores de ímã permanente do ambiente e os torna mais robustos



ZR 30-50 VSD⁺



1 Estrutura à prova de som

- O isolamento acústico permite a instalação na maioria dos ambientes operacionais
- Não há necessidade de uma sala de compressores separada

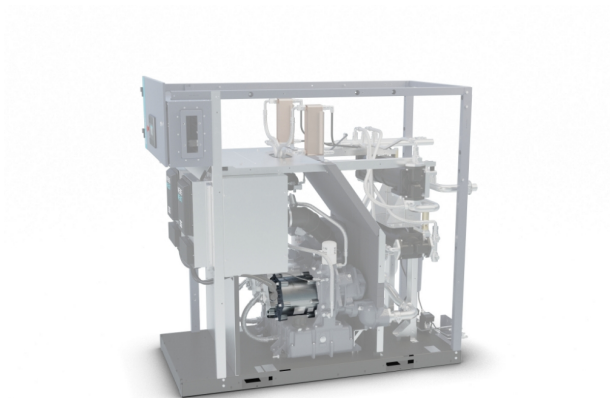
2 Conversores de frequência NEOS Next

- Os conversores de frequência NEOS Next projetados internamente garantem uma operação estável até 50 °C/122 °F
- Proteção de grau IP54 para confiabilidade mesmo em condições adversas
- O NEOS Next contém o acionamento de frequência principal para o motor de acionamento e um acionamento auxiliar para o ventilador de arrefecimento e o secador
- Dois conversores de frequência NEOS Next são combinados com dois motores de ímã permanente ultra-eficientes IE5 para otimizar a distribuição de carga em todas as condições operacionais



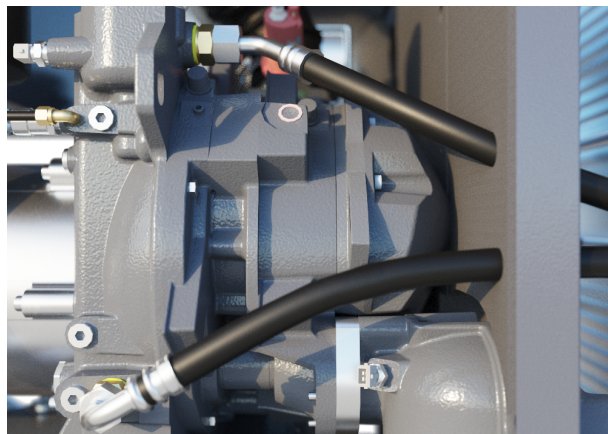
3 Motor de ímã permanente

- Um design comprovado com um motor de acionamento de ímã permanente de acoplamento direto para elementos de baixa e alta pressão, cada um com seu próprio conversor de frequência
- Motores de ímã permanente resfriados a óleo com grau de proteção IP66 que resistiram ao teste do tempo em outras gamas de produtos em condições reais de campo
- Otimização da pressão do arrefecedor intermediário para toda a faixa de velocidade. Isso é confiabilidade premium combinada com eficiência premium.



4 Elemento de vírgula isento de óleo

- Confiabilidade e durabilidade comprovadas
- O elemento mais eficiente nessa faixa de potência de compressores livres de óleo



5 Resfriamento confiável

- Disponível em versões resfriadas a ar e a água
- O ventilador controlado por frequência otimiza o arrefecimento para todas as condições operacionais
- O arrefecimento a óleo protege os motores de ímã permanente do ambiente e os torna mais robustos



6 Sistema de monitoramento Elektronikon® avançado

- Sistema operacional que inclui tela sensível ao toque com inúmeros recursos de controle e monitoramento
- Algoritmos de controle integrados melhoram a eficiência e a confiabilidade

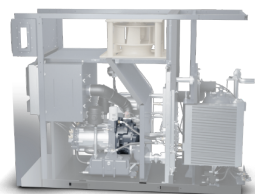


Incorporando economia de energia em seu processo

Você sabia que a geração de ar comprimido pode representar mais de **40%** da conta total de eletricidade de uma planta? E esse consumo de energia pode representar mais de **80%** do custo do ciclo de vida de um compressor? Para as empresas que querem seriamente aumentar os seus lucros, o consumo de energia é um alvo óbvio. Isso foi, portanto, uma das principais prioridades de design para os nossos compressores ZR/ZT 30-50 VSD+.

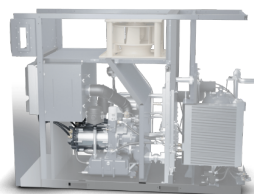
Componentes que economizam energia

Nossos engenheiros aproveitaram todas as oportunidades para reduzir o consumo de energia nessas máquinas. Os elementos patenteados são projetados internamente para máxima eficiência. Um revestimento superior nas superfícies ativas dos rotores de aço inoxidável contribui para a mais eficiente tecnologia de dentes livres de óleo nessa faixa de capacidade. Um design exclusivo de vedação Z reduz ainda mais os custos operacionais e garante ar certificado, totalmente livre de óleo para sua aplicação.



Elemento de dente isento de óleo

Nosso elemento dentado livre de óleo, projetado internamente, aumenta a eficiência fornecendo compressão consistente e de alto desempenho com perda mínima de energia. Seu design aerodinâmico garante baixa potência de descarga, ajudando a máquina a usar menos energia enquanto mantém a máxima produtividade.



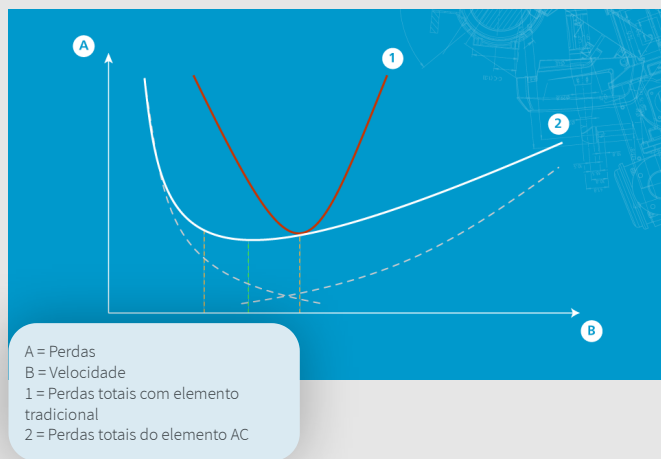
Motor

O motor de ímã permanente IE5 em nossa máquina FLX com dentes livres de óleo atinge até 97% de eficiência energética, garantindo máxima conversão de energia e consumo de energia reduzido durante a operação.



Neos Next

Nossos acionamentos patenteados NEOS Next melhoram a eficiência energética minimizando o uso de energia durante a descarga e permitindo o controle inteligente da velocidade em diferentes demandas de ar.



VSD+ com conversores duplos NEOS

A Atlas Copco foi pioneira na tecnologia VSD (Acionamento de velocidade variável) no setor de ar comprimido para oferecer uma grande economia de energia e, ao mesmo tempo, proteger o meio ambiente para as gerações futuras. Hoje, oferecemos a mais ampla linha de compressores VSD integrados do mercado.

A tecnologia VSD ajusta automaticamente a velocidade do motor às necessidades de ar, reduzindo o consumo de energia em até 35%. Para a linha ZR/ZT 30-50 VSD+, adicionamos um inversor NEOS especialmente projetado para otimizar constantemente a velocidade do motor e nosso próprio motor de ímã permanente para uma eficiência líder na categoria.

Apresentando conversores duplos NEOS, a linha ZR/ZT 30-50 VSD+ possui a faixa operacional mais ampla do mercado. As unidades podem operar de 28 a 100% de carga sem desperdiçar energia com a operação descarregada, resultando em uma enorme economia de energia durante períodos de baixa a média demanda de ar. O sistema de conversor duplo NEOS também mantém o compressor funcionando com eficiência ideal – em qualquer pressão – consumindo menos energia do que uma máquina padrão de velocidade fixa ou uma máquina VSD com relação de engrenagem fixa.

Instalação



Leia o código QR para explorar uma instalação típica da linha de compressores ZR/ZT 30-50 VSD+.

Sólido, estável e projetado para durar

Desde componentes robustos e comprovados até as tecnologias de refrigeração mais eficazes, os compressores ZR/ZT 30-50 VSD⁺ estão repletos de inovações que mantêm seu processo funcionando sem problemas e continuamente, dia após dia, ano após ano. Juntamente com a confiabilidade de primeira classe para garantir uma produção ininterrupta, estamos comprometidos com um excelente serviço com forte presença local. Nossas equipes de especialistas estão sempre à disposição para responder a perguntas, discutir soluções e cuidar de suas necessidades de serviço e manutenção.

Soluções completas e responsabilidade total

A Atlas Copco é muito mais do que um fabricante de compressores. Fornecemos soluções completas de ar comprimido que tiram o máximo de trabalho possível das mãos dos nossos clientes, deixando-os livres para se concentrarem no seu negócio principal. Isto inclui assistência na seleção de equipamentos, compra, instalação, adaptações, otimização, auditoria, manutenção, peças sobressalentes, planos de serviço e acesso ao nosso profundo e amplo conhecimento.



Compressores de ar isentos de óleo para ar limpo

Ao longo dos últimos sessenta anos, a Atlas Copco tem sido pioneira no desenvolvimento de tecnologia de ar isento de óleo, o que resulta em uma gama de compressores de ar isentos de óleo concebidos especificamente para aplicações nas quais não se pode correr riscos no que diz respeito a ar limpo, 100% isento de óleo. Ao manter e reforçar a sua posição de líder mundial através de pesquisa e desenvolvimento contínuos, a Atlas Copco atingiu um novo marco histórico ao estabelecer um novo padrão para a pureza do ar: foi a primeira fabricante a receber a certificação ISO 8573-1, Ed. 3. 2012, Classe 0, para teor de óleo.



SMARTLINK para monitoramento especializado

Saber sempre o status de seu equipamento de ar comprimido é a chave para a eficiência e disponibilidade. O SMARTLINK fornece relatórios personalizados sobre o desempenho energético da sua sala de compressores, bem como avisos antecipados, permitindo a substituição oportuna de componentes. Isso resulta em mais tempo de atividade e evita perdas de produção.

Plano de Manutenção Total

Nosso **Plano de Responsabilidade Total** é um plano de serviço abrangente que mantém seu equipamento funcionando de forma ideal em todas as condições. Abrange manutenção preventiva, redução do risco de avarias, resolução rápida de quaisquer problemas de desempenho e, se necessário, revisões completas.



Opções para cada aplicação

O conjunto padrão ZR/ZT 30-50 VSD⁺ pode ser personalizado com uma variedade de recursos opcionais para adaptar seu desempenho a diferentes ambientes de produção.

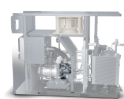
Anchor pads	Integrated refrigerant dryer (ID)
ANSI flanges	Integrated MD dryer (iMD) for moisture sensitive applications
Flanged inlet	Silicone-free rotor (for MD) for deeper dewpoints
Main power isolator switch	Anti condensation heaters
IT variant (IEC variants only)	MD heater for deeper dewpoints
Test certificate	Fast Acting Fuse
Energy Recovery	Water shut-off valve
High ambient variant for warm regions (50°C ambient temperature)	



iMD ¹



Aquecedor MD ²



Rotor isento de silicone ³



Variante de ambiente alto ⁴



Personalização adicional ⁵

¹ Para aplicações sensíveis à umidade, você pode optar pelo secador de tambor rotativo integrado (iMD), que garante pontos de orvalho de pressão negativa em condições de referência e economiza espaço e custos de instalação.

² Para pontos de orvalho mais profundos, você pode optar pelo aquecedor MD opcional que aumenta ainda mais a temperatura de regeneração para diminuir o ponto de orvalho sob pressão.

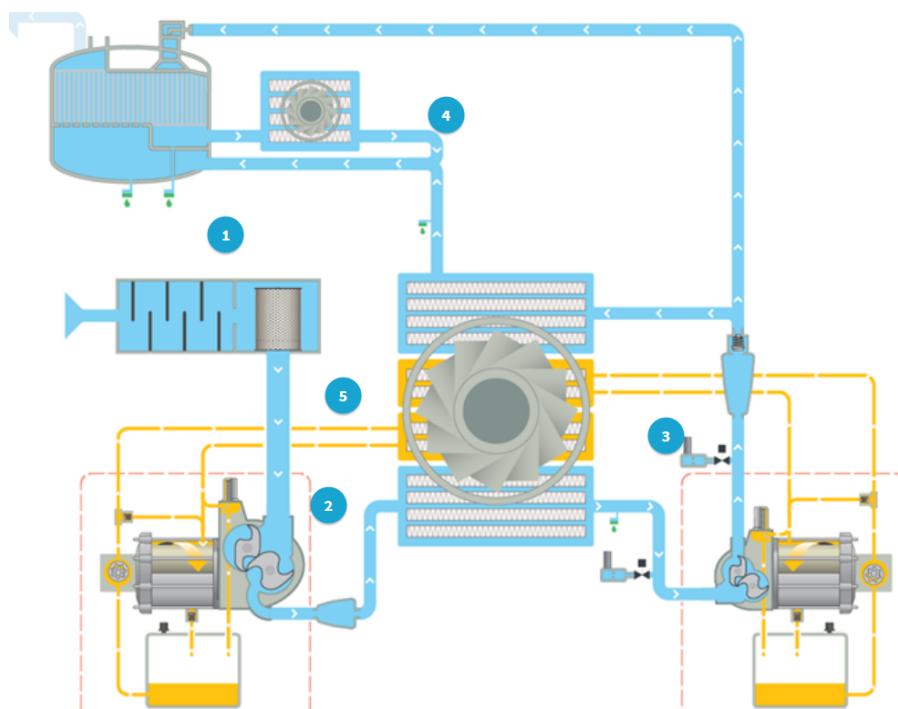
³ Para aplicações como oficinas de pintura, oferecemos um rotor opcional sem silicone para atender aos requisitos.

⁴ Para regiões quentes, nossa unidade VSD⁺ com versão de alta temperatura ambiente foi projetada para funcionar sem problemas, 24 horas por dia, a uma temperatura ambiente de 50 °C, com o conversor de frequência também projetado para 50 °C sem desaceleração.

⁵ Com uma equipe de personalização dedicada, podemos adaptar ainda mais nossas unidades às suas necessidades.

Observe que a disponibilidade da opção depende da configuração escolhida.

Fluxos de óleo e ar: Guia passo a passo



Legenda:

1. Entrada e filtragem
2. Primeira compressão e arrefecimento
3. Segunda compressão e arrefecimento
4. Secador integrado
5. Fluxo de óleo

Entrada e filtragem

O ar (representado pelo fluxo azul claro) é aspirado para dentro do compressor através do filtro de entrada, onde é limpo. Em seguida, passa pela válvula de sopros que cuida da regulação de descarga da carga. O ar então continua para o estágio de compressão.

Primeira compressão e arrefecimento

A pressão do ar é elevada até uma pressão intermediária, após o qual o ar é resfriado no intercooler (resfriador interno). Em seguida, o ar passa por um sistema de separação de umidade antes de entrar no estágio de alta pressão.

Segunda compressão e arrefecimento

No estágio de alta pressão, a pressão é levada à pressão final. O ar na saída do estágio de alta pressão passa através do amortecedor de pulsação com válvula de retenção integrada para o resfriador posterior. Aqui ele é resfriado e a umidade é separada e evacuada. O ar comprimido sai do compressor através do flange de conexão de saída.

Secador integrado

O ar comprimido úmido resfriado é misturado com 40% do ar de regeneração resfriado e entra no secador. O ar comprimido seco com ponto de orvalho garantido está agora pronto para uso em sua aplicação.

Fluxo de óleo

O caminho do óleo dentro do compressor é representado pelo fluxo amarelo. A bomba de óleo suga o óleo do reservatório de óleo e o bombeia através do resfriador de óleo e do filtro de alta eficiência. Isto fornece óleo fresco e limpo para os rolamentos e engrenagens. Observe que o óleo nunca entra em contato com o ar. Isso garante ar totalmente isento de óleo para o seu processo.

Especificações da versão de 8,6 bar

Especificações ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (Métrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.27 – 5.59	30	66
	Effective	7	37.1 – 91.8	2.23 – 5.51		
	Maximum	8.6	37.02 – 81.06	2.2 – 4.8		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	7	39.9 – 93.6	2.3 – 5.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 74.8	2.2 – 4.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.4	37	68
	Effective	7	37.1 – 105.1	2.2 – 6.3		
	Maximum	8.6	37.02 – 98.04	2.2 – 5.8		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	7	39.9 – 110.1	2.3 – 6.6		
	Maximum	8.6	37.9 – 95.6	2.2 – 5.7		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	7	37.1 – 129.00	2.2 – 7.7		
	Maximum	8.6	37.02 – 114.1	2.2 – 6.8		
ZT 45 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	7	39.3 – 132.3	2.3 – 7.9		
	Maximum	8.6	37.9 – 118.2	2.2 – 7.09		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	37.5 -147.7	2.2 – 8.8	50	69
	Effective	7	36.9 – 146.1	2.2 – 8.7		
	Maximum	8.6	36.8 – 143.5	2.2 – 8.6		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	7	39.3 – 147.0	2.3 – 8.8		
	Maximum	8.6	47.2 – 144.5	2.8 – 8.6		

Especificações ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (Imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	102	37.1 – 91.8	78.7 – 194.7		
	Maximum	125	37.02 – 81.06	78.4 – 171.7		
ZT 30 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	102	39.9 – 93.6	83.2 – 198.3		
	Maximum	125	37.9 – 74.8	80.3 – 158.4		
ZR 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	102	37.1 – 105.1	78.7 – 222.7		
	Maximum	125	37.02 – 98.04	78.4 – 207.7		
ZT 37 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	102	39.9 – 110.1	83.2 – 223.4		
	Maximum	125	37.9 – 95.6	80.3 – 202.6		
ZR 45 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	Hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 8.6	Effective	102	37.1 – 129	78.7 – 273.3		68
	Maximum	125	37.02 – 114.1	78.4 – 241.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	102	39.3 – 132.3	83.2 – 280.2		
	Maximum	125	37.9 – 118.2	80.3 – 250.5		
ZR 50 VSD+ – 8.6	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9	67	69
	Effective	102	36.9 – 146.1	78.2 – 309.5		
	Maximum	125	36.8 – 143.5	77.9 – 304.07		
ZT 50 VSD+ – 8.6	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		70
	Effective	102	39.3 – 147.0	83.2 – 311.5		
	Maximum	125	47.2 – 144.5	100 – 306.1		

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (Métrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+			

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar (Imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+			
ZR/ZT 45 VSD+	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+			

Os dados podem variar para outros modos de operação, versões e condições. Consulte a Atlas Copco para obter detalhes.

Dados e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Dimensões ZR/ZT 30-50 VSD+ 8,6 bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Versão de especificações 10 bar

Especificações ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (Métrico)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	bar(e)		l/s	m³/min	kW	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 93.2	2.2 – 5.5	30	66
	Effective	9	36.2 – 76.08	2.1 – 4.5		
	Maximum	10	36.03 – 63.8	2.1 – 3.8		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 95.5	2.4 – 5.7		
	Effective	9	37.7 – 71.7	2.3 – 4.3		
	Maximum	10	36.9 – 64.8	2.2 – 3.8		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 106.6	2.2 – 6.40	37	68
	Effective	9	36.2 – 94.01	2.17 – 5.6		
	Maximum	10	36.03 – 83.5	2.1 – 5.01		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 112.6	2.4 – 6.7		69
	Effective	9	37.7 – 92.5	2.3 – 5.5		
	Maximum	10	36.9 – 84.9	2.2 – 5.09		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.8 – 130.6	2.2 – 7.8	45	67
	Effective	9	36.2 – 108.8	2.1 – 6.5		
	Maximum	10	36.03 – 95.7	2.1 – 5.7		
ZT 45 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 135.8	2.4 – 8.1		68
	Effective	9	37.7 – 112.5	2.3 – 6.7		
	Maximum	10	36.9 – 96.9	2.2 – 5.8		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	37.5 – 147.7	2.25 – 8.8	50	69
	Effective	9	36.4 – 139.5	2.1 – 8.3		
	Maximum	10	35.8 – 129.3	2.1 – 7.7		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Minimum	4	40.4 – 153.7	2.4 – 9.2		70
	Effective	9	37.7 – 141	2.3 – 8.4		
	Maximum	10	36.9 – 130.5	2.2 – 7.8		

Especificações ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (Imperial)

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZR 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 93.2	80.09 – 197.5	40	66
	Effective	130	36.2 – 76.08	76.7 – 161.2		
	Maximum	145	36.03 – 63.8	76.3 – 135.2		
ZT 30 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 95.5	85.5 – 202.3		
	Effective	130	37.7 – 71.7	79.8 – 151.9		
	Maximum	145	36.9 – 64.8	78.1 – 137.3		
ZR 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 106.6	80.09 – 225.9	50	68
	Effective	130	36.2 – 94.01	76.7 – 199.2		
	Maximum	145	36.03 – 83.5	76.3 – 176.9		
ZT 37 VSD+ – 10.0	Minimum	58	40.4 – 112.6	85.5 – 238.5		69
	Effective	130	37.7 – 92.5	79.8 – 196.1		
	Maximum	145	36.9 – 84.9	78.1 – 179.9		
ZR 45 VSD+ – 10.0	Minimum	58	37.8 – 130.6	80.09 – 276.9	60	67

TYPE	Working pressure		Free Air Delivery		Power rating	Noise level
	psig		l/s	cfm	hp	dB(A)
ZT 45 VSD+ – 10.0	Effective	130	36.2 – 108.8	76.7 – 230.5		68
	Maximum	145	36.03 – 95.7	76.3 – 202.7		
	Minimum	58	40.4 – 135.8	85.5 – 287.7		
	Effective	130	37.7 – 112.5	79.8 – 238.4		
ZR 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	36.9 – 96.9	78.1 – 205.3	67	69
	Minimum	58	37.5 – 147.7	79.6 – 312.9		
	Effective	130	36.4 – 139.5	77.2 – 295.6		
ZT 50 VSD+ – 10.0	Maximum	145	35.8 – 129.3	75.9 – 274.09		70
	Minimum	58	40.4 – 153.7	85.5 – 325.6		
	Effective	130	37.7 – 141.0	79.8 – 298.7		
	Maximum	145	36.9 – 130.5	78.1 – 276.5		

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (Métrico)

TYPE	Weight (kg)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	1350	1610	1504
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	1373	1646	1531
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Peso ZR/ZT 30-50 VSD+ 10 bar (Imperial)

TYPE	Weight (lbs)		
	Pack	Full Feature (iMD)	Full Feature (iD)
ZR/ZT 30 VSD+ – 10.0	2976	3549	3316
ZR/ZT 37 VSD+ – 10.0			
ZR/ZT 45 VSD+ – 10.0	3027	3629	3375
ZR/ZT 50 VSD+ – 10.0			

Dimensões ZR/ZT 30-50 VSD+ 10bar

TYPE	Length	Width	Height
	mm / inch		
ZR/ZT 30-50 VSD+	2005 / 79	1022 / 40	1909 / 75
ZR/ZT 30-50 VSD+ (FF)	2440 / 88	1022 / 40	1909 / 75

Atlas Copco

Atlas Copco AB

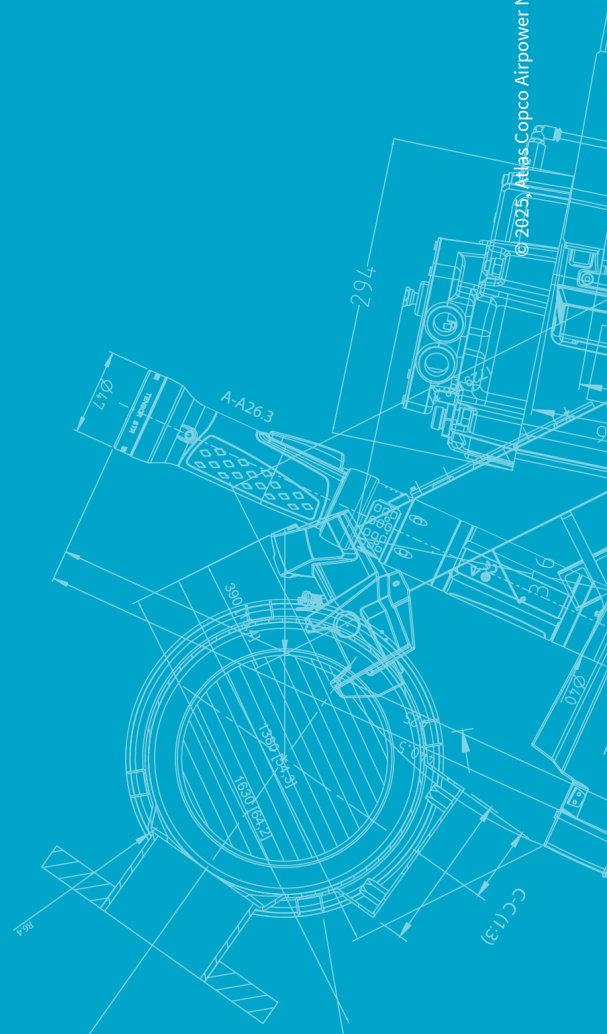
(publ) SE-105 23 Estocolmo, Suécia

Telefone: +46 8 743 80 00

Nº reg.: 556014-2720



WWW.ATLASCOPCO.COM



© 2025, Atlas Copco Airpower NV, Bélgica. Todos os direitos reservados. Os designs e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio ou obrigação. Leia todas as instruções de segurança no manual antes da utilização.